



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203450508 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320537697. 7

(22) 申请日 2013. 08. 30

(73) 专利权人 广东美的制冷设备有限公司

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇林
港路

(72) 发明人 贺志 廖国瑾 肖肖 朱森旺

(74) 专利代理机构 深圳中一专利商标事务所
44237

代理人 张全文

(51) Int. Cl.

B65D 5/50 (2006. 01)

B65D 85/00 (2006. 01)

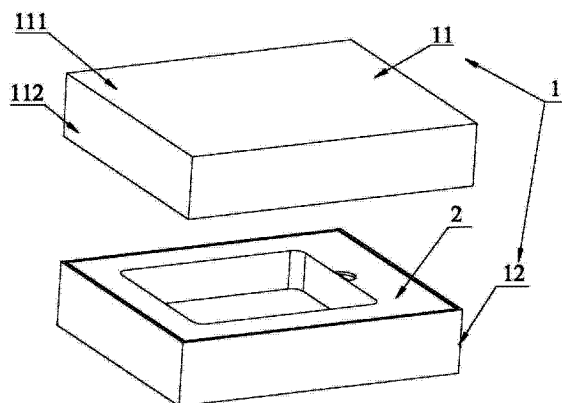
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种包装盒及电子设备

(57) 摘要

本实用新型适用于包装领域,提供了一种包装盒,包括天地盖彩盒及其内部的包装内卡,包装内卡包括外层纸内卡、凹槽内卡及支撑内卡;外层纸内卡包括第一顶面及第一侧面,第一顶面为中空“回”字形结构;凹槽内卡包括第二顶面、第二侧面及底面,第二顶面及第二侧面形成矩形凹槽,第二顶面位于第一顶面的背部,支撑内卡围合于第二侧面的外部,支撑内卡的高度与第一侧面的高度相同。本实用新型外层纸内卡与凹槽内卡配合构成包装内卡的主体部分,结构简洁不零散,整体性强;支撑内卡加强包装内卡的整体性及抗压性;只需采用加工纸板折叠或裁切而成,加工工序简单,不需采用昂贵的模具,加工效率高且外观富于美感。



1. 一种包装盒,其特征在于,包括天地盖彩盒及置于所述天地盖彩盒内部的包装内卡,所述包装内卡包括外层纸内卡、凹槽内卡及支撑内卡;
所述外层纸内卡包括第一顶面及第一侧面,所述第一顶面为中空“回”字形结构;
所述凹槽内卡包括第二顶面、第二侧面及底面,所述底面及第二侧面形成矩形凹槽;所述第二顶面位于所述第一顶面的背部;
所述支撑内卡围合于所述第二侧面的外部,所述支撑内卡的高度与所述第一侧面的高度相同。
2. 如权利要求1所述的包装盒,其特征在于,所述第二侧面的高度小于所述第一侧面的高度。
3. 如权利要求1所述的包装盒,其特征在于,所述第二顶面通过粘贴纸内卡贴合于所述第一顶面的背部。
4. 如权利要求3所述的包装盒,其特征在于,所述第一顶面、第二顶面及粘贴纸内卡的相同位置开设有半圆孔。
5. 如权利要求4所述的包装盒,其特征在于,所述第一顶面、第二顶面及粘贴纸内卡开设有半圆孔的一侧的宽度大于其相对侧的宽度。
6. 如权利要求1所述的包装盒,其特征在于,所述第二侧面与所述第一侧面平行。
7. 如权利要求1至6任一项所述的包装盒,其特征在于,所述第一侧面包括四个侧立面,相邻侧立面之间具有上窄下宽的锥形缝隙。
8. 如权利要求1至6任一项所述的包装盒,其特征在于,所述凹槽内卡的底面填充所述外层纸内卡的中空区域。
9. 如权利要求1至6任一项所述的包装盒,其特征在于,所述天地盖彩盒包括相互配套的天盖和地盖。
10. 一种电子设备,其特征在于,包括权利要求1至9任一项所述的包装盒、置于所述包装盒内的电子终端以及所述电子终端的电源线及插头,所述电子终端置于所述包装盒的凹槽内卡的矩形凹槽内。
11. 如权利要求10所述的电子设备,其特征在于,所述电源线及插头置于所述包装盒中外层纸内卡的第一顶面开设有半圆孔一侧的下方。
12. 如权利要求10或11所述的电子设备,其特征在于,在所述包装盒内还置有所述电子终端的说明书,所述说明书置于所述矩形凹槽的下方由包装盒的支撑内卡围合的空间内。

一种包装盒及电子设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装技术领域,尤其涉及一种包装盒及电子设备。

背景技术

[0002] 目前市面上大部分包装盒(如智能终端包装盒)都采用如下结构:外包装彩盒配套纸浆模塑,吸塑盒置于彩盒内,E坑啤盒配套E坑纸板一体化成型包装内卡。纸浆模塑是注浆于模腔内并通过凹凸模冲压成型,虽然具有优良的整体性能,但其外观表面粗糙,外加投资模具费用昂贵,不适宜精致包装设计。吸塑盒主要是将塑料片材加热变软后,采用真空吸附于模具表面,冷却后成型,其加工工序复杂,成本高,效率低。E坑包装内卡经刀模裁切折叠成型,结构零散复杂、整体性差,并且纸板裁切处有漏坑弊端,严重影响其美观性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包装盒,旨在解决传统包装盒制作效率低、成本高的问题,并提高包装盒的整体性及美观性。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种包装盒,包括天地盖彩盒及置于所述天地盖彩盒内部的包装内卡,所述包装内卡包括外层纸内卡、凹槽内卡及支撑内卡;

[0005] 所述外层纸内卡包括第一顶面及第一侧面,所述第一顶面为中空“回”字形结构;

[0006] 所述凹槽内卡包括第二顶面、第二侧面及底面,所述底面及第二侧面形成矩形凹槽;所述第二顶面位于所述第一顶面的背部;

[0007] 所述支撑内卡围合于所述第二侧面的外部,所述支撑内卡的高度与所述第一侧面的高度相同。

[0008] 作为本实用新型优选的技术方案:

[0009] 所述第二侧面的高度小于所述第一侧面的高度。

[0010] 所述第二顶面通过粘贴纸内卡贴合于所述第一顶面的背部。

[0011] 所述第一顶面、第二顶面及粘贴纸内卡的相同位置开设有半圆孔。

[0012] 所述第一顶面、第二顶面及粘贴纸内卡开设有半圆孔的一侧的宽度大于其相对侧的宽度。

[0013] 所述第二侧面与所述第一侧面平行。

[0014] 所述第一侧面包括四个侧立面,相邻侧立面之间具有上窄下宽的锥形缝隙。

[0015] 所述凹槽内卡的底面填充所述外层纸内卡的中空区域。

[0016] 所述天地盖彩盒包括相互配套的天盖和地盖。

[0017] 本实用新型的另一目的在于提供一种电子设备,包括权利要求1至9任一项所述的包装盒、置于所述包装盒内的电子终端以及所述电子终端的电源线及插头,所述电子终端置于所述包装盒的凹槽内卡的矩形凹槽内。

[0018] 进一步的,

[0019] 所述电源线及插头置于所述包装盒中外层纸内卡的第一顶面开设有半圆孔一侧的下方。

[0020] 在所述包装盒内还置有所述电子终端的说明书,所述说明书置于所述矩形凹槽的下方由包装盒的支撑内卡围合的空间内。

[0021] 本实用新型的包装内卡由外层纸内卡、凹槽内卡及支撑内卡组合形成,外层纸内卡与凹槽内卡配合构成包装内卡的主体部分,结构简洁不零散,整体性强;支撑内卡与外层纸内卡的高度相同,向上支撑凹槽内卡,向下抵接天地盖彩盒,防止凹槽内卡由于内置物件过重而下降,加强包装内卡的整体性及抗压性;只需采用加工纸板折叠或裁切而成,加工工序简单,不需采用昂贵的模具,加工效率高且外观富于美感,该包装盒可用于各种产品包装,特别适合用作电子终端(如家用电器的智能终端,移动终端等)的包装盒。

附图说明

[0022] 图 1 是本实用新型实施例中包装盒的结构示意图;

[0023] 图 2 是本实用新型实施例中包装盒的包装内卡的正面结构示意图;

[0024] 图 3 是本实用新型实施例中包装盒的包装内卡的背面结构示意图;

[0025] 图 4 是本实用新型实施例中支撑内卡的结构示意图;

[0026] 图 5 是本实用新型实施例中外层纸内卡的加工方法示意图;

[0027] 图 6 是本实用新型实施例中凹槽内卡的加工方法示意图;

[0028] 图 7 是本实用新型实施例中支撑内卡的加工方法示意图;

[0029] 图 8 是本实用新型实施例中粘贴纸内卡的加工方法示意图。

具体实施方式

[0030] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0031] 图 1 示出了本实施例提供的包装盒的结构示意图,图 2、3 示出了包装盒的包装内卡的结构示意图,为了便于说明,仅示出了与本实施例相关的部分。

[0032] 该包装盒包括天地盖彩盒 1 及置于天地盖彩盒 1 内部的包装内卡 2,其中,天地盖彩盒 1 由配合使用的天盖 11 和地盖 12 构成,天盖 11 和地盖 12 均包括底板 111 和四周侧板 112,底板 111 和四周侧板 112 是由一块纸板经预设压痕折叠而成,再与面卡纸粘贴覆合成型。如图 2、3,包装内卡 2 包括由加工纸板(如铜版纸)折叠裁切的外层纸内卡 21、凹槽内卡 22 及支撑内卡 23。其中,外层纸内卡 21 包括第一顶面 211 及第一侧面 212,第一侧面 212 即与第一顶面 211 为一体的四周侧面,包装内卡 2 置于天地盖彩盒 1 中时,第一侧面 212 与地盖 12 的四周侧板靠合,其第一顶面 211 为中空“回”字形结构。凹槽内卡 22 包括底面 221、第二顶面 222 及第二侧面 223,第二侧面 223 与底面 221 构成矩形凹槽,第二侧面 223 与外层纸内卡 21 的第一侧面 212 平行或近似平行。凹槽内卡 22 的底面 221 补充外层纸内卡 21 的中空区域,其第二顶面 222 与外层纸内卡 21 的第一顶面 211 重叠且位于第一顶面 211 的下方。支撑内卡 23 围合于凹槽内卡 22 的第二侧面 223 之外,其结构如图 4 所示,其是由图 7 所示一条形纸板按预设折痕折叠并将两端搭接形成的矩形框结构,其高度与外层

纸内卡 21 的第一侧面 212 一致,顶端抵于凹槽内卡 22 的第二顶面 222 的背部,底端则直接抵于天地盖彩盒 1 的地盖 12 表面,对凹槽内卡 22 及整个包装内卡具有支撑作用,增加包装内卡 2 的整体性。

[0033] 优选的,第二侧面 223 的高度小于第一侧面 212 的高度,即凹槽内卡 22 的矩形凹槽的深度小于外层纸内卡 21 的高度,矩形凹槽的底面 221 与地盖 12 之间存有一定的空间,形成悬空,便于缓冲。当凹槽内卡 22 受潮或者其中的物件较重时,矩形凹槽有可能下降甚至与地盖 12 接触,由于支撑内卡 23 支撑于凹槽内卡 22 的第二顶面 222 及地盖 12 之间,对凹槽内卡 22 具有支撑作用,可有效避免凹槽塌陷,提高包装内卡 2 中部抗压强度。当然,若预先安装了支撑内卡 23,如果凹槽内卡 22 所承载的物件较轻或无受潮变形的可能,也可以取下支撑内卡 23,取下支撑内卡 23 只需自其搭接处 231 拆开即可。

[0034] 进一步的,凹槽内卡 22 的第二顶面 222 与外层纸内卡 21 的第一顶面 211 之间可以通过粘贴纸内卡 24 粘贴,使凹槽内卡 22 与外层纸内卡 21 成为一体,进一步增强凹槽内卡 22 与外层纸内卡 21 的整体性,粘贴纸内卡 24 的结构如图 6 所示。

[0035] 进一步的,在外层纸内卡 21 的第一顶面 211、凹槽内卡 22 的第二顶面 222 及粘贴纸内卡 24 的相同位置均开设一半圆孔 25,三孔重合,其整体效果是包装内卡 2 具有一半圆孔 25,包装内卡设有半圆孔 25 的一侧宽度比其相对侧宽度大,用于放置终端的电源插头等小部件。另外,可合理设计半圆孔的尺寸,便于手指穿过提起包装内卡 2 取出下方物件,取出后再将包装内卡 2 放回即可,不会破坏包装内卡的结构。

[0036] 进一步的,在装配好包装内卡 2 及天地盖彩盒 1 后,可采用热收缩膜将包装盒裹紧。

[0037] 图 5~8 示意了外层纸内卡 21、凹槽内卡 22、支撑内卡 23 及粘贴纸内卡 24 的制作方法,沿图中虚线所示折痕折叠形成外层纸内卡、凹槽内卡、支撑内卡及粘贴纸内卡。

[0038] 如图 5 所示,图中纸板用于形成第一侧面 212 的四部分并不是严格的矩形结构,按照图中折痕折叠成的外层纸内卡 21 的四个侧立面不是连成一体,在自然状态下相邻侧立面之间会形成上窄下宽的锥形缝隙,使得第一侧面 212 可以被适度收缩,使其周长变小,这样便于将包装内卡 2 放进天地盖彩盒 1 中。

[0039] 本实施例采用四块加工纸板折叠或裁切成外层纸内卡、凹槽内卡、粘贴纸内卡及支撑内卡,将四部分组合或粘贴形成包装内卡,置于天地盖彩盒内,结构简洁不零散、整体性强、抗压性好,并且不需采用昂贵的模具,加工工序简单、加工效率高且外观富于美感,适合用于多种电子终端的包装盒,如家用电器(空调、电视机、电冰箱等)的智能终端的包装盒,通讯终端(电话、手机、计算机等)的包装盒等。

[0040] 因此,本实用新型进一步提供一种电子设备,包括上述的包装盒,以及置于包装盒内的电子终端以及电子终端的电源线及插头,包装盒内还可以置有电子终端的说明书。其中,电子终端置于包装盒的凹槽内卡的矩形凹槽内,电源线及插头置于包装盒中外层纸内卡的第一顶面开设有半圆孔一侧的下方空间,因为开设有半圆孔的一侧较其相对侧宽,适合放置电源线及插头,说明书则置于矩形凹槽的下方由包装盒的支撑内卡围合的空间内。该包装盒至少可容纳三件物件,结构紧凑,整体性好,不散乱,既实用又不乏美观。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型

的保护范围之内。

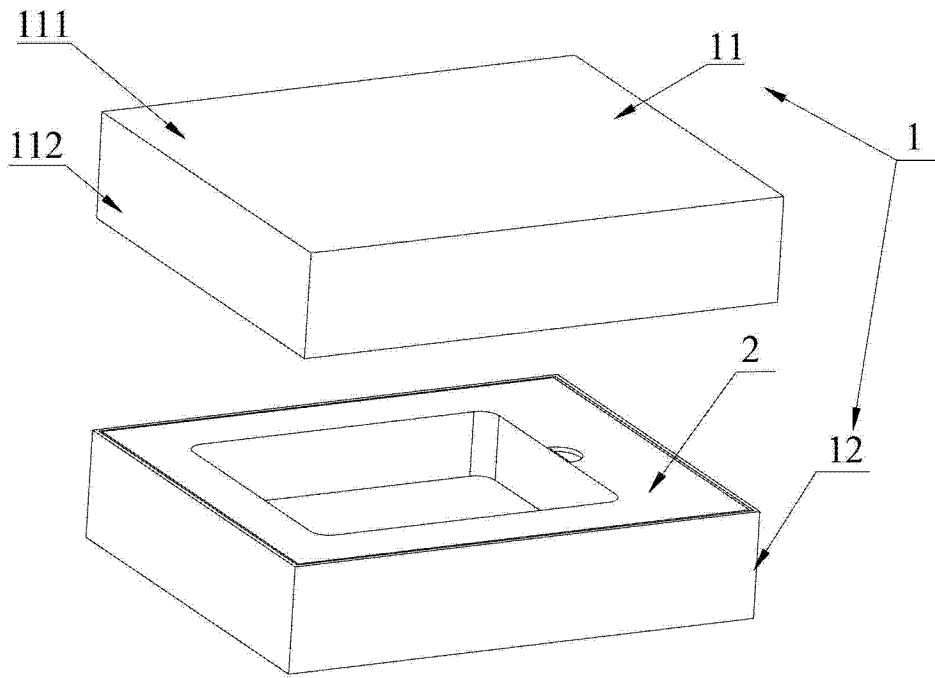


图 1

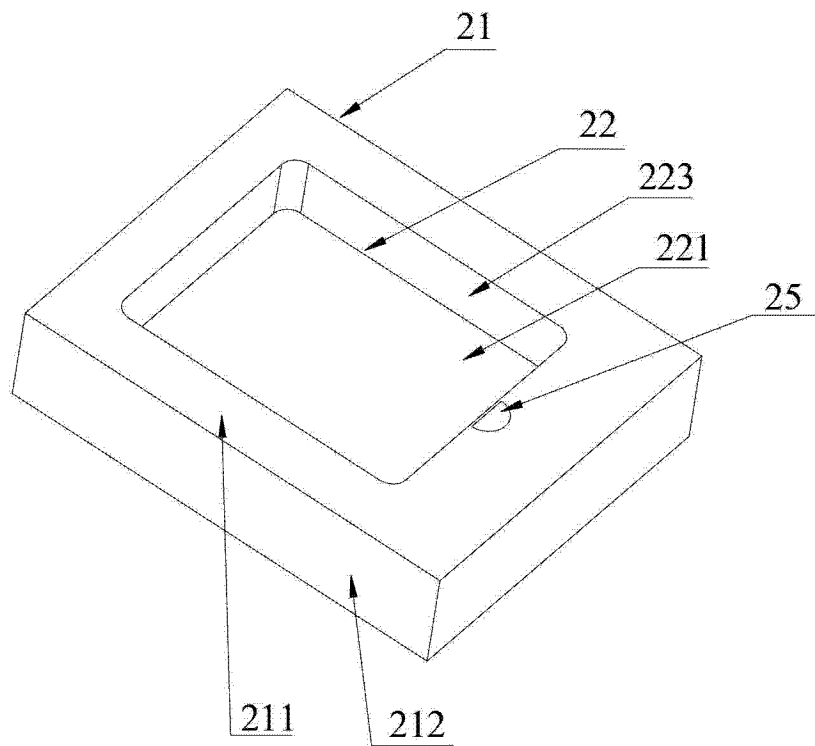


图 2

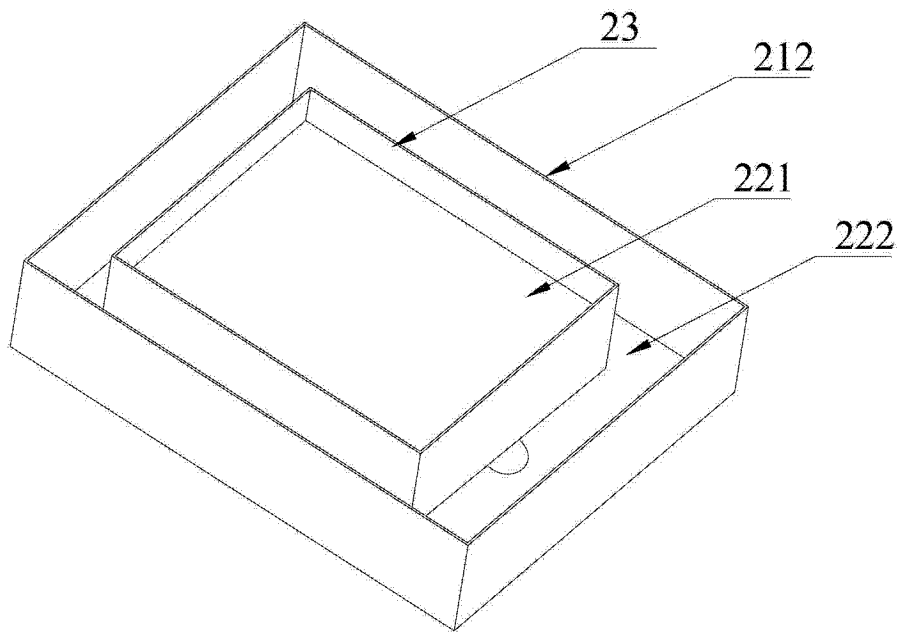


图 3

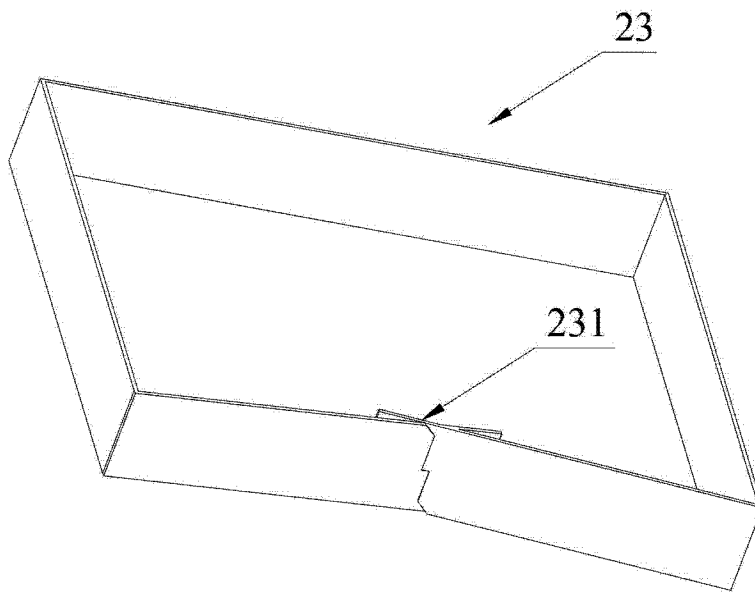


图 4

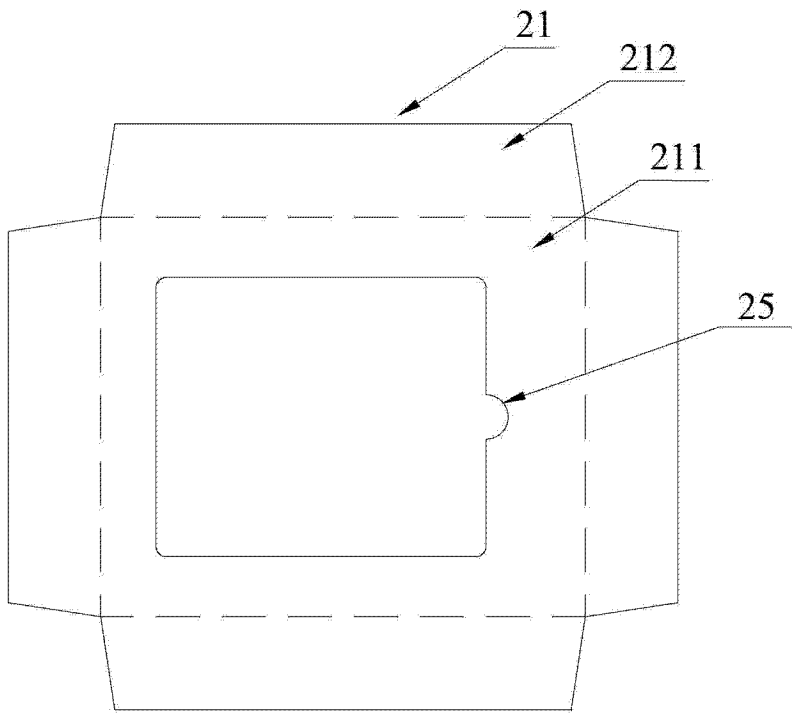


图 5

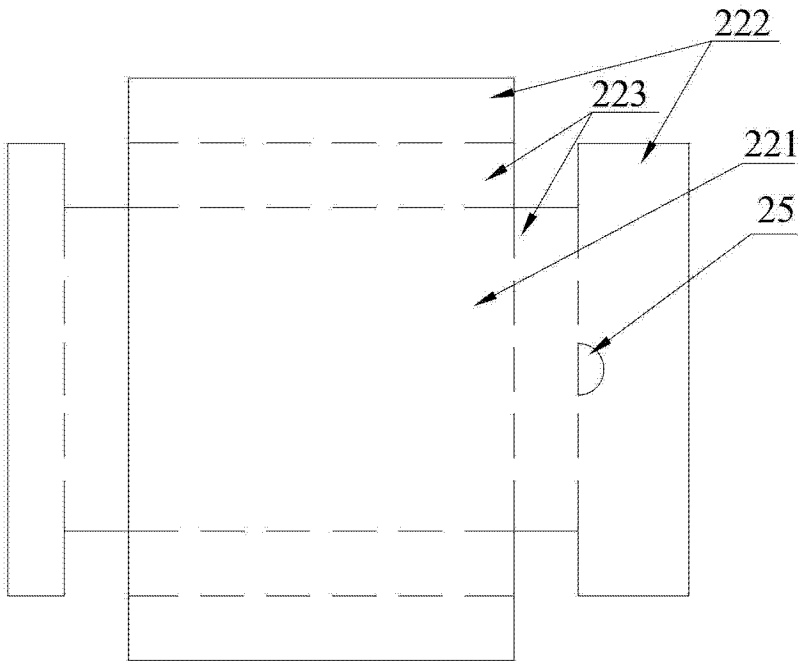


图 6



图 7

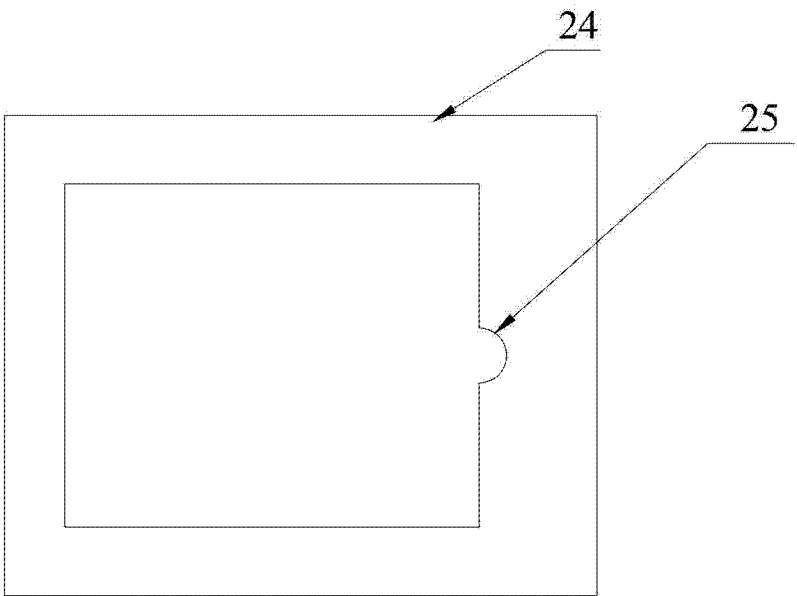


图 8