



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105529061 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201610043142. 5

(22) 申请日 2016. 01. 23

(71) 申请人 安徽瑞昊缆业有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市无为县泥汉镇渡江工业区(高新大道西侧)

(72) 发明人 陆润

(51) Int. Cl.

- H01B 7/00(2006. 01)
- H01B 7/02(2006. 01)
- H01B 7/17(2006. 01)
- H01B 7/22(2006. 01)
- H01B 1/02(2006. 01)

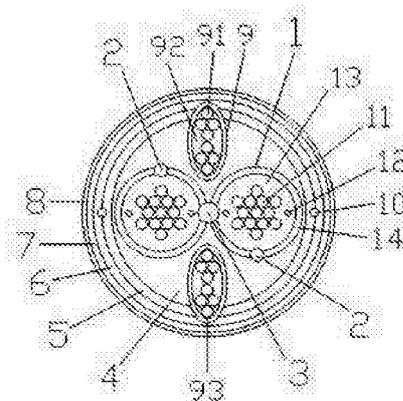
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆

(57) 摘要

本发明公开了一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆,它是由两种导体线芯以及五层外保护层组成。五层外保护层由内而外依次为聚酯纤维层、铜塑铝带复合包带层、镀银铜带铠装层、丁腈绝缘层以及镀银钢带铠装乙丙烯护套层,每种导体线芯各设置有两组,一种导体线芯挤包在聚酯纤维层内部,其内部挤包十三根镀锡退火铝导体以及两根铝合金引流丝,另一种导体线芯内部挤包八根镀锡退火镍导体。该种电缆防油,耐酸碱,线芯在电缆内的稳定性强,不易旋转,最高工作温度达 120℃,适合石油化工领域使用,最低敷设温度为 -15℃。



1. 一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆, 它是由两种导体线芯以及五层外保护层组成, 其特征在于: 五层外保护层由内而外依次为聚酯纤维层、铜塑铝带复合包带层、镀银铜带铠装层、丁腈绝缘层以及镀银钢带铠装乙丙烯护套层, 两种导体线芯各设置有两组, 一种导体线芯为镀锡退火铝导体线芯, 挤包在聚酯纤维层内部, 它是由十三根镀锡退火铝导体、两根铝合金丝引流丝、镀银铜丝屏蔽层以及镀锌镍丝屏蔽层组成, 十三根镀锡退火铝导体以及两根铝合金丝引流丝均匀挤包在镀银铜丝屏蔽层内部, 两组镀锡退火铝导体线芯的镀银铜丝屏蔽层以及镀锌镍丝屏蔽层之间安装有一根镀锌抗拉钢丝, 镀锌抗拉钢丝穿过线芯于外, 两组镀锡退火铝导体线芯之间安装一根镀银铝金属软管, 镀银铝金属软管穿过线芯的镀银铜丝屏蔽层于内, 所述铜塑铝带复合包带层以及镀银铜带铠装层之间均匀安装有两根镀银抗拉铜丝, 另一种导体线芯为镀锡退火镍导体线芯, 设置两组均匀挤包在聚酯纤维层、铜塑铝带复合包带层以及镀银铜带铠装层之间, 所述镀锡退火镍导体线芯内部挤包八根镀锡退火镍导体, 八根镀锡退火镍导体外包裹一层丁腈绝缘层以及一层聚四氟乙丙烯绝缘层。

2. 根据权利要求1所述的镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆, 其特征在于: 所述镀锌抗拉钢丝的横截面直径长为0.5mm。

3. 根据权利要求1所述的镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆, 其特征在于: 所述镀银铝金属软管的横截面直径长为0.75mm。

一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆

技术领域

[0001] 本发明属于电缆领域,尤其涉及一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆。

背景技术

[0002] 电线电缆广泛用于各个领域,涉及人民生活、工业生产各个领域,目前,特别在工业设备上使用的电缆,质量要求特别高,现在有一种电缆,防油,耐酸碱,线芯位置稳定,可适合石油化工领域使用或者其他发动机上使用。

发明内容

[0003] 为了增加现有技术的实用性,本发明的目的是提供一种防油,耐酸碱,线芯在电缆内的稳定性强,不易旋转的镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆。

[0004] 本发明是采取以下技术方案来实现的:一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆,它是由两种导体线芯以及五层外保护层组成,五层外保护层由内而外依次为聚酯纤维层、铜塑铝带复合包带层、镀银铜带铠装层、丁腈绝缘层以及镀银钢带铠装乙丙烯护套层,两种导体线芯各设置有两组,一种导体线芯为镀锡退火铝导体线芯,挤包在聚酯纤维层内部,它是由十三根镀锡退火铝导体、两根铝合金丝引流丝、镀银铜丝屏蔽层以及镀锌镍丝屏蔽层组成,十三根镀锡退火铝导体以及两根铝合金丝引流丝均匀挤包在镀银铜丝屏蔽层内部,两组镀锡退火铝导体线芯的镀银铜丝屏蔽层以及镀锌镍丝屏蔽层之间安装有一根镀锌抗拉钢丝,镀锌抗拉钢丝穿过线芯于外,两组镀锡退火铝导体线芯之间安装一根镀银铝金属软管,镀银铝金属软管穿过线芯的镀银铜丝屏蔽层于内,所述铜塑铝带复合包带层以及镀银铜带铠装层之间均匀安装有两根镀银抗拉铜丝,另一种导体线芯为镀锡退火镍导体线芯,设置两组均匀挤包在聚酯纤维层、铜塑铝带复合包带层以及镀银铜带铠装层之间,所述镀锡退火镍导体线芯内部挤包八根镀锡退火镍导体,八根镀锡退火镍导体外包裹一层丁腈绝缘层以及一层聚四氟乙丙烯绝缘层。

[0005] 所述镀锌抗拉钢丝的横截面直径长为0.5mm。

[0006] 所述镀银铝金属软管的横截面直径长为0.75mm。

[0007] 综上所述本发明具有以下有益效果:该种电缆防油,耐酸碱,线芯在电缆内的稳定性强,不易旋转,最高工作温度达120℃,适合石油化工领域使用,最低敷设温度为-15℃。

附图说明

[0008] 图 1为本发明横截面结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种镀银钢带铠装乙丙烯护套电缆,它是由两种导体线芯以及五层外保护层组成,五层外保护层由内而外依次为聚酯纤维层4、铜塑铝带复合包带层5、镀银铜带铠装层6、丁腈绝缘层7以及镀银钢带铠装乙丙烯护套层8,两种导体线芯各设置有两组,一

种导体线芯为镀锡退火铝导体线芯1,挤包在聚酯纤维层4内部,它是由十三根镀锡退火铝导体11、两根铝合金丝引流丝12、镀银铜丝屏蔽层13以及镀锌镍丝屏蔽层14组成,十三根镀锡退火铝导体11以及两根铝合金丝引流丝12均匀挤包在镀银铜丝屏蔽层13内部,两组镀锡退火铝导体线芯1的镀银铜丝屏蔽层13以及镀锌镍丝屏蔽层14之间安装有一根镀锌抗拉钢丝2,镀锌抗拉钢丝2穿过线芯于外,两组镀锡退火铝导体线芯1之间安装一根镀银铝金属软管3,镀银铝金属软管3穿过线芯的镀银铜丝屏蔽层13于内,所述铜塑铝带复合包带层5以及镀银铜带铠装层6之间均匀安装有两根镀银抗拉铜丝10,另一种导体线芯为镀锡退火镍导体线芯9,设置两组均匀挤包在聚酯纤维层4、铜塑铝带复合包带层5以及镀银铜带铠装层6之间,所述镀锡退火镍导体线芯9内部挤包八根镀锡退火镍导体91,八根镀锡退火镍导体91外包裹一层丁腈绝缘层92以及一层聚四氟乙丙烯绝缘层93。

[0010] 具体实施方式:所述镀锌抗拉钢丝2的横截面直径长为0.5mm。

[0011] 所述镀银铝金属软管3的横截面直径长为0.75mm。

[0012] 所述聚酯纤维层4之外包裹一层铜塑铝带复合包带层5,所述铜塑铝带复合包带层5之外包裹一层镀银铜带铠装层6,所述镀银铜带铠装层6之外包裹一层丁腈绝缘层7,所述丁腈绝缘层7之外包裹一层镀银钢带铠装乙丙烯护套层8。

[0013] 以上所述是本发明实施例,故凡依本发明申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本发明专利申请范围内。

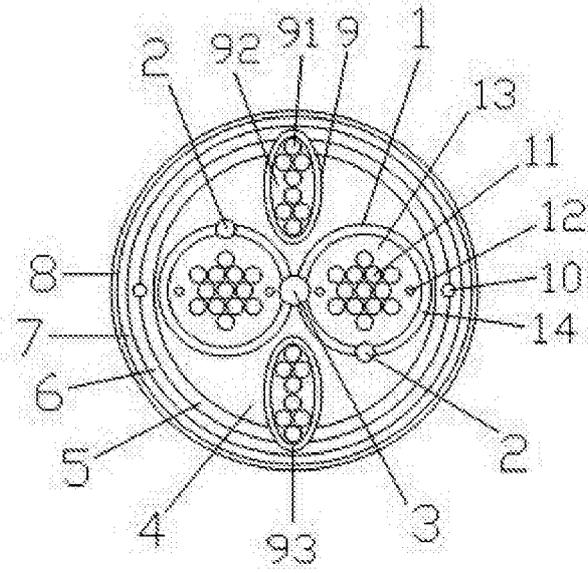


图1