

ROYAUME DE BELGIQUE

NUMERO DE PUBLICATION : 1017299A6

SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE DEPOT : 2007/0114

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 06 Mai 2008

Office de la Propriété intellectuelle

Le Ministre de l'Economie,

Vu la Convention de Paris du 20 Mars 1883 pour la Protection de la propriété intellectuelle;

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 15 Mars 2007 à 15H45 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

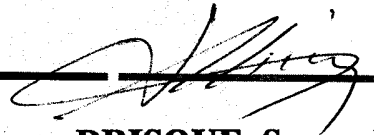
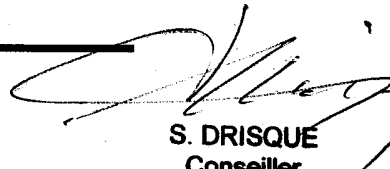
ARRETE:ARTICLE 1.- Il est délivré à : BOLTON MANITOBA S.p.A.
Via G.B. Pirelli 19, I-20124 MILAN(ITALIE)représenté(e)(s) par : GEVERS François, GEVERS & VANDER HAEGHEN, Holidaystraat 5, -
B 1831 DIEGEM.

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : EMBALLAGE POUR LE TRANSPORT ET LA PRESENTATION DE PRODUITS A LA VENTE.

INVENTEUR(S) : Baiguerra Gianpaolo, Via Matteotti 45/H, I-Arese (IT)

PRIORITE(S) 17.03.06 IT ITAMI06U095

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Pour expédition certifiée conformeBruxelles, le 06 Mai 2008
PAR DELEGATION SPECIALE :
DRISQUE S.
Conseiller
S. DRISQUE
Conseiller**be**

« Emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente »

La présente invention concerne un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente.

5 Les biens de grande consommation conditionnés, par exemple dans des bouteilles ou similaires, sont transportés dans un emballage vers les points de vente où ils sont exposés pour la vente de détail.

Dès qu'ils ont atteint leur destination, les emballages sont
10 ouverts et les objets emballés à l'intérieur pour le transport sont extraits et disposés par exemple sur des présentoirs pour être vus par des acheteurs potentiels.

En plus de mettre à disposition un espace adéquat sur les présentoirs pour les différents produits à montrer, les points de vente
15 doivent aussi utiliser leur personnel pour réaliser la présentation.

Les présentoirs avec plusieurs couches, réalisés en carton, sont par conséquent adoptés par les exposants, les produits étant directement positionnés par le fabricant avant le transport vers les points de vente, ce qui est fait en emballant ledit présentoir positionné pour le transport sur
20 une mini-palette en bois.

Le présentoir, déjà rempli de produits est alors déballé au point de vente et positionné dans le point de vente voulu directement en appui sur le sol.

Cette solution présente toutefois de nombreux

inconvenients, entre autres, la complexité de construction du présentoir même et également la difficulté de garantir une stabilité suffisante de chaque couche.

De plus, pour le transport de substances considérées
5 comme dangereuses, le transport d'un grand nombre de produits dans un seul emballage, comme dans le cas du présentoir décrit ci-dessus, pose des problèmes considérables.

Pour le transport de substances dangereuses, en fait, par exemple des produits corrosifs ou irritants, le règlement européen relatif
10 au transport « ADR » envisage une exemption totale de l'application du règlement, si chaque emballage contient une quantité limitée desdits produits.

La limite, mesurée en poids brut du contenu, peut varier suivant le type de produits et leur dangerosité relative.

15 Il existe aussi des emballages pour des produits qui sont pourvus d'une partie supérieure amovible pour la présentation des produits.

Même cette solution présente cependant divers inconvenients, notamment liés à la mauvaise visibilité des produits ainsi
20 exposés dans le point de vente et le désagrément de devoir enlever la partie supérieure de l'emballage.

Un objectif de la présente invention est de fournir un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente qui remédie aux inconvenients décrits ci-dessus.

25 Un objectif supplémentaire de la présente invention est de fournir un emballage pour le transport et la présentation à la vente de produits qui satisfait aux conditions requises pour le transport de substances dangereuses conformément au règlement « ADR ».

Un autre objectif de la présente invention est de fournir un
30 emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente qui est particulièrement simple et fonctionnel, à prix réduit.

Ces objectifs selon la présente invention sont atteints en

prévoyant un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente comme spécifié à la revendication 1.

D'autres caractéristiques d'un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente sont l'objet des revendications
5 dépendantes.

Les caractéristiques et avantages d'un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente selon la présente invention deviendront plus évidents à partir de la description illustrative et non limitative qui suit, en référence aux dessins schématiques joints dans
10 lesquels :

la figure 1 montre une vue frontale en perspective d'un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente, selon la présente invention, dans une position;

la figure 2 est une vue en perspective du dessous de
15 l'emballage de la figure 1;

le figure 3 montre une vue frontale en perspective de l'emballage de la figure 1, pendant l'ouverture;

la figure 4 est un développement plat d'une surface découpée à l'emporte-pièce d'un emballage pour le transport et la
20 présentation de produits à la vente, selon la présente invention;

la figure 5 montre une vue frontale d'une colonne de présentation faite avec les emballages pour le transport et la présentation de produits à la vente, objet de la présente invention, et une base partiellement représentée en coupe transversale;

25 la figure 6 montre une coupe transversale particulière du système d'insertion de deux emballages.

En référence aux figures, celles-ci montrent un emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente, indiqué dans sa totalité par 10, illustré sur les figures 1 et 3 respectivement dans une
30 position fermée et pendant l'ouverture, schématisé par la flèche.

L'emballage 10 comprend un corps en forme de boîte 12 et un couvercle 13, produits en une seule pièce, dans lequel le corps en

forme de boîte 12 consiste en un fond plié 14, illustré sur la figure 2, et des parois latérales 15.

Le corps en forme de boîte 12 n'est pas seulement ouvert sur un côté supérieur, opposé au fond 14, mais aussi partiellement ouvert
5 sur une paroi frontale 15A pour la présentation de produits 11 contenus à l'intérieur.

L'emballage 10 est réalisé au moyen d'une unique surface plate découpée à l'emporte-pièce 100, en carton ondulé, dont le développement à plat est représenté sur la figure 4, équipé d'une série
10 de lignes de pliage 21 et ayant une bande de fermeture latérale 23 des parois latérales 15 du corps en forme de boîte 12.

Le couvercle 13, qui s'étend en une pièce à partir de la paroi arrière 15B du corps en forme de boîte 12, comprend un panneau supérieur 16, un panneau avant, ou de présentation, 17 et une partie
15 d'extension pliable 18.

La partie d'extension 18 est, en fait, pliée vers l'intérieur de l'emballage 10 quand celui-ci est fermé, comme cela est représenté en traits interrompus sur la figure 3. Quand l'emballage, d'autre part, est ouvert au point de vente, le panneau supérieur 16 et le panneau avant de
20 présentation 17 du couvercle 13 sont pliés l'un sur l'autre et la partie d'extension 18 du couvercle est extraite et positionnée entre les parois latérales 15 du corps en forme de boîte 12 pour garder le panneau avant de présentation 17 clairement visible dans une position verticale (figures 5 et 6).

25 Le panneau avant de présentation 17 a une double fonction, c'est-à-dire une protection contre les agents étrangers pendant le stockage et le transport et une protection contre l'écrasement quand il devient un panneau de support quand l'emballage 10 est fermé.

Le panneau supérieur 16 du couvercle 13, qui est dans une
30 position clairement visible pendant le transport de l'emballage fermé 10, mais pas pendant la présentation au point de vente, peut indiquer par exemple des instructions pour ouvrir correctement l'emballage et pour le

préparer pour la présentation.

Le panneau avant de présentation 17 du couvercle 13, d'autre part, peut contenir des phrases de publicité et / ou des illustrations pour la présentation.

5 L'emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente 10, selon la présente invention, peut aussi être équipé de moyens de saisie pour ouvrir le couvercle 13, tels qu'un trou 24 produit sur le panneau supérieur 16 du couvercle 13 dans une région proche de la ligne de pliage 21 entre le panneau supérieur 16 et le panneau avant
10 17.

La présentation au point de vente est effectuée au moyen d'un système de présentation en colonne, représenté sur la figure 5, dans lequel divers emballages pour le transport et la présentation de produits à la vente 10, objet de la présente invention, sont superposés
15 pour former une colonne dont l'emballage 10 situé au sommet est ouvert avec le panneau avant de présentation 17 clairement visible.

Chaque emballage 10 comprend une série de pattes 19, faisant saillie de parties angulaires supérieures des parois latérales 15, et des trous complémentaires relatifs 20 prévus dans des parties angulaires
20 correspondantes du fond 14 pour l'insertion d'accouplement de deux emballages superposés 10, comme cela est représenté sur la coupe transversale particulière de la figure 6.

La partie d'extension 18 du couvercle 13 et le panneau avant 17, qui sont séparés par une ligne de pliage 21, ont
25 respectivement, aux extrémités de la ligne de pliage 21, deux évidements spéculaires 28 ayant une forme et une dimension sensiblement complémentaires au moins égales à celles des pattes 19.

Cet expédient garantit que, quand on superpose deux emballages fermés 10, il n'y a pas d'interférence entre la partie
30 d'extension 18 et les pattes 19 des parties angulaires avant de l'emballage sous-jacent 10.

De manière analogue, en vue d'éviter une interférence avec

les pattes 19 pendant l'ouverture du couvercle 13, le panneau supérieur 16 a des évidements 22 en correspondance avec les pattes 19, ayant une forme et une dimension complémentaires au moins égales à celles des pattes 19. Pour éviter la production de chutes dans la surface plate
5 découpée à l'emporte-pièce 100, les évidements 22 et les pattes 19 ont une forme spéculaire.

Selon l'illustration montrée sur la figure 5, le système de présentation en colonne envisage le positionnement d'une série d'emballages 10, objet de la présente invention, sur une base 10', qui
10 repose sur une mini-palette en bois 25 pour le transport.

La base 10' est un corps en forme de boîte, consistant également en un fond plié et en parois latérales, et comprend des éléments de support 26 à l'intérieur. Dans les parties angulaires, la base 10' comprend une série d'éléments angulaires de confinement 27 faisant
15 saillie au-dessus des parois latérales.

Comme les emballages 10, la base 10' consiste également en une unique surface plate découpée à l'emporte-pièce en carton ondulé.

Les formes, tout comme les matériaux, de l'emballage de
20 l'invention et de la base peuvent naturellement différer de ceux montrés à des fins illustratives et non limitatives dans les dessins.

De plus, la présence de la base 10' est facultative, étant donné que la présentation en colonne de la série d'emballages pour le transport et la présentation de produits, selon la présente invention, peut
25 aussi être produite en les superposant simplement.

L'emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente, objet de la présente invention, présente l'avantage de permettre aux produits d'être transportés pour être fragmentés en unités de vente. Par conséquent, il peut avantageusement jouir d'une
30 l'exemption de l'application du règlement « ADR » relatif au transport de substances dangereuses.

Un autre avantage de l'emballage selon la présente

invention consiste dans le fait que l'utilisation de rubans adhésifs, de colles, d'agrafes, ou similaires, n'est pas nécessaire entre les emballages empilés.

- De plus, il y a aussi l'avantage que l'utilisation de rubans
- 5 adhésifs, de colles, d'agrafes, ou de produits similaires, n'est même pas nécessaire pour fermer, ouvrir ou présenter les boîtes.

REVENDEICATIONS

1. Emballage pour le transport et la présentation de produits à la vente, comprenant un corps en forme de boîte (12) et un couvercle (13), dans lequel ledit corps en forme de boîte (12) consiste en un fond plié (14) et en parois (15, 15A, 15B), caractérisé en ce que ledit corps en forme de boîte (12) est ouvert sur un côté supérieur, opposé au fond (14), et en partie ouvert sur un côté avant (15A), dans lequel ledit couvercle (13) s'étend en une seule pièce à partir d'une paroi arrière (15B) dudit corps en forme de boîte (12), ledit couvercle (13) comprend un panneau supérieur (16), un panneau avant, ou de présentation, (17) et une partie d'extension pliable (18).

2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend une série de pattes (19), faisant saillie de parties angulaires supérieures desdites parois (15, 15A, 15B), et des trous complémentaires relatifs (20) prévus dans des parties angulaires dudit fond (14) pour l'insertion d'accouplement d'au moins deux emballages superposés (10) dans un système de présentation en colonne.

3. Emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il consiste en une surface unique découpée à l'emporte-pièce (100) équipée d'une série de lignes de pliage (21) et avec une bande de fermeture latérale (23) desdites parois latérales (15) du corps en forme de boîte (12).

4. Emballage selon la revendication 3, caractérisé en ce que ledit panneau supérieur (16) du couvercle (13) a, en correspondance avec lesdites pattes (19), deux évidements (22) ayant une forme et des dimensions sensiblement complémentaires au moins égales à celles desdites pattes (19).

5. Emballage selon la revendication 4, caractérisé en ce que ledit panneau avant (16) et ladite partie d'extension pliable (18) sont séparés l'un de l'autre par une ligne de pliage (21) et ont respectivement, aux extrémités de ladite ligne de pliage (21), deux évidements (28) qui sont spéculaires par rapport à ladite ligne de pliage (21) ayant une forme

et des dimensions sensiblement complémentaires au moins égales à celles desdites pattes (19).

6. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens de saisie (24) pour ouvrir ledit couvercle (13).

5 7. Emballage selon la revendication 6, caractérisé en ce que lesdits moyens de saisie sont un trou (24) produit sur ledit panneau supérieur (16) du couvercle (13) dans une région proche d'une ligne de pliage (21) entre ledit panneau supérieur (16) et ledit panneau avant (17).

10 8. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit panneau supérieur (16) du couvercle (13) comporte des instructions pour l'ouverture de l'emballage (10) et la préparation de la présentation.

15 9. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit panneau avant (17) du couvercle (13) comporte des phrases de publicité et / ou des illustrations pour la présentation.

20 10. Système de présentation en colonne caractérisé en ce qu'il comprend une base (10') et au moins un emballage (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel ladite base (10') est un corps en forme de boîte, consistant en un fond plié et en parois latérales, comprenant des éléments de support internes (26) et une série d'éléments angulaires de confinement (27) faisant saillie au-dessus desdites parois latérales.

25 11. Système de présentation selon la revendication 10, caractérisé en ce que ladite base (10') consiste en une unique surface plate découpée à l'emporte-pièce.

12. Système de présentation selon la revendication 10, caractérisé en ce que ladite base (10') est positionnée sur une mini-palette de transport (25).

Fig. 1

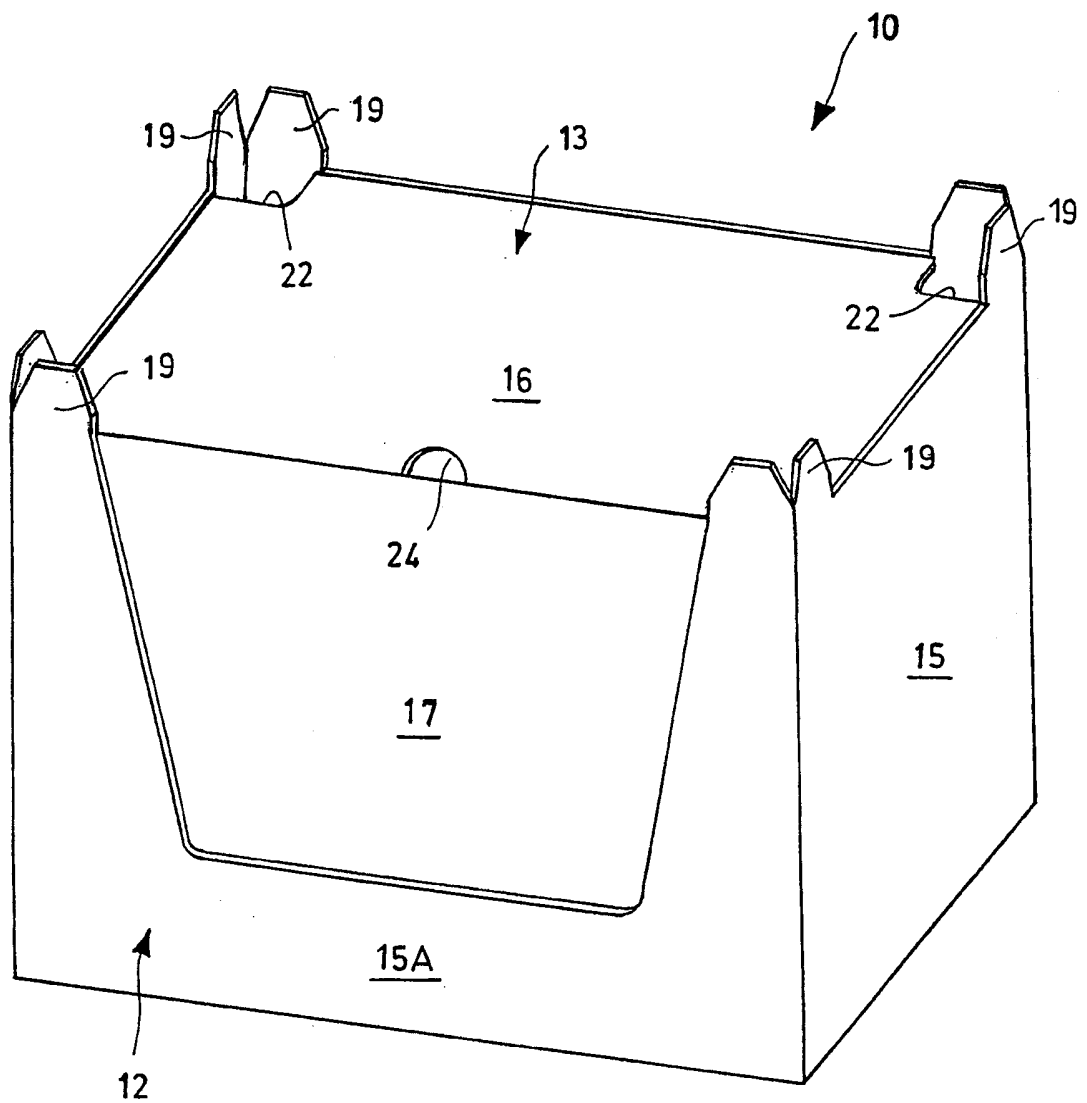


Fig. 2

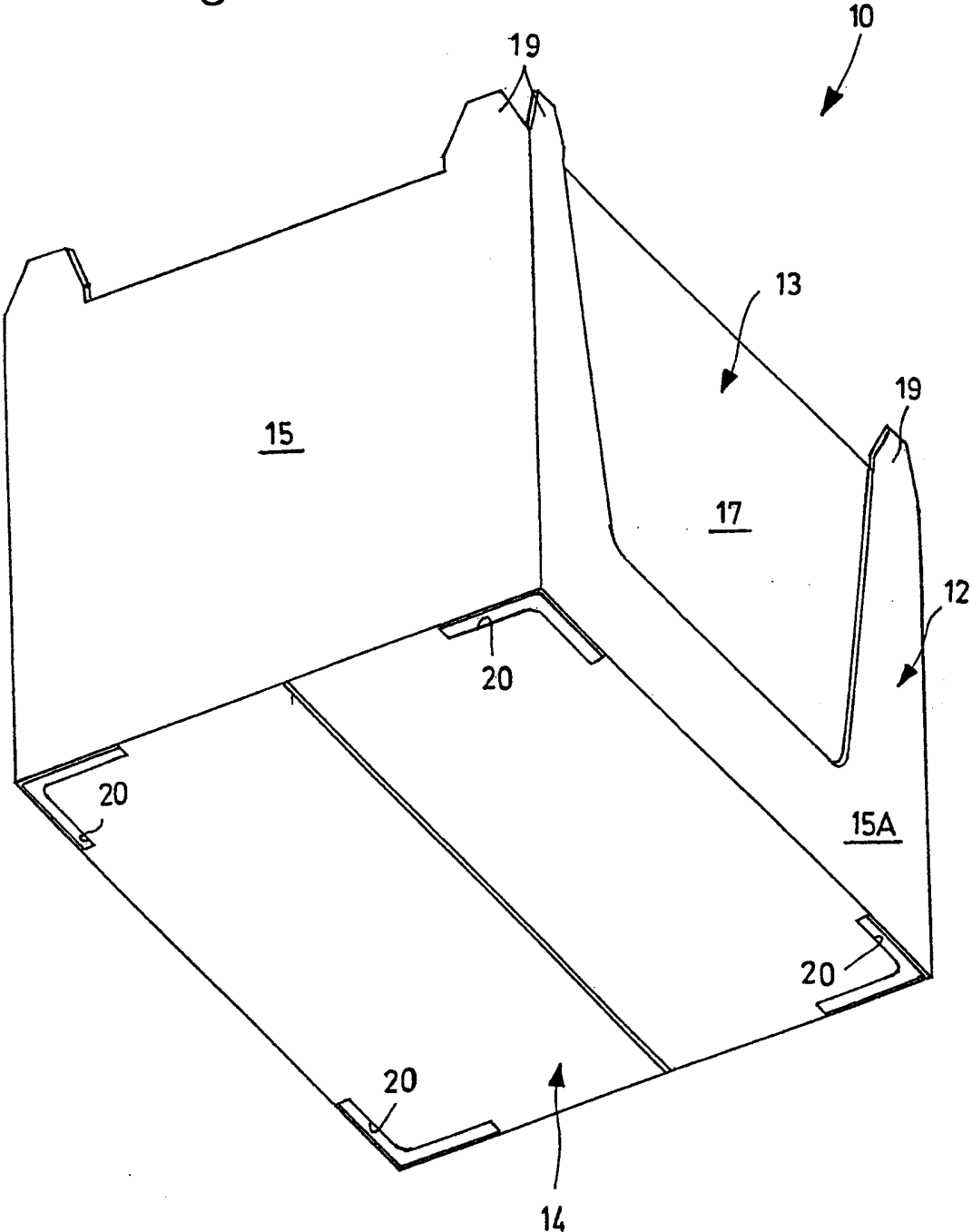


Fig. 3

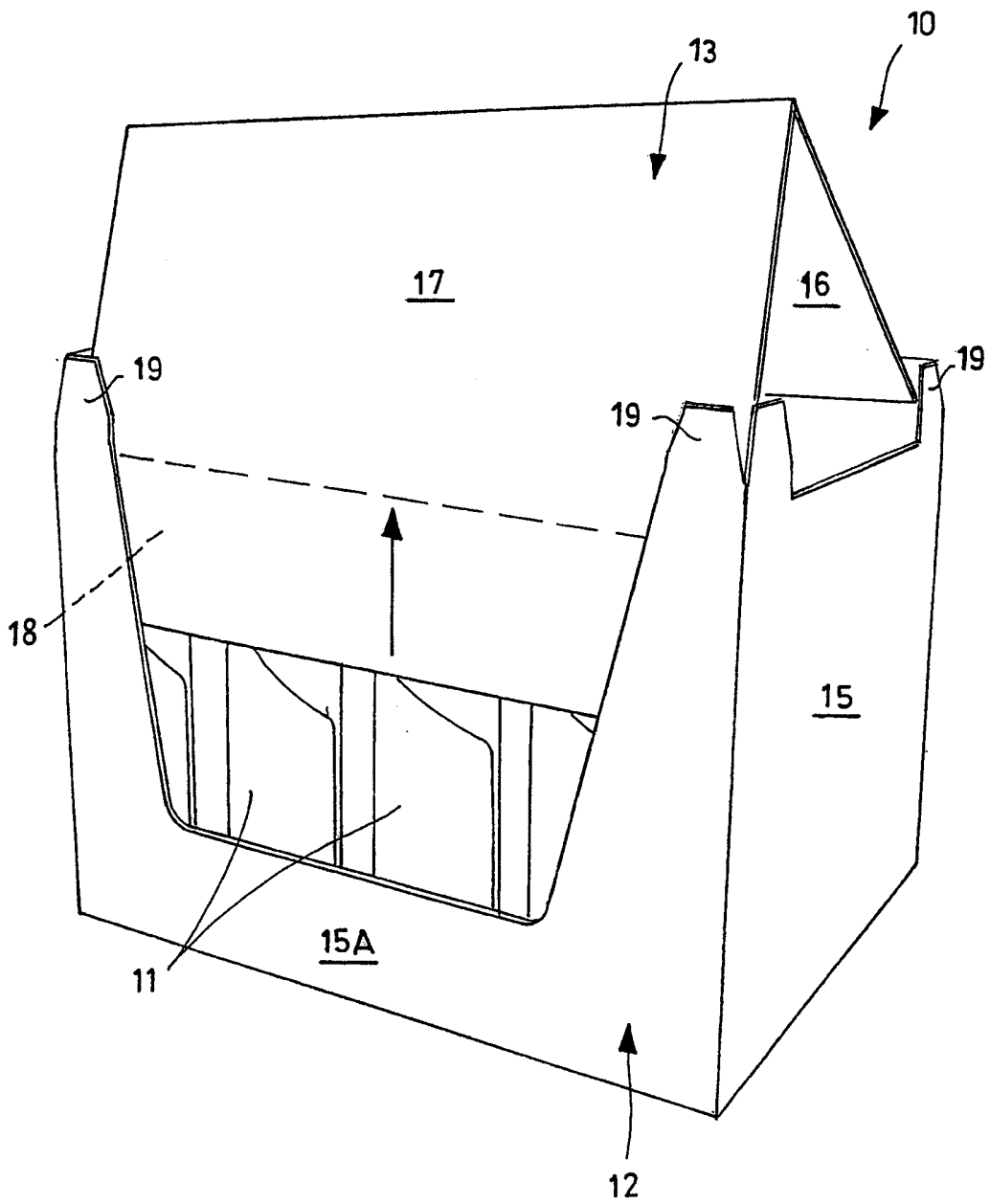


Fig. 4

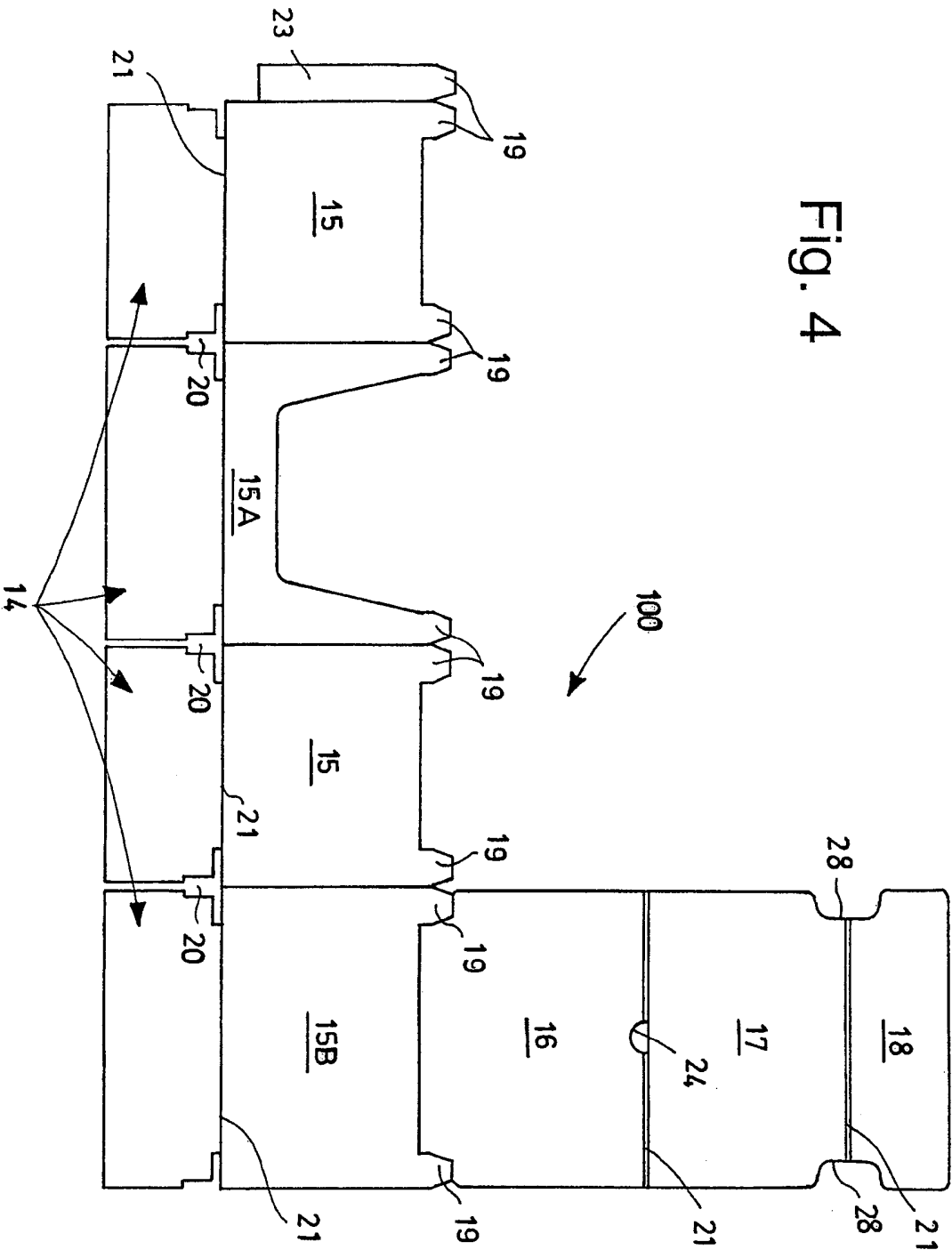


Fig. 5

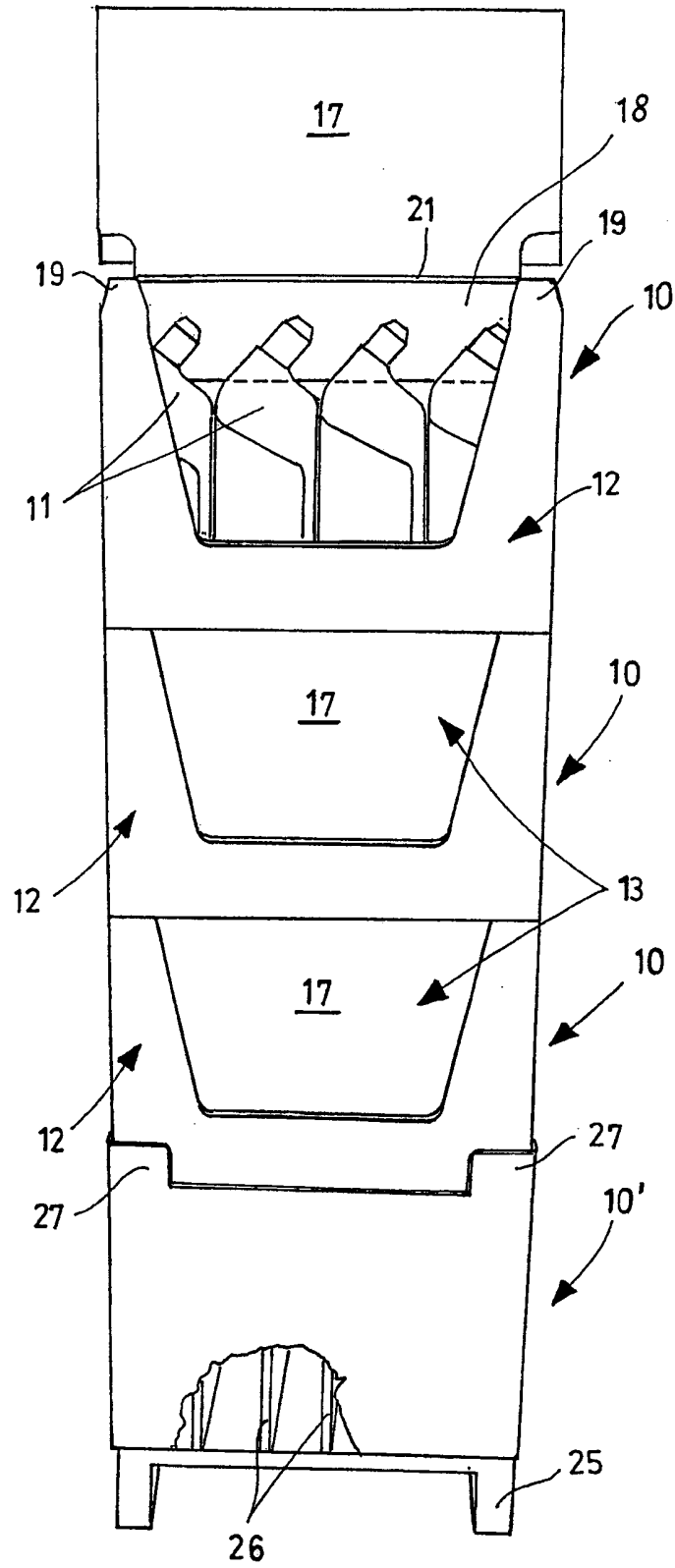
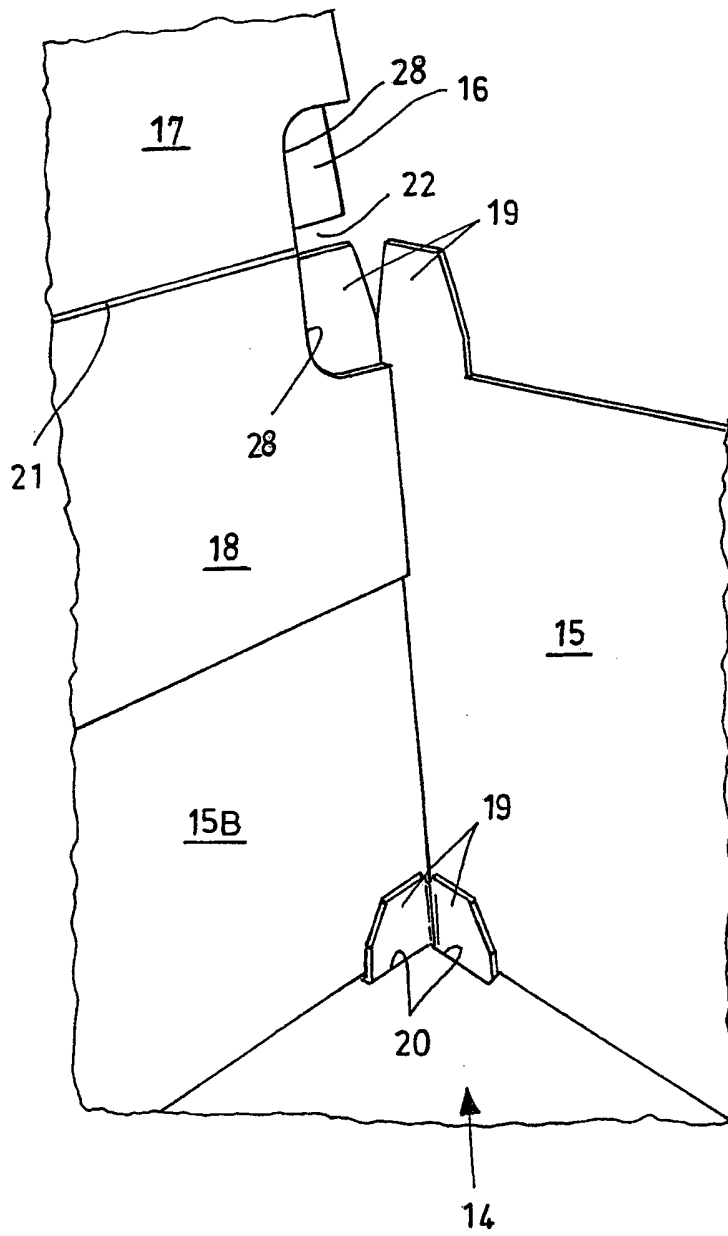


Fig. 6



ABREGE

**« Emballage pour le transport et la présentation de produits à la
vente »**

Un emballage pour le transport et la présentation de
5 produits à la vente comprend un corps en forme de boîte (12) et un
couvercle (13), dans lequel le corps en forme de boîte (12) consiste en
un fond plié (14) et en parois (15, 15A, 15B), et est ouvert sur un côté
supérieur, opposé au fond (14), et en partie ouvert sur un côté avant
(15A), et dans lequel le couvercle (13) s'étend en une seule pièce à partir
10 d'une paroi arrière (15B) du corps en forme de boîte (12) et comprend un
panneau supérieur (16), un panneau avant, ou de présentation, (17) et
une partie d'extension pliable (18).

Figure 1