



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204433662 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201420841693. 2

(22) 申请日 2014. 12. 27

(73) 专利权人 赣州市芯隆新能源材料有限公司
地址 341100 江西省赣州市赣县经济开发区
红金工业园

(72) 发明人 李斌

(51) Int. Cl.

B65G 33/18(2006. 01)

B65G 33/24(2006. 01)

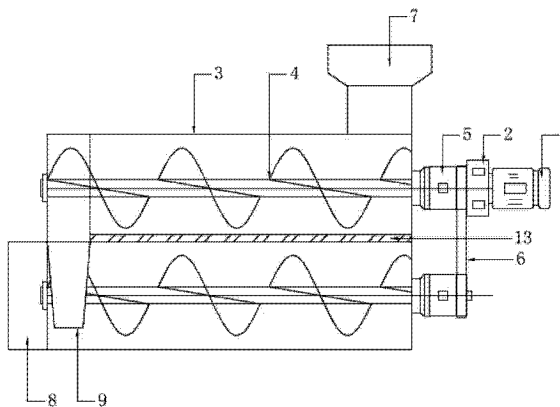
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种分筛式双螺旋给料机

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工领域,提供一种分筛式双螺旋给料机,包括电机、减速机、料筒,所述料筒分为上料筒和下料筒,上料筒与下料筒之间通过呈弧形筛网分隔,所述上料筒、下料筒均设有螺旋,两个螺旋上下并列且均设有轴座与料筒固定,其中一个螺旋还连接前述减速机及电机,所述下料筒螺旋终端一侧设有细料出口,所述上料筒螺旋终端一侧设有粗料出口。本实用新型采用了上下两组料筒、两组螺旋设备,并且通过筛网对其分隔,简单的改进实现了对粉碎材料大小的分筛,保证了从细料出口进入下一工作设备中的材料细度,提高了生产工艺水平及产品质量;此外,筛网为可拆卸式且筛网下方还设有除尘口,非常方便疏通堵塞及清洗,延长使用寿命。



1. 一种分筛式双螺旋给料机,包括电机、减速机、料筒,其特征在于:所述料筒分为上料筒和下料筒,上料筒与下料筒之间通过呈弧形筛网分隔,所述上料筒、下料筒均设有螺旋,两个螺旋上下并列且均设有轴座与料筒固定,其中一个螺旋还连接前述减速机及电机,所述下料筒螺旋终端一侧设有细料出口,所述上料筒螺旋终端一侧设有粗料出口。

2. 根据权利要求1所述的一种分筛式双螺旋给料机,其特征在于:所述上料筒靠电机一侧上方设有进料斗。

3. 根据权利要求1所述的一种分筛式双螺旋给料机,其特征在于:所述粗料出口为两个,分别设置在下料筒其筒身两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种分筛式双螺旋给料机,其特征在于:所述料筒设有除尘口,该除尘口设在料筒其连接电机方向侧壁筛网位置下方。

5. 根据权利要求1所述的一种分筛式双螺旋给料机,其特征在于:所述筛网为可拆卸式,其拆卸口设在料筒其连接电机方向侧壁上。

6. 根据权利要求1所述的一种分筛式双螺旋给料机,其特征在于:所述料筒其两个轴座通过皮带连接。

一种分筛式双螺旋给料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,特别涉及螺旋输送设备。

背景技术

[0002] 在各行业机械加工生产中,大批量的物料输送都是非常大的工程,靠人力将物料从一个设备输送到另一个设备也是非常不方便的,尤其针对如封闭式的机械设备给料时,一般螺旋给料机是必不可少的一个环节。如果是粉状体还要考虑到密封性、均匀性等问题。如果因为其粉碎效果没有达到标准要求而被输送到下一工作环节中,给产品的质量将会带来非常大的影响,严重时直接导致产品报废。

[0003] 传统的螺旋给料机一般是由一个螺旋设计加上一个驱动机构,通过螺旋工作将物料送给设备内部,其结构虽然简单,但可能将部分本不需要的材料也输送进去,给产品带来隐患。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是解决上述的技术问题,提供一种分筛式双螺旋给料机,适用于粉末状材料输送给料,有效分筛不符合粉碎标准材料,以提高工作质量。

[0005] 本实用新型的技术问题主要通过下述技术方案得以解决:

[0006] 一种分筛式双螺旋给料机,包括电机、减速机、料筒,其特征在于:所述料筒分为上料筒和下料筒,上料筒与下料筒之间通过呈弧形筛网分隔,所述上料筒、下料筒均设有螺旋,两个螺旋上下并列且均设有轴座与料筒固定,其中一个螺旋还连接前述减速机及电机,所述下料筒螺旋终端一侧设有细料出口,所述上料筒螺旋终端一侧设有粗料出口。

[0007] 进一步,所述上料筒靠电机一侧上方设有进料斗。

[0008] 进一步,所述粗料出口为两个,分别设置在下料筒其筒身两侧。

[0009] 进一步,所述料筒设有除尘口,该除尘口设在料筒其连接电机方向侧壁筛网位置下方。该除尘口用于疏通堵塞及清洗,可连接吸尘设备或强进气设备。

[0010] 进一步,所述筛网为可拆卸式,其拆卸口设在料筒其连接电机方向侧壁上。

[0011] 进一步,所述料筒其两个轴座通过皮带连接。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用了上下两组料筒、两组螺旋设备,并且通过筛网对其分隔,简单的改进实现了对粉碎材料大小的分筛,保证了从细料出口进入下一工作设备中的材料细度,提高了生产工艺水平及产品质量;此外,筛网为可拆卸式且筛网下方还设有除尘口,非常方便疏通堵塞及清洗,延长使用寿命。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的主视图;

[0014] 图2是本实用新型的侧视图。

[0015] 图中:1. 电机;2. 减速机;3. 料筒;4. 螺旋;5. 轴座;6. 皮带;7. 进料斗;8. 细料

出口 ;9. 粗料出口 ;10. 除尘口 ;11. 上料筒 ;12. 下料筒 ;13. 筛网。

具体实施方式

[0016] 下面通过实施例,并结合附图 1-2,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0017] 一种分筛式双螺旋给料机,包括电机 1、减速机 2、料筒 3,所述料筒 3 分为上料筒 11 和下料筒 12,上料筒 11 与下料筒 12 之间通过呈弧形筛网 13 分隔,所述上料筒 11、下料筒 12 均设有螺旋 4,两个螺旋 4 上下并列且均设有轴座 5 与料筒 3 固定,其中一个螺旋 4 还连接前述减速机 2 及电机 1,所述下料筒 12 螺旋 4 终端一侧设有细料出口 8,所述上料筒 11 螺旋 4 终端一侧设有粗料出口 9。

[0018] 所述上料筒 11 靠电机 1 一侧上方设有进料斗 7。所述粗料出口 9 为两个,分别设置在下料筒 12 其筒身两侧。所述料筒 3 设有除尘口 10,该除尘口 10 设在料筒 3 其连接电机 1 方向侧壁筛网 13 位置下方。该除尘口 10 用于疏通堵塞及清洗,可连接吸尘设备或强进气设备。所述筛网 13 为可拆卸式,其拆卸口设在料筒 3 其连接电机 1 方向侧壁上。所述料筒 3 其两个轴座 5 通过皮带 6 连接。

[0019] 本实施例只是本实用新型示例的实施方式,对于本领域内的技术人员而言,在本实用新型公开了应用方法和原理的基础上,很容易做出各种类型的改进或变形,而不仅限于本实用新型上述具体实施方式所描述的结构,因此前面描述的方式只是优选方案,而并不具有限制性的意义,凡是依本实用新型所作的等效变化与修改,都在本实用新型权利要求书的范围保护范围内。

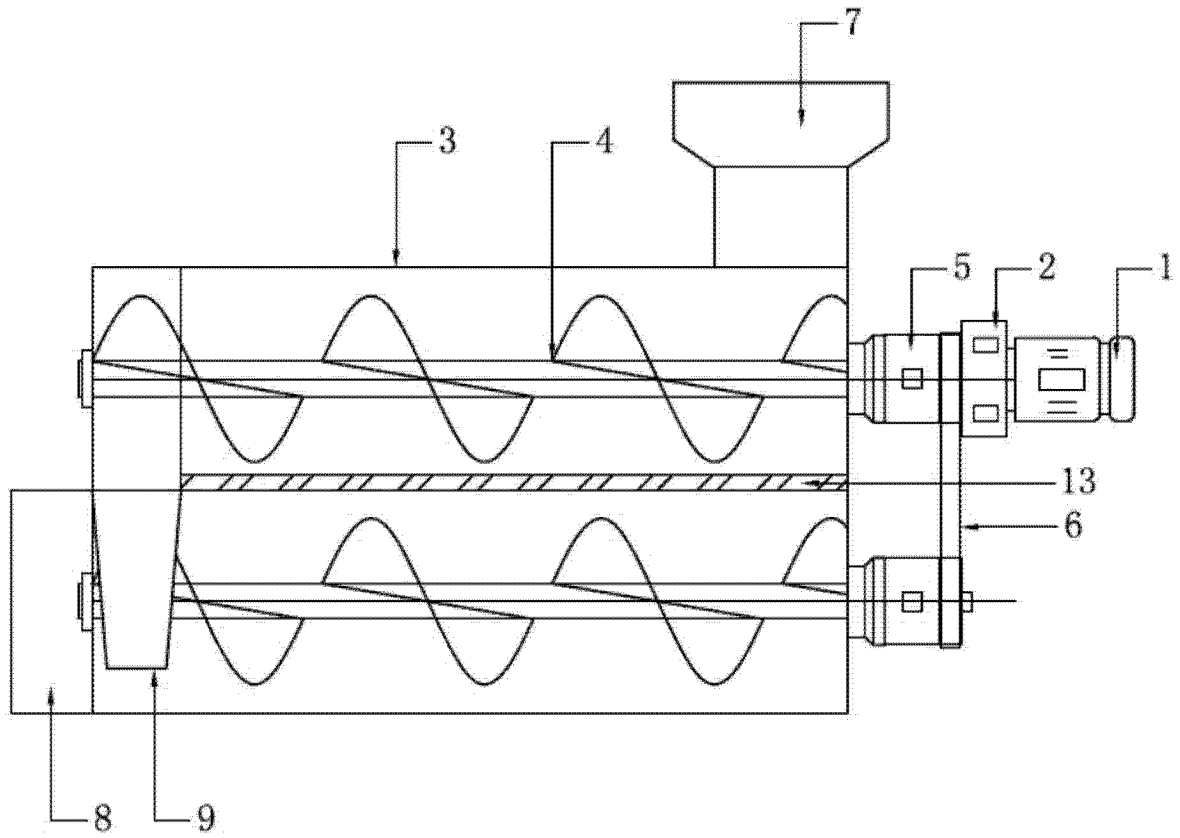


图 1

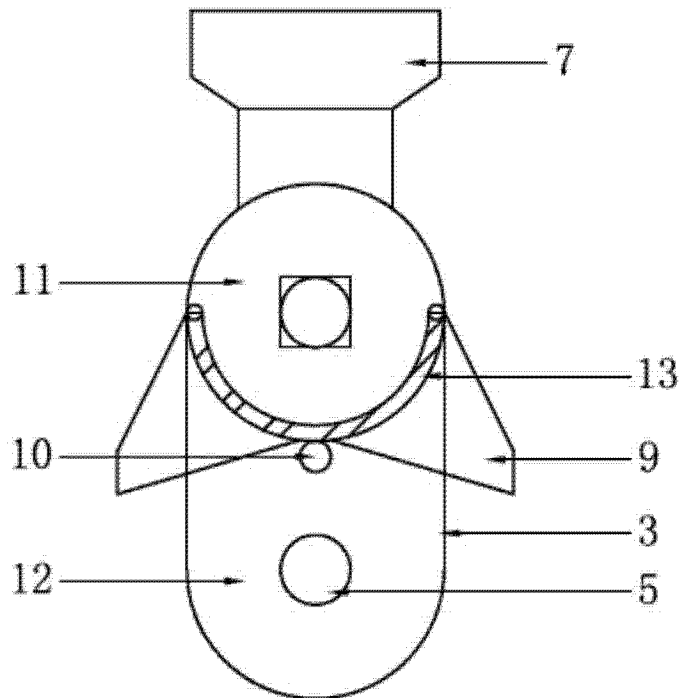


图 2