

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 909 779**

51 Int. Cl.:

A47F 1/04

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.06.2019** **E 19182848 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.02.2022** **EP 3598924**

54 Título: **Receptáculo, inserto y dispensador para productos no envasados**

30 Prioridad:

23.07.2018 DE 102018117730

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

10.05.2022

73 Titular/es:

WANZL GMBH & CO. KGAA (100.0%)

Rudolf-Wanzl-Straße 4

89340 Leipheim, DE

72 Inventor/es:

FETZER, ANDREAS

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 909 779 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Receptáculo, inserto y dispensador para productos no envasados

La presente invención se refiere a un receptáculo en forma de bandeja para un dispensador de productos no envasados y a un inserto en forma de cajón y a un dispensador correspondiente.

- 5 De la técnica anterior, ya se conocen dispensadores para productos no envasados, en particular productos de panadería, tales como pan, panecillos o similares.

Se conoce un receptáculo en forma de bandeja desmontable del documento US 2008/202976 A1.

Se utilizan en la venta al por menor para permitir la eliminación del autoservicio de productos de panadería.

- 10 Por medio de estos dispensadores, los productos de panadería se pueden presentar al cliente y este puede retirar la mercadería en forma independiente de acuerdo con su elección. En este caso, los dispensadores deben cumplir estrictas normas de higiene, ya que se venden productos no envasados. Entre los requisitos, se cuenta, por ejemplo, que se garantice la protección contra saliva y estornudos para proteger los productos almacenados y no envasados de la contaminación.

También es necesario que el dispensador se pueda limpiar de manera fácil, rápida y fiable.

- 15 Un elemento relativamente voluminoso de este dispensador es el inserto en forma de bandeja, en el que se alojan los productos de panadería cuando se venden, ya que puede tener unas dimensiones de más de 1 m de longitud y más de medio metro de anchura.

Esto requiere una limpieza a mano, ya que la limpieza mecánica generalmente no suele ser posible (por ejemplo, en un lavavajillas).

- 20 Los dispensadores son conocidos, por ejemplo, de los documentos DE 10 2015 115 088 B3, DE 10 2014 110 636 B3 o también DE 10 2016 120 723 A1. En cada caso, están previstos dispensadores con un marco en el que se insertan varios insertos de tipo cajón, en donde se insertan las correspondientes estructuras en forma de bandeja, que sirven para recibir los productos de panadería. Se conocen otros dispositivos para la extracción en autoservicio de productos de panadería, por ejemplo, en los documentos DE 20 2013 007 948 U1, DE 20 2015 007 690 U1 y
25 también en el documento DE 20 2013 100 425 U1.

- Es tarea de la presente invención diseñar, además, un receptáculo para un dispensador de productos no envasados, un inserto de tipo cajón correspondiente para recibir el receptáculo en forma de bandeja y un dispensador de productos no envasados del tipo mencionado de manera ventajosa, en particular para que el receptáculo en forma de bandeja pueda limpiarse más fácilmente y, en general, el funcionamiento de dicho dispensador pueda
30 simplificarse y hacerse más rentable.

Este objeto se logra de acuerdo con la invención mediante un receptáculo en forma de bandeja para un dispensador para productos no envasados con las características de la reivindicación 1.

- La invención se basa en la idea básica de seguir diseñando el receptáculo en forma de bandeja para un dispensador del tipo mencionado al principio, como se conoce, por ejemplo, de los documentos DE 10 2015 115 088 B3 o DE 10 2014 110 636 B3 o DE 10 2016 120 723 A1, de tal manera que estos elementos en forma de bandeja puedan desmontarse y sean así más fáciles de limpiar. Las dimensiones de los elementos en forma de bandeja pueden entonces seleccionarse de manera que puedan colocarse en un sistema de limpieza a máquina, como un lavavajillas industrial o un lavavajillas convencional, y en el estado ensamblado alcancen las dimensiones necesarias que se desean para poder vender una cantidad correspondiente de mercancías no envasados.

- 40 Además, está previsto que cada uno de los elementos en forma de bandeja presente un elemento de enclavamiento y/o una contraparte del elemento de enclavamiento, por medio de la cual el elemento en forma de bandeja puede unirse a un elemento en forma de bandeja adyacente. Mediante una solución de enclavamiento, se pueden realizar los correspondientes conjuntos sencillos de elementos en forma de bandeja. En particular, es concebible que, por ejemplo, los elementos en forma de bandeja presenten cada uno un elemento de enclavamiento y una
45 correspondiente contraparte del elemento de enclavamiento, y que el elemento en forma de bandeja que se va a disponer adyacente esté diseñado en forma complementaria a este, de modo que sea posible un enclavamiento simple correspondiente de los dos elementos en forma de bandeja. Es concebible, por ejemplo, que los elementos de enclavamiento y las contrapartes de los elementos de enclavamiento estén diseñados según el principio de llave-cerradura. Para ello, pueden formarse ranuras o elevaciones correspondientes, por ejemplo, en forma ovalada o a modo de llave de pluma (forma básica rectangular alargada con extremos redondeados comparables a la forma de una llave de pluma) y, como contraparte, un orificio alargado correspondiente en el que el elemento de enclavamiento puede entonces cerrarse positivamente.

En este contexto, también es concebible que los elementos en forma de bandeja presenten secciones parcialmente superpuestas que se entrecruzan o estén entrelazadas en el estado ensamblado y que, por lo tanto, conecten los

elementos en forma de bandeja entre sí.

En particular, se puede prever que los elementos en forma de bandeja se inserten unos en otros en el estado de montaje. Preferiblemente, no se prevén otros medios de fijación, ya que la fijación de los elementos en forma de bandeja entre sí en el estado ensamblado solo puede lograrse introduciéndolos unos en otros.

- 5 Los elementos en forma de bandeja presentan secciones superpuestas que se solapan entre sí en el estado montado del receptáculo en forma de bandeja. Gracias a las zonas de solapamiento, se consigue que no se produzca ninguna contaminación de los productos de panadería, es decir, que se caigan partes de los productos de panadería o migas hacia abajo, por lo que la bandeja es "hermética". Las zonas de solapamiento pueden tener, por ejemplo, una anchura de entre aproximadamente 10 mm y aproximadamente 15 mm, de preferencia, de 30 mm.
- 10 Esto significa que nada cae en la bandeja de abajo y no hay "contaminación de los productos de panadería". Los elementos de enclavamiento y también las contrapartes de los elementos de enclavamiento pueden estar dispuestos en las zonas de superposición. Las secciones superpuestas pueden estar diseñadas de tal manera que permitan una conexión de elementos de bandeja adyacentes o elementos de bandeja que se conecten entre sí. Para ello, las secciones superpuestas pueden formar contrapartes que se adaptan entre sí y pueden insertarse unas en otras con un ajuste preciso. Por ejemplo, un elemento en forma de bandeja puede presentar un rebaje o una ranura en una sección de solapamiento en la que se puede insertar la sección de solapamiento ondulada del otro elemento en forma de bandeja y puede ser encajado o taponado firmemente allí (pero en forma liberable).

- Un elemento en forma de bandeja puede presentar una longitud máxima de aproximadamente 600 mm y un ancho máximo de aproximadamente 400 mm. En tales dimensiones, todavía se garantiza que, por un lado, las dimensiones deseadas para el receptáculo en forma de bandeja se logran en general, pero al mismo tiempo que los elementos individuales en forma de bandeja aún pueden insertarse en un dispositivo de limpieza mecánico correspondiente, como un lavavajillas.
- 20

- Además, se puede prever que el receptáculo en forma de bandeja presente una longitud máxima de aproximadamente 1200 mm y un ancho máximo de aproximadamente 800 mm. En tal dimensión, se hace posible lograr las dimensiones requeridas para, por ejemplo, el área minorista. También es concebible que con tales dimensiones se pueda realizar un reequipamiento de receptáculos en forma de bandeja ya existentes de dispensadores ya instalados.
- 25

El receptáculo en forma de bandeja se puede producir mediante un procedimiento de fabricación seleccionado de uno de los procedimientos de embutición profunda, fundición o moldeo por inyección.

- 30 Como material para el receptáculo en forma de bandeja, se puede utilizar plástico, en particular ABS (acrilnitrilo-butadieno-estireno (plástico termoplástico)) y/o PP (polipropileno) y/o PA (poliamida, es decir, poliamidas de todo tipo) y/o PC (policarbonato).

- En particular, se pueden prever tres elementos en forma de bandeja, por lo que las dos partes finales que están en el exterior en el estado montado son simétricas. En este contexto, es incluso concebible que las partes finales sean idénticas.
- 35

En particular, pueden preverse dos partes finales simétricas idénticas y una parte central, por lo que la parte central se sujeta o engancha en las zonas de solapamiento de las respectivas partes finales simétricas.

- Además, la presente invención se refiere a un inserto en forma de cajón para un dispensador de productos no envasados, en particular productos de panadería como pan, panecillos o similares, con al menos un receptáculo en forma de bandeja como se describió con anterioridad.
- 40

El receptáculo en forma de bandeja se usa luego en el estado ensamblado del inserto en forma de cajón en el inserto en forma de cajón.

- En este contexto, también es concebible que se posibilite aquí un ajuste de la altura del receptáculo en forma de bandeja, por ejemplo, en una primera posición y en un ángulo de 0° (posición horizontal) y luego en un ángulo de 15° (ajustado para la posición de venta, por ejemplo, para permitir que los productos de panadería se deslicen hacia abajo en la zona frontal del receptáculo en forma de bandeja).
- 45

Además, la presente invención se refiere a un dispensador de productos no envasados, en particular productos de panadería tales como el pan, los panecillos o similares, con al menos un receptáculo en forma de bandeja y/o un inserto en forma de cajón como se ha descrito con anterioridad.

- Más detalles y ventajas de la invención se describirán ahora con referencia a una realización detallada en el ejemplo de realización.
- 50

Allí:

Fig. 1 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización de un inserto en forma de cajón de acuerdo con

la invención para un dispensador con un ejemplo de realización de un receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la invención;

Fig. 2 muestra una vista en perspectiva del receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la Fig. 1;

Fig. 3 muestra una vista en perspectiva del receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la Fig. 1 desde abajo;

5 Fig. 4 muestra una vista desde abajo al receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la Fig. 1;

Fig. 5 muestra una vista en perspectiva del receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la Fig. 1 de arriba;

Fig. 6 muestra una vista en perspectiva del receptáculo en forma de bandeja de acuerdo con la Fig. 1 en una vista despiezada;

Fig. 7 muestra una vista en sección del receptáculo en forma de bandeja; y

10 Fig. 8 muestra una vista detallada del área de superposición.

La Fig. 1 muestra una vista en perspectiva de un inserto 5 en forma de cajón para un dispensador A de productos no envasados, en particular productos de panadería, tales como pan, panecillos, o similares.

En el caso del dispensador A, se puede tratar, en particular, de un dispensador A similar al descrito, por ejemplo, en el documento DE 10 2016 120 723 A1.

15 La construcción del inserto 5 en forma de cajón también corresponde esencialmente a las construcciones ya conocidas en el estado de la técnica, tal como se describe, por ejemplo, en los documentos DE 10 2014 110 636 B3, DE 10 2016 120 723 A1 o DE 10 2015 115 088 B3.

El inserto 5 en forma de cajón presenta una abertura 6 de salida.

20 La abertura 6 de salida se provee en el ejemplo de realización que se muestra sustancialmente rectangular con una constricción redondeada a las paredes laterales del inserto 5 en forma de cajón.

El inserto 5 en forma de cajón presenta un panel 7 frontal.

El panel 7 se prevé, en este caso, por encima de la abertura 6 de salida.

Además, se prevé la pared 8 frontal del lado del piso.

El borde superior de la pared 8 frontal del lado del piso forma el límite inferior de la abertura 6 de salida.

25 En el inserto 5 en forma de cajón, se usa aún más un receptáculo 10 en forma de bandeja.

El receptáculo 10 en forma de bandeja presenta dos partes finales de diseño idéntico 12 (ver Fig. 6) y una parte 14 central.

En el área posterior en relación con el estado montado o insertado en el inserto 5 en forma de cajón, se prevé una manija 16 (solo en el estado montado del receptáculo 10 en forma de bandeja).

30 Es concebible la formación de la manija 16 como manija de alambre. Este tipo de formación de la manija 16 presenta, en particular, la ventaja de que la producción es simple y, al mismo tiempo, es posible una construcción robusta y estable.

Como se puede ver en la Fig. 1, el receptáculo 10 en forma de bandeja está formado por varias partes.

En el estado ensamblado, se prevén al menos dos elementos 12 y 14 en forma de bandeja ensamblados.

35 Aquí, en el ejemplo de realización mostrado, se prevén las dos partes 12 finales y la parte 14 central.

Para el receptáculo 10 en forma de bandeja, también es posible un ajuste de altura en el elemento 5 en forma de cajón.

Aquí se prevé una primera posición, como se muestra, en la que se realiza un ángulo de 0° (posición horizontal, también posición de 0°).

40 Además, es posible una posición inclinada. Esta posición inclinada es posible gracias a los correspondientes elementos de apoyo o soportes en el inserto 5 en forma de cajón.

Esto se realiza aquí de forma que el receptáculo 10 en forma de bandeja pueda ajustarse a una posición de 15° (también posición de 15°) colocándolo sobre los correspondientes elementos de soporte (no mostrados con más

detalle), de manera que se hace posible un plano inclinado en la dirección de la ranura de salida.

En principio, también son concebibles otras posiciones distintas de la posición de 0° y la posición de 15°.

Como puede verse además en la Fig. 1, la parte 14 central presenta una pluralidad de soportes 14a, 14b y 14c de abrazadera.

- 5 En los soportes 14a, 14b, 14c de abrazadera, se pueden usar elementos de separación insertables e intercambiables. Esto permite formar varios compartimentos con un solo receptáculo 10 en forma de bandeja, de manera que se puedan introducir varios tipos de productos de panadería u otras mercaderías.

Básicamente, se prevé el uso de dos o tres elementos de separación, como los tabiques.

- 10 Todos los elementos 12, 14 en forma de bandeja, es decir, las dos partes 12 finales, así como la parte 14 central, presentan varias ondulaciones 18 en las partes 12 finales y ondulaciones 20 en la parte 14 central.

La Fig. 2 muestra el receptáculo 10 en forma de bandeja en una vista superior en perspectiva.

Como se puede ver en la Fig. 2, el receptáculo 10 en forma de bandeja en el estado ensamblado presenta una barra 22 frontal que sirve para estabilizar.

La Fig. 3 muestra el receptáculo 10 en forma de bandeja en una vista en perspectiva desde la parte inferior.

- 15 Las varillas 24 de refuerzo, que son en forma de alambres o varillas de alambre, también se prevén aquí en la parte inferior.

En la realización mostrada, se trata de varillas 24 de alambre, cada una de las cuales se construye de manera idéntica.

- 20 La Fig. 4 muestra con una vista desde abajo al receptáculo 10 en forma de bandeja. Aquí también se pueden ver las varillas 24 de refuerzo.

La Fig. 5 muestra el estado ensamblado de los elementos 12, 14 en forma de bandeja ensamblados del receptáculo 10.

La Fig. 6 muestra una vista despiezada de los elementos 12, 14 en forma de bandeja no ensamblados, es decir, las dos partes 12 finales y la parte 14 central del receptáculo 10 en forma de bandeja.

- 25 Como se puede ver en la Fig. 5 y la Fig. 6, los elementos 12, 14 en forma de bandeja presentan un elemento de enclavamiento.

Para las partes 12 finales, se prevé un área de inserción 26 similar a un canal como elemento 26 de enclavamiento (ver para este propósito también la Fig. 6), que también forma una sección 30 superpuesta.

- 30 Como contrapartes de los elementos 28 de enclavamiento correspondientes, se forman aquí las secciones 32 superpuestas situadas en los lados anchos de la parte 14 central como contrapartes de los elementos 28 de enclavamiento. Como puede verse en la Fig. 6, los elementos 12, 14 en forma de bandeja presentan cada uno secciones 30, 32 superpuestas que se superponen entre sí en el estado de ensamblaje del receptáculo 10 en forma de bandeja y se colocan o insertan uno dentro del otro de forma encajada.

- 35 La Fig. 7 muestra una vista en sección del receptáculo 10 en forma de bandeja con los elementos 26 de enclavamiento y las contrapartes del elemento 28 de enclavamiento.

La Fig. 8 muestra en detalle una vista en sección de los elementos 26 de enclavamiento y las contrapartes 28 de los elementos de enclavamiento.

- 40 La sección 30 superpuesta, que también forma el elemento 26 de enclavamiento de la parte 12 final, se forma como un área 26 de inserción similar a un canal y está limitada por una sección 26a principal y dos secciones 26b y 26c de pared perpendiculares a la sección 26a principal.

La sección 32 superpuesta de la parte 14 central que forma la contraparte del elemento 28 de enclavamiento está adaptada por su forma a la forma del elemento 26 de enclavamiento de la parte 12 final.

La sección 32 superpuesta presenta un borde 28a final, que se apoya en la sección 26c de la pared en el estado ensamblado.

- 45 Adyacente al borde 28a final, hay una sección 28b de abombamiento que, cuando se ensambla, define una cavidad 28c junto con la sección 26a principal. La sección 28b de abombamiento está unida, a su vez, por una sección 28d de perfil en U, cuyo borde 28e exterior hace tope con la sección 26b de pared en el estado montado.

Los elementos 12, 14 en forma de bandeja presentan una longitud máxima de 600 mm y un ancho máximo de 400 mm.

Con esta dimensión, se logra que los elementos 12, 14 en forma de bandeja aún puedan insertarse en un lavavajillas.

- 5 Una posible realización presenta una dimensión externa para todo el receptáculo 10 en forma de bandeja de una longitud máxima de 1200 mm a un máximo de 800 mm, preferiblemente de 600 mm.

En este caso, cada parte presenta una dimensión de 600 mm x 400 mm y, por lo tanto, se puede limpiar fácilmente y, sin problemas en un lavavajillas.

- 10 Como materiales para el receptáculo 10 en forma de bandeja, es decir, en particular para los elementos 12, 14 en forma de bandeja, se tienen en cuenta ABS, PP, PA o PC. Como proceso de fabricación, son concebibles embutición profunda, fundición o moldeo por inyección o procedimientos de fabricación comparables.

La función del inserto 5 en forma de cajón y el receptáculo 10 en forma de bandeja se puede describir de la siguiente manera:

El receptáculo 10 en forma de bandeja se usa sin auxiliar en el inserto 5 en forma de cajón.

- 15 No se requieren otros sujetadores.

En la posición de 0°, se puede realizar un relleno.

- 20 Por medio de la manija 16, el receptáculo 10 en forma de bandeja se puede usar en el inserto 5 en forma de cajón o retirar de allí. Además, el ajuste de la oposición en la posición de 15° se puede realizar fácilmente con la manija 16. Para este propósito, el receptáculo 10 en forma de bandeja se coloca con la manija 16 correspondiente a los soportes para la posición de 15°, de modo que el receptáculo 10 en forma de bandeja se apoya y permanece allí.

Para formar múltiples cámaras/compartimientos, se insertan en los soportes 14A, 14b, 14c de abrazadera elementos de separación, que luego forman paredes intermedias (no se muestran en detalle).

- 25 Las ondulaciones 18, 20 sirven para enfriar los productos de panadería rellenos y también para recoger las migas para que los productos por vender no se "desmenucen" y sean guiados de esta manera hacia la abertura de dispensación.

La posición de venta es la posición de 15°, ya que aquí el receptáculo 10 en forma de bandeja está colocado en ángulo y la mercadería introducida se desliza hacia la abertura 6 de salida debido al plano inclinado que se crea de esta manera.

- 30 Las secciones 30, 32 superpuestas garantizan que no puedan caer migas o productos o partes de productos en las zonas inferiores del dispensador A y, por lo tanto, que no se produzca una contaminación de los productos (de panadería).

Para ensamblar el receptáculo 10 en forma de bandeja, la correspondiente contraparte del elemento 28 de enclavamiento de la parte 14 central se introduce a presión en cada uno de los elementos 26 de enclavamiento de las partes 12 finales, con lo que se consigue una conexión estable de las partes 12 finales con la parte 14 central.

- 35 En el estado desmontado (ver Fig. 6), las partes 12 finales y la parte 14 central, por ejemplo, pueden limpiarse a máquina, por ejemplo, en un lavavajillas.

Números de referencia

- | | |
|----|---|
| 5 | inserto en forma de cajón |
| 6 | abertura de salida |
| 40 | 7 panel |
| | 8 pared delantera del lado del piso |
| | 10 receptáculo en forma de bandeja |
| | 12 partes finales, elemento en forma de bandeja |
| | 14 parte central, elemento en forma de bandeja |
| 45 | 14a soporte de abrazadera |

	14b	soporte de abrazadera
	14c	soporte de abrazadera
	16	manija
	18	ondulación
5	20	ondulación
	22	barra frontal
	24	varilla de refuerzo
	26	elemento de enclavamiento
	26a	sección principal
10	26b	sección de pared
	26c	sección de pared
	28	contraparte de elemento de enclavamiento
	28a	borde final
	28b	sección de abombamiento
15	28c	cavidad
	28d	sección de perfil en U
	28e	borde exterior
	30	sección superpuesta
	32	sección superpuesta
20	A	dispensador

REIVINDICACIONES

1. Receptáculo (10) en forma de bandeja para un dispensador (A) para productos no envasados, en particular productos de panadería, tales como pan, panecillos, o similares, en donde el receptáculo (10) en forma de bandeja está formado por múltiples partes a partir de al menos dos elementos (12, 14) en forma de bandeja unidos entre sí y dispuestos en forma adyacente en el estado ensamblado, en donde cada uno de los elementos (12, 14) en forma de bandeja presenta secciones (30, 32) superpuestas que se solapan entre sí en el estado ensamblado del receptáculo (10) en forma de bandeja, en donde cada uno de los elementos (12, 14) en forma de bandeja presenta un elemento (26) de enclavamiento y/o una contraparte (28) de elemento de enclavamiento, mediante el cual el elemento (12) en forma de bandeja puede unirse a un elemento (14) en forma de bandeja dispuesto adyacentemente, caracterizado porque la sección (30) superpuesta, que también forma el elemento (26) de enclavamiento de la parte (12) final del receptáculo en forma de bandeja, está diseñada como una región (26) de inserción en forma de canal y está limitada por una sección (26a) principal y dos secciones (26b) y (26c) de pared perpendiculares a la sección (26a) principal.
2. Receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos (12, 14) en forma de bandeja se insertan unos en otros en el estado ensamblado.
3. Receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque un elemento (12, 14) en forma de bandeja presenta una longitud máxima de no más de aproximadamente 600 mm y un ancho máximo de no más de aproximadamente 400 mm.
4. Receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el receptáculo (10) en forma de bandeja tiene una longitud máxima de no más de aproximadamente 1200 mm y un ancho máximo de no más de aproximadamente 800 mm.
5. Receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el receptáculo (10) en forma de bandeja se fabrica mediante un procedimiento de fabricación seleccionado de uno de los procedimientos de embutición profunda, fundición o moldeo por inyección y/o está hecho de plástico, en particular ABS y/o PP y/o PA y/o PC.
6. Receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se prevén al menos tres elementos (12, 14) en forma de bandeja, en donde las dos partes (12) finales situadas en el exterior en estado ensamblado están configuradas en forma simétrica.
7. Inserto (5) en forma de cajón para un dispensador (A) para productos no envasados, en particular productos de panadería tales como pan, panecillos o similares, con al menos un receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-6, que se usa en estado ensamblado en el inserto (5) en forma de cajón.
8. Dispensador (A) para productos no envasados, en particular productos de panadería tales como pan, panecillos o similares con al menos un receptáculo (10) en forma de bandeja de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-6.

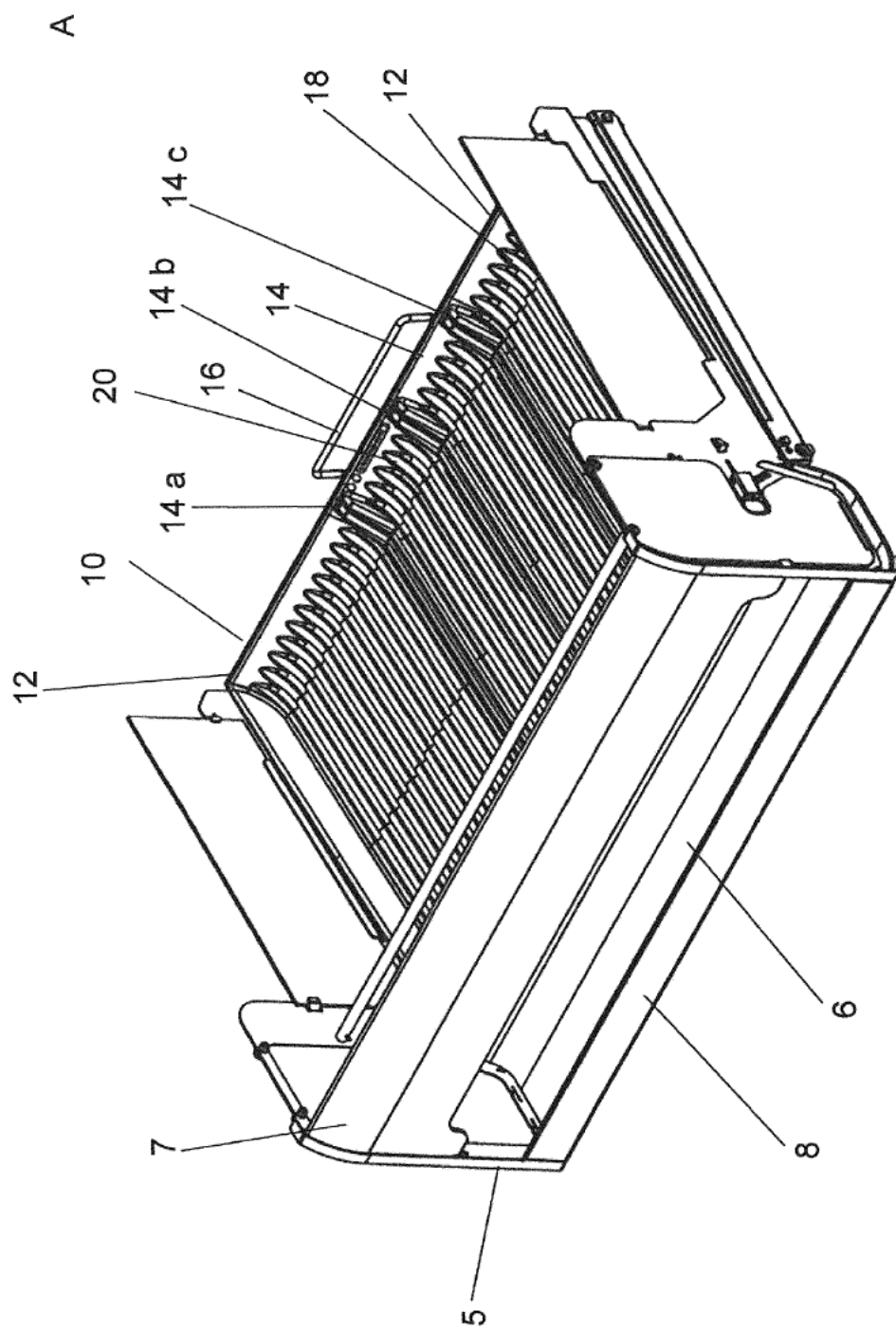


Fig. 1

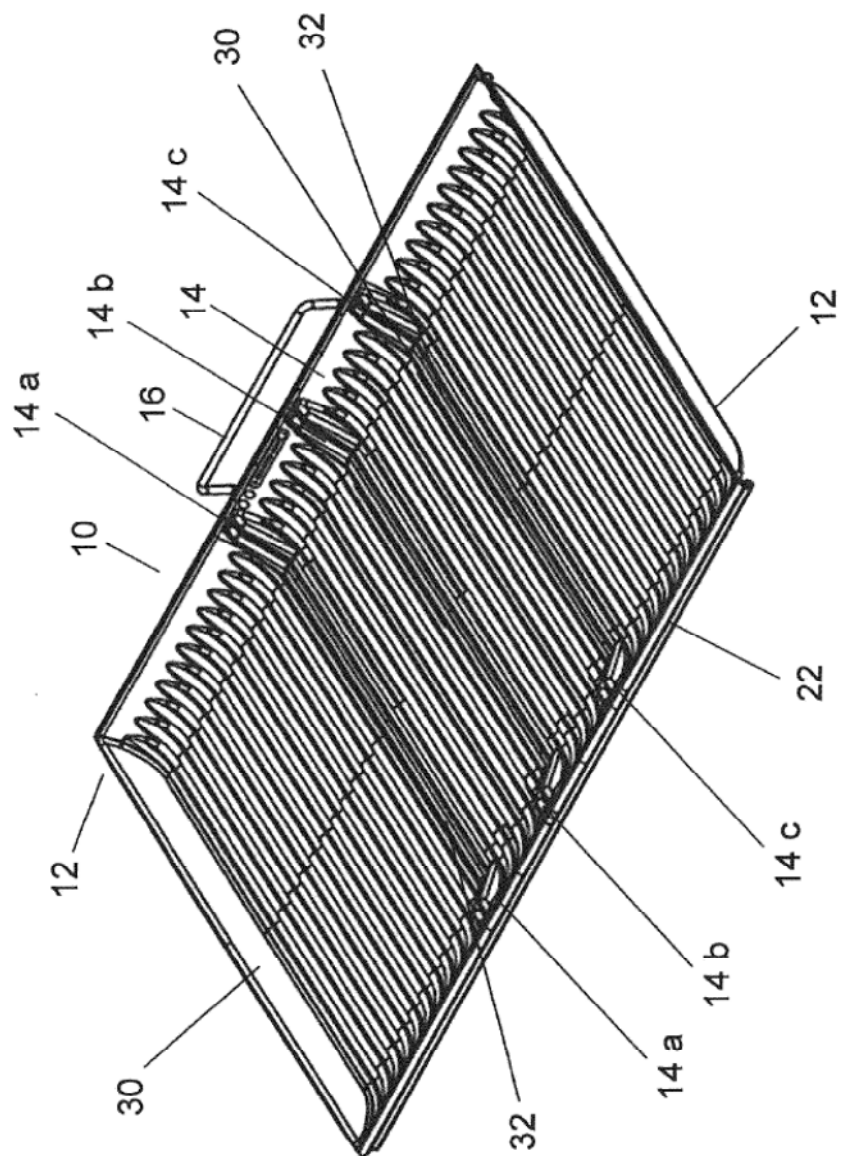


Fig. 2

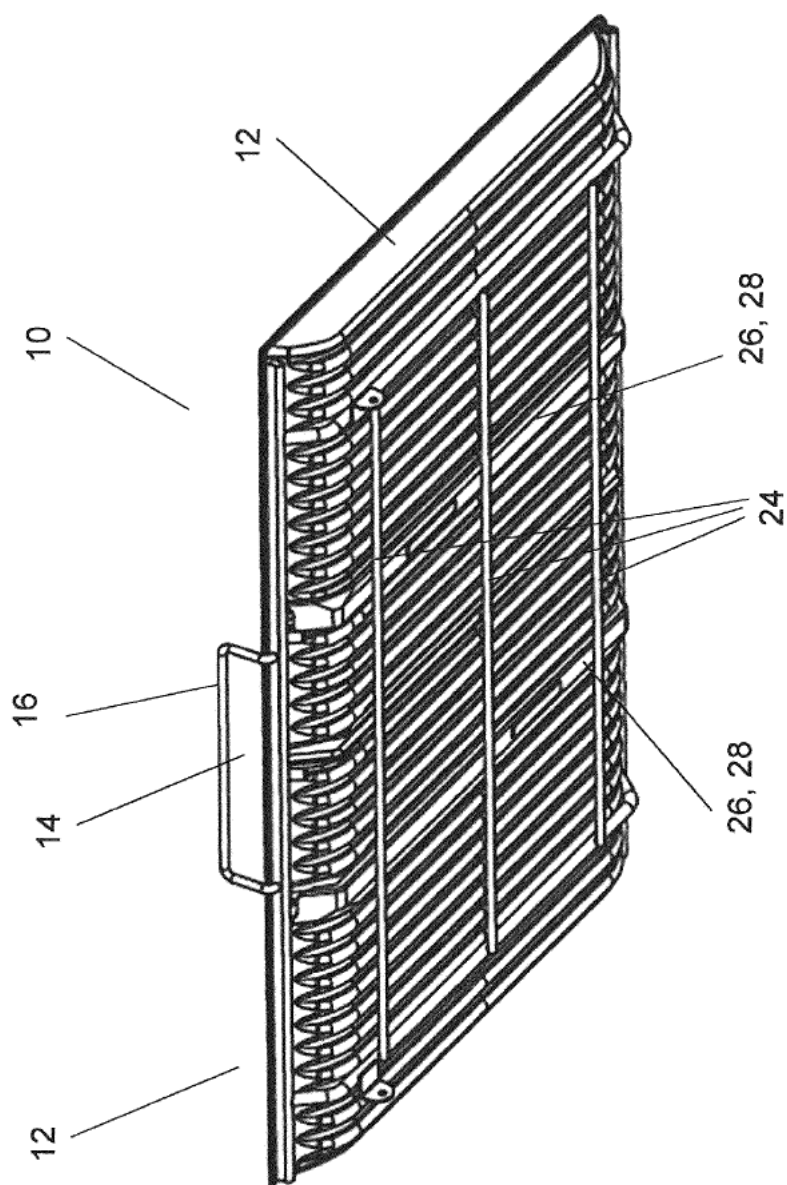


Fig. 3

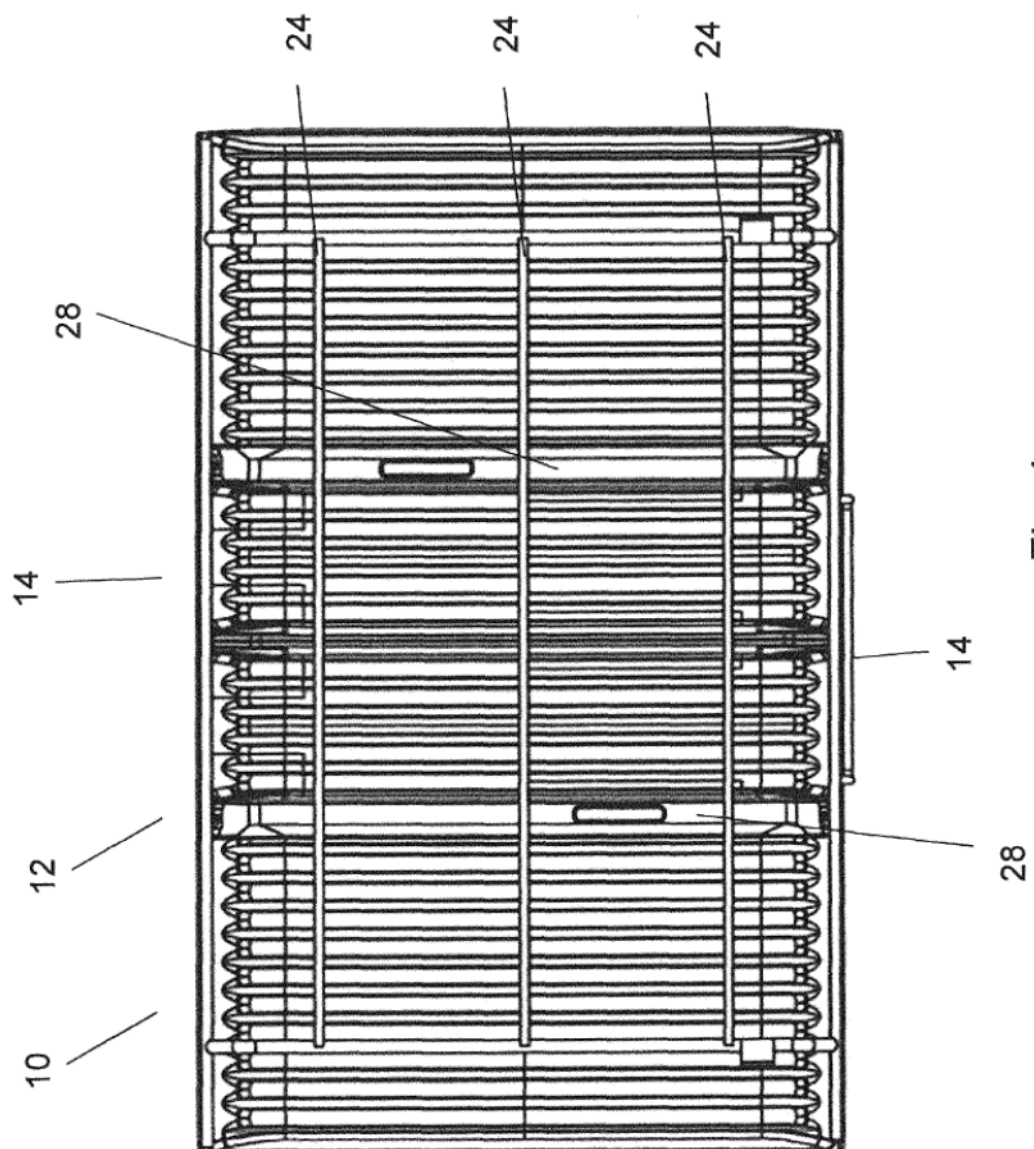


Fig. 4

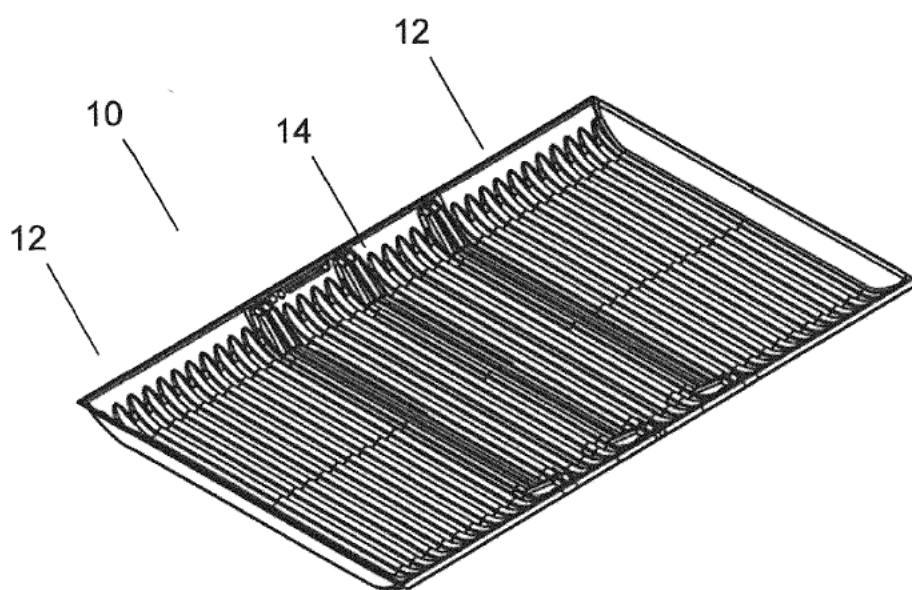


Fig. 5

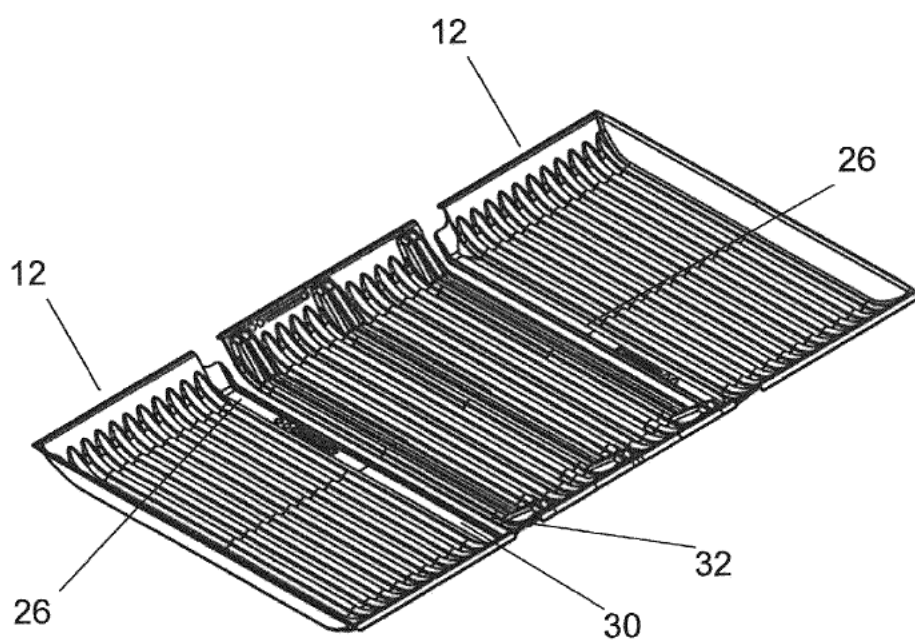


Fig. 6

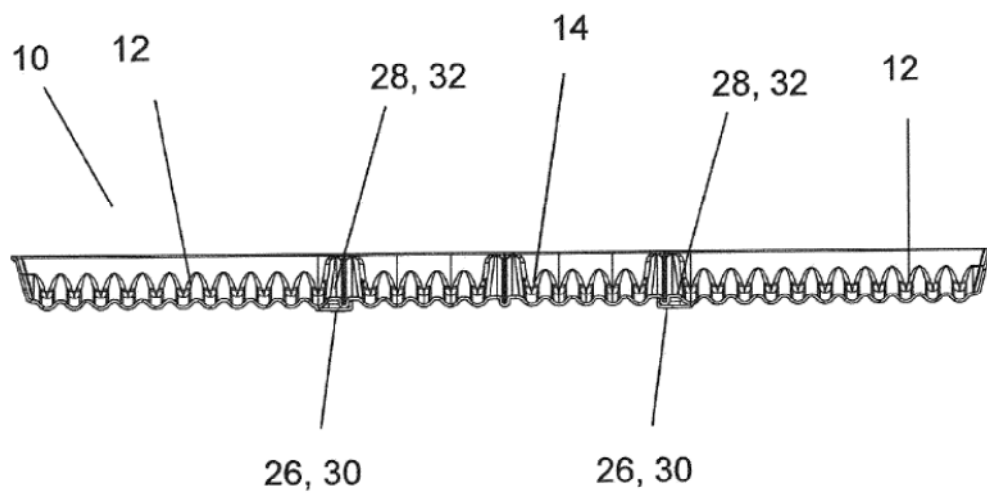


Fig. 7

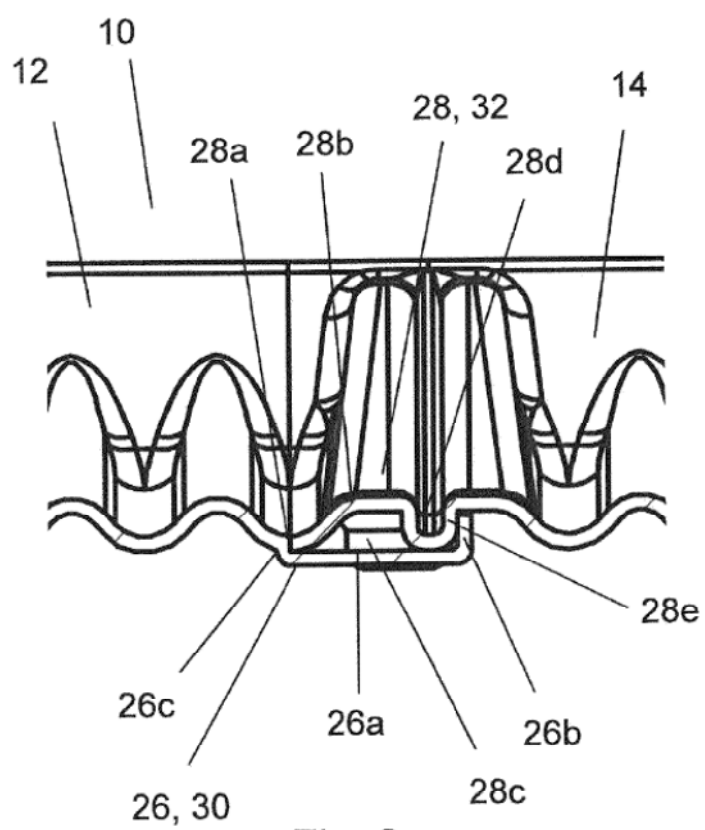


Fig. 8