(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202667267 U
(45)授权公告日 2013.01.16

(21)申请号 201220285011.5

(22)申请日 2012.06.15

(73)专利权人 鞍钢股份有限公司
地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1 号

(72)发明人 董仁杰 高光和 赵文秋

(74)专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所 21224
代理人 张群

(51)Int.Cl.
B21B 35/14(2006.01)

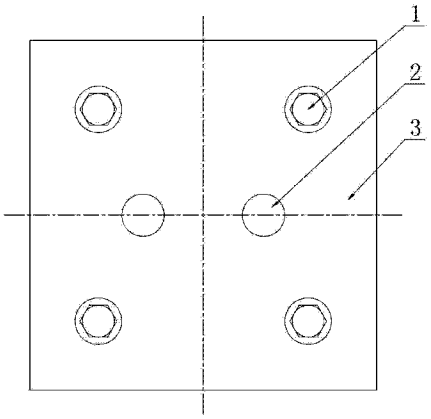
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置，其特征在于，包括扁头套、耐磨板、螺栓、定位销，耐磨板通过 4 个螺栓、2 个定位销固定于扁头套上。本实用新型的优点是：减少耐磨板窜动造成扁头套磨损，延长扁头套使用寿命，减少维修次数，节约生产成本。



CN 202667267 U

1. 一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置，其特征在于，包括扁头套、耐磨板、螺栓、定位销，耐磨板通过螺栓、定位销固定于扁头套上。

一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热轧领域，尤其涉及一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置。

背景技术

[0002] 热轧带钢厂 2150 线粗轧机主轴是由德国福伊特生产制造，扁头套采用可拆卸式耐磨板来与轧辊棍头接触传递扭矩，采用两颗 M30 螺栓和一颗 30mm 定位销固定，由于长期受交变应力载荷作用，螺栓经常折断，最终导致扁头套使用不到半年就要下机修复，每次修复费用在 45 万左右，造成备件资金的大量浪费，2150 线只有一架粗轧机，如果扁头套突然损坏对生产造成极大威胁。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置，减少耐磨板窜动造成扁头套磨损。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置，其特征在于，包括扁头套、耐磨板、螺栓、定位销，耐磨板通过螺栓、定位销固定于扁头套上。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0007] 减少耐磨板窜动造成扁头套磨损，延长扁头套使用寿命，减少维修次数，节约生产成本。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1- 螺栓 2- 定位销 3- 耐磨板。

具体实施方式

[0010] 见图 1，一种粗轧机主轴扁头套耐磨板定位装置，包括扁头套，其特征在于，包括耐磨板 3、螺栓 1、定位销 2，耐磨板 3 通过 4 个螺栓 1、2 个定位销 2 固定于扁头套上。

[0011] 将耐磨板 3 通过 4 个 M36 的高强螺栓 1、2 个 40mm 的定位销 2 固定在扁头套上，固定螺栓时，使用扭力扳手进行紧固，保证紧固力矩均衡。耐磨板 3 与扁头套预先设有相应的通孔，这样可延长使用寿命，如果螺栓 1 损坏，可直接更换螺栓 1，不必修整耐磨板 3 或者扁头套。

[0012] 本实用新型可减少耐磨板窜动造成扁头套磨损，延长扁头套使用寿命，减少维修次数，节约生产成本，每年可节约近百万元。

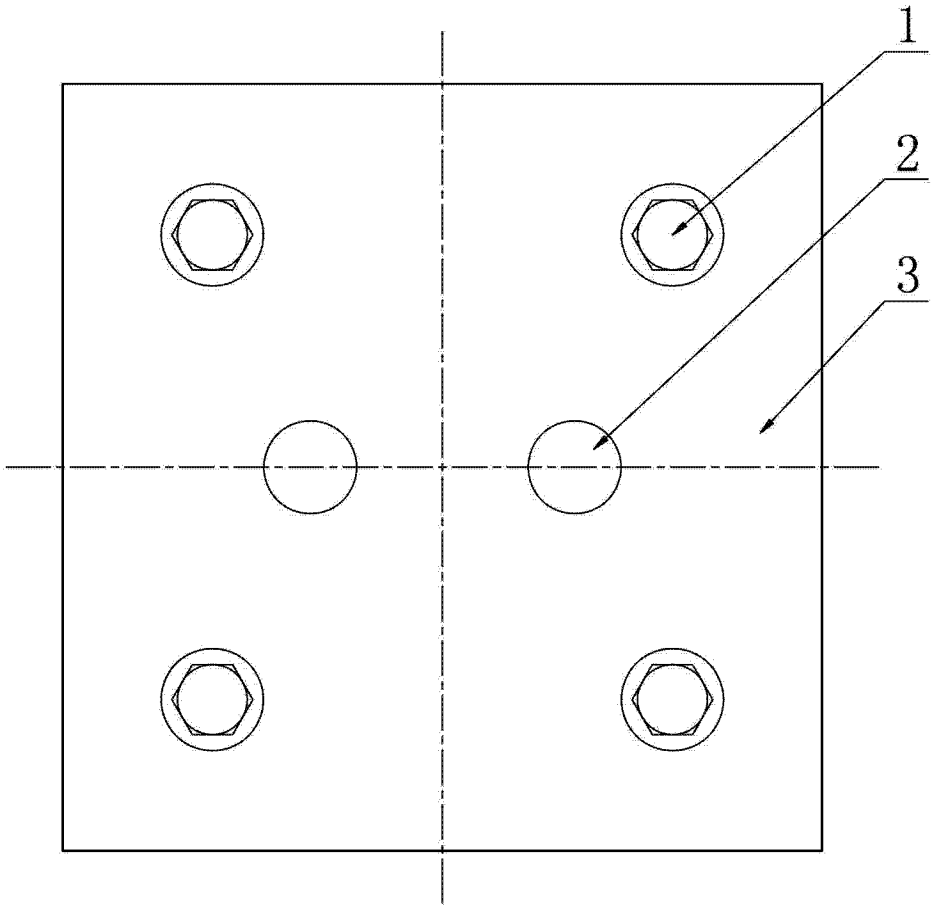


图 1