



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203392185 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320491927. 0

(22) 申请日 2013. 08. 13

(73) 专利权人 湖南华望科技有限公司

地址 410200 湖南省长沙市望城县乔口镇古正街

(72) 发明人 刘胜祥 任太山 胡杨 邓光辉

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有限公司 36115

代理人 谢德珍

(51) Int. Cl.

B65D 81/127(2006. 01)

B65D 25/02(2006. 01)

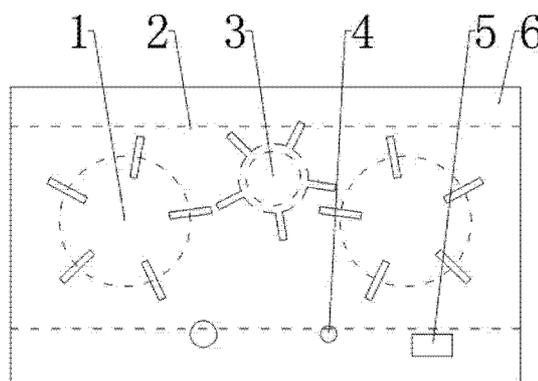
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型双灶包装板

(57) 摘要

一种新型双灶包装板,其包装板主体为一贴合双灶包装盒内部尺寸的蜂窝单板结构,其上设置有独立的灶头孔以及灶头支架孔;其所述灶头孔以及灶头支架孔的孔槽内均设置有一层厚软性垫层,此软性垫层为厚度为 30~50mm 的压合纸板压模成型制成,同时,在蜂窝单板的长边两侧设置两条加强筋板,此加强筋板为高强压合纸板内填充蜂窝纸板制成。本实用新型工艺简单,加工方便,装配容易,且能有效实现灶体在运输保存过程中的抗压性能。



1. 一种新型双灶包装板,其特征在于,包装板主体为一贴合双灶包装盒内部尺寸的蜂窝单板结构,其上设置有独立的灶头孔以及灶头支架孔;其所述灶头孔以及灶头支架孔的孔槽内均设置有一层厚软性垫层,此软性垫层为厚度为 30~50mm 的压合纸板压模成型制成,同时,在蜂窝单板的长边两侧设置有两条加强筋板,此加强筋板为高强压合纸板内填充蜂窝纸板制成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型双灶包装板,其特征在于,所述双灶包装板的蜂窝单板上还开有杂物容置孔,其孔内垫有一层厚度为 10mm~20mm 的压合纸板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型双灶包装板,其特征在于,所述灶头孔以及灶头支架孔的侧壁上设置有限位卡槽。

一种新型双灶包装板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸质包装领域,具体为一种用于煤气灶双灶灶体内包装中的新型双灶包装板。

背景技术

[0002] 在日常的家庭生活中,经常需要用到炉灶,而随着科学技术的进步,炉灶也由传统的煤炉向集成化的燃气炉发展。但是,在现有的包装技术中,炉灶的包装盒中通常都存在着较多的剩余空间,而这些剩余空间只能用泡沫填充,而这种包装方式直接导致了空间的浪费,且泡沫包装的成本居高不下的同时还对环境造成不小压力,对其包装成本的降低起到阻碍作用。

[0003] 另外,泡沫材料由于其自身的材料原因,抗外力效果较差,而采用硬质材料(如塑料、木材)又容易因为内部缓冲不够,导致金属灶体在其包装体内挤压变形,在保存、运输过程中容易造成内部元件损坏,使得灶体在安装使用时出现事故。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种新型双灶包装板,这种包装板可用于燃气炉双灶灶体包装盒的内包装中,用于在保存、运输过程中保护双灶包装盒内的双灶灶体,以解决上述背景技术中的缺点。

[0005] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0006] 一种新型双灶包装板,其主体为一贴合双灶包装盒内部尺寸的蜂窝单板结构,其上设置有独立的灶头孔以及灶头支架孔,用于卡装在灶体的灶头部位,同时对灶头支架进行限位安放;其所述灶头孔以及灶头支架孔的孔槽内均设置有一层厚软性垫层,此软性垫层为厚度为 30~50mm 的压合纸板压模成型制成,同时,在蜂窝单板的长边两侧设置有两条加强筋板,此加强筋板为高强压合纸板内填充蜂窝纸板制成。

[0007] 在本实用新型中,所述双灶包装板的蜂窝单板上还开有杂物容置孔,其孔内垫有一层厚度为 10mm~20mm 的压合纸板,用于放置随灶配置的小件杂物。

[0008] 在本实用新型中,所述灶头孔以及灶头支架孔的侧壁上设置有限位卡槽,所述的灶头以及灶头支架设置在所述卡槽内,可防止其在保存、运输过程中发生移位而损坏。

[0009] 有益效果:本实用新型结构简单,降低了泡沫的使用成本,在蜂窝板空间里开孔槽放进灶具及其配件,其具有的抗压强度为泡沫包装护板的 2 倍以上,且在运输及存放过程中不会出现包装箱箱体变形的情况,以提高其产品的包装质量,可使得包装箱内空间得到充分的利用的同时降低生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型较佳实施例的示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型较佳实施例的侧面剖视图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 参见图 1、图 2 的一种新型双灶包装板的较佳实施例，在本实施例中，包括一块一体成型的且贴合双灶包装盒的蜂窝单板 2，此蜂窝单板 2 的一侧表面开有两个灶头孔 1 以及一个灶头支架孔 3，同时，在灶头支架孔 2 以及灶头孔 1 的下部还设置有两个圆形杂物置物孔 4 以及一个方形杂物置物孔 5。

[0014] 在本实施例中，灶头孔 1 以及灶头支架孔 3 分别对灶体的灶头部位以及安装在灶头上的灶头支架进行固位安放，这三个槽孔内壁上均设置有一层厚度为 50mm 的压合纸板压模制成的软性垫层 8。

[0015] 而在蜂窝单板 2 的长边两侧设置有两条加强筋板 6，此加强筋板为一复合填充结构，其外侧为高强度压合纸板 7 包裹，且在柱形的压合纸板 7 中填充有蜂窝纸。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

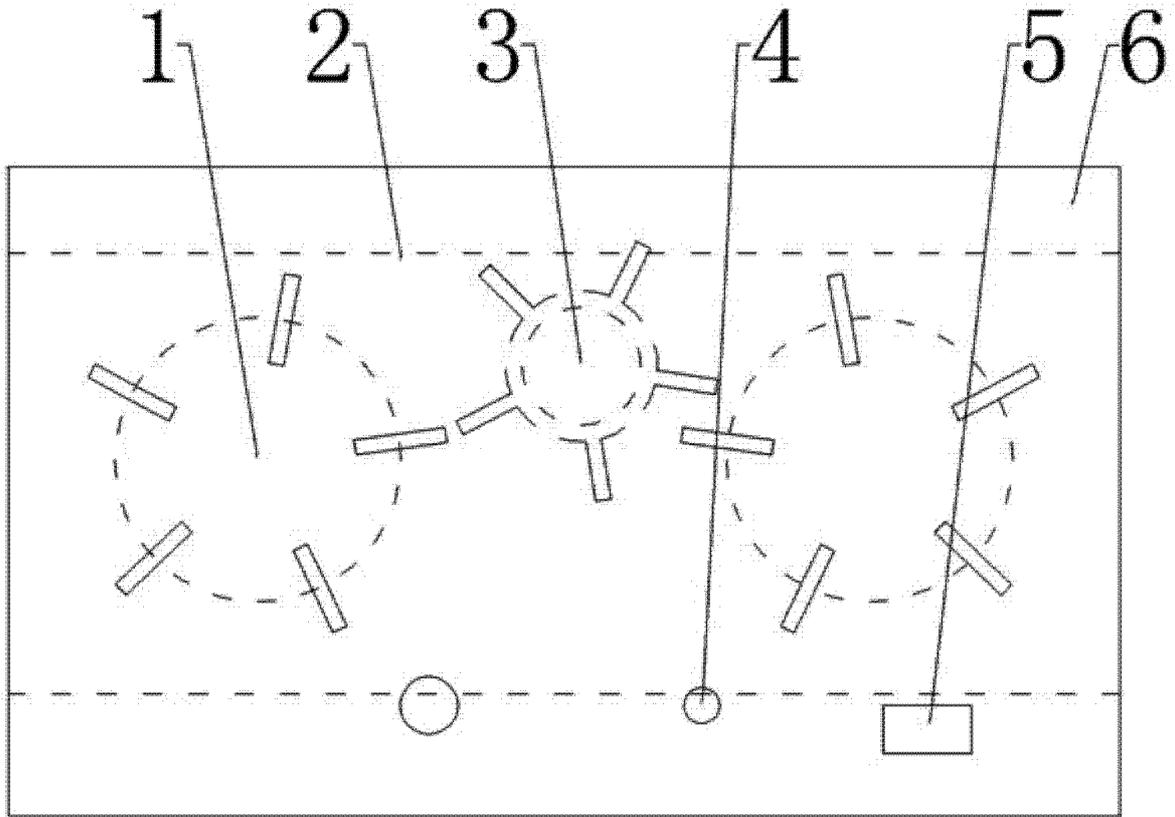


图 1

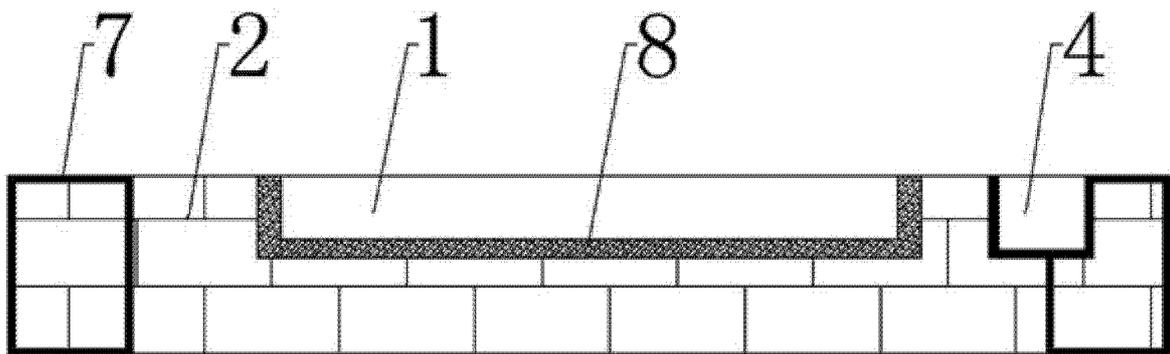


图 2