

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 759764

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 29.03.77 (21) 2468429/25-27

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.08.80. Бюллетень № 32

Дата опубликования описания 30.08.80

(51) М. Кл.³

F 16 C 21/00

(53) УДК 621.822
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В.Я.Гуляев, А.С.Кельзон, Э.Е.Богорад и Б.Ф.Клочков

(71) Заявитель

Ленинградское ордена Октябрьской Революции высшее инженерное
морское училище им. адм. С.О.Макарова

(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ОПОРНЫЙ УЗЕЛ

1
Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано в быстровращающихся роторных машинах с постоянной и переменной рабочей скоростью.

Известен комбинированный опорный узел, содержащий смонтированный на валу корпус и размещенный в нем подшипник качения, внутреннее кольцо которого, имеющее коническую упорную часть, образующую кольцевую камеру с каналами подвода жидкости, неподвижно закреплено на втулке гидродинамического подшипника, установленного с возможностью перемещения вдоль вала [1].

Такое выполнение опоры позволяет отодвинуть зону автоколебаний в область высоких скоростей.

Вал вращается до верхней границы зоны автоколебаний в обоих подшипниках, и при переходе этой довольно широкой зоны он работает в режиме автоколебаний. Данный опорный узел является наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому результату. Поэтому при многократном переходе зоны автоколебаний неизбежно повреждение опоры,

2
работа же вала в самой зоне вообще невозможна.

Целью изобретения является повышение долговечности узла за счет снижения вибрации опоры.

Поставленная цель достигается тем, что комбинированный опорный узел снабжен упругим элементом, установленным между упорной поверхностью корпуса и торцовой поверхностью наружного кольца подшипника качения, что углы конусности упорных частей втулки гидродинамического подшипника и вала выполнены одинаковыми и равными углу самоторможения, на упорной поверхности корпуса и на обращенной к ней торцовой поверхности втулки гидродинамического подшипника нанесены слои фрикционного материала, узел снабжен упругой втулкой, установленной с возможностью осевого перемещения в корпусе, а наружное кольцо подшипника качения неподвижно закреплено в этой втулке.

На фиг. 1 изображен узел, продольный разрез; на фиг. 2 - то же, попечный разрез; на фиг. 3 - совмещенный график амплитудно-частотных характеристик работы опоры в разных режимах.

Опора содержит корпус 1 с размещенным в нем подшипником качения 2, внутреннее кольцо которого 3 неподвижно закреплено на втулке 4 гидродинамического подшипника 5, в котором установлен вал 6. Наружное кольцо 7 подшипника качения 2 установлено неподвижно в упругой втулке 8, размещенной с возможностью осевого перемещения в корпусе 1. В упорной части вала 6 выполнена кольцевая камера 9. Торцовую часть 10 втулки 4 гидродинамического подшипника 5 выполнена диаметром, большим наружного диаметра кольцевой камеры 9. Между упорной поверхностью 11 корпуса 1 и торцовой поверхностью 12 наружного кольца 7 подшипника качения 2 установлен упругий элемент 13.

В торцовой части 10 втулки 4 выполнена коническая проточка 14, а упорная часть вала 6 выполнена с фаской 15. Угол конусности проточки 14 и угол фаски 15 одинаковы и равны углу самоторможения (α не более 7°). На торцовой поверхности 16 втулки 4 и на упорной поверхности 11 корпуса 1 нанесены слои 17 фрикционного материала.

В валу 6 выполнен осевой канал 18 и сообщающиеся с ним радиальные каналы 19 для подвода смазывающей жидкости в кольцевую камеру 9 и рабочие зоны подшипника качения 2 и гидродинамического подшипника 5. В корпусе 1 выполнен канал 20 для отвода смазывающей жидкости из опоры.

Работа узла в различных режимах поясняется графиком, изображенным на фиг. 3, на котором обозначена кривая I характеризующая вибрации опоры без упругой втулки 8 ($n_1 - n_2$ - зона автоколебаний); кривая II характеризующая работу опоры с упругой втулкой 8 без выключения гидродинамического подшипника 5 в зоне автоколебаний $n_1 - n_2$, и кривая III характеризующая работу опоры с упругой втулкой 8 при переходе зоны $n_1 - n_2$ с выключенным гидродинамическим подшипником 5, где n_1 - первая критическая скорость вала 6.

Опора работает следующим образом. При запуске машины смазку подают через осевой канал 18 и радиальные каналы 19 в кольцевую камеру 9 и рабочие зоны подшипника качения 2 и гидродинамического подшипника 5. Давление смазки регулируют таким образом, что втулка 4 гидродинамического подшипника 5 не касается ни фаски 15 вала 6, ни упорной поверхности 11 корпуса 1. Вращение вала 6 происходит в этом случае при совместной работе подшипников 2 и 5.

При достижении валом скорости вращения n_1 , соответствующей началу автоколебаний, подача смазки прекращается; под действием силы упругости элемента 13 подшипник качения 2 с

упругой втулкой 8 и втулкой 4 гидродинамического подшипника 5 перемещается в осевом направлении до контакта поверхности проточки 14 с поверхностью фаски 15.

При этом вал 6 продолжает вращение только в подшипнике качения 2. Таким образом, опора работает в зоне скоростей $n_1 - n_2$.

При достижении валом 6 скорости n_2 смазку вновь подают в камеру 9 и рабочие зоны подшипников 2 и 5. Под действием начального давления и центробежных сил инерции смазка из камеры 9, воздействуя на торцовую часть 10 втулки 4 и преодолевая силы сопротивления упругого элемента 13, перемещает подшипники 2 и 5 с упругой втулкой 8 до контакта торцовой поверхности 16 втулки 4 с упорной поверхностью 11 корпуса 1, контакт происходит между слоями 17 фрикционного материала, и возникающий от этого момента трения останавливает вращение подшипника качения 2.

Таким образом, вал 6 работает в зоне скоростей, больших n_2 , только в гидродинамическом подшипнике 5.

Применение комбинированного опорного узла в быстровращающихся роторных машинах с постоянной и переменной рабочей скоростью позволяет работать во всем диапазоне скоростей, возможных для данных машин, а также в диапазоне скоростей, ранее невозможных, т.е. относящихся к зоне автоколебаний. Это обеспечивает, в свою очередь, наиболее рациональное использование мощности этих машин, кроме того, применение предлагаемого узла уменьшает виброперегрузки, а также повышает долговечность и надежность всей машины в целом.

Формула изобретения

1. Комбинированный опорный узел, содержащий смонтированный на валу корпус и размещенный в нем подшипник качения, внутреннее кольцо которого, имеющее коническую упорную часть, образующую кольцевую камеру с каналами подвода жидкости, неподвижно закреплено на втулке гидродинамического подшипника, установленного с возможностью перемещения вдоль вала, отличающийся тем, что, с целью повышения долговечности узла за счет снижения вибрации опоры, он снабжен упругим элементом, установленным между упорной поверхностью корпуса и торцовой поверхностью наружного кольца подшипника качения.

2. Узел по п. 1, отличающийся тем, что углы конусности упорных частей гидродинамического подшипника и вала выполнены одинаковыми и равными углу самоторможения.

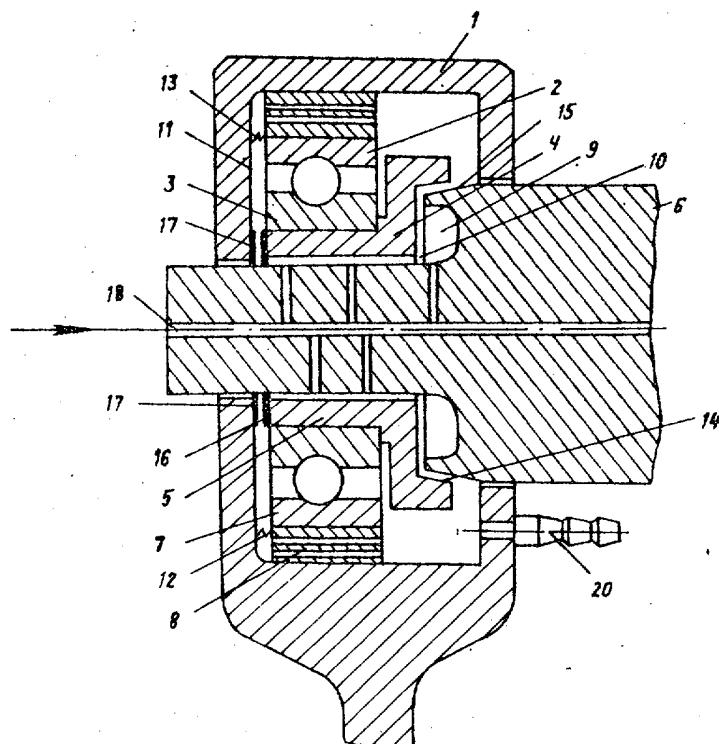
3. Узел по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что на упорной поверхности корпуса и на обращенной к ней торцовой поверхности втулки гидродинамического подшипника нанесены слои фрикционного материала.

4. Узел по пп. 1 - 3, отличающийся тем, что он снабжен упругой втулкой, установленной с возмож-

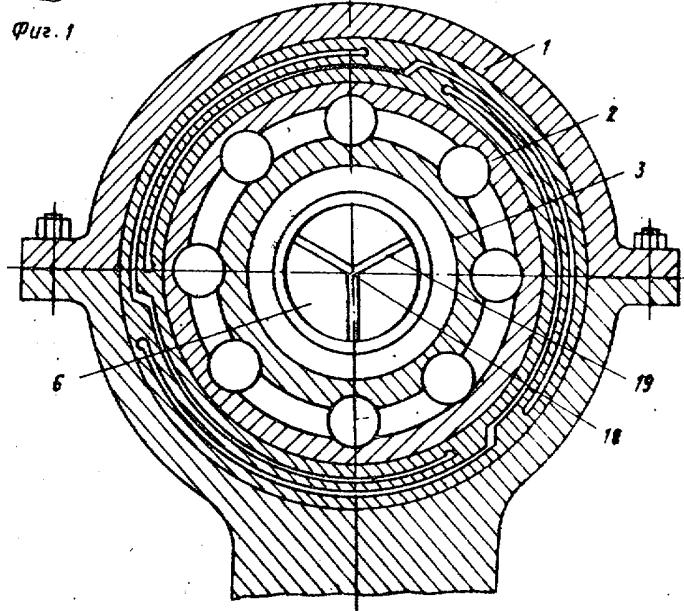
ностью осевого перемещения в корпусе, а наружное кольцо подшипника качения неподвижно закреплено в этой втулке.

**Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе**

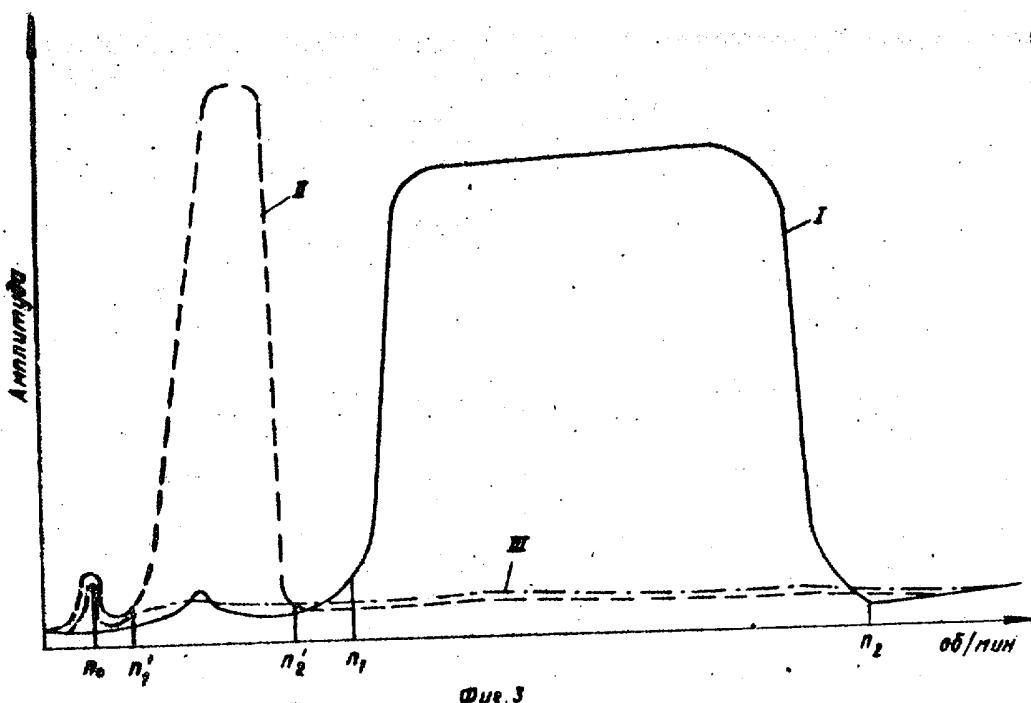
1. Патент США № 3759588,
кл. F 16 C 21/00, 1973.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель В. Хоклов
Редактор Д. Павлова Техред А. Ач Корректор В. Синицкая

Заказ 5846/25 Тираж 1095 Подписьное
ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4