



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107553542 A

(43)申请公布日 2018.01.09

(21)申请号 201710694857.1

(22)申请日 2017.08.15

(71)申请人 芜湖市新大桥包装有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市三山区芜湖绿色食品经济开发区

(72)发明人 徐俊 谢云飞 谢剑

(51)Int. Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B26D 5/12(2006.01)

B26D 7/22(2006.01)

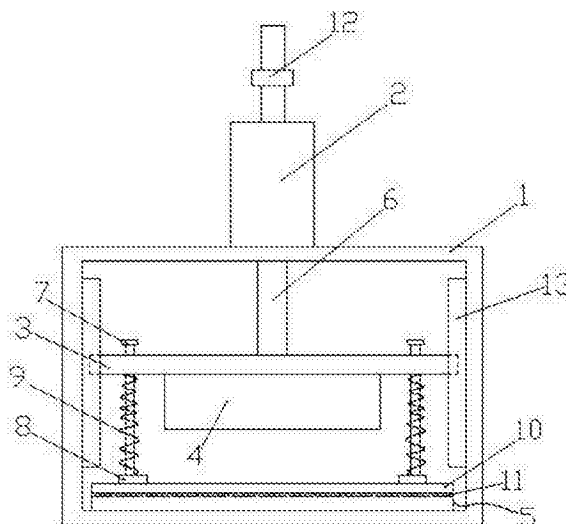
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种瓦楞纸板剪切装置

(57)摘要

本发明公开一种瓦楞纸板剪切装置,包括机架、气缸、切刀安装座,切刀、落刀座,所述气缸设置在机架上端,所述气缸的活塞杆贯穿机架上端并可驱动设置在机架内的切刀安装座上下运动,所述切刀设置在切刀安装座上,所述切刀两侧对称设有贯穿切刀安装座两端的导向螺杆,所述导向螺杆下端设有压块,所述压块与切刀安装座之间的部分导向螺杆上设有压紧弹簧,所述落刀座平行于切刀安装座设置于机架底端,所述落刀座内设有落刀槽,所述落刀槽底部设有橡胶层,本发明结构简单、新颖,自动化程度高,无需人工剪裁,安全系数高,降低了工人的劳动强度、增加了裁剪效率。



1. 一种瓦楞纸板剪切装置,其特征在于,包括机架、气缸、切刀安装座,切刀、落刀座,所述气缸设置在机架上端,所述气缸的活塞杆贯穿机架上端并可驱动设置在机架内的切刀安装座上下运动,所述切刀设置在切刀安装座上,所述切刀两侧对称设有贯穿切刀安装座两端的导向螺杆,所述导向螺杆下端设有压块,所述压块与切刀安装座之间的部分导向螺杆上设有压紧弹簧,所述落刀座平行于切刀安装座设置于机架底端,所述落刀座内设有落刀槽,所述落刀槽底部设有橡胶层。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板剪切装置,其特征在于,所述气缸上端设有行程限位器。

3. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板剪切装置,其特征在于,所述压块为U形块。

4. 根据权利要求1所述的瓦楞纸板剪切装置,其特征在于,所述机架内部两侧设有与切刀安装座两端滑动连接的导向条。

一种瓦楞纸板剪切装置

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸板加工领域,具体是一种瓦楞纸板剪切装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板是一个多层的黏合体,它由波浪形芯纸夹层及纸板构成,有很高的机械强度,能抵受搬运过程中的碰撞和摔跌。瓦楞纸箱的实际表现取决于三项因素:芯纸和纸板的特性及纸箱本身的结构。瓦楞纸板的瓦楞波纹好像一个个连接的拱形门,相互并列成一排,相互支撑,形成三角结构体,具有较好的机械强度,从平面上也能承受一定的压力,并富于弹性,缓冲作用好;它可根据需要制成各种形状大小的衬垫或容器,比塑料缓冲材料要简便、快捷;受温度影响小,遮光性好,受光照不变质,一般受湿度影响也较小,但不宜在湿度较大的环境中长期使用,这会影响其强度。瓦楞纸板在制造过程中必须经过裁剪,目前的裁剪操作主要由人工手动完成,这种操作方式增加了工人的劳动强度、降低了裁剪效率,且存在较大的安全隐患。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种瓦楞纸板剪切装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种瓦楞纸板剪切装置,包括机架、气缸、切刀安装座,切刀、落刀座,所述气缸设置在机架上端,所述气缸的活塞杆贯穿机架上端并可驱动设置在机架内的切刀安装座上下运动,所述切刀设置在切刀安装座上,所述切刀两侧对称设有贯穿切刀安装座两端的导向螺杆,所述导向螺杆下端设有压块,所述压块与切刀安装座之间的部分导向螺杆上设有压紧弹簧,所述落刀座平行于切刀安装座设置于机架底端,所述落刀座内设有落刀槽,所述落刀槽底部设有橡胶层。

[0006] 进一步的,所述气缸上端设有行程限位器。

[0007] 进一步的,所述压块为U形块。

[0008] 进一步的,所述机架内部两侧设有与切刀安装座两端滑动连接的导向条。

[0009] 本发明的有益效果是:

[0010] 本发明结构提供一种瓦楞纸板剪切装置,其结构简单、新颖,自动化程度高,无需人工剪裁,安全系数高,降低了工人的劳动强度、增加了裁剪效率。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0012] 图1是本发明结构示意图。

[0013] 图2是压块的结构示意图。

[0014] 图中:1、机架,2、气缸,3、切刀安装座,4、切刀,5、落刀座,6、活塞杆,7、导向螺杆,

8、压块,9、压紧弹簧,10、落刀槽,11、橡胶层,12、行程限位器,13、导向条。

具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 如图1~2所示,本发明提供一种瓦楞纸板剪切装置,包括机架1、气缸2、切刀安装座3,切刀4、落刀座5,所述气缸2设置在机架1上端,所述气缸2的活塞杆6贯穿机架1上端并可驱动设置在机架1内的切刀安装座3上下运动,所述切刀4设置在切刀安装座3上,所述切刀4两侧对称设有贯穿切刀安装座3两端的导向螺杆7,所述导向螺杆7下端设有压块8,所述压块8与切刀安装座3之间的部分导向螺杆上7设有压紧弹簧9,所述落刀座5平行于切刀安装座3设置于机架1底端,所述落刀座5内设有落刀槽10,所述落刀槽10底部设有橡胶层11,目的是通过橡胶层11可减缓切刀4对落刀槽10底部的挤压,使切刀4刀口蹦刃。

[0017] 气缸2上端设有行程限位器12,目的是为了控制气缸2的运动长度,防止气缸2运动行程过长而造成切刀4与落刀座5之间发生挤压。

[0018] 压块8为U形块。

[0019] 机架1内部两侧设有与切刀安装座3两端滑动连接的导向条13,可保证切刀4平稳下刀。

[0020] 以上所述的本发明实施方式,并不构成对本发明保护范围的限定,任何在本发明的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的权利要求保护范围之内。

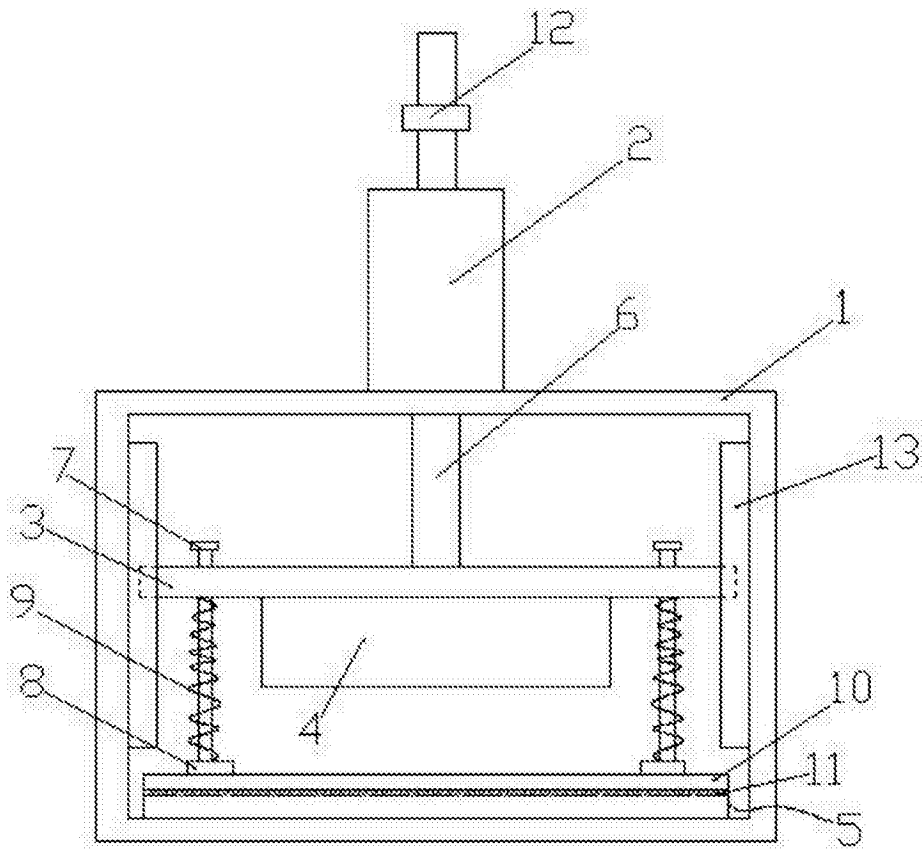


图1

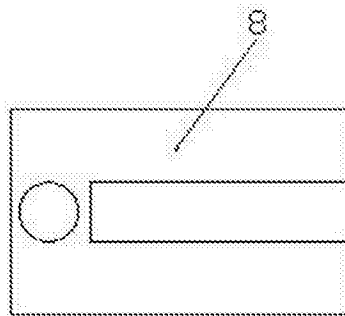


图2