

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202607487 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220160812. 9

(22) 申请日 2012. 04. 16

(73) 专利权人 安徽日隆机械制造有限公司

地址 242800 安徽省池州市青阳经济开发区  
东河工业园

(72) 发明人 张伟民 潘小牛

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B24B 41/06 (2012. 01)

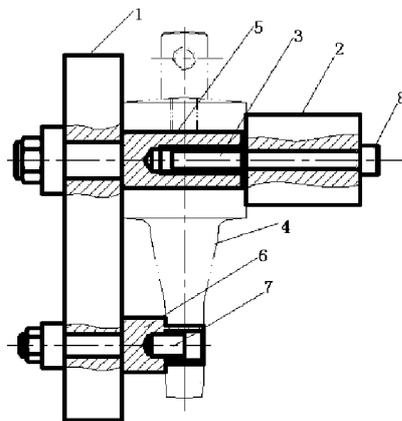
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

摇臂磨外圆夹具

### (57) 摘要

本实用新型公开了摇臂磨外圆夹具,包括有底板、开口压板和定位柱,底板的安装面上固定有与摇臂上两个通孔位置对应的上、下定位轴,上定位轴的端面上设有沉孔,下定位轴上固定有内涨轴;摇臂上的两个通孔分别套装在上定位轴和内涨轴上;开口压板插装在定位柱上,定位柱的外端设有限位块,定位柱内端插入上定位轴上的沉孔,限位块作用于开口压板使开口压板紧压在摇臂上。本实用新型结构设计合理,通过摇臂上的两个通孔将摇臂进行定位,装夹方便,定位精确,满足了企业的使用需求。



1. 摇臂磨外圆夹具,其特征在于:包括有底板、开口压板和定位柱,底板的安装面上固定有与摇臂上两个通孔位置对应的上、下定位轴,上定位轴的端面上设有沉孔,下定位轴上固定有内涨轴;摇臂上的两个通孔分别套装在上定位轴和内涨轴上;开口压板插装在定位柱上,定位柱的外端设有限位块,定位柱内端插入上定位轴上的沉孔,限位块作用于开口压板使开口压板紧压在摇臂上。

2. 根据权利要求1所述的摇臂磨外圆夹具,其特征在于:所述沉孔为螺纹孔,定位柱旋装到螺纹孔中。

## 摇臂磨外圆夹具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及一种夹具，尤其涉及一种摇臂磨外圆夹具。

[0003] 背景技术：

[0004] 本实用新型中的所夹持的摇臂上的两个通孔已经加工完毕，现在需要车削的外圆位于摇臂轴上。由于摇臂的结构比较特殊，因此需要设计一种全新的夹具结构。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种结构设计合理的摇臂磨外圆夹具。

[0007] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0008] 摇臂磨外圆夹具，其特征在于：包括有底板、开口压板和定位柱，底板的安装面上固定有与摇臂上两个通孔位置对应的上、下定位轴，上定位轴的端面上设有沉孔，下定位轴上固定有内涨轴；摇臂上的两个通孔分别套装在上定位轴和内涨轴上；开口压板插装在定位柱上，定位柱的外端设有限位块，定位柱内端插入上定位轴上的沉孔，限位块作用于开口压板使开口压板紧压在摇臂上。

[0009] 所述的摇臂磨外圆夹具，其特征在于：所述沉孔为螺纹孔，定位柱旋装到螺纹孔中。

[0010] 本实用新型的优点是：

[0011] 本实用新型结构设计合理，通过摇臂上的两个通孔将摇臂进行定位，装夹方便，定位精确，满足了企业的使用需求。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0014] 图 2 为本实用新型的左视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见附图。

[0017] 摇臂磨外圆夹具，包括有底板 1、开口压板 2 和定位柱 3，底板 1 的安装面上固定有与摇臂 4 上两个通孔位置对应的上、下定位轴 5、6，上定位轴 5 的端面上设有沉孔，下定位轴 6 上固定有内涨轴 7；摇臂 4 上的两个通孔分别套装在上定位轴 6 和内涨轴 7 上；开口压板 2 插装在定位柱 3 上，定位柱 3 的外端设有限位块 8，定位柱 3 内端插入上定位轴 5 上的沉孔，限位块 8 作用于开口压板 2 使开口压板 2 紧压在摇臂 4 上。

[0018] 沉孔为螺纹孔，定位柱 3 旋装到螺纹孔中。

[0019] 摇臂 4 的待车削外圆位于摇臂轴 9 上。

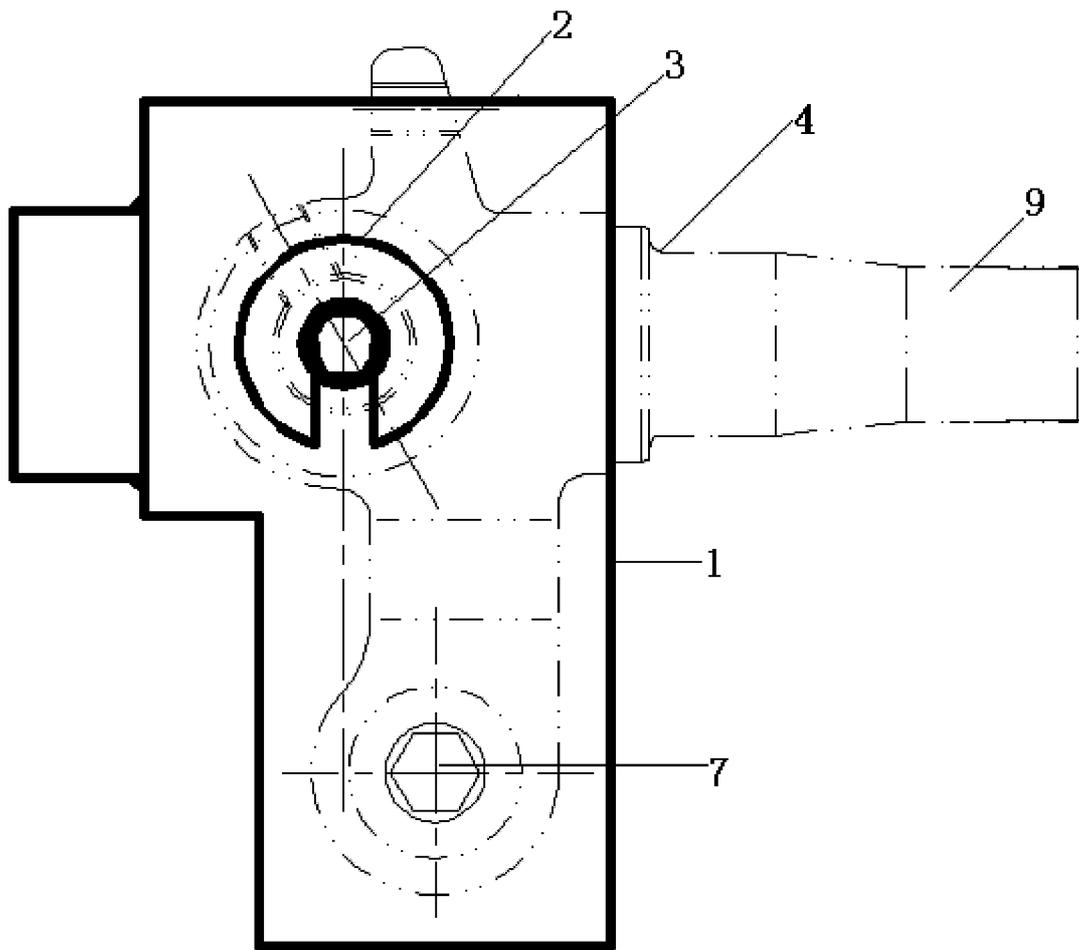


图 1

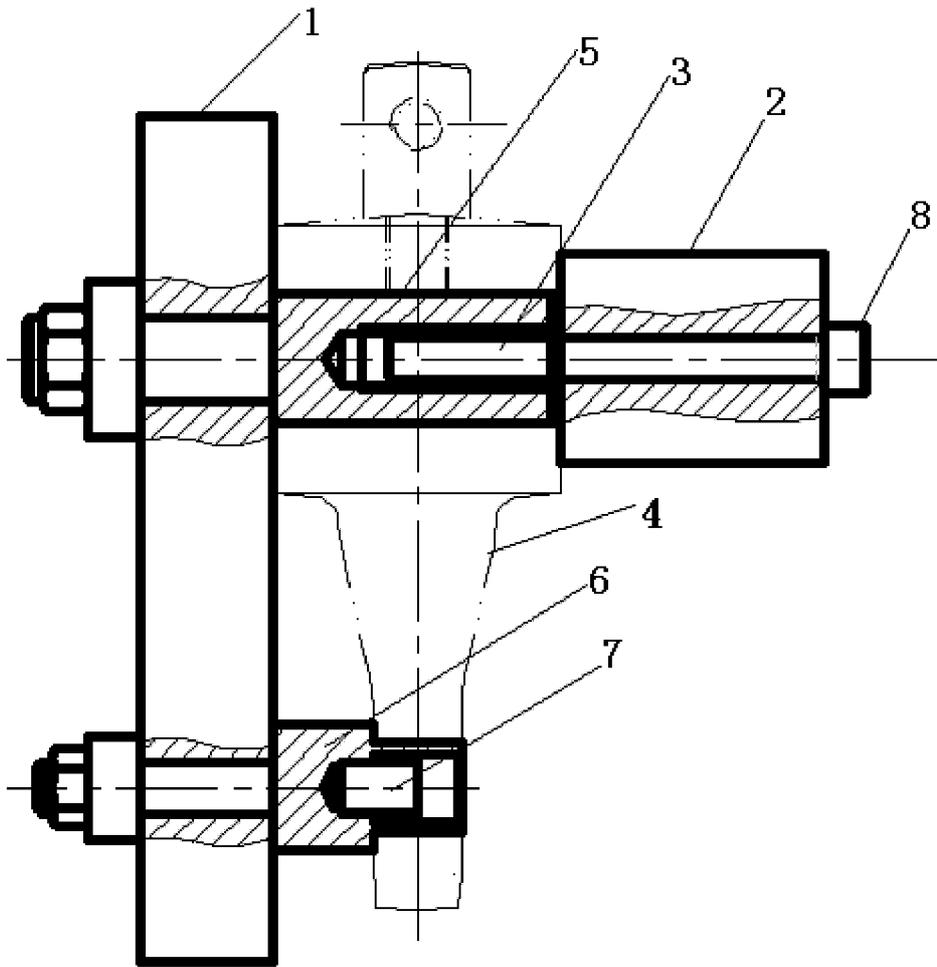


图 2