

URZĄD PATENTOWY

A24c 5/42



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16131.

Kl. 79 b 10.

Zakłady Przemysłowe dla Eksploatacji Wynalazków
„Velox“ Sp. z ogr. odp.
(Warszawa, Polska).

Maszynka do wyrobu papierosów.

Zgłoszono 14 sierpnia 1930 r.

Udzielono 31 marca 1932 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do nabijania gilsz papierosowych tytoniem, zastępującej dotychczas używane rurki na zawiasie ze stempelkiem, których użycie wymaga pewnej wprawy, a wyrób papierosów tym prymitywnym środkiem jest zmuśny i mało wydajny. Maszynka nie służy jednak do masowej fabrykacji papierosów, lecz tylko dla domowego użytku.

Maszynka według wynalazku przedstawiona jest na załączonym rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 i 4 — przekroje poprzeczne, fig. 5 i 6 — widoki z boku w dwóch położeniach działania maszyny.

Maszynka składa się z podstawy 1 w formie skrzynki, do której przymocowany

jest magazynek tytoniowy 2, mający dwie ścianki 3 i 4 (fig. 1 i 2), prostopadłe do podstawy, pozostałe dwie ścianki 5 i 6 są pochyle tak, że magazynek zwęża się ku dołowi, tworząc wylot w formie otworu prostokątnego. Jedna ze ścianek magazynka, mianowicie ścianka 6 (fig. 2, 3 i 4) jest ruchomo zawieszona u góry na ośce 7 i spoczywa dolną krawędzią na górnej części suwaka 8. Suwak 8 poruszany jest tam i zpowrotem pod wylotem magazynka zapomocą dźwigni 9 i wałka korbowego 10, którego korba wchodzi w szczelinę żebra 11 suwaka. Górna część suwaka posiada wyżłobiony występ 12, pokryty nożem stalowym 13. Przy położeniu suwaka według fig. 3 żłobek występu 12 tworzy ze żłob-

kiem występu stałego 14 zamkniętą cylindryczną przestrzeń. Żłobek stałego występu 14 łączy się z jednej strony ze skośnie ściętą rurką wylotową 15 (fig. 1, 2, 5 i 6), a z drugiej strony z rurką 16 (fig. 1, 2), w którą wchodzi swobodnie stempel 17, otoczony sprężyną spiralną 18. Do stałego występu 14 przymocowany jest również zgóry nóż stalowy (fig. 3 i 4).

Suwak 8 na swym końcu za stałym występem 14 ma dwa występy 20 i 21 (fig. 2, 3, 4, 5 i 6), między którymi umieszczone są ruchomo na ośce 22 grabki 23, mogące swymi igłami wchodzić swobodnie w szczeliny ścianki 5 magazynka tytoniowego 2, jak to uwidoczniło na fig. 1, 2, 3 i 4. Grabki 23 poniżej swej ośki 22 zaopatrzone są w śrubkę nastawną 24. Pod grabkami umocowany jest na ściance podstawy haczyk 25 który, opierając się o wystający koniec grabek, utrzymuje je poziomo przy położeniu suwaka 8 według fig. 3. Po stronie rurki wylotowej 15 znajdują się dwie odpowiednio ukształtowane łapki 26 i 27 (fig. 1, 2, 5 i 6), obejmujące rurkę wylotową 15, zawieszane ruchomo na sworzniu 28, przymocowanym do ścianki podstawowej skrzynki. Łapki te są przyciskane ku sobie i tem samem do rurki wylotowej zapomocą sprężyny 29, regulowanej śrubą i nakrętką 30. Miejsca styku łapek z rurką są oklejone nakładkami z gumy lub sukna. Łapki oddalają się i przybliżają do rurki wylotowej pod działaniem czopa 31, osadzonego na występie 20 suwaka 8 (fig. 2, 5 i 6).

Nabijanie papierosów odbywa się w następujący sposób. Maszynkę przymocowuje się do stołu lub biurka zapomocą odpowiedniego uchwytu (na rysunku niewidocznego). Magazynek napełnia się tytoniem równomiernie i szczelnie w położeniu działania maszynki według fig. 3, to jest gdy dźwignia 9 zajmuje położenie poziome, przyczem oba żłobki są w stanie zamkniętym, a grabki leżą poziomo, stojąc igłami naprzeciw ścianki 5 magazynka tyto-

niowego. Prawą ręką odchyła się dźwignię 9 o 90° w górę (fig. 4), wskutek czego wałek korbowy 10 przesuwając suwak 8 i oddala żłobkowy występ 12 od stałego występu 14, otwierając wolną przestrzeń między żłobkami pod wylotem magazynka, przyczem połączone z suwakiem grabki 23 wnioskują swymi igłami w szczeliny ścianki 5 magazynka, a potem w tytoń, a ku końcowi swej drogi, napotkawszy swą śrubką nastawną 24 na opór w postaci tylnej ścianki żłobka 14, pochylają się ku dołowi i wciskają nabraną igłami porcję tytoniu w wolną przestrzeń między obu żłobkami. W tym samym czasie tylna ruchoma ścianka 6 magazynka zeslizguje się po ostrzu noża 13 występu 12 i odchylając się powiększa wylot, a tem samem i pojemność magazynka, ułatwiając w ten sposób posuwanie się tytoniu ku dołowi. Jak to widać z fig. 6 ruch suwaka 8 wywołał w tym czasie rozchylenie się łapek 26 i 27 przez wciśnięcie się czopa 31 między łapki.

Teraz nakłada się lewą ręką gilzę na wylotową rurkę 15 i przechyla prawą ręką dźwignię 9 ku dołowi, wracając tem samem do położenia według fig. 3; wskutek tego ruchu wałek korbowy przesuwając suwak z występem 12 ku występowi stałemu 14, część tytoniu, znajdująca się między żłobkami występu, zostaje odcięta ostrzami noży 13 i 19 i uformowana w cylinder, leżący na osi stempla 17 i wylotowej rurki 15. Grabki 23 wycofują igły z tytoniu i ze szczelin ścianki 5, napotykać swym końcem na haczyk 25 i wracają do położenia poziomego. Ścianka tylna 6 magazynka wraca do swego pierwotnego położenia, zgniatając zsunięty tytoń, a łapki 26 i 27, uwolniwszy się od czopa 31, przyciskają pod działaniem sprężyny 29 nałożoną gilzę do wylotowej rurki. Teraz przez uderzenie dźwigni w grzybek stempla 17 wypycha się tytoń, zamknięty między żłobkami, przez wylotową rurkę do wsuniętej na nią gilzy

i nabija ją pod pewnem ciśnieniem, wywołanem przytrzymującym działaniem obu łąpek 26 i 27. Papieros zsuwa się z rurki i spada na stół, ewentualnie do osobnego aparatu, obcinającego wystający tytoń. Rzecz prosta, że kilka tych ruchów ręki, potrzebnych do nabicia jednej gilzy mogą być zjednoczone zapomocą znanych środków w jeden ruch korbowy lub wahadłowy, również może być zastosowane kilka grabek i kilka ścianek ruchomych magazynka, co istoty wynalazku nie zmienia.

Zastrzeżenie patentowe.

Maszynka do wyrobu papierosów, zna-

mienna tem, że posiada czterościenny magazynek tytoniowy, zwężający się ku wylotowi, z jedną ścianką ruchomą, działającą wspólnie ze znanymi grabkami na znajdujący się w magazynku tytoń w ten sposób, iż przy wnikanii grabek przez szczeliny ścianki i pochyleniu się ich ku wylotowi magazynka, ścianka ruchoma się cofa i ułatwia obsuwanie się tytoniu, zaś przy wycofywaniu się grabek ścianka wraca do pierwotnego położenia i ściska obsunięty tytoń.

Zakłady Przemysłowe
dla Eksploatacji Wynalazków
„Velox” Sp. z ogr. odp.



