

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第6区分

【発行日】令和2年10月15日(2020.10.15)

【公表番号】特表2020-500125(P2020-500125A)

【公表日】令和2年1月9日(2020.1.9)

【年通号数】公開・登録公報2020-001

【出願番号】特願2019-519694(P2019-519694)

【国際特許分類】

B 6 5 D	81/20	(2006.01)
A 6 1 L	2/26	(2006.01)
A 6 1 L	2/20	(2006.01)
A 6 1 L	2/07	(2006.01)
B 3 2 B	25/10	(2006.01)
B 3 2 B	5/02	(2006.01)
B 6 5 D	65/02	(2006.01)
A 6 1 L	101/38	(2006.01)

【F I】

B 6 5 D	81/20	K
A 6 1 L	2/26	
A 6 1 L	2/20	1 0 4
A 6 1 L	2/07	
B 3 2 B	25/10	
B 3 2 B	5/02	C
B 6 5 D	65/02	E
A 6 1 L	101:38	

【手続補正書】

【提出日】令和2年9月1日(2020.9.1)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0078

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0078】

実施例8

実施例1～実施例7で使用したエンボス加工押印パターンを有する不織シート構造をバリヤおよび機械的特性について試験した。これらの本発明のシート構造のすべては、2.0Nを超えるエルメンドルフ引裂き、500kPaを超えるミューレン破裂強度を有した。本発明のシート構造のすべては、2.3L/minの流量で動作されるTSI-8130装置を使用して10%未満の粒子バリヤ透過を有した。不織構造のそれぞれの非エンボス加工側は、良好な視覚的結果とともに線バーコードおよび2Dデータマトリックスの形態での印刷を許容する。

次に、本発明の好ましい態様を示す。

1. ガス透過性纖維状不織シート構造、ポリマータイ層およびパッケージ基材を含む、滅菌され得る閉囲内部環境を提供するためのパッケージであって、

前記不織シート構造は、第1の表面および第2の表面を有し、

前記閉囲内部環境は、前記不織シート構造の前記第1の表面と前記パッケージ構造との間の接触領域を密封することによって形成されており、前記密封された接触領域は、前記ポリマータイ層によって形成されており、

前記不織シート構造の前記第1の表面は、少なくとも前記密封された接触領域内において押印パターンで前接合されている、パッケージ。

2. 前記ポリマータイ層は、前記パッケージ基材と一体である、上記1に記載のパッケージ。

3. 前記ポリマータイ層およびパッケージ基材は、フィルムで組み合わされている、上記1に記載のパッケージ。

4. 前記纖維状不織シート構造は、プレキシフィラメント状である、上記1～3のいずれか一つに記載のパッケージ。

5. 前記纖維状不織シート構造は、ポリエチレンプレキシフィラメントを含む、上記4に記載のパッケージ。

6. ガス透過性であり、かつ第1の表面および第2の表面を有する、滅菌包装における使用に適した纖維状不織シート構造であって、

前記第1の表面は、エンボス加工押印パターンで接合されており、および前記第2の表面は、印刷を許容することができ、

前記シート構造は、10%未満の粒子バリヤ透過、40秒以下のGurley Hill多孔度および3500g/m<sup>2</sup>/日以上の水蒸気輸送率を有する、纖維状不織シート構造。

7. 10秒以下のGurley Hill多孔度を有する、上記6に記載の纖維状不織シート構造。

8. 7500g/m<sup>2</sup>/日以上の水蒸気輸送率を有する、上記6または7に記載の纖維状不織シート構造。

9. 9000g/m<sup>2</sup>/日以上の水蒸気輸送率を有する、上記8に記載の纖維状不織シート構造。

10. プレキシフィラメント状である、上記6～9のいずれか一つに記載の纖維状不織シート構造。

11. ポリエチレンプレキシフィラメントを含む、上記10に記載の纖維状不織シート構造。

## 【手続補正2】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

ガス透過性纖維状不織シート構造、ポリマータイ層およびパッケージ基材を含む、滅菌され得る閉囲内部環境を提供するためのパッケージであって、

前記不織シート構造は、第1の表面および第2の表面を有し、

前記閉囲内部環境は、前記不織シート構造の前記第1の表面と前記パッケージ構造との間の接触領域を密封することによって形成されており、前記密封された接触領域は、前記ポリマータイ層によって形成されており、

前記不織シート構造の前記第1の表面は、少なくとも前記密封された接触領域内において押印パターンで前接合されている、パッケージ。

【請求項2】

ガス透過性であり、かつ第1の表面および第2の表面を有する、滅菌包装における使用に適した纖維状不織シート構造であって、

前記第1の表面は、エンボス加工押印パターンで接合されており、および前記第2の表面は、印刷を許容することができ、

前記シート構造は、10%未満の粒子バリヤ透过、40秒以下のGurley Hill多孔度および3500g/m<sup>2</sup>/日以上の水蒸気輸送率を有する、纖維状不織シート構造。

。