



(21) 申请号 202210398646.4

(22) 申请日 2022.04.15

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114645440 A

(43) 申请公布日 2022.06.21

(73) 专利权人 深圳市菲俪服饰有限公司

地址 518109 广东省深圳市龙华区大浪街
道石新社区浪静路5号B105

(72) 发明人 康广萍

(74) 专利代理机构 北京沃慧专利代理事务所

(特殊普通合伙) 16186

专利代理师 李燕琴

(51) Int.Cl.

D06F 69/04 (2006.01)

D05B 37/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 207479628 U, 2018.06.12

CN 215549278 U, 2022.01.18

DE 202017104154 U1, 2017.11.03

CN 214613246 U, 2021.11.05

CN 212955803 U, 2021.04.13

CN 213013588 U, 2021.04.20

CN 213295878 U, 2021.05.28

CN 214033100 U, 2021.08.24

CN 214572890 U, 2021.11.02

CN 214772493 U, 2021.11.19

CN 210975339 U, 2020.07.10

DE 4217930 A1, 1993.12.02

EP 0364405 A2, 1990.04.18

JP 2000167275 A, 2000.06.20

审查员 刘伟

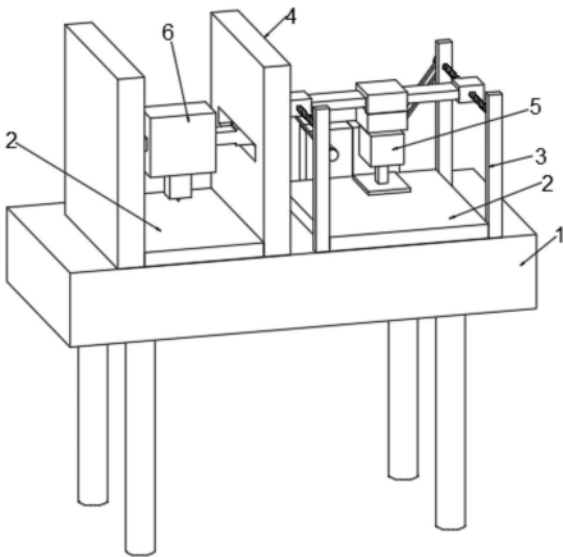
权利要求书2页 说明书5页 附图7页

(54) 发明名称

一种应用于在西装的服装制造机械设备

(57) 摘要

本发明涉及服装制造设备技术领域,且公开了一种应用于在西装的服装制造机械设备,包括工作台,所述工作台的顶端分别固定安装有台板、第一立柱、第二立柱与第二电机,相邻四个所述第一立柱与相邻两个所述第二立柱的底端之间均固定安装有台板,同一纵线平面内部相邻两个所述第一立柱之间活动安装有第一螺纹杆,本发明通过第四电机的工作,第四电机转动时会通过第二主动齿轮带动第二从动齿轮转动,第二从动齿轮转动时会带动第三螺纹杆转动,第三螺纹杆转动时会通过第三移动块带动第二连接块运动,第二连接块运动时则会带动插接柱运动,插接柱与第一连接块相互分离时,切槽刀通过第一连接块与调节箱之间相互分离,达到切槽刀的更换方便效果。



1. 一种应用于在西装的服装制造机械设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶端分别固定安装有台板(2)、第一立柱(3)、第二立柱(4)与第二电机(15),相邻四个所述第一立柱(3)与相邻两个所述第二立柱(4)的底端之间均固定安装有台板(2),同一纵线平面内部相邻两个所述第一立柱(3)之间活动安装有第一螺纹杆(7),所述第一螺纹杆(7)的外侧螺纹连接有第一移动块(8),相邻两个所述第一移动块(8)的相邻侧固定安装有第一连接板(9),所述第一连接板(9)的下方活动连接有熨斗(14),相邻两个所述第二立柱(4)的内部均固定安装有气缸,所述气缸的输出轴端固定安装有第二连接板(17),相邻两个第二连接板(17)之间固定安装有第一固定框(6),所述第一固定框(6)的底端固定安装有固定箱(18),所述固定箱(18)的内部开设有第一安装腔,所述第一安装腔的内部固定安装有固定板(19),所述固定板(19)的底端与第一安装腔的底端内壁之间固定安装有第一固定柱(20),所述固定板(19)的底端与第一安装腔的底端内壁之间活动安装有第二螺纹杆(23),所述第二螺纹杆(23)的外侧螺纹连接有第二移动块(24),相邻两个所述第二移动块(24)的相邻侧均固定安装有第三连接板(29),相邻两个所述第三连接板(29)之间固定安装有调节箱(25),所述调节箱(25)的底端活动连接有切槽刀(26),所述切槽刀(26)位于台板(2)的上方,所述固定箱(18)的底端内壁贯穿开设有与切槽刀(26)相匹配的第一通孔;

所述调节箱(25)的内部开设有第二安装腔,所述第二安装腔的内部分别固定安装有第四电机(31)与第二固定柱(34),所述第四电机(31)的输出轴端固定安装有第二主动齿轮(32),所述第二安装腔的内部活动安装有第三螺纹杆(35),所述第三螺纹杆(35)的外侧固定安装有第二从动齿轮(36),所述第二主动齿轮(32)与第二从动齿轮(36)之间啮合连接,所述第三螺纹杆(35)的外侧螺纹连接有第三移动块(37),所述第三移动块(37)的一端固定安装有第二连接块(38),所述第二连接块(38)的一侧固定安装有插接柱(39),所述切槽刀(26)的顶端固定安装有第一连接块(33),所述第一连接块(33)的内部贯穿开设有与插接柱(39)相匹配的插接通孔。

2. 根据权利要求1所述的一种应用于在西装的服装制造机械设备,其特征在于:所述第一连接板(9)的外侧活动安装有第一滑动块(10),所述第一滑动块(10)的底端固定安装有第二固定框(11),所述第二固定框(11)的底端固定安装有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)的输出轴端与熨斗(14)固定连接,所述熨斗(14)位于台板(2)的上方。

3. 根据权利要求2所述的一种应用于在西装的服装制造机械设备,其特征在于:所述第二固定框(11)的内部固定安装有第一电机(12),所述第一连接板(9)的底端设置有第二滑动槽,且第二滑动槽的内部设置有第一齿块,所述第一电机(12)的输出轴端固定安装有第三主动齿轮,且第一齿块与第三主动齿轮之间啮合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种应用于在西装的服装制造机械设备,其特征在于:所述第一螺纹杆(7)的一端贯穿通过第一立柱(3)并固定安装有传动轮(16),所述传动轮(16)的外侧活动安装有传动带(13),所述传动带(13)的另一端套接在第二电机(15)的输出轴外侧。

5. 根据权利要求1所述的一种应用于在西装的服装制造机械设备,其特征在于:所述固定板(19)的顶端固定安装有第三电机(21),所述第三电机(21)的输出轴外侧固定安装有第一主动齿轮(22),所述第二螺纹杆(23)的顶端贯穿通过固定板(19)并固定安装有第一从动齿轮(27),所述第一主动齿轮(22)与第一从动齿轮(27)之间啮合连接。

6. 根据权利要求1所述的一种应用于在西装的服装制造机械设备,其特征在于:所述切

槽刀(26)的两侧边缘处均固定安装有固定杆(28),每个所述第一固定柱(20)靠近调节箱(25)一侧均开设有第一滑动槽(30),所述固定杆(28)位于第一滑动槽(30)的内部。

一种应用于在西装的服装制造机械设备

技术领域

[0001] 本发明涉及服装制造设备技术领域,具体为一种应用于在西装的服装制造机械设备。

背景技术

[0002] 西装是一种舶来文化,在中国,人们多把有翻领和驳头,三个衣兜,且衣长在臀围线以下源自西方的上衣称作“西服”,西装广义指西式服装,西服的制造较繁琐且要求严格,在进行西服的制造,由于西服的面料要求较为严格,尤其是机器在对西服面料进行切料操作时。

[0003] 经检索,中国专利号CN 212036045 U公开了一种应用于在西装的服装制造机械设备,括机体、挡板、台板、加工头、电动机座、卡盘、安装板、多功能工作台、储槽,本实用新型将服装放在机体表面的多功能工作台上,为了提高台面活动范围,推动安装板后移时,拉大与隔板、安装头的间隔,使得滑块顺着导轨表面直线后移,在空槽表面至最长行程时通过限位扣停止移动,扩大了台面活动范围,前壁刻度尺带为一体式结构,能够便于工作人员随时测量加工中的服装,有效防止尺带在使用时丢失,在本装置中,对于西装上进行切锁扣眼时,由于台面的范围较为紧凑,容易使得西装皱起,而且现有对西装切锁扣眼时,对于不同厚度的西装面料,以及切槽的深度,多是使用一种切刀,使用起来较为繁琐。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种应用于在西装的服装制造机械设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 技术方案

[0006] 本发明提供如下技术方案:一种应用于在西装的服装制造机械设备,包括工作台,所述工作台的顶端分别固定安装有台板、第一立柱、第二立柱与第二电机,相邻四个所述第一立柱与相邻两个所述第二立柱的底端之间均固定安装有台板,同一纵线平面内部相邻两个所述第一立柱之间活动安装有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的外侧螺纹连接有第一移动块,相邻两个所述第一移动块的相邻侧固定安装有第一连接板,所述第一连接板的下方活动连接有熨斗,相邻两个所述第二立柱的内部均固定安装有气缸,所述气缸的输出轴端固定安装有第二连接板,相邻两个第二连接板之间固定安装有第一固定框,所述第一固定框的底端固定安装有固定箱,所述固定箱的内部开设有第一安装腔,所述第一安装腔的内部固定安装有固定板,所述固定板的底端与第一安装腔的底端内壁之间固定安装有第一固定柱,所述固定板的底端与第一安装腔的底端内壁之间活动安装有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的外侧螺纹连接有第二移动块,相邻两个所述第二移动块的相邻侧均固定安装有第三连接板,相邻两个所述第三连接板之间固定安装有调节箱,所述调节箱的底端活动连接有切槽刀,所述切槽刀位于台板的上方,所述固定箱的底端内壁贯穿开设有与切槽刀相匹配的第一通孔。

[0007] 优选的,所述第一连接板的外侧活动安装有第一滑动块,所述第一滑动块的底端固定安装有第二固定框,所述第二固定框的底端固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出轴端与熨斗固定连接,所述熨斗位于台板的上方。

[0008] 优选的,所述第二固定框的内部固定安装有第一电机,所述第一连接板的底端设置有第二滑动槽,且第二滑动槽的内部设置有第一齿块,所述第一电机的输出轴端固定安装有第三主动齿轮,且第一齿块与第三主动齿轮之间啮合连接。

[0009] 优选的,所述第一螺纹杆的一端贯穿通过第一立柱并固定安装有传动轮,所述传动轮的外侧活动安装有传动带,所述传动带的另一端套接在第二电机的输出轴外侧。

[0010] 优选的,所述固定板的顶端固定安装有第三电机,所述第三电机的输出轴外侧固定安装有第一主动齿轮,所述第二螺纹杆的顶端贯穿通过固定板并固定安装有第一从动齿轮,所述第一主动齿轮与第一从动齿轮之间啮合连接。

[0011] 优选的,所述切槽刀的两侧边缘处均固定安装有固定杆,每个所述第一固定柱靠近调节箱一侧均开设有第一滑动槽,所述固定杆位于第一滑动槽的内部。

[0012] 优选的,所述调节箱的内部开设有第二安装腔,所述第二安装腔的内部分别固定安装有第四电机与第二固定柱,所述第四电机的输出轴端固定安装有第二主动齿轮,所述第二安装腔的内部活动安装有第三螺纹杆,所述第三螺纹杆的外侧固定安装有第二从动齿轮,所述第二主动齿轮与第二从动齿轮之间啮合连接,所述第三螺纹杆的外侧螺纹连接有第三移动块,所述第三移动块的一端固定安装有第二连接块,所述第二连接块的一侧固定安装有插接柱。

[0013] 优选的,所述切槽刀的顶端固定安装有第一连接块,所述第一连接块的内部贯穿开设有与插接柱相匹配的插接通孔。

[0014] 有益效果

[0015] 与现有技术相比,本发明提供了一种应用于在西装的服装制造机械设备,具备以下有益效果:

[0016] 1、该应用于在西装的服装制造机械设备,通过第二电机的工作,第二电机转动时会通过传动带带动传动轮转动,传动轮固定安装在第一螺纹杆的一端,这样传动轮转动时会带动第一螺纹杆进行转动,第一螺纹杆转动时会带动第一移动块运动,第一移动块运动时会通过第一连接板运动,在第一电机的带动下,第二固定框能够在第一连接板上左右运动,再通过电动伸缩杆与熨斗的配合使用,使得台板上的西装面料能够保持工整状态。

[0017] 2、该应用于在西装的服装制造机械设备,通过第三电机的工作,第三电机转动时会通过第一主动齿轮带动第一从动齿轮转动,第一从动齿轮转动时会带动第二螺纹杆转动,第二螺纹杆转动时会通过第二移动块带动第三连接板运动,这样第三连接板运动时将会带动调节箱运动,调节箱运动时会通过第一连接块带动切槽刀向下运动,再通过第四电机的工作,第四电机转动时会通过第二主动齿轮带动第二从动齿轮转动,第二从动齿轮转动时会带动第三螺纹杆转动,第三螺纹杆转动时会通过第三移动块带动第二连接块运动,第二连接块运动时则会带动插接柱运动,在插接柱与第一连接块相互分离时,切槽刀将会通过第一连接块与调节箱之间相互分离,达到切槽刀的更换方便效果。

附图说明

[0018] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

[0019] 图1为本发明整体结构示意图;

[0020] 图2为本发明相邻四个第一立柱之间左视图;

[0021] 图3为本发明相邻四个第一立柱之间后侧图;

[0022] 图4为本发明相邻两个所述第二立柱之间示意图;

[0023] 图5为本发明固定箱正面剖视图;

[0024] 图6为本发明第一主动齿轮与第一从动齿轮之间连接示意图;

[0025] 图7为本发明结构第三连接板示意图;

[0026] 图8为本发明调节箱与切槽刀示意图;

[0027] 图9为本发明调节箱侧面剖视图。

[0028] 图中:1、工作台;2、台板;3、第一立柱;4、第二立柱;5、电动伸缩杆;6、第一固定框;7、第一螺纹杆;8、第一移动块;9、第一连接板;10、第一滑动块;11、第二固定框;12、第一电机;13、传动带;14、熨斗;15、第二电机;16、传动轮;17、第二连接板;18、固定箱;19、固定板;20、第一固定柱;21、第三电机;22、第一主动齿轮;23、第二螺纹杆;24、第二移动块;25、调节箱;26、切槽刀;27、第一从动齿轮;28、固定杆;29、第三连接板;30、第一滑动槽;31、第四电机;32、第二主动齿轮;33、第一连接块;34、第二固定柱;35、第三螺纹杆;36、第二从动齿轮;37、第三移动块;38、第二连接块;39、插接柱。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0030] 实施例一:

[0031] 请参阅图1-图3,本发明提供一种技术方案:一种应用于在西装的服装制造机械设备,包括工作台1,工作台1的顶端分别固定安装有台板2、第一立柱3、第二立柱4与第二电机15,相邻四个第一立柱3与相邻两个第二立柱4的底端之间均固定安装有台板2,同一纵线平面内部相邻两个第一立柱3之间活动安装有第一螺纹杆7,第一螺纹杆7的外侧螺纹连接有第一移动块8,相邻两个第一移动块8的相邻侧固定安装有第一连接板9,第一连接板9的下方活动连接有熨斗14,相邻两个第二立柱4的内部均固定安装有气缸,气缸的输出轴端固定安装有第二连接板17,相邻两个第二连接板17之间固定安装有第一固定框6,第一固定框6的底端固定安装有固定箱18,固定箱18的内部开设有第一安装腔,第一安装腔的内部固定安装有固定板19,固定板19的底端与第一安装腔的底端内壁之间固定安装有第一固定柱20,固定板19的底端与第一安装腔的底端内壁之间活动安装有第二螺纹杆23,第二螺纹杆23的外侧螺纹连接有第二移动块24,相邻两个第二移动块24的相邻侧均固定安装有第三连接板29,相邻两个第三连接板29之间固定安装有调节箱25,调节箱25的底端活动连接有切槽刀26,切槽刀26位于台板2的上方,固定箱18的底端内壁贯穿开设有与切槽刀26相匹配的

第一通孔。

[0032] 本实施例中,第一连接板9的外侧活动安装有第一滑动块10,第一滑动块10的底端固定安装有第二固定框11,第二固定框11的底端固定安装有电动伸缩杆5,电动伸缩杆5的输出轴端与熨斗14固定连接,熨斗14位于台板2的上方。

[0033] 本实施例中,第二固定框11的内部固定安装有第一电机12,第一连接板9的底端设置有第二滑动槽,且第二滑动槽的内部设置有第一齿块,第一电机12的输出轴端固定安装有第三主动齿轮,且第一齿块与第三主动齿轮之间啮合连接。

[0034] 本实施例中,第一螺纹杆7的一端贯穿通过第一立柱3并固定安装有传动轮16,传动轮16的外侧活动安装有传动带13,传动带13的另一端套接在第二电机15的输出轴外侧。

[0035] 本实施例工作原理:使用时,通过第二电机15的工作,第二电机15转动时会通过传动带13带动传动轮16转动,传动轮16固定安装在第一螺纹杆7的一端,这样传动轮16转动时会带动第一螺纹杆7进行转动,第一螺纹杆7转动时会带动第一移动块8运动,第一移动块8运动时会通过第一连接板9运动,在第一电机12的带动下,第二固定框11能够在第一连接板9上左右运动,再通过电动伸缩杆5与熨斗14的配合使用,使得台板2上的西装面料能够保持工整状态。

[0036] 实施例二:

[0037] 请参阅图4-图9,本发明提供一种技术方案:一种应用于在西装的服装制造机械设备,包括工作台1,工作台1的顶端分别固定安装有台板2、第一立柱3、第二立柱4与第二电机15,相邻四个第一立柱3与相邻两个第二立柱4的底端之间均固定安装有台板2,同一纵线平面内部相邻两个第一立柱3之间活动安装有第一螺纹杆7,第一螺纹杆7的外侧螺纹连接有第一移动块8,相邻两个第一移动块8的相邻侧固定安装有第一连接板9,第一连接板9的下方活动连接有熨斗14,相邻两个第二立柱4的内部均固定安装有气缸,气缸的输出轴端固定安装有第二连接板17,相邻两个第二连接板17之间固定安装有第一固定框6,第一固定框6的底端固定安装有固定箱18,固定箱18的内部开设有第一安装腔,第一安装腔的内部固定安装有固定板19,固定板19的底端与第一安装腔的底端内壁之间固定安装有第一固定柱20,固定板19的底端与第一安装腔的底端内壁之间活动安装有第二螺纹杆23,第二螺纹杆23的外侧螺纹连接有第二移动块24,相邻两个第二移动块24的相邻侧均固定安装有第三连接板29,相邻两个第三连接板29之间固定安装有调节箱25,调节箱25的底端活动连接有切槽刀26,切槽刀26位于台板2的上方,固定箱18的底端内壁贯穿开设有与切槽刀26相匹配的第一通孔。

[0038] 本实施例中,固定板19的顶端固定安装有第三电机21,第三电机21的输出轴外侧固定安装有第一主动齿轮22,第二螺纹杆23的顶端贯穿通过固定板19并固定安装有第一从动齿轮27,第一主动齿轮22与第一从动齿轮27之间啮合连接。

[0039] 本实施例中,切槽刀26的两侧边缘处均固定安装有固定杆28,每个第一固定柱20靠近调节箱25一侧均开设有第一滑动槽30,固定杆28位于第一滑动槽30的内部。

[0040] 本实施例中,调节箱25的内部开设有第二安装腔,第二安装腔的内部分别固定安装有第四电机31与第二固定柱34,第四电机31的输出轴端固定安装有第二主动齿轮32,第二安装腔的内部活动安装有第三螺纹杆35,第三螺纹杆35的外侧固定安装有第二从动齿轮36,第二主动齿轮32与第二从动齿轮36之间啮合连接,第三螺纹杆35的外侧螺纹连接有第

三移动块37,第三移动块37的一端固定安装有第二连接块38,第二连接块38的一侧固定安装有插接柱39。

[0041] 本实施例中,切槽刀26的顶端固定安装有第一连接块33,第一连接块33的内部贯穿开设有与插接柱39相匹配的插接通孔。

[0042] 本实施例工作原理:使用时,通过第三电机21的工作,第三电机21转动时会通过第一主动齿轮22带动第一从动齿轮27转动,第一从动齿轮27转动时会带动第二螺纹杆23转动,第二螺纹杆23转动时会通过第二移动块24带动第三连接板29运动,这样第三连接板29运动时将会带动调节箱25运动,调节箱25运动时会通过第一连接块33带动切槽刀26向下运动,再通过第四电机31的工作,第四电机31转动时会通过第二主动齿轮32带动第二从动齿轮36转动,第二从动齿轮36转动时会带动第三螺纹杆35转动,第三螺纹杆35转动时会通过第三移动块37带动第二连接块38运动,第二连接块38运动时则会带动插接柱39运动,在插接柱39与第一连接块33相互分离时,切槽刀26将会通过第一连接块33与调节箱25之间相互分离,达到切槽刀26的更换方便效果。

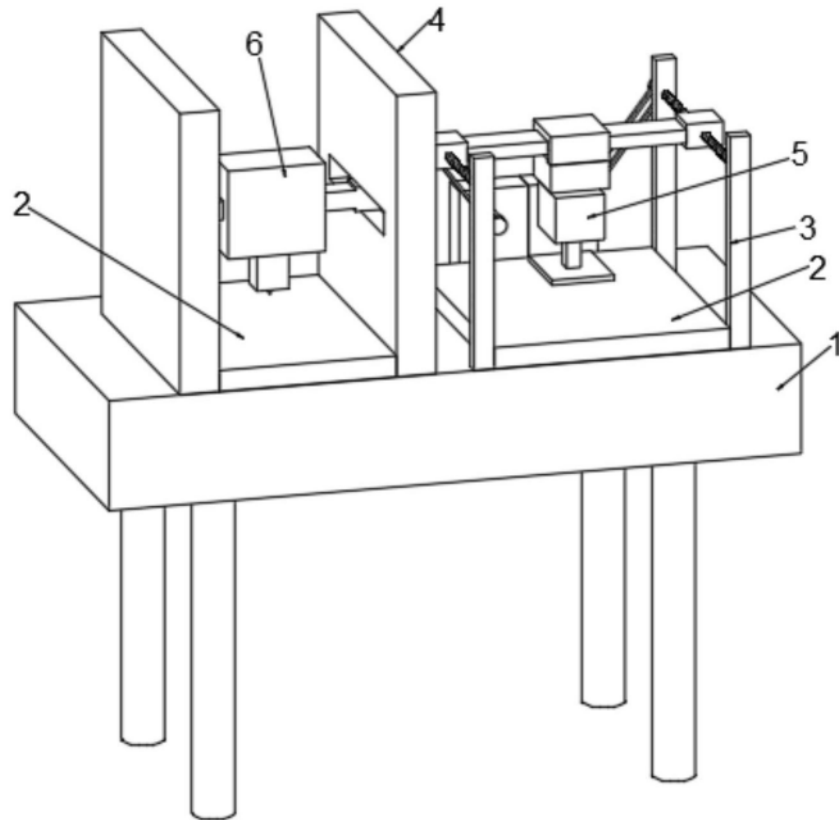


图1

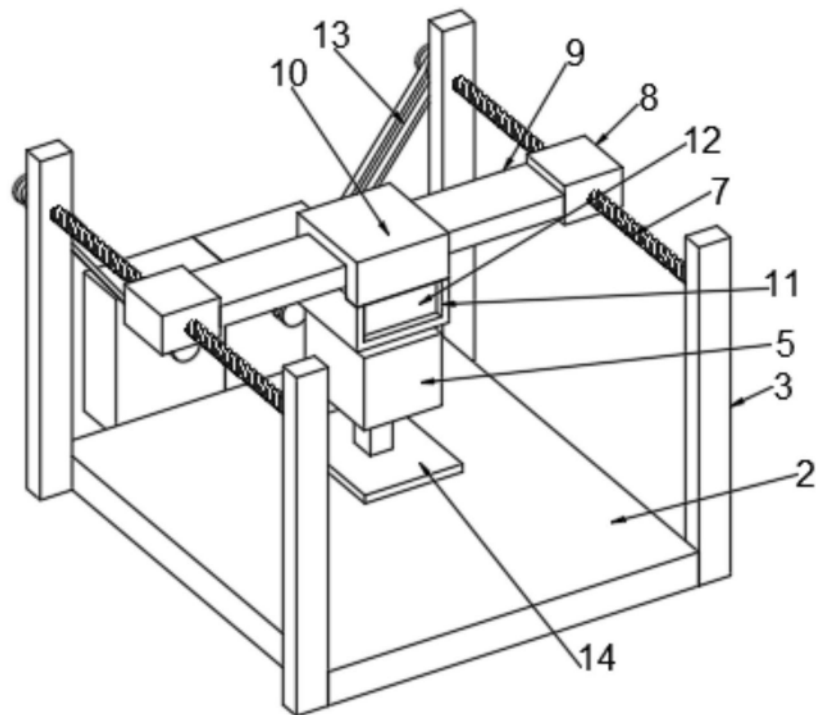


图2

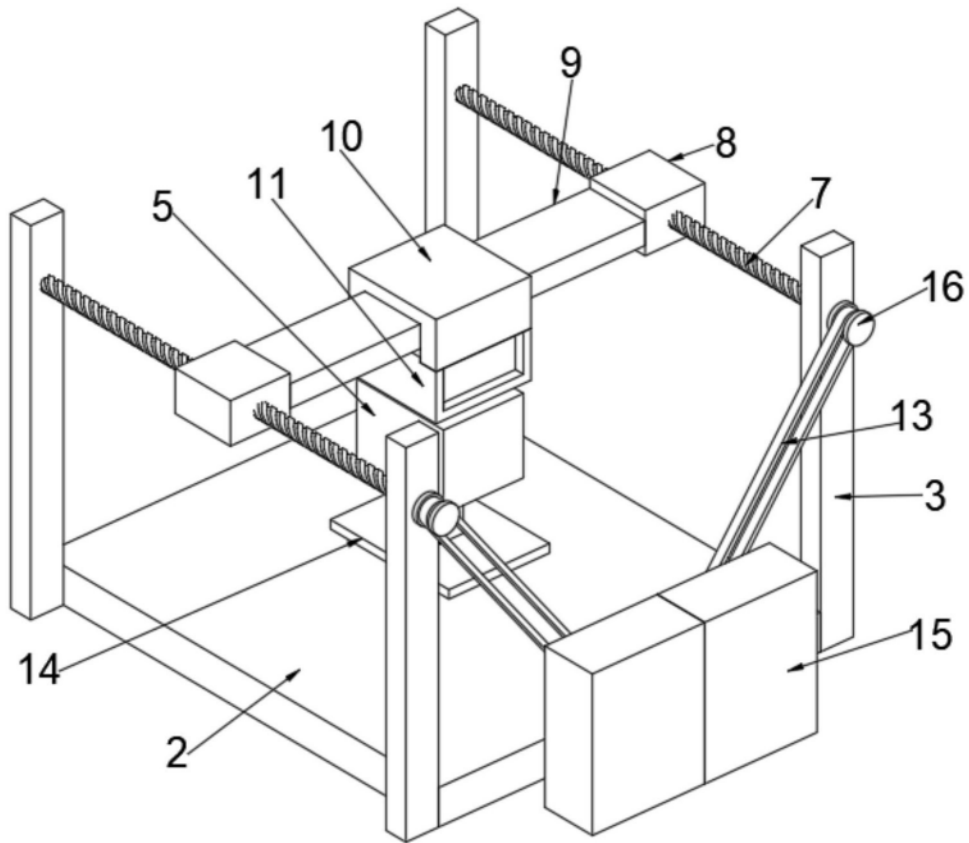


图3

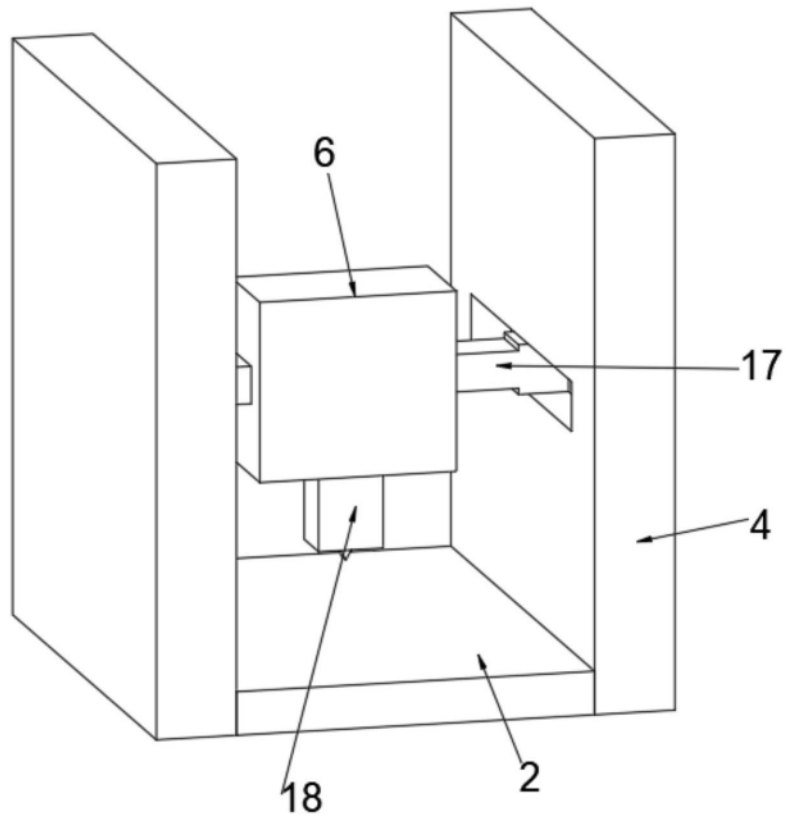


图4

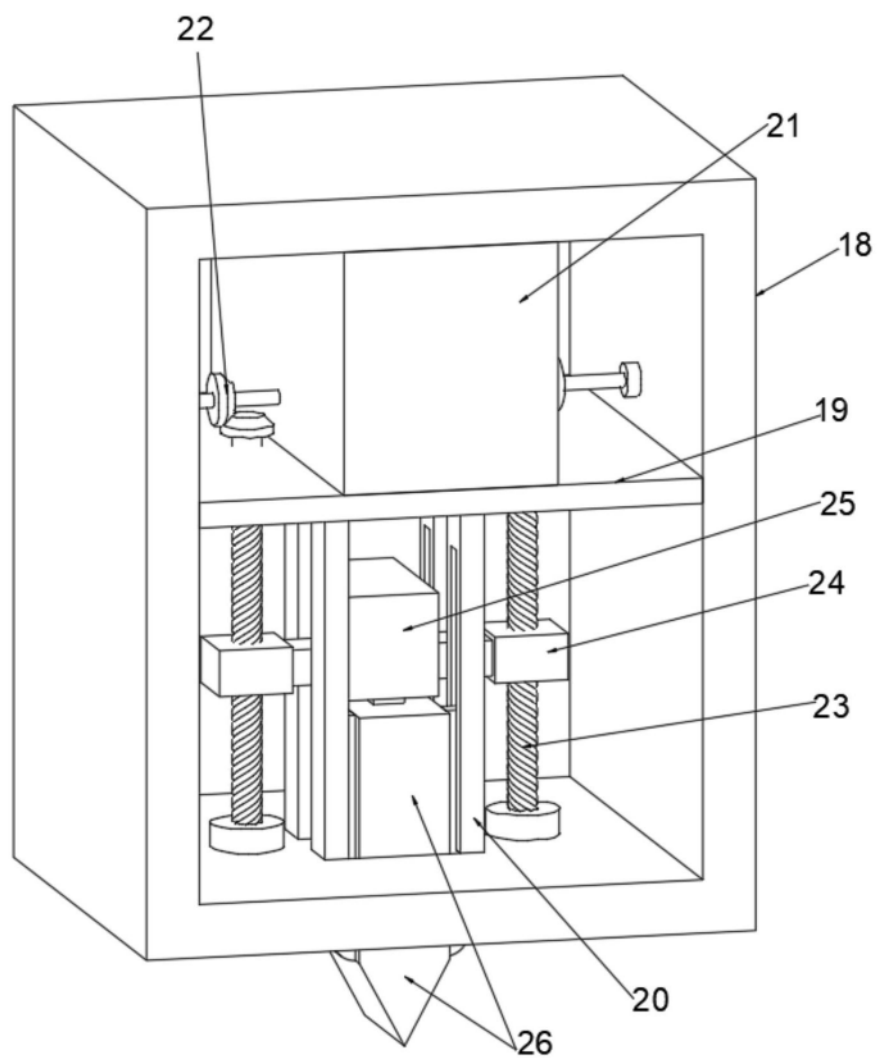


图5

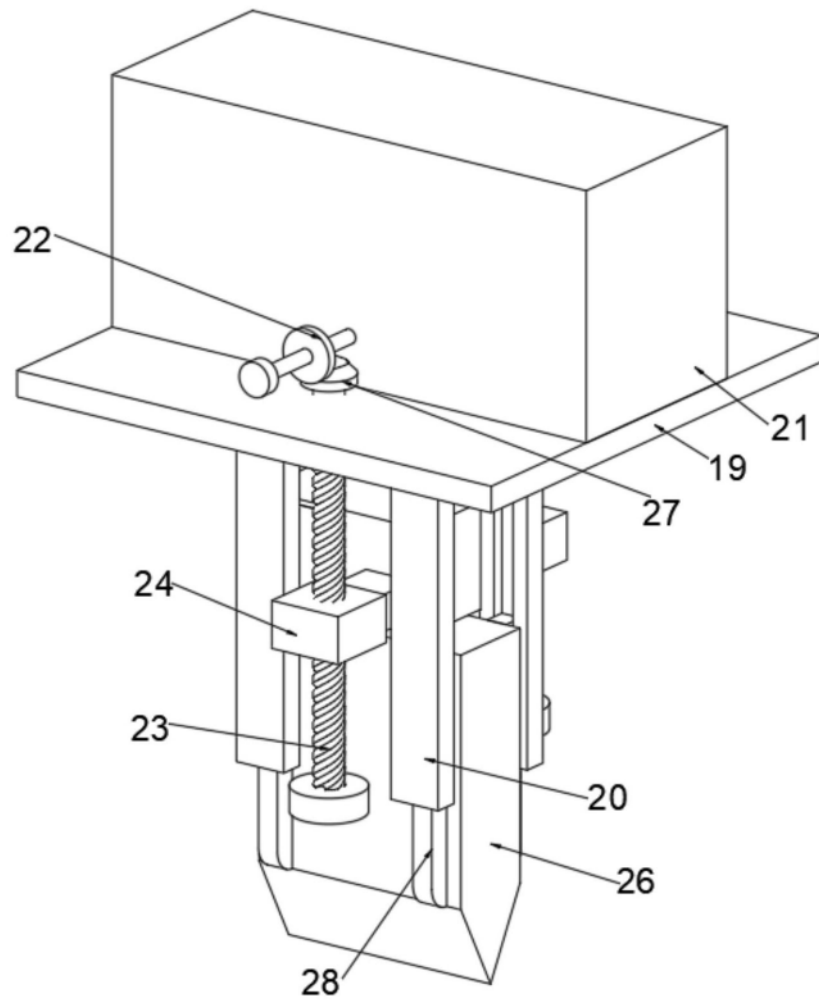


图6

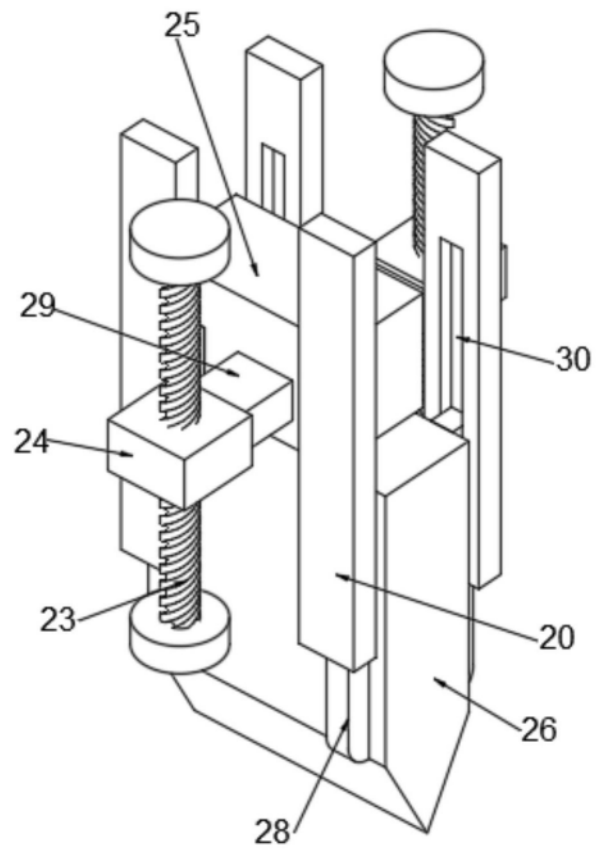


图7

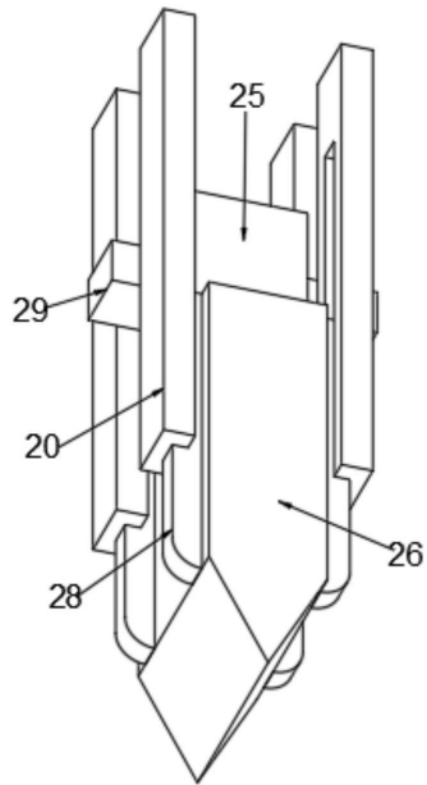


图8

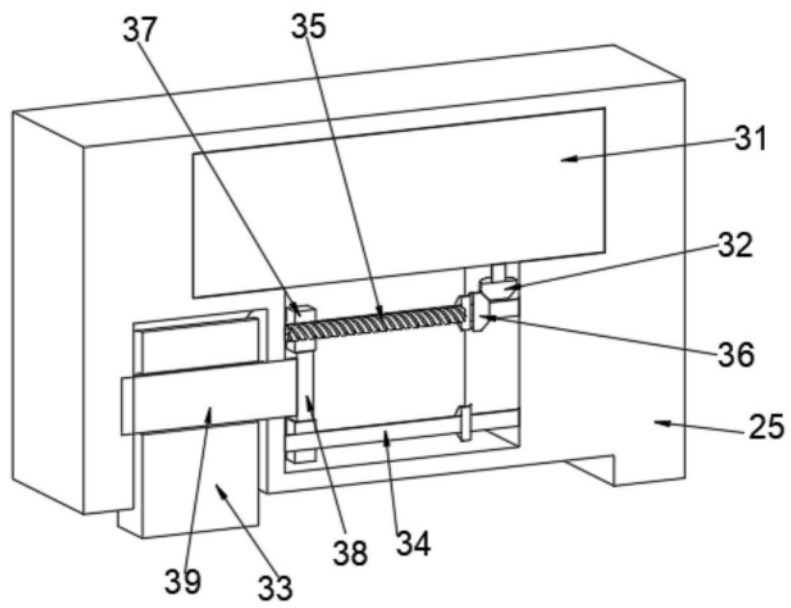


图9