



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221681320 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 10

(21) 申请号 202322601501.2

(22) 申请日 2023.09.25

(73) 专利权人 邦泓纺织(晋江)有限公司

地址 362246 福建省泉州市晋江市深沪镇
坑边村路东78号

(72) 发明人 李燕宁 黄云汕

(74) 专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务
所(特殊普通合伙) 35276

专利代理师 周康

(51) Int. Cl.

D04B 1/10 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

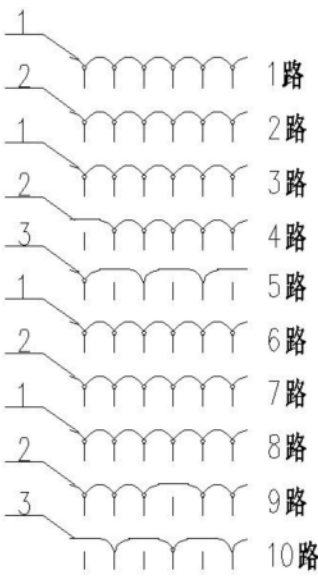
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种吸湿排汗透气面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸湿排汗透气面料,面料为十路一循环,且该十路均为六针一循环;其中,1路、3路、6路和8路分别织入第一纱线,2路、4路、7路和9路分别织入第二纱线,5路和10路分别织入第三纱线;1路、2路和3路均为成圈织入,4路和9路均为成圈、浮线组合织入,5路和10路均为成圈、集圈组合织入。采用上述技术方案后,本实用新型提供的吸湿排汗透气面料,通过设置十路一循环,及六针一循环,同时再搭配涤纶Coolmax,能将人体的所产生的过多的热量及汗水抽离皮肤,传输到面料表面,从而迅速蒸发,使所织造面料具有清凉、干爽和透气性,以提高了穿戴的舒适性。



1. 一种吸湿排汗透气面料,其特征在于:所述面料为十路一循环,且该十路均为六针一循环;其中,1路、3路、6路和8路分别织入第一纱线,2路、4路、7路和9路分别织入第二纱线,5路和10路分别织入第三纱线;1路、2路和3路均为成圈织入,4路和9路均为成圈、浮线组合织入,5路和10路均为成圈、集圈组合织入;所述4路为:第一针为浮线,第二针~第六针为成圈织入;所述5路为:第一针为成圈织入,第二针、第四针和第六针为浮线,第三针和第五针为集圈织入;所述9路为:第一针~第三针为成圈织入,第四针为浮线,第五针和第六针为成圈织入;所述10路为:第一针、第三针和第五针为浮线,第二针和第六针为集圈织入,第四针为成圈织入;所述第一纱线为在下针筒并排织入的第一涤纶纱和第一氨纶纱;所述第二纱线均为在下针筒并排织入的第二涤纶纱和第二氨纶纱;所述第三纱线为在下针筒织入的第三涤纶纱;所述第二涤纶纱为单股规格为75D/100F的涤纶Coolmax。

2. 根据权利要求1所述的一种吸湿排汗透气面料,其特征在于:所述第一涤纶纱的单股规格为75D/72F,所述第一涤纶纱和第二涤纶纱采用的均为半消光的拉伸变形丝;所述第三涤纶纱的单股规格为40D/24F,该第三涤纶纱采用的为半消光的全拉伸丝;所述第一氨纶纱和第二氨纶纱单股规格均为30D。

一种吸湿排汗透气面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,尤其涉及一种吸湿排汗透气面料。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对衣物的舒适度和各种功能的要求越来越高,并不仅仅局限于衣物蔽体的层面,而是向多功能、多元化的方向发展。

[0003] 在炎热的夏季或者在人体产生高强度运动的情况下,通常会产生大量汗液排泄,以此散发身体热量,调节体温平衡。在通常情况下,常规面料在吸湿排汗功能方面比较欠缺,汗液在衣服内部大量粘滞,影响穿戴舒适性。同时,加上常规面料透气性不佳的缺陷,进一步导致人体闷热甚至出汗发臭,衣服长时间放置后容易引起细菌滋生,进而影响个人卫生。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种吸湿排汗透气面料。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种吸湿排汗透气面料,所述面料为十路一循环,且该十路均为六针一循环;其中,1路、3路、6路和8路分别织入第一纱线,2路、4路、7路和9路分别织入第二纱线,5路和10路分别织入第三纱线;1路、2路和3路均为成圈织入,4路和9路均为成圈、浮线组合织入,5路和10路均为成圈、集圈组合织入。

[0006] 优选的,所述4路为:第一针为浮线,第二针~第六针为成圈织入。

[0007] 优选的,所述5路为:第一针为成圈织入,第二针、第四针和第六针为浮线,第三针和第五针为集圈织入。

[0008] 优选的,所述9路为:第一针~第三针为成圈织入,第四针为浮线,第五针和第六针为成圈织入。

[0009] 优选的,所述10路为:第一针、第三针和第五针为浮线,第二针和第六针为集圈织入,第四针为成圈织入。

[0010] 优选的,所述第一纱线为在下针筒并排织入的第一涤纶纱和第一氨纶纱。

[0011] 优选的,所述第二纱线均为在下针筒并排织入的第二涤纶纱和第二氨纶纱。

[0012] 优选的,所述第三纱线为在下针筒织入的第三涤纶纱。

[0013] 优选的,所述第二涤纶纱为单股规格为75D/100F的涤纶Coolmax。

[0014] 优选的,所述第一涤纶纱的单股规格为75D/72F,所述第一涤纶纱和第二涤纶纱采用的均为半消光的拉伸变形丝;所述第三涤纶纱的单股规格为40D/24F,该第三涤纶纱采用的为半消光的全拉伸丝;所述第一氨纶纱和第二氨纶纱单股规格均为30D。

[0015] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:

[0016] 本实用新型提供了一种吸湿排汗透气面料,通过设置十路一循环,及六针一循环,并在第4路、5路、9路和10路中每路设置至少1个由浮线构成的镂空结构,增加了透气性,同

时再搭配涤纶Coolmax,能将人体的所产生的过多的热量及汗水抽离皮肤,传输到面料表面,从而迅速蒸发,使所织造面料具有清凉、干爽和透气性,以提高了穿戴的舒适性。

附图说明

[0017] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1为本实用新型一种吸湿排汗透气面料的编织图。

具体实施方式

[0019] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0023] 实施例

[0024] 参考图1,一种吸湿排汗透气面料,面料为十路一循环,且该十路均为六针一循环;其中,1路、3路、6路和8路分别织入第一纱线1,2路、4路、7路和9路分别织入第二纱线2,5路和10路分别织入第三纱线3;1路、2路和3路均为成圈织入,4路和9路均为成圈、浮线组合织入,5路和10路均为成圈、集圈组合织入;4路为:第一针为浮线,第二针~第六针为成圈织入;5路为:第一针为成圈织入,第二针、第四针和第六针为浮线,第三针和第五针为集圈织入;9路为:第一针~第三针为成圈织入,第四针为浮线,第五针和第六针为成圈织入;10路为:第一针、第三针和第五针为浮线,第二针和第六针为集圈织入,第四针为成圈织入。采用该结构,通过设置十路一循环,及六针一循环,并在第4路、5路、9路和10路中每路设置至少1个由浮线构成的镂空结构,增加了透气性;而1路~3路采用平纹织法,使得面料整体牢固耐磨也不易变形。

[0025] 第一纱线1为在下针筒并排织入的第一涤纶纱和第一氨纶纱;第二纱线2均为在下针筒并排织入的第二涤纶纱和第二氨纶纱;第三纱线3为在下针筒织入的第三涤纶纱;第二

涤纶纱为单股规格为75D/100F的涤纶Coolmax;第一涤纶纱的单股规格为75D/72F,第一涤纶纱和第二涤纶纱采用的均为半消光的拉伸变形丝;第三涤纶纱的单股规格为40D/24F,该第三涤纶纱采用的为半消光的全拉伸丝;第一氨纶纱和第二氨纶纱单股规格均为30D。采用该结构,涤纶Coolmax为细旦数超细纤维保证面料的克重轻薄、手感柔软及涤纶Coolmax纱线纤维自带清凉、干爽、舒适、透气、不沾身,且吸湿速干性好,此外涤纶Coolmax纤维独特的四沟槽结构能将人体活动时所产生的汗水迅速排至衣服表层蒸发,保持皮肤清爽,使所织造面料具有清凉、干爽和透气性,以提高了穿戴的舒适性。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

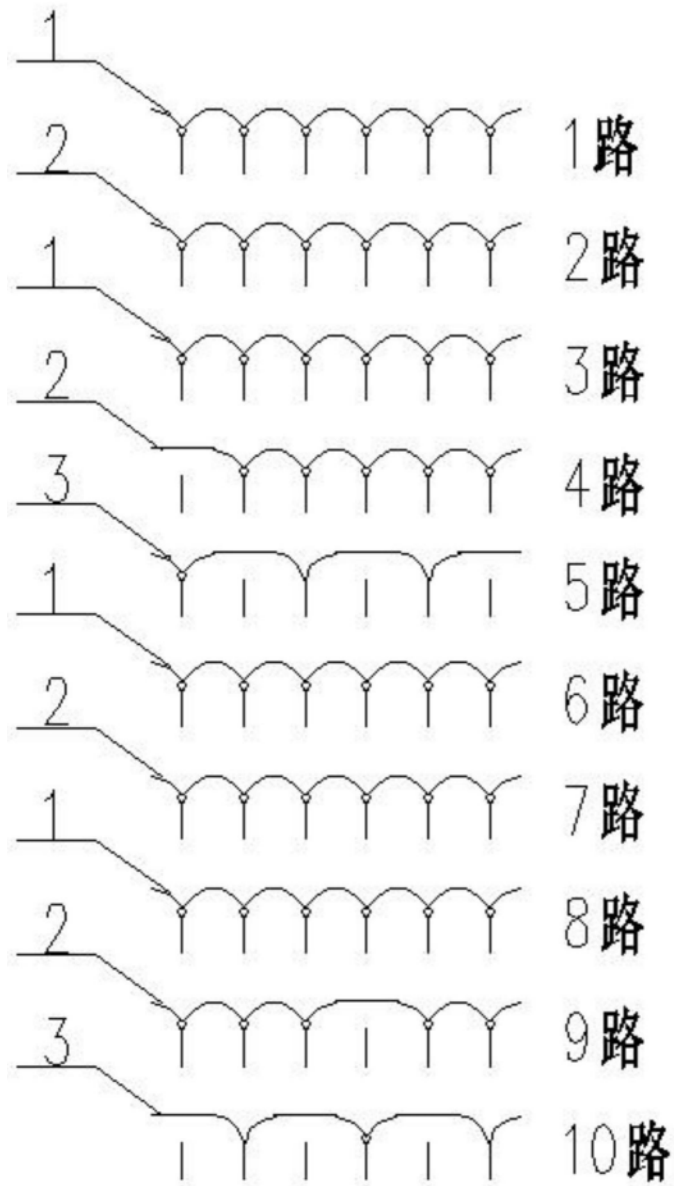


图1