[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B67C 3/26 (2006.01)
B67C 3/28 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720138924.3

[45] 授权公告日 2008 年 8 月 20 日

[11] 授权公告号 CN 201102895Y

[22] 申请日 2007.8.20

[21] 申请号 200720138924.3

[73] 专利权人 湖南千山制药机械股份有限公司

地址 410100 湖南省长沙市经济技术开发区盼盼路 9 号

[72] 发明人 黄盛秋

[74] 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司

代理人 蒋常雪

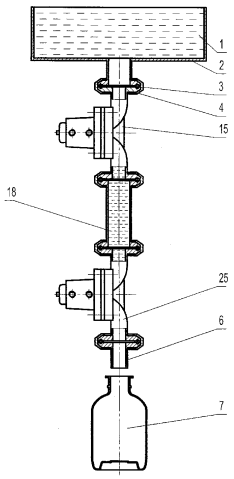
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种双阀定量灌装装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种双阀定量灌装装置，包括料斗，所述料斗下方装有第一隔膜阀，所述第一隔膜阀的下方装定量罐，所述定量罐的下方装一个第二隔膜阀，第二隔膜阀下方装有灌装嘴。 用此方法灌装，每次灌入的液体取决于两个隔膜阀之间的空间，这个空间是固定的，那么装量也一定是稳定的。



1、一种双阀定量灌装装置，包括料斗，其特征在于：所述料斗下方装有第一隔膜阀，所述第一隔膜阀的下方装定量罐，所述定量罐的下方装一个第二隔膜阀，第二隔膜阀下方装有灌装嘴。

2、如权利要求 1 所述的双阀定量灌装装置，其特征在于：所述第一隔膜阀和料斗之间的结合面装有密封圈，所述第一隔膜阀通过快卡和料斗连接。

3、如权利要求 2 所述的双阀定量灌装装置，其特征在于：所述定量罐和第二隔膜阀之间的结合面装有密封圈，所述第二隔膜阀通过快卡和定量罐连接。

一种双阀定量灌装装置

技术领域

本实用新型涉及非粘性流体灌装装置，具体地说，涉及一种双阀定量灌装装置。

背景技术

如图 1 所示，现有的定量灌装装置为：料斗 2 的下方装有隔膜阀 5，隔膜阀 5 的下方装有灌装嘴 6，在结合面装有密封圈 4，并用快卡 3 连接好。工作时，先将液体 1 装入料斗 2 内，待下方瓶子 7 到位后，隔膜阀 5 开启，液体 1 流入瓶里进行灌装。用此方法灌装，灌装的准确度取决于灌装的流速及灌装的时间，在装量要求一定的情况下，灌装的时间又因流速不同而有差异，流速取决于料斗内液面的高度，所以保持料斗内液面高度稳定是关键。而要保持液面的绝对稳定是很困难的。特别是灌装到了最后，液体 1 不再加入，液面越来越低，装量根本无法保证。

实用新型内容

本实用新型需要解决的技术问题就在于克服现有技术的缺陷，提供一种双阀定量灌装装置，

为解决上述问题，本实用新型采用如下技术方案：

本实用新型一种双阀定量灌装装置，包括料斗，所述料斗下方装有第一隔膜阀，所述第一隔膜阀的下方装定量罐，所述定量罐的下方装一个第二隔膜阀，第二隔膜阀下方装有灌装嘴。

本实用新型所述第一隔膜阀和料斗之间的结合面装有密封圈，所述第一隔膜阀通过快卡和料斗连接。

本实用新型所述定量罐和第二隔膜阀之间的结合面装有密封圈，所述第二隔膜阀通过快卡和定量罐连接。

工作时，先将液体装入料斗内，并将第一隔膜阀打开，待下方瓶子到位后，第一隔膜阀先关闭，随后第二隔膜阀开启，液体流入瓶里进行灌装。用此方法灌装，每次灌入的液体取决于两个隔膜阀之间的空间，这个空间是固定的，那么装量也一定是稳定的。

附图说明

图 1 为现有技术结构示意图。

图 2 为本实用新型结构示意图。

图中各标号表示:

1、液体；2、料斗；3、快卡；4、密封圈；5、隔膜阀；6、灌装嘴；7、瓶子；15、第一隔膜阀；25、第二隔膜阀；18、定量罐。

具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型一种双阀定量灌装装置，包括料斗 2，所述料斗下方装有第一隔膜阀 15，所述第一隔膜阀的下方装定量罐 18，所述定量罐的下方装一个第二隔膜阀 25，第二隔膜阀下方装有灌装嘴 6。

本实用新型所述第一隔膜阀和料斗之间的结合面装有密封圈 4，所述第一隔膜阀通过快卡 3 和料斗连接。

本实用新型所述定量罐和第二隔膜阀之间的结合面装有密封圈，所述第二隔膜阀通过快卡和定量罐连接。

工作时，先将液体 1 装入料斗 2 内，并将第一隔膜阀 15 打开，待下方瓶子 7 到位后，第一隔膜阀 15 先关闭，随后第二隔膜阀 25 开启，液体 1 流入瓶里进行灌装。灌装完了以后，第二隔膜阀 25 先关闭，然后第一隔膜阀 15 开启，液体 1 再次充满定量罐 18，待下一个空瓶到位后又开始下次灌装。用此方法灌装，每次灌入的液体取决于两个隔膜阀之间的空间，这个空间是固定的，那么装量也一定是稳定的。

本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本实用新型的

启示下得出的其他任何与本实用新型相同或相近似的产品，均落在本实用新型的保护范围之内。

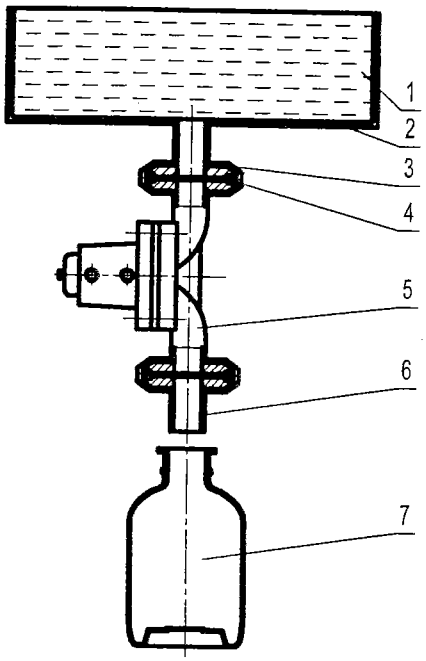


图1

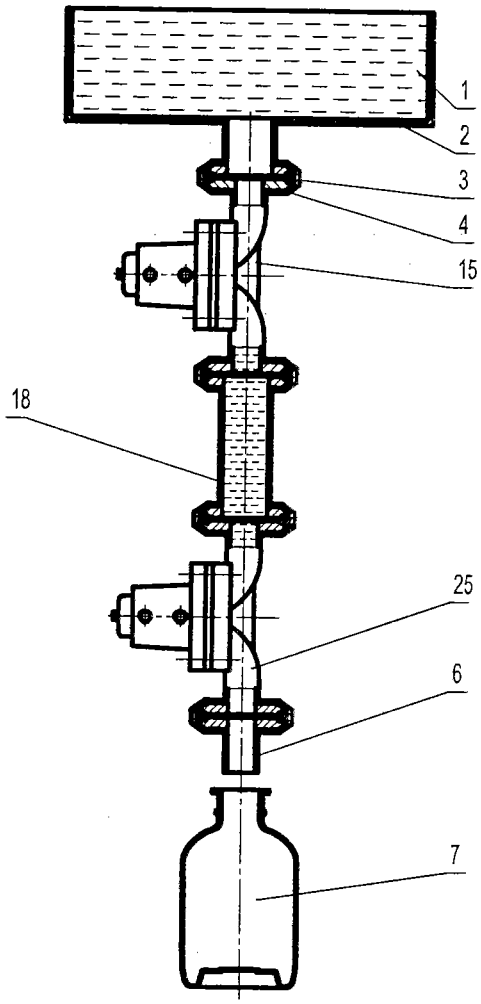


图2