

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

75359

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 07.04.1972 (P. 154599)

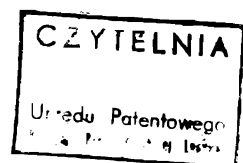
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.11.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.02.1976

MKP C03b 9/04

Int. Cl.² C03B 9/04



Twórcy wynalazku: Michał Tokarski, Wiesław Kuczerski, Marian Fryndt

Uprawniony z patentu: Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego
„Vitropol” Huta Szkła Gospodarczego „Zawiercie”, Za-
wiercie (Polska)

Sposób wytwarzania szklanych naczyń dmuchanych z nóżką ciągnioną

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szklanych naczyń dmuchanych z nóżką ciągnioną.

Dotychczas naczynia z nóżką ciągnioną produkuje się w ten sposób, że ręcznie kształtuje się przez wydmuchiwanie czarkę naczynia, w której dolnej części znajduje się naddatek szkła, który także ręcznie za pomocą szczypiec wyciąga się nóżkę naczynia.

Sposób ten posiada szereg niedogodności, z których do najważniejszych należą konieczność znacznego zaangażowania siły roboczej, a zwłaszcza wysokokwalifikowanych hutników i duży stopień trudności operacji wyciągania nóżki, w trakcie której nóżka często ulega urwaniu, a czarka zniekształceniu. Ponadto wskutek ręcznego formowania nóżki, bez użycia jakichkolwiek form poszczególne naczynia różnią się między sobą grubością i wielkością nóżki w tym samym asortymencie wyrobów.

Celem niniejszego wynalazku jest wyeliminowanie tych niedogodności poprzez mechanizację operacji formowania nóżki, a zadaniem technicznym do rozwiązania jest opracowanie sposobu jej wytwarzania.

Cel ten został osiągnięty według wynalazku poprzez zastosowanie podciśnienia do wyciągania nóżki w trakcie wstępnego kształtowania czarki, przy czym zastosowano formę w której przeprowadza się przedmiotowe operacje.

Dzięki zastosowaniu podciśnienia do wyciągania nóżki uzyskuje się znacznie mniejszą pracochłonność wytwarzania szklanych naczyń z wyciąganymi nóżkami, a tym samym wzrost wydajności, przy czym nie są

2

wymagane tak wysokie kwalifikacje hutników jak przy znanych metodach ręcznego formowania.

Ponadto ukształtowane naczynia cechują się jednakołą wielkością czarki i nóżki.

5 Podstawową fazą procesu wytwarzania — czyli wstępnego formowania czarki i nóżki — zobrazowano na załączonym rysunku.

10 Sposób wytwarzania szklanych naczyń dmuchanych z nóżką ciągnioną przebiega następująco: porcję szkła wprowadza się do formy 1, do której od dołu kanałami 2 pierścieniowo doprowadzone jest podciśnienie pod wpływem którego dolna część porcji szkła zostaje ukształtowana w nóżkę 3, podczas gdy górną kształtuje się wstępnie w czarkę 4.

15 Wstępnie ukształtowaną czarkę z nóżką przekłada się do formy właściwej gdzie nadaje się ostateczny kształt czarce, a nóżka ulega ewentualnemu wyprostowaniu, po czym wyjmie się wyrób z formy i ręcznie kształtuje stopkę naczynia znany sposóbem. Należy przy tym zaznaczyć, że w trakcie ostatecznego formowania czarki, następuje ochłodzenie czarki i nóżki.

20 Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do formowania kieliszków o różnej wielkości.

Zastrzeżenie patentowe

25 Sposób wytwarzania szklanych naczyń dmuchanych z nóżką ciągnioną, **znamienny tym**, że w formie kształtuje się wstępnie czarkę i równocześnie za pomocą podciśnienia doprowadzanego kanałami od dołu do formy wyciąga się nóżkę.

