

22 grudnia 1931 r.

2

B05 c 3/132

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14822.

Kl. 75 c 21.

Kalle & Co. Aktiengesellschaft
(Wiesbaden, Biebrich, Niemcy).

**Urządzenie do pokrywania szerokich taśm z wodzianu celulozy
równomierną powłoką lakieru.**

Zgłoszono 23 grudnia 1930 r.

Udzielono 19 października 1931 r.

Pierwszeństwo: 27 grudnia 1929 r. (Niemcy).

Odporność na działanie wilgoci cienkich błonek wodzianu celulozy, jakie np. otrzymuje się z wiskozy w postaci taśm bez końca szerokości około 1 m i grubości 0,02 do 0,04 mm, można znacznie zwiększyć przez polakierowanie. Lakierowanie tego rodzaju taśm następuje jednak wiele trudności, gdyż warstwa lakieru po obu stronach musi być bardzo cienka (około 0,001 do 0,002 mm), o ile taśma ma być jeszcze zdalna do użytku. Cienka powłoka lakieru winna być przytem wolna od skaz i nierównomierności, któreby wpływały ujemnie na wygląd przezroczystej taśmy. Przy pomocy znanych sposobów lakierowania, czyto zapomocą natryskiwania,

czy też zapomocą innego znanego sposobu pokrywania, nie można było uzyskać pod tym względem zadowalających wyników.

Brzeży taśm z wodzianu celulozy posiadają często nieco inną grubość niż część środkowa taśmy, a następnie często strzępią się i łatwo wyginają. Z tego powodu mogą one z łatwością pobierać ze zbiornika więcej lakieru, który nie może już całkowicie wyschnąć i rozmazuje się, a prócz tego otrzymana w ten sposób taśma nie nadaje się do użytku, gdyż zachowuje stale woń rozpuszczalnika, zatrzymanego w lakierze. Celem uniknięcia tych trudności próbowano stosować rozmaite złożone urządzenia do lakierowania, w których la-

15
kier, umieszczony na taśmie, jest zgarniany najpierw z obu brzegów lakierowanej taśmy i z graniczących z nimi stref, a dopiero w końcu z całej szerokości taśmy.

Obecnie stwierdzono, że równomierne lakierowanie można również uzyskać przy pomocy prostego sposobu, a mianowicie, przeprowadzając taśmę z wodzianu celulozy po uprzednim pogrążeniu jej w zbiorniku z lakierem przez urządzenie zgarniające, składające się z dwóch listewek, umieszczonych w stałej od siebie odległości i wystających jedna nad drugą, przy czym na dolnej są osadzone dwa krótkie kliny, pokrywające brzegi lakierowanej taśmy, które przylegają dość słabo, ewentualnie pod działaniem sprężystego nacisku, zarówno do górnej listewki, jak i do części taśmy, przesuwanej między listewkami. Przy pomocy takiego urządzenia można uzyskiwać zupełnie równomierną powłokę lakieru na całej szerokości taśmy, zapobiegając zupełnie pewnie porywaniu nadmiernej ilości lakieru przez brzegi taśmy. Jak stwierdzono, tego rodzaju wykonanie urządzenia całkowicie zapobiega uszkodzeniu lub nadrywaniu słabych brzegów taśmy, jak również przesuwaniu cienkiej i łatwej do uszkodzenia taśmy z wodzianu celulozy ku środkowi, skutkiem czego mogłyby pod listewkami powstawać fałdy, dzięki czemu taśmy nie nadawałyby się już do użytku.

Krótkie kliny, pokrywające brzegi taśmy, mogą być również połączone nieruchomo z dolną listewką. Należy jednak wykonywać je w postaci oddzielnych, łatwych do wyjmowania części, osadzonych w sposób, ułatwiający ich przesuwanie, tak iż można je wodzić np. wzdłuż ich tylnych krawędzi, i podczas lakierowania nastawiać w zależności od szerokości taśmy i szerokości pokrywanych brzegów. Kliny te można wykonywać z materiału miękkiego i podatnego lub też np. z metalu, przy czym w tym przypadku składają się

one z dwóch części, rozsuwanych pod działaniem słabej sprężyny. W tym ostatnim przypadku boczną powierzchnię listewki należy pokryć całkowicie lub częściowo tkaniną, stykającą się z lakierowaną taśmą.

Listewki umieszczone są możliwie w pobliżu i nad zbiornikiem z lakierem, przy czym między nimi zachowana jest stała odległość. Najkorzystniej umieszcza się je w ten sposób, by celem łatwiejszego wprowadzenia taśmy przy uruchomieniu urządzenia można je było rozsunąć, a następnie zsunąć w uprzednio określone położenie.

Okazało się również bardzo korzystne stosowanie listewek z zaokrąglonymi brzegami.

Następnie stwierdzono, że na zwiększenie równomierności powłoki lakieru wpływa korzystnie ustawienie przed zbiornikiem z lakierem układu stosunkowo blisko siebie rozmieszczonych walców, które doprowadzają do zbiornika taśmę w wąskich zwojach. Jak wiadomo, przy otrzymywaniu taśm z wodzianu celulozy zwiąja się je w zwoje, skutkiem czego przy odwijaniu taśma jest narażona na znacznie większe uszkodzenie i naprężenie, utrudniające równomierność lakierowania. Przy pomocy układu walców, umieszczonych przed zbiornikiem z lakierem, można również usunąć i tę trudność.

Walce można umieścić w jednej płaszczyźnie poziomej lub też ustawić jedno nad drugim. Średnice ich wynoszą od 50 do 100 mm, a odległości są dobrane w ten sposób, że całkowicie wystarczają do przesuwania taśmy po uruchomieniu urządzenia.

Na rysunku jest uwidoczniony przykład wykonania urządzenia według wynalazku, przy czym na fig. 1 jest przedstawiona całość urządzenia do pokrywania lakierem, składająca się z układu walców *C* blisko siebie umieszczonych, zbiornika *B* z lakie-

rem i przyrządu zgarniającego A, utworzonego z dwóch umieszczonych jedna nad drugą listewek 1 i 2 oraz ruchomych klinów 3; na fig. 2 jest przedstawiony oddzielnie widok zgóry obu listewek 1 i 2 oraz klinów 3; na fig. 3 jest przedstawiony przekrój poprzeczny wzdłuż linii D—D' na fig. 2, a na fig. 4 przedstawione są kliny 3, pokrywające brzegi polakierowanej taśmy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do pokrywania szerokich taśm z wodzianu celulozy równomierną powłoką lakieru, znamienne tem, że składa się ze zbiornika (B) z lakierem, nad którym są umieszczone dwie listewki (1, 2) jedna nad drugą w stałej odległości, przyczem dwa krótkie kliny (3), pokrywa-

jące brzegi lakierowanej taśmy, umocowane są na dolnej listewce (2) i słabo przylegają zarówno do górnej listewki (1), jak i do części taśmy, przesuwanej między temi listewkami.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada listewki z zaokrąglonemi brzegami.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że posiada układ stosunkowo blisko siebie rozmieszczonych walców (c), które doprowadzają taśmę w wąskich zwojach do zbiornika (B) z lakierem.

Kalle & Co.
Aktiengesellschaft.
Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.

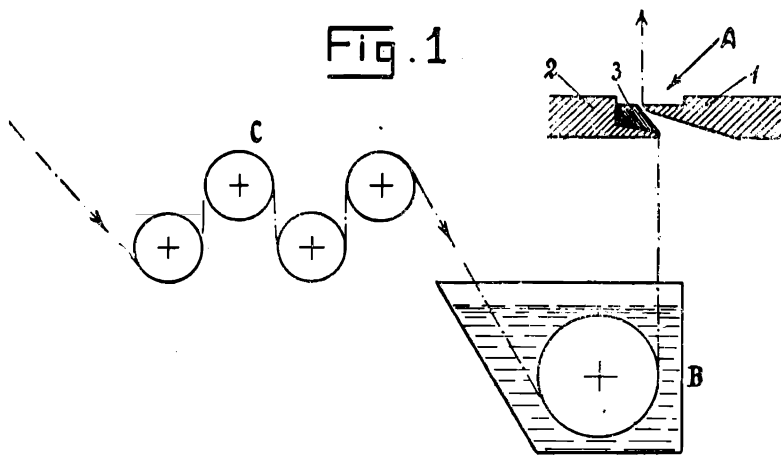


Fig. 2.

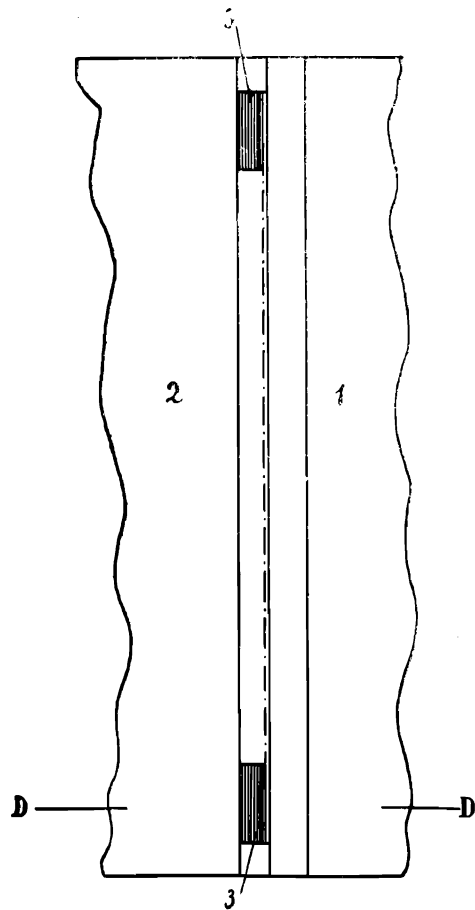


Fig. 3.

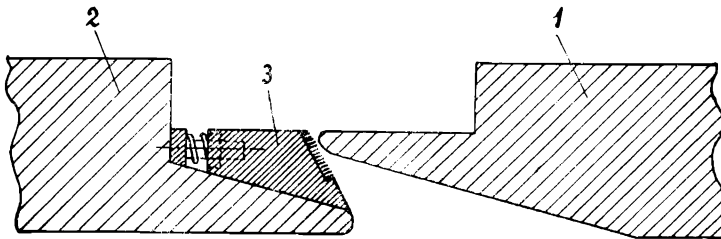


Fig. 4.

