



E04B 5/08
1958

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41003

Kl. 37a, 2

Bronisław Krasnodębski

Warszawa, Polska

37a 5/08

Strop dylowy

Patent trwa od dnia 6 kwietnia 1957 r.

Strop powyższy składający się z poszczególnych elementów prefabrykowanych tego samego typu może być obciążony natychmiast po ułożeniu na murach, co przy uwzględnianiu elementów szerokich a jednocześnie lekkich i łatwo układalnych za pomocą wózków jezdniowych niskiego podnoszenia znacznie przyspiesza budowę. Jest to element o przekroju dwuteowym z żużłobetonu, gazobetonu, betonu glinowego itp. zbrojony na zginanie z zastosowaniem wydłużonych strzemion dla zbrojenia wsporników: półki górne elementu są pogrubione poszerzając strefę ściskanego betonu. Przeciw klawiszowaniu strop jest zaopatrzony w połowie rozpiętości elementu w dwie przepony w pewnej odległości od siebie, które po ułożeniu na murach są zapelniane betonem za pomocą wykrojów w górnych pół-

kach (korki betonowe). Pustki powietrzne uzyskane po ułożeniu elementów na murach stwarzają dostateczną izolację termoakustyczną, a jednorodność materiału wyklucza różnice w patynowaniu sufitu, szorstkość zaś żużłobetonu umożliwia bezpośrednie tynkowanie bez uprzedniego szprycu cementowego. Lekkość stropu spowodowana odciążeniem konstrukcji pozwala na zastosowanie cieńszych ścian (ew. z materiałów zastępczych) oraz ekonomiczniejszych fundamentów; niski zaś gabaryt elementu zaoszczędza znaczną ilość muru, betonu, wienców, tynków elewacyjnych oraz znaczne zaoszczędzenie armatury i instalacji dzięki zmniejszeniu długości wszystkich pionów instalacyjnych w budynku jak c.o., wodociągowych, kanalizacyjnych oraz innych.

Zastrzeżenie patentowe

Strop dylowy, znamienny tym, że składa się z dyli o szerokopasowym przekroju dwuteowym, zaopatrzonych w przepony (6), służące do wytwarzania korków przeciwkławiszowych

w zamknięcia czołowe (f) ze skosami, oraz w wykroje (c) w półce górnej w środku rozpiętości elementu, przy czym elementy składowe stropu (dyle) są przystosowane do prefabrykacji w formach bateryjnych.

Bronisław Krasnodębski

