



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107867418 A

(43)申请公布日 2018.04.03

(21)申请号 201610856246.8

(22)申请日 2016.09.28

(71)申请人 黄培

地址 266299 山东省青岛市即墨市蓝鳌路
428号正信花园34号大华社区居委会

(72)发明人 黄培

(51)Int. Cl.

B65B 1/36(2006.01)

B65B 1/06(2006.01)

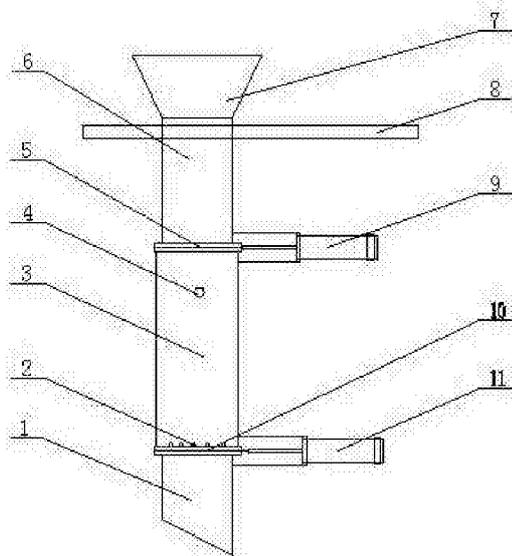
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

截流式计量灌装机

(57)摘要

一种截流式计量灌装机,其特点是在筒状的计量仓上口连接有进料管,计量仓的下底口连接有灌装嘴,计量仓与进料管之间装有横向的截流插刀,截流插刀的外端配装有截流动力缸,计量仓与灌装嘴之间装有横向的灌装阀板,灌装阀板的外端配装有灌装动力缸,进料管上装有安装架,进料管的上口配装有送料斗;计量仓底部外围留有排气孔,计量仓的上部设有计量调节键。它解决了注塞式或斗量式灌装机计量操作繁杂,工作效率低的问题,广泛适用颗粒状、粘稠状、粉状等物品灌装计量使用。



1. 一种截流式计量灌装机,其特征是:在筒状的计量仓上口连接有进料管,计量仓的下底口连接有灌装嘴,计量仓与进料管之间装有横向的截流插刀,截流插刀的外端配装有截流动力缸,计量仓与灌装嘴之间装有横向的灌装阀板,灌装阀板的外端配装有灌装动力缸。

截流式计量灌装机

技术领域

[0001] 本发明涉及物品的定量包装器具领域,具体地说是一种对散碎物品进行定量灌装的机械。

背景技术

[0002] 目前社会上使用的计量灌装机械,都是采用灌注式或斗量式计量的,其缺点是,操作繁杂,工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明为解决计量灌装机械,采用注塞式或斗量式计量操作繁杂,工作效率低的问题,提供一种截流式结构的计量灌装机械。

[0004] 本发明的技术方案是,一种截流式计量灌装机,其特殊之处是,在筒状的计量仓上口连接有进料管,计量仓的下底口连接有灌装嘴,计量仓与进料管之间装有横向的截流插刀,截流插刀的外端配装有截流动力缸,计量仓与灌装嘴之间装有横向的灌装阀板,灌装阀板的外端配装有灌装动力缸,进料管上装有安装架,进料管的上口配装有送料斗;计量仓底部外围留有排气孔,计量仓的上部设有计量调节键。

[0005] 工作时,先通过安装架固定好,将待灌装的物品从送料斗装入,启动截流动力缸和灌装动力缸,截流动力缸拉动截流插刀退出,使待装物品由进料管到达计量仓,灌装动力缸推动灌装阀板进入,将计量仓的下底封闭;当物品装满计量仓时再启动截流动力缸和灌装动力缸,截流动力缸推动截流插刀进入将流淌物品截住,计量仓内的物品就是标准待装的数量,灌装动力缸拉动灌装阀板退出,计量仓内的物品由灌装嘴流出进入包装袋。物品进入计量仓时将内部的空气从排气孔挤压排除;灌装计量可由计量调节键控制。

[0006] 本发明的技术效果是,采用上述的技术方案,可以实现一种结构简单,操作方便、计量准确的灌装机械。

附图说明

[0007] 图1是发明的结构主视图,并作摘要附图。

[0008] 在图中,1灌装嘴、2排气孔、3计量仓、4计量调节键、5截流插刀、6进料管、7送料斗、8安装架、9截流动力缸、10灌装阀板、11灌装动力缸。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图实施例,对本发明进一步说明。

[0010] 如图中所示,在筒状的计量仓3的上口连接有进料管6,计量仓3的下底口连接有灌装嘴1,计量仓3与进料管6之间装有横向的截流插刀5,截流插刀5的外端配装有截流动力缸9,计量仓3与灌装嘴1之间装有横向的灌装阀板10,灌装阀板10的外端配装有灌装动力缸11,进料管6上装有安装架8,进料管6的上口配装有送料斗7;计量仓3底部外围留有排气孔

2, 计量仓3的上部设有计量调节键4。

[0011] 工作时, 先通过安装架8固定好本发明, 将待灌装的物品从送料斗7装入, 启动截流动力缸9和灌装动力缸11, 截流动力缸9拉动截流插刀5退出, 使待装物品由进料管6到达计量仓3, 灌装动力缸11推动灌装阀板10进入, 将计量仓3的下底封闭; 当物品装满计量仓3时再启动截流动力缸9和灌装动力缸11, 截流动力缸9推动截流插刀5进入将流淌物品截住, 计量仓3内的物品就是标准待装的数量, 灌装动力缸11拉动灌装阀板10退出, 计量仓3内的物品由灌装嘴1流出进入包装袋。物品进入计量仓3时将内部的空气从排气孔2挤压排除; 灌装计量可由计量调节键4控制。

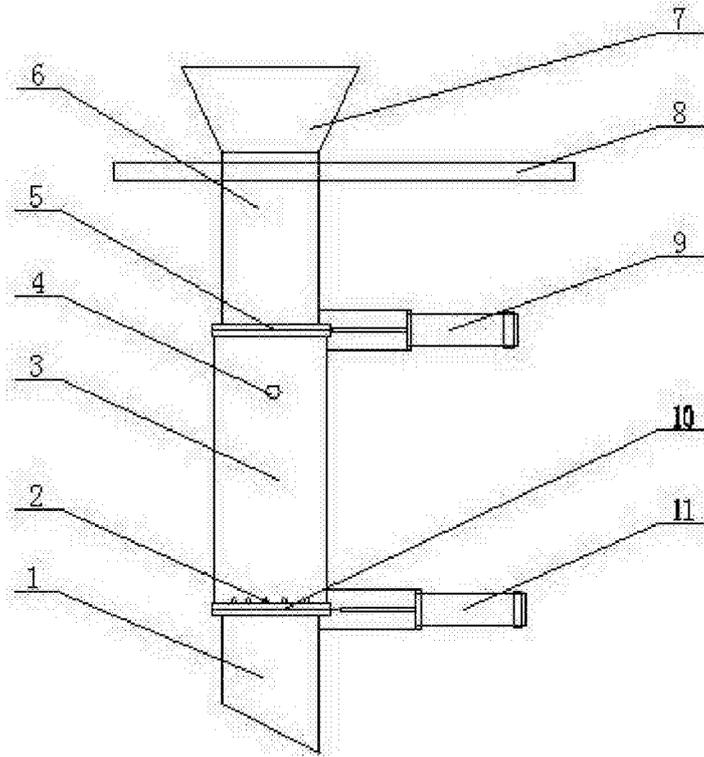


图1