



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203581922 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320755415. 0

(22) 申请日 2013. 11. 27

(73) 专利权人 耐世特凌云驱动系统(芜湖)有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市安徽省芜湖经济技术开发区淮海路 18 号

(72) 发明人 朱义超 林萌森 左树东

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B65G 47/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

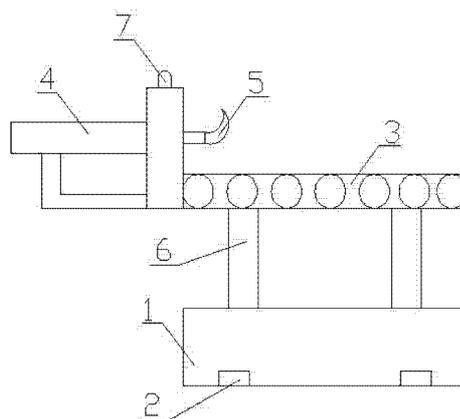
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自动上料装置

(57) 摘要

本实用新型的目的是提供一种自动上料装置,包括本体,所述本体设置在轨道上,本体可在轨道上移动,所述本体的上端设置有上料轨道,所述上料轨道的左端设置有伸缩气缸,所述伸缩气缸上设置有料钩,料钩随着伸缩气缸的伸缩而移动。通过本体上的上料轨道、伸缩气缸和料钩对物料进行自动上下料,并且通过调节升降机构使上料轨道适应各种规格的机器,并且设置指示灯,避免安全隐患,提高工作效率,节省人工消耗。



1. 一种自动上料装置,包括本体(1),所述本体(1)设置在轨道(2)上,本体(1)可在轨道(2)上移动,其特征在于:所述本体(1)的上端设置有上料轨道(3),所述上料轨道(3)的左端设置有伸缩气缸(4),所述伸缩气缸(4)上设置有料钩(5),料钩(5)随着伸缩气缸(4)的伸缩而移动。

2. 如权利要求1所述的自动上料装置,其特征在于:所述上料轨道(3)通过升降机构(6)连接在本体(1)上,可通过调节升降机构(6)来调节上料轨道(3)的高度。

3. 如权利要求1所述的自动上料装置,其特征在于:所述伸缩气缸(4)上端设置有指示灯(7),在本体(1)移动及伸缩气缸(4)工作时指示灯(7)闪烁。

自动上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上料装置,尤其涉及一种可自动上下料的自动上料装置。

背景技术

[0002] 在热处理或烘干物件时,需要将物料送入机器中进行工作,但是由于某些物料过重,人工送料时十分困难,工作繁重且工作效率低下,而使用推车等装置进行送料时,无法调整高度,不能适应各种机器,并且仍需要人工来工作,无法节省人工。因此,解决人工送料工作繁重效率低的问题就显得尤为重要了。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种可自动上下料的自动上料装置,通过上料轨道和料钩进行自动上下料的工作,解决了人工送料工作繁重效率低的问题。

[0004] 本实用新型的目的是提供一种自动上料装置,包括本体,所述本体设置在轨道上,本体可在轨道上移动,所述本体的上端设置有上料轨道,所述上料轨道的左端设置有伸缩气缸,所述伸缩气缸上设置有料钩,料钩随着伸缩气缸的伸缩而移动。

[0005] 进一步改进在于:所述上料轨道通过升降机构连接在本体上,可通过调节升降机构来调节上料轨道的高度。

[0006] 进一步改进在于:所述伸缩气缸上端设置有指示灯,在本体移动及伸缩气缸工作时指示灯闪烁。

[0007] 本实用新型的有益效果:通过本体上的上料轨道、伸缩气缸和料钩对物料进行自动上下料,并且通过调节升降机构使上料轨道适应各种规格的机器,并且设置指示灯,避免安全隐患,提高工作效率,节省人工消耗。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的示意图。

[0009] 其中:1-本体,2-轨道,3-上料轨道,4-伸缩气缸,5-料钩,6-升降机构,7-指示灯。

具体实施方式

[0010] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0011] 如图1所示,本实施例提供了一种自动上料装置,包括本体1,所述本体1设置在轨道2上,本体1可在轨道2上移动,所述本体1的上端设置有上料轨道3,所述上料轨道3的左端设置有伸缩气缸4,所述伸缩气缸4上设置有料钩5,料钩5随着伸缩气缸4的伸缩而移动。所述上料轨道3通过升降机构6连接在本体1上,可通过调节升降机构6来调节上料轨道3的高度。所述伸缩气缸4上端设置有指示灯7,在本体1移动及伸缩气缸4工作时

指示灯 7 闪烁。通过本体 1 上的上料轨道 3、伸缩气缸 4 和料钩 5 对物料进行自动上下料，并且通过调节升降机构 6 使上料轨道 3 适应各种规格的机器，并且设置指示灯 7，避免安全隐患，提高工作效率，节省人工消耗。

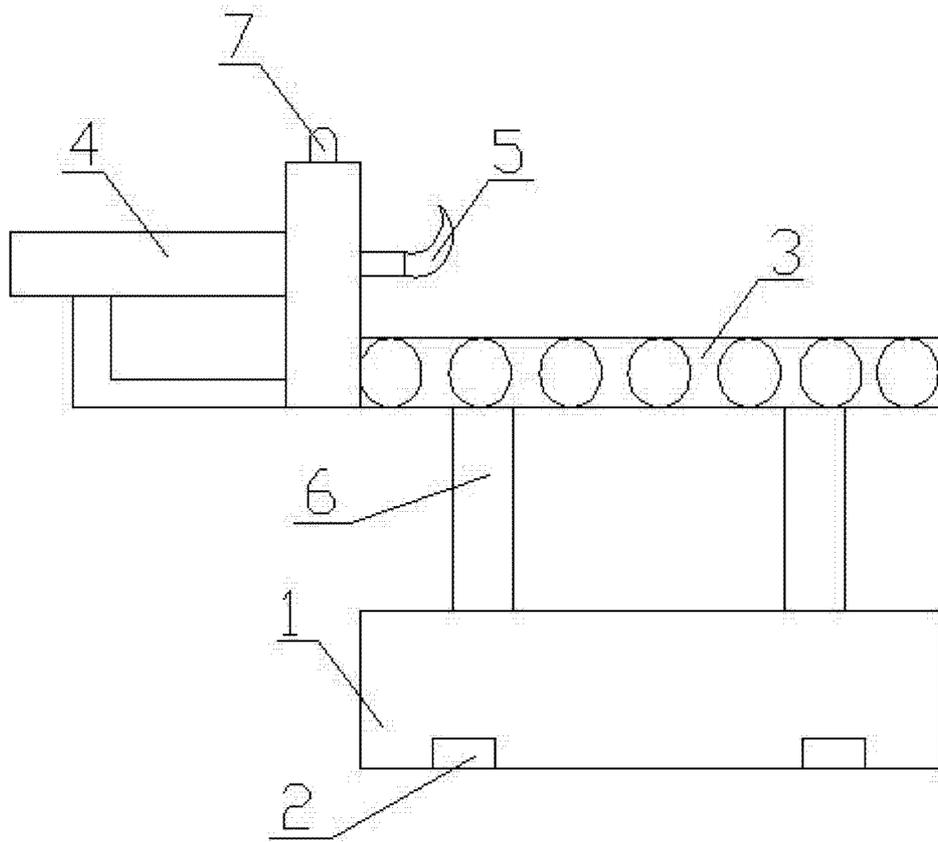


图 1