



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207757811 U

(45)授权公告日 2018.08.24

(21)申请号 201721778037.2

(22)申请日 2017.12.18

(73)专利权人 厦门中建智欣建工科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市集美区灌口镇  
后山头路77号

(72)发明人 尤春雷

(74)专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理  
有限公司 11588

代理人 李珊

(51) Int. Cl.

B28B 7/00(2006.01)

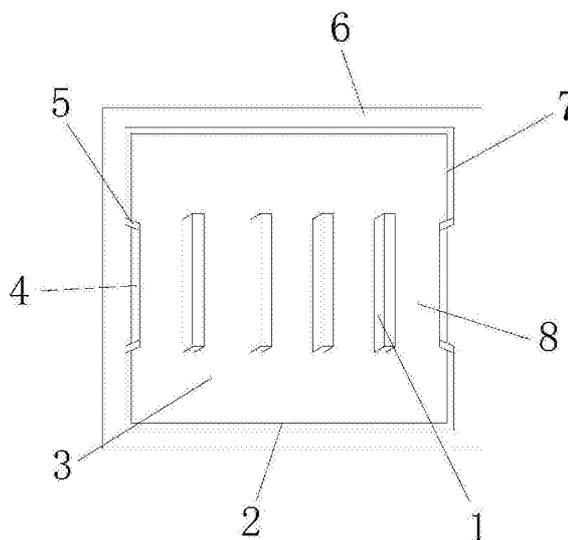
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种水泥预制板塑料模具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种水泥预制板塑料模具,其结构包括隔板、不锈钢板、机身、横支架、连接板、压平器、边框、内槽,所述机身内部设有“凹”型内槽,所述“凹”型内槽中央顶部焊接四块等边大小一致的隔板,所述机身外表面焊接不锈钢板。本实用新型一种水泥预制板塑料模具,设有压平器,在制作水泥板时,通过压平器中的压平板整块压在机身上,接着使用拉手配合扣具拖动滑动板,在滑槽中进行前后来回,使得压平板下的预制水泥板的表面整体结构能够都较为平整,避免了预制的水泥板的表面出现粗糙现象而导致影响使用,从而有效的确保了制作后的水泥板能够进行正常使用。



1. 一种水泥预制板塑料模具,其结构包括隔板(1)、不锈钢板(2)、机身(3)、横支架(4)、连接板(5)、压平器(6)、边框(7)、内槽(8),所述机身(3)内部设有“凹”型内槽(8),所述“凹”型内槽(8)中央顶部焊接四块等边大小一致的隔板(1),所述机身(3)外表面焊接不锈钢板(2),其特征在于:

所述横支架(4)两端分别连接连接板(5),所述连接板(5)固定连接机身(3),所述机身(3)外表面与边框(7)采用嵌合连接,所述机身(3)顶部与压平器(6)采用活动连接;

所述压平器(6)由压平板(601)、滑槽(602)、滑动板(603)、拉手(604)、扣具(605)、上盖(606)组成,所述压平板(601)两端分别连接倒立“凹”型滑槽(602),所述倒立“凹”型滑槽(602)与滑动板(603)采用活动连接,所述滑动板(603)顶部截面焊接上盖(606)底部截面,所述滑动板(603)右端与扣具(605)采用嵌合连接,所述扣具(605)右侧面固定连接拉手(604)。

2. 根据权利要求1所述的一种水泥预制板塑料模具,其特征在于:所述隔板(1)共设有四块且等边大小一致。

3. 根据权利要求1所述的一种水泥预制板塑料模具,其特征在于:所述不锈钢板(2)通过机身(3)连接边框(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种水泥预制板塑料模具,其特征在于:所述机身(3)通过内槽(8)连接隔板(1)。

5. 根据权利要求1所述的一种水泥预制板塑料模具,其特征在于:所述横支架(4)共设有两根且等边大小一致。

6. 根据权利要求1所述的一种水泥预制板塑料模具,其特征在于:所述横支架(4)与连接板(5)两者连接在一起且呈“L”型构造。

## 一种水泥预制板塑料模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种水泥预制板塑料模具,属于预制件模具设备领域。

### 背景技术

[0002] 预制件模具生成原理:保定建丰模具预制件模具模子的原材料一般有塑料注塑成型与钣金钢模具成型两种,预制件塑料模具采用聚丙烯塑料颗粒状经过注塑机高温处理注入预先准备好的预制件模腔当中,待经过冷却处理之后成型预制件模具;预制件钢模具以3-8毫米的铁板经过卷曲,裁切,造型,加固,焊接,拼装,打磨等多道手续制作而成。

[0003] 现有技术公开了申请号为:CN200920000395.X的一种水泥预制板塑料模具,它由塑料外侧板围成一体的封闭体,横截面为长方形或正方形或U形或六边形等几何形状,所述塑料外侧板的厚度为3~8毫米。使用本实用新型不需要打水泥场地,只需将地面刮平即可使用,本实用新型还具有重量轻,造价低廉,不变形,不破裂,使用成本低,制作的水泥板板面光洁度好,减少对土地的浪费的特点。但是其不足之处在于无法将预制的水泥板的表面压平,容易造成表面较为粗糙而导致影响使用。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种水泥预制板塑料模具,以解决上述设备无法将预制的水泥板的表面压平,容易造成表面较为粗糙而导致影响使用的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种水泥预制板塑料模具,其结构包括隔板、不锈钢板、机身、横支架、连接板、压平器、边框、内槽,所述机身内部设有“凹”型内槽,所述“凹”型内槽中央顶部焊接四块等边大小一致的隔板,所述机身外表面焊接不锈钢板,所述横支架两端分别连接连接板,所述连接板固定连接机身,所述机身外表面与边框采用嵌合连接,所述机身顶部与压平器采用活动连接;所述压平器由压平板、滑槽、滑动板、拉手、扣具、上盖组成,所述压平板两端分别连接倒立“凹”型滑槽,所述倒立“凹”型滑槽与滑动板采用活动连接,所述滑动板顶部截面焊接上盖底部截面,所述滑动板右端与扣具采用嵌合连接,所述扣具右侧面固定连接拉手。

[0006] 进一步地,所述隔板共设有四块且等边大小一致。

[0007] 进一步地,所述不锈钢板通过机身连接边框。

[0008] 进一步地,所述机身通过内槽连接隔板。

[0009] 进一步地,所述横支架共设有两根且等边大小一致。

[0010] 进一步地,所述横支架与连接板两者连接在一起且呈“L”型构造。

[0011] 进一步地,所述压平器具有压平功能。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型一种水泥预制板塑料模具,设有压平器,在制作水泥板时,通过压平器中的压平板整块压在机身上,接着使用拉手配合扣具拖动滑动板,在滑槽中进行前后来回,

使得压平板下的预制水泥板的表面整体结构能够都较为平整,避免了预制的水泥板的表面出现粗糙现象而导致影响使用,从而有效的确保了制作后的水泥板能够进行正常使用。

### 附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种水泥预制板塑料模具的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的压平器示意图;

[0017] 图3为本实用新型的机身成型结构示意图。

[0018] 图中:隔板-1、不锈钢板-2、机身-3、横支架-4、连接板-5、压平器-6、压平板-601、滑槽-602、滑动板-603、拉手-604、扣具-605、上盖-606、边框-7、内槽-8。

### 具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种水泥预制板塑料模具,其结构包括隔板1、不锈钢板2、机身3、横支架4、连接板5、压平器6、边框7、内槽8,所述机身3内部设有“凹”型内槽8,所述“凹”型内槽8中央顶部焊接四块等边大小一致的隔板1,所述机身3外表面焊接不锈钢板2,所述横支架4两端分别连接连接板5,所述连接板5固定连接机身3,所述机身3外表面与边框7采用嵌合连接,所述机身3顶部与压平器6采用活动连接;所述压平器6由压平板601、滑槽602、滑动板603、拉手604、扣具605、上盖606组成,所述压平板601两端分别连接倒立“凹”型滑槽602,所述倒立“凹”型滑槽602与滑动板603采用活动连接,所述滑动板603顶部截面焊接上盖606底部截面,所述滑动板603右端与扣具605采用嵌合连接,所述扣具605右侧面固定连接拉手604。

[0021] 本专利所说的压平板601具有压平功能,所述滑动板603是滑模施工时模板一次组装完成,上面设置有施工人员的操作平台。

[0022] 在进行使用时,首先采用机身3连接压平器6,压平板601具有压平功能,在制作水泥板时,通过压平器中的压平板整块压在机身上,接着使用拉手配合扣具拖动滑动板,在滑槽中进行前后来回,使得压平板下的预制水泥板的表面整体结构能够都较为平整,避免了预制的水泥板的表面出现粗糙现象而导致影响使用,从而有效的确保了制作后的水泥板能够进行正常使用。

[0023] 本实用新型解决的问题是无法将预制的水泥板的表面压平,容易造成表面较为粗糙而导致影响使用,本实用新型通过上述部件的互相组合,设有压平器,在制作水泥板时,通过压平器中的压平板整块压在机身上,接着使用拉手配合扣具拖动滑动板,在滑槽中进行前后来回,使得压平板下的预制水泥板的表面整体结构能够都较为平整,避免了预制的水泥板的表面出现粗糙现象而导致影响使用,从而有效的确保了制作后的水泥板能够进行正常使用。具体如下所述:

[0024] 所述压平板601两端分别连接倒立“凹”型滑槽602,所述倒立“凹”型滑槽602与滑动板603采用活动连接,所述滑动板603顶部截面焊接上盖606底部截面,所述滑动板603右

端与扣具605采用嵌合连接,所述扣具605 右侧面固定连接拉手604。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

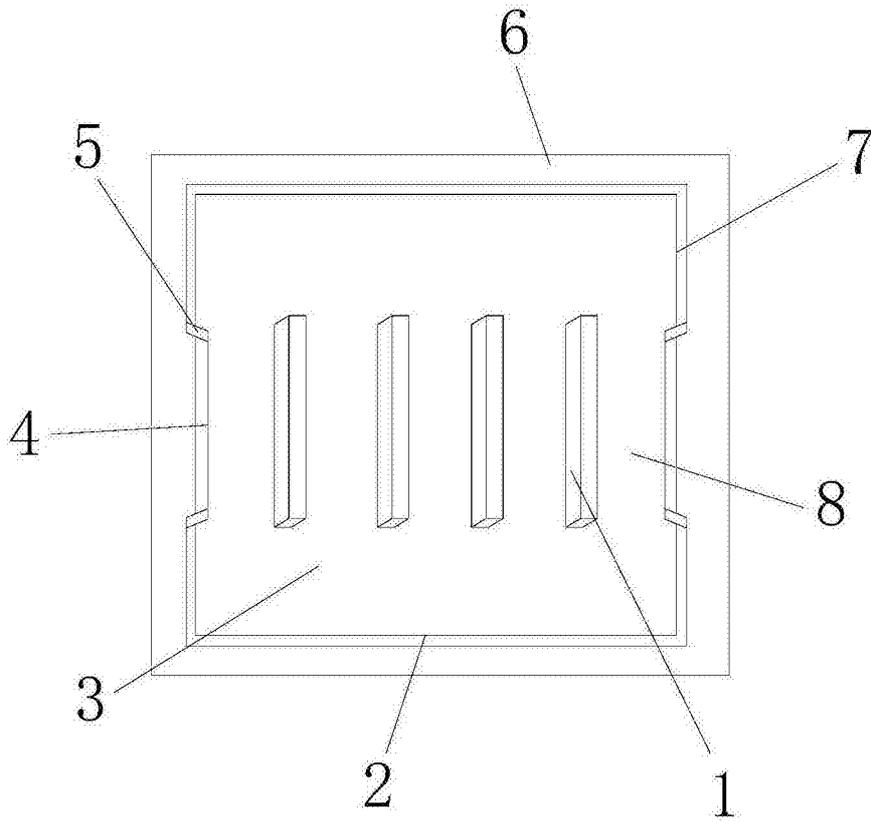


图1

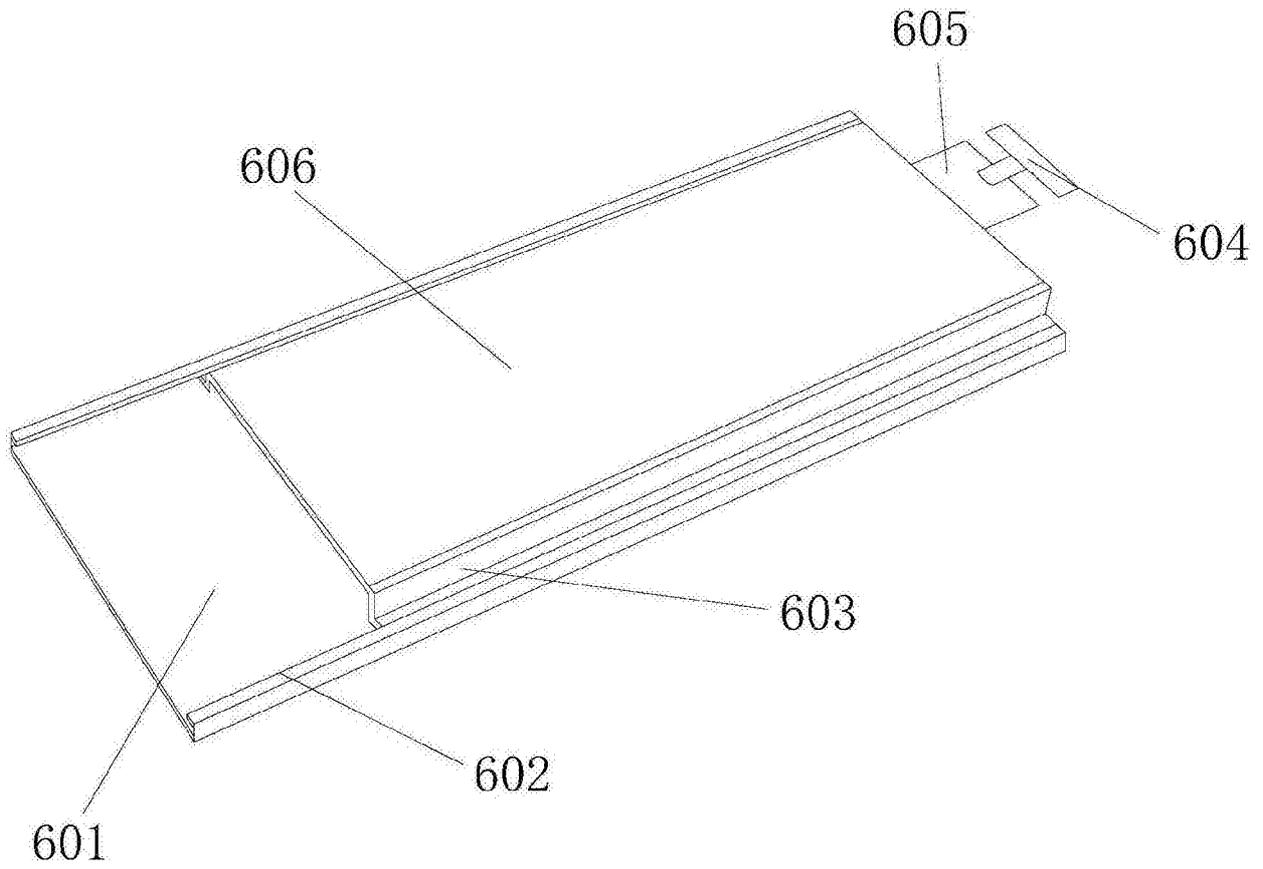


图2

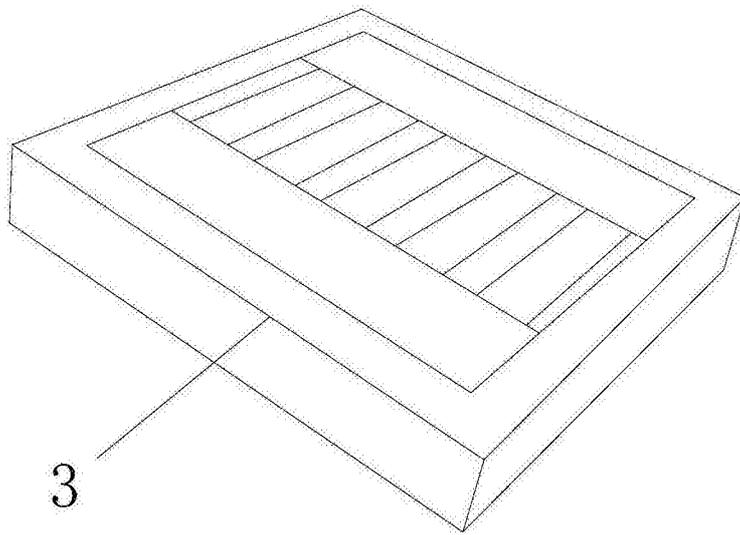


图3