

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10260**

(21) Numer zgłoszenia: **9012**

(22) Data zgłoszenia: **23.12.2005**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Profil korytkowy kielichowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2006 WUP 08/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.,
Michałowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Dallan Sergio, Castelfranco Veneto, (IT)

PL 10260

Nr Rp. 10260

Klasa 25-02

Profil korytkowy kielichowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil korytkowy kielichowy przeznaczony do składania elementów kratownicowych stanowiących elementy składowe podwieszanych sufitów, w szczególności sufitów rastrowych, a także do składania w elementy dekoracyjne w postaci różnych figur geometrycznych układanych na płaszczyznach i powierzchniach.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowy kształt profilu, stanowiący korytko ze ściankami równoległymi do pewnej wysokości i następnie odgiętymi na zewnątrz tak, by płaszczyzny odgięte utworzyły kąt, korzystnie prosty, a poza tym w odgiętych częściach ścianek wykonane są w określonej podziałce wycięcia o kształcie litery U z usunięciem materiału lub o kształcie trapezu równoramiennego z dużą podstawą wzdłuż górnej krawędzi ścianek i także z usunięciem materiału.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku w trzech odmianach zobrazowanych w trzech figurach.

J. Chmura
nr wksu 3103

Każda z figur przedstawia profil w widoku z przodu na ściankę i jego poprzeczny kształt.

Na fig. 1 pokazana jest pierwsza odmiana wzoru, którą stanowi profil korytkowy stopniowany, czyli ukształtowany w ten sposób, że ścianki do pewnej wysokości ponad dnem są równoległe, a następnie odgięte na zewnątrz tak, by płaszczyzny odgięte tworzyły kąt, korzystnie prosty. W odgiętych częściach ścianek wykonane są w określonej podziałce wycięcia o kształcie litery U, oddalone nieco od linii gięcia. Pod tymi wycięciami, od strony dna profilu, wykonane są wycięcia o krawędzi prostej z załamaniem w trójkątny ząb na określonej wysokości nad dnem profilu, a przy tym pozostawione są jęczyczki o półkolistym zakończeniu z obustronnymi szczelinami, krótsze od głębokości wycięcia. Końce ścianek są ukształtowane w jęczyczki, ale w obrębie równoległych części ścianek profilu ze szczeliną między ścianką a jęczyczkiem.

Na fig. 2 pokazana jest druga odmiana profilu posiadająca na odgiętych częściach ścianek powtarzające się z określona podziałką trapezowe wycięcia z dużą podstawą od strony górnej krawędzi ścianek. Od strony małych podstaw trapezowych wycięć wykonane są szczelinowe wcięcia z pozostawieniem jęczyczków o prostej górnej krawędzi, ale z załamaniem naroży. Pod jęczyczkami wykonane są małe okrągłe otwory, a niżej, naprzeciw szczelin

przy języczkach, wykonane są pary szczelinowych wycięć o układzie pionowym. Zakończenia ścianek jak w odmianie pierwszej.

Na fig. 3 pokazana jest trzecia odmiana profilu, która różni się od profilu w odmianie drugiej zakończeniem ścianek tym, że lewe krawędzie są proste, a od strony prawej znajduje się zakończenie języczkowe z lewa szczeliną i uskokiem w miejscu prawej szczeliny. Pod języczkami powtarzającymi się są małe okrągłe otwory, a od strony końców profilu wykonane są na pewnej wysokości nad dnem poziome szczelinowe wycięcia, a pozostałe elementy są takie jak w odmianie drugiej.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego

1. Odmiana pierwsza – fig. 1,
2. Odmiana druga – fig. 2,
3. Odmiana trzecia – fig. 3.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Dla wszystkich odmian istotną cechą jest nowy, oryginalny kształt profilu, stanowiący stopniowane korytko przez odgięcie na zewnątrz, na pewnej wysokości, równoległych ścianek, a dodatkowo istotne są w poszczególnych odmianach:

SP. J. CZ. PATENTOWY
J. Chmur
Podpisany: Chmura
nr wpisu 3103

- w odmianie 1 w odgiętych częściach ścianek powtarzające się wycięcia o kształcie litery U,
- w odmianach 2 i 3 powtarzające się w odgiętych częściach ścianek wycięcia o kształcie równoramiennej trapezu z większą podstawą od strony krawędzi ścianek,
- w odmianach 1, 2 i 3 powtarzające się wycięcia z pozostawieniem języczków obramowanych z lewej i prawej strony szczelinami,
- w odmianie 1 usytuowanie pod wycięciami o kształcie litery U wycięć od strony dna profilu z pozostawieniem języczków i załamaniem krawędzi wycięć w pojedyncze ząbki.

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

Y. Chmura
PEŁNOMOCNIK
Punkto Pruszyński Sp. z o.o.
nr wpisu 3103

- 5 -

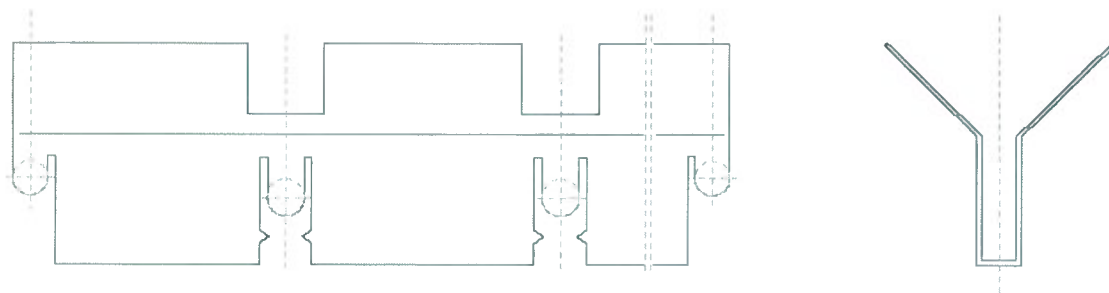


Fig. 1

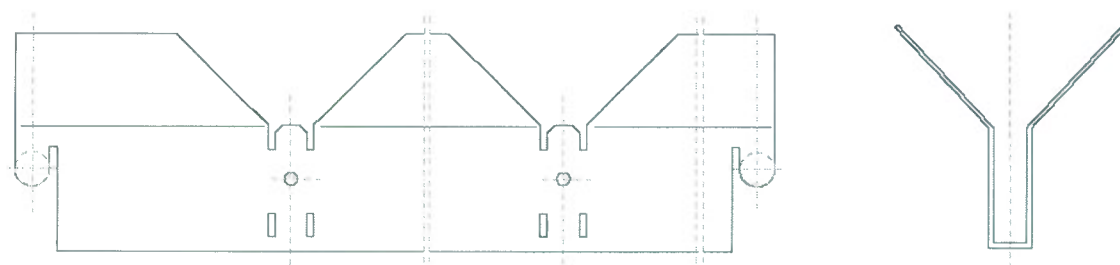


Fig. 2

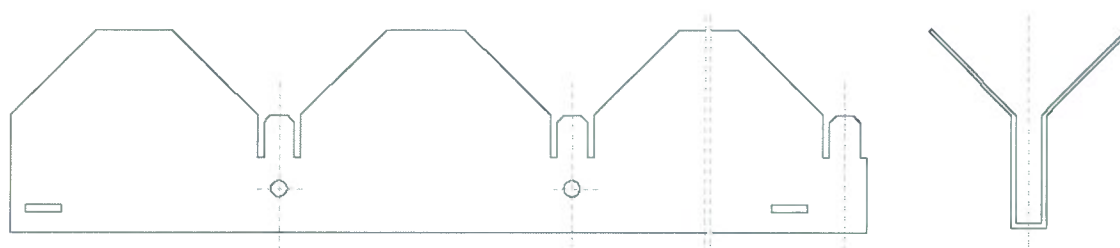


Fig. 3

PUNTO PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

Pełnomocnik:

Y. Chmura
Radca prawny
nr wpisu 3103