



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205906686 U

(45)授权公告日 2017. 01. 25

(21)申请号 201620827581.0

(22)申请日 2016.07.28

(73)专利权人 天津中浩供热工程有限公司

地址 301721 天津市武清区自行车王国产
业园区高王路西侧

(72)发明人 闫建国

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 李文洋

(51) Int. Cl.

B65G 47/82(2006.01)

B65G 43/08(2006.01)

B65G 13/00(2006.01)

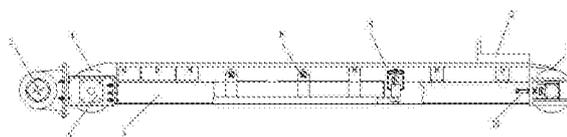
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

预埋管穿管机输送装置

(57)摘要

本实用新型属于保温管制造机械领域,尤其涉及一种预埋管穿管机输送装置,包括主支架、驱动电机以及推动板,所述主支架的左右两侧分别设有传动轮,所述传动轮由所述驱动电机驱动,所述传动轮的两侧带有链条,所述链条的上部与所述推动板连接,所述推动板与所述主支架上部滑动配合,所述主支架的内部沿着所述链条长度方向设有若干个传送辊,所述传送辊两端通过轴承座固定在所述主支架上,所述传送辊的横截面呈U形,所述主支架中部设有位置传感器。本实用新型结构简单实用,节约了工人体力,工作效率大大提高。通过位置传感器能够感知钢管的位置,进而控制驱动电机启停。



1. 一种预埋管穿管机输送装置,其特征在于:包括主支架、驱动电机以及推动板,所述主支架的左右两侧分别设有传动轮,所述传动轮由所述驱动电机驱动,所述传动轮的两侧带有链条,所述链条的上部与所述推动板连接,所述推动板与所述主支架上部滑动配合,所述主支架的内部沿着所述链条长度方向设有若干个传送辊,所述传送辊两端通过轴承座固定在所述主支架上,所述传送辊的横截面呈U形,所述主支架中部设有位置传感器。

2. 根据权利要求1所述的预埋管穿管机输送装置,其特征在于:所述传动轮通过支撑座与所述主支架连接。

3. 根据权利要求2所述的预埋管穿管机输送装置,其特征在于:所述主支架右侧的传动轮上设有调节杆。

预埋管穿管机输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于保温管制造机械领域,尤其涉及一种预埋管穿管机输送装置。

背景技术

[0002] 预制直埋式保温管主要用于区域供热外网管线,随着国家对集中供热的推广,其用量越来越大,使用范围也越来越广。预制直埋保温管道具有防水、防腐性能好、节约投资、缩短施工周期、维修费用低等诸多优点。

[0003] 目前使用的预制直埋管由钢管、支架、保温层、外套管组成,根据设计和客户要求一般选用无缝管螺旋焊接和直缝管。在制作时通过穿管机将外套管套在钢管的外部,由于钢管和外套管体积较大,一般是先将钢管吊起,将外套管放置在一个移动设备上,在推动移动设备将外套管套在钢管上,此种方式费时费力,工人劳动强度大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于克服上述技术的不足,而提供一种预埋管穿管机输送装置。降低工人劳动强度。

[0005] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种预埋管穿管机输送装置,其特征在于:包括主支架、驱动电机以及推动板,所述主支架的左右两侧分别设有传动轮,所述传动轮由所述驱动电机驱动,所述传动轮的两侧带有链条,所述链条的上部与所述推动板连接,所述推动板与所述主支架上部滑动配合,所述主支架的内部沿着所述链条长度方向设有若干个传送辊,所述传送辊两端通过轴承座固定在所述主支架上,所述传送辊的横截面呈U形,所述主支架中部设有位置传感器。本实用新型结构简单,通过本装置无需人工推送钢管,驱动电机带动推动板移动,推动板顶在钢管的后部,钢管放置在传送辊上,根据钢管的长度设定,推动板推动钢管,钢管在传送辊上移动,进而将钢管送入到外套管中,结构简单实用,节约了工人体力,工作效率大大提高。通过位置传感器能够感知钢管的位置,进而控制驱动电机启停。

[0006] 优选地,所述传动轮通过支撑座与所述主支架连接。通过支撑座可以便于拆装传动轮,提高本装置的通用型。

[0007] 优选地,所述主支架右侧的传动轮上设有调节杆。通过调节轮能够调节链条的松紧程度,使本装置更加牢固。

[0008] 有益效果: 本实用新型结构简单,通过本装置无需人工推送钢管,驱动电机带动推动板移动,推动板顶在钢管的后部,钢管放置在传送辊上,根据钢管的长度设定,推动板推动钢管,钢管在传送辊上移动,进而将钢管送入到外套管中,结构简单实用,节约了工人体力,工作效率大大提高。通过位置传感器能够感知钢管的位置,进而控制驱动电机启停。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图1至图2所示,一种预埋管穿管机输送装置,包括主支架1、驱动电机2以及推动板3,所述主支架的左右两侧分别设有传动轮4,所述传动轮由所述驱动电机驱动,所述传动轮的两侧带有链条5,所述链条的上部与所述推动板连接,所述推动板与所述主支架上部滑动配合,所述主支架的内部沿着所述链条长度方向设有若干个传送辊6,所述传送辊两端通过轴承座7固定在所述主支架上,所述传送辊的横截面呈U形,U形结构能够对钢管进行限位,便于钢管移动。所述主支架中部设有位置传感器8。本实用新型结构简单,通过本装置无需人工推送钢管,驱动电机带动推动板移动,推动板顶在钢管的后部,钢管放置在传送辊上,根据钢管的长度设定,推动板推动钢管,钢管在传送辊上移动,进而将钢管送入到外套管中,结构简单实用,节约了工人体力,工作效率大大提高。通过位置传感器能够感知钢管的位置,进而控制驱动电机启停。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进,所述传动轮通过支撑座9与所述主支架连接。通过支撑座可以便于拆装传动轮,提高本装置的通用型。所述主支架右侧的传动轮上设有调节杆10。通过调节轮能够调节链条的松紧程度,使本装置更加牢固。

[0013] 本实用新型结构简单,通过本装置无需人工推送钢管,驱动电机带动推动板移动,推动板顶在钢管的后部,钢管放置在传送辊上,根据钢管的长度设定,推动板推动钢管,钢管在传送辊上移动,进而将钢管送入到外套管中,结构简单实用,节约了工人体力,工作效率大大提高。通过位置传感器能够感知钢管的位置,进而控制驱动电机启停。

[0014] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

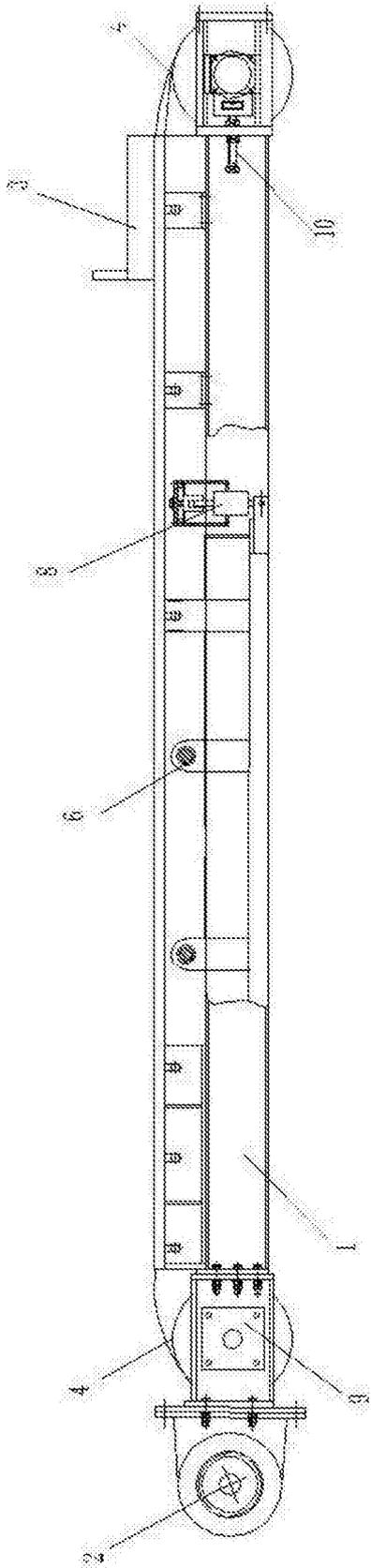


图1

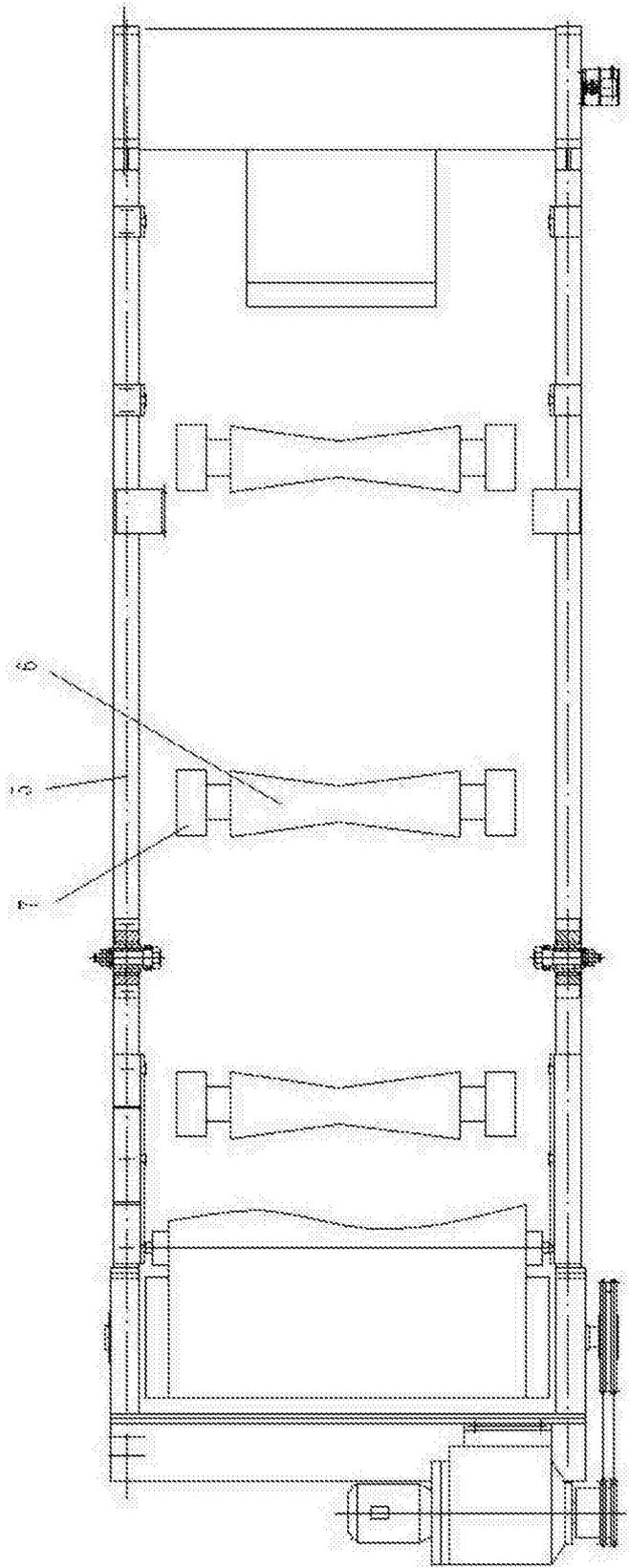


图2