(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205020319 U
(45)授权公告日 2016.02.10

(21)申请号 201520739128.X

(22)申请日 2015.09.22

(73)专利权人 安徽省阜阳市庆霖木业有限责任公司
地址 236000 安徽省阜阳市工业园区桃源路9号

(72)发明人 汤瀚 袁京 金贺祖 储佳智 段曙光

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B05C 1/08(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)
B05C 13/02(2006.01)

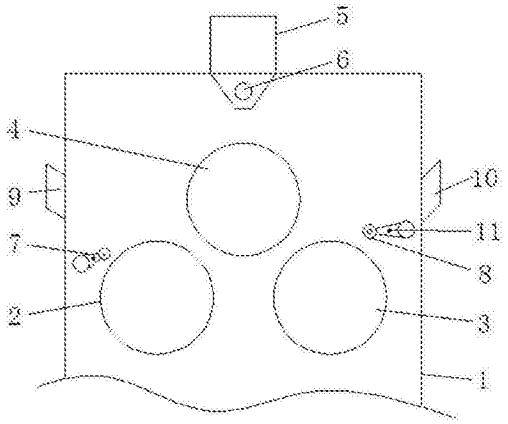
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶合板材片涂胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶合板材片涂胶机，包括转动且间隔安装在机体上的左转辊、右转辊，左转辊、右转辊的间隙正上方转动安装有胶辊，胶辊正上方的机体上安装有胶斗，胶斗出胶口上方的锥形段外壳转动安装有匀胶辊；左胶辊、右胶辊外侧的机体上转动安装有相对应的调节板，调节辊的端部转动安装有导向辊；机体的左右两端分别倾斜安装有出料口、进料口。本实用新型通过在胶斗内增设匀胶辊，匀胶辊在下胶的过程中转动，可提高其持续性和稳定性，出料口和进料口处安装有调节板及导向辊调节出料及进料的角度，提高生产效率和质量。



CN 205020319 U

1. 一种胶合板材片涂胶机，包括转动且间隔安装在机体上的左转辊、右转辊，其特征在于：所述的左转辊、右转辊的间隙正上方转动安装有胶辊，胶辊正上方的机体上安装有胶斗，胶斗出胶口上方的锥形段外壳转动安装有匀胶辊；所述的左转辊、右转辊外侧的机体上转动安装有相对应的调节板，调节辊的端部转动安装有导向辊；所述的机体的左右两端分别倾斜安装有出料口、进料口。

2. 根据权利要求 1 所述的胶合板材片涂胶机，其特征在于：所述的调节板相对应的机体外壁上纵向间隔旋合安装有锁紧螺栓，锁紧螺栓的端部伸入机体内并顶住所述的调节板的外壁。

3. 根据权利要求 1 所述的胶合板材片涂胶机，其特征在于：所述的进料口和出料口对称设置在机体的左右侧壁上，进料口和出料口的高度高于左胶辊和右胶辊的安装高度。

一种胶合板材片涂胶机

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及胶合板加工设备，尤其涉及一种胶合板材片涂胶机。

[0003] 背景技术：

[0004] 胶合板涂胶机是生产胶合板的主要设备之一，它是将经过调制好的胶粘剂均匀地涂布到单板表面上去的一种机械设备。根据胶合板涂胶机涂胶辊的数量多少，可分为双辊涂胶机，三辊涂胶机和四辊涂胶机三种形式。胶合板涂胶机由机体、涂胶辊、胶斗、减速机构、调整装置等组成。

[0005] 对于三辊涂胶机出料过程中容易出现流动不畅；此外，在胶合板材片进入或者输出的过程中由于角度的不定，容易导致卡料现象，造成生产效率及质量的低下的现象。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 为了弥补现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种胶合板材片涂胶机，可保证胶液下流的通畅性和稳定性，生产效率和质量明显提高。

[0008] 本实用新型的技术方案如下：

[0009] 胶合板材片涂胶机，包括转动且间隔安装在机体上的左转辊、右转辊，其特征在于：所述的左转辊、右转辊的间隙正上方转动安装有胶辊，胶辊正上方的机体上安装有胶斗，胶斗出胶口上方的锥形段外壳转动安装有匀胶辊；所述的左转辊、右转辊外侧的机体上转动安装有相对应的调节板，调节辊的端部转动安装有导向辊；所述的机体的左右两端分别倾斜安装有出料口、进料口。

[0010] 所述的胶合板材片涂胶机，其特征在于：所述的调节板相对应的机体外壁上纵向间隔旋合安装有锁紧螺栓，锁紧螺栓的端部伸入机体内并顶住所述的调节板的外壁。

[0011] 所述的胶合板材片涂胶机，其特征在于：所述的进料口和出料口对称设置在机体的左右侧壁上，进料口和出料口的高度高于左胶辊和右胶辊的安装高度。

[0012] 本实用新型的优点是：

[0013] 本实用新型通过在胶斗内增设匀胶辊，匀胶辊在下胶的过程中转动，可提高其持续性和稳定性，出料口和进料口处安装有调节板及导向辊调节出料及进料的角度，提高生产效率和质量。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 参见附图：

[0018] 胶合板材片涂胶机，包括转动且间隔安装在机体 1 上的左转辊 2、右转辊 3，左转辊 2、右转辊 3 的间隙正上方转动安装有胶辊 4，胶辊 4 正上方的机体上安装有胶斗 5，胶斗 5 出胶口上方的锥形段外壳转动安装有匀胶辊 6；左转辊 2、右转辊 3 外侧的机体上转动安装有相对应的调节板 7，调节辊 7 的端部转动安装有导向辊 8；机体 1 的左右两端分别倾斜安装有出料口 9、进料口 10。

[0019] 调节板 7 相对应的机体外壁上纵向间隔旋合安装有锁紧螺栓 11，锁紧螺栓 11 的端

部伸入机体内并顶住调节板 7 的外壁。

[0020] 进料口 9 和出料口 10 对称设置在机体的左右侧壁上，进料口 9 和出料口 10 的高度高于左胶辊 2 和右胶辊 3 的安装高度。

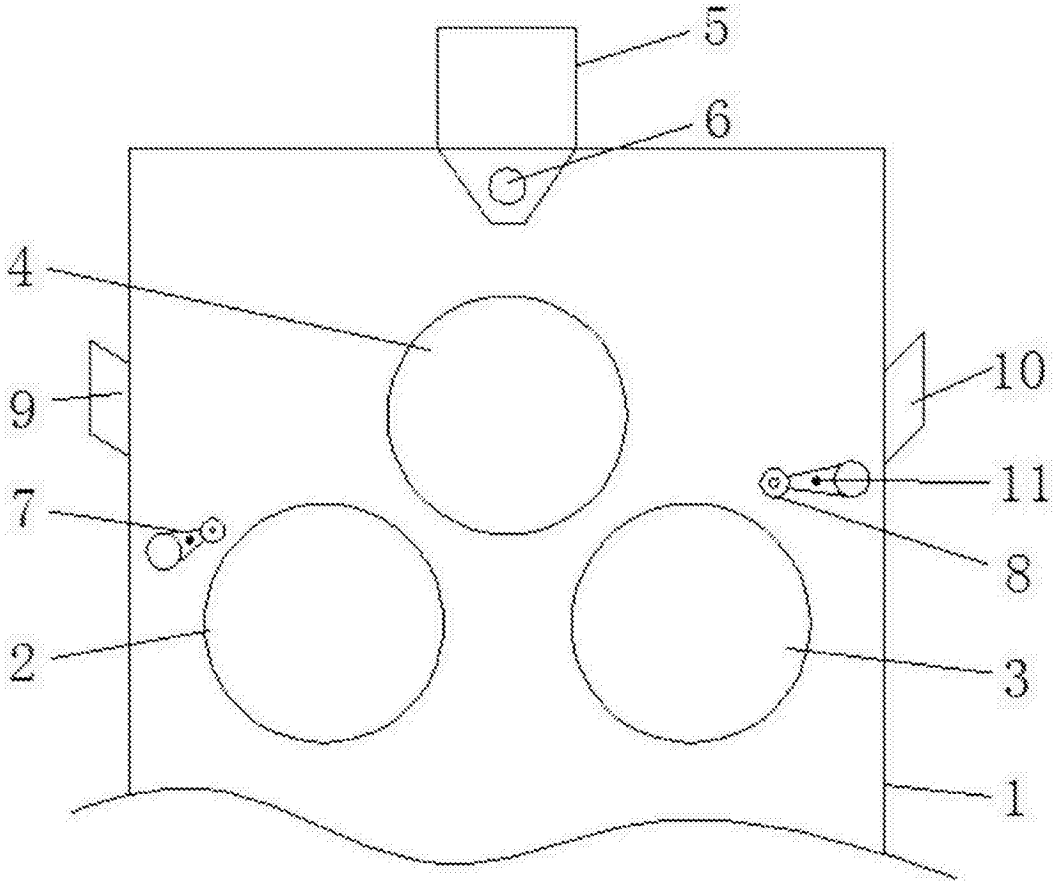


图 1