



# (12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112809069 B

(45) 授权公告日 2024. 06. 18

(21) 申请号 202011577590.6

B23D 33/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.12.28

B23P 23/04 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112809069 A

(56) 对比文件

CN 108393707 A, 2018.08.14

CN 207343875 U, 2018.05.11

CN 207695722 U, 2018.08.07

CN 210147099 U, 2020.03.17

(43) 申请公布日 2021.05.18

(73) 专利权人 中山市欧特五金模具有限公司

地址 528400 广东省中山市东凤镇东罟步村东罟工业园东吉路9队河边

审查员 刘琼

(72) 发明人 何浙澎

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

52100

专利代理师 李亮

(51) Int. Cl.

B23D 19/00 (2006.01)

B23D 33/12 (2006.01)

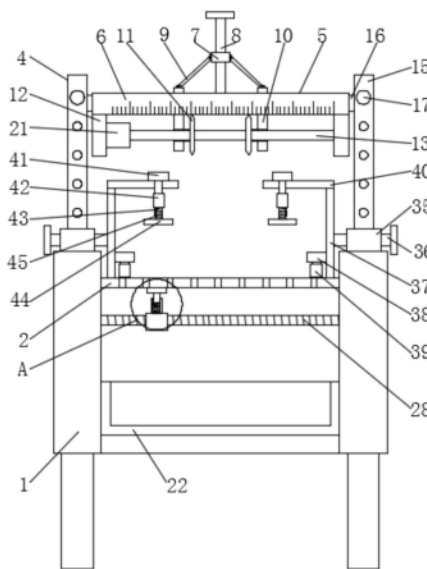
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种紧密模具制造用板材分切装置

(57) 摘要

本发明公开了一种紧密模具制造用板材分切装置,包括U形架,U形架上的固定连接放置有放置板,U形架的上表面通过滑动组件可前后滑动安装有升降组件以及设置在升降组件上的调节组件,调节组件包括横板、螺母、螺纹杆一、两个连接杆和两个十字形块,横板上开设有十字滑槽;在装置上设置有螺纹杆二和连接杆,转动螺纹杆二,使螺母在转动螺纹杆二上可以进行上下移动,连接杆可以带动十字形块在横板上的十字滑槽的内部进行左右滑动,使分切刀在方形杆上进行相向或反向运动,从而可以用户根据材料的分切规格调节分切刀之间的间距,还可以通过横板的前侧面的刻度使用户可以更加高效的调节间距,提高了该分切装置的实用性。



1. 一种紧密模具制造用板材分切装置,包括U形架(1),其特征在于:所述U形架(1)上的固定连接有放置板(2),所述U形架(1)的上表面通过滑动组件(3)可前后滑动安装有升降组件(4)以及设置在升降组件(4)上的调节组件(5),所述调节组件(5)包括横板(6)、螺母(7)、螺纹杆一(8)、两个连接杆(9)和两个十字形块(10),所述横板(6)上开设有两个十字滑槽,两个所述十字形块(10)分别滑动安装在两个十字滑槽的内部,所述螺纹杆一(8)转动安装在横板(6)上,所述螺母(7)螺纹连接在螺纹杆一(8)上,两个所述连接杆(9)的一端分别与螺母(7)的左右两侧面相铰接,两个所述连接杆(9)的另一端分别与两个十字形块(10)的上表面相铰接,两个所述十字形块(10)的侧面均通过空心转轴转动安装有分切刀(11),所述横板(6)的下表面固定连接有两个连接块(12),其中一所述连接块(12)的侧面固定安装有电机一(21),所述电机一(21)的输出轴端部固定连接有方形杆(13),所述方形杆(13)的另一端依次穿过两个空心转轴和两个分切刀(11)与另一个连接块(12)的侧面转动连接,所述横板(6)的前侧面标有刻度,所述U形架(1)的内部转动连接有若干传动辊(14);

所述升降组件(4)包括固定板(15)、滑块一(16)和固定螺栓(17),所述固定板(15)的一侧开设有滑槽,所述滑块一(16)滑动安装在滑槽的内部,所述滑块一(16)与横板(6)的侧面固定连接,所述固定板(15)上开设有若干螺纹孔,所述固定螺栓(17)与螺纹孔螺纹连接,所述滑块一(16)与固定板(15)通过固定螺栓(17)固定连接;

所述U形架(1)的上表面开设有两个导向槽(18),所述滑动组件(3)包括凸字块(19)和电动推杆一(20),所述凸字块(19)滑动安装在导向槽(18)的内部,所述固定板(15)的下表面与凸字块(19)的上表面固定连接,所述电动推杆一(20)与U形架(1)的上表面固定连接,所述电动推杆一(20)的一端与凸字块(19)的侧面固定连接;

所述放置板(2)上开设有若干通孔,所述U形架(1)的内部设置有收纳箱(22),所述收纳箱(22)位于若干通孔的正下方,所述U形架(1)的右侧开设有容纳槽(23),所述容纳槽(23)的内部固定安装有吸风机(24),所述容纳槽(23)内壁面的左侧开设有通气窗,所述通气窗的内部固定安装有防尘网(25),所述容纳槽(23)的右侧内壁面开设有散热孔;

所述容纳槽(23)的内部固定安装有隔板(26),所述隔板(26)的上表面固定安装有电机二(27),所述电机二(27)的输出轴端部固定连接有螺纹杆二(28),所述螺纹杆二(28)的一端穿过容纳槽(23)的内壁面与U形架(1)的内部转动连接,所述螺纹杆二(28)螺纹连接有滑块二(29),所述滑块二(29)的上表面通过弹性组件(30)设置有除尘刷(31),所述除尘刷(31)的刷毛与放置板(2)的下表面相接触;

所述弹性组件(30)包括滑套(32)、弹簧一(33)和固定杆(34),所述滑套(32)的底部与滑块二(29)的上表面固定连接,所述弹簧一(33)的一端与滑套(32)的内底部固定连接,所述弹簧一(33)的另一端固定连接有限位块一,所述限位块一滑动安装在滑套(32)的内部,所述固定杆(34)的底部与限位块一的上表面固定连接,所述固定杆(34)的顶部与除尘刷(31)的下表面固定连接;

所述U形架(1)的上表面固定连接有安装块(35),所述安装块(35)的内部螺纹连接有螺纹杆三(36),所述螺纹杆三(36)的一端穿过安装块(35)并固定连接有推板(37),所述推板(37)的下表面与放置板(2)的上表面相接触,所述推板(37)的右侧面固定连接有连接板(38),所述连接板(38)的下表面转动连接有若干打磨辊(39);

所述推板(37)的上表面固定连接有顶板(40),所述顶板(40)的下表面固定安装有电动

推杆二(41),所述电动推杆二(41)的一端穿过顶板(40)固定连接有套筒(42),所述套筒(42)的内部滑动安装有滑杆(43),所述滑杆(43)的一端固定连接有限位块二,所述限位块二滑动安装在套筒(42)的内部,所述滑杆(43)的另一端固定连接有限位块二,所述滑杆(43)上套接有弹簧二(45),所述弹簧二(45)的一端与压板(44)的上表面固定连接,所述弹簧二(45)的另一端与套筒(42)固定连接;

使用时,旋松固定螺栓(17),滑块一(16)带动横板(6)在固定板(15)上的滑槽进行上下滑动,从而根据不同板材的厚度调节高度,使分切刀(11)充分地跟板材进行接触,调节结束时,旋紧固定螺栓(17),对滑块一(16)进行位置限定,避免滑块一(16)因重力原因向下滑动,启动电动推杆一(20),电动推杆一(20)带动凸字块(19)在导向槽(18)的内部进行前后滑动,根据板材的长度调节分切刀(11)与U形架(1)前侧面的间距,当板材过短时,缩短分切刀(11)与U形架(1)前侧面的间距,工人无需将手整个伸入分切装置中,又利于工人的人身安全,同时使板材切割的更加充分,提高了板材的切割质量,启动吸风机(24),通过吸风机(24)产生的吸力的对碎屑进行收集,使碎屑经过通孔掉落到收纳箱(22)中,启动电机二(27),电机二(27)带动螺纹杆二(28)进行转动,滑块二(29)带动除尘刷(31)进行左右移动,除尘刷(31)的刷毛对通孔进行清理,避免通孔被碎屑堵住,同时弹簧一(33)带动固定杆(34)在滑套(32)的内部上移,进而使除尘刷(31)的刷毛紧密贴合于放置板(2)的下表面,以便对放置板(2)的通孔内部残留的碎屑进行清理,进而使得碎屑经放置板(2)的通孔落入至收纳箱(22)的内部,转动螺纹杆三(36),螺纹杆三(36)带动推板(37),进行相向或反向运动,改变两个推板(37)之间的间距,从而根据板材宽度进行的进行固定,避免板材在分切过程中发生偏移,启动电动推杆二(41),改变压板(44)的高度,从而用户根据不同厚度的对压板(44)进行高度调节,使压板(44)充分地跟板材进行接触,更好的压紧板材,在分切时,工人推动板材,使板材的边缘与打磨辊(39)相摩擦,从而将板材边缘的毛刺进行打磨处理,当一块板材分切结束时,继续推送下一块,从而将切割好的板材推送到传动辊(14),便于分切连续进行。

## 一种紧密模具制造用板材分切装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及紧密模具制造用技术领域,具体为一种紧密模具制造用板材分切装置。

### 背景技术

[0002] 板材是紧密模具在制造中必不可少的材料,板材在使用过程中,需要将尺寸规格较大的板材根据实际的使用需求进行分切,使得板材能够被分切成所需的尺寸。

[0003] 目前市场上的一些板材分切装置:

[0004] 1.在板材进行分切的过程中,不便于调节分切刀之间的间距,难以根据材料的分切规格进行相应的调节,具有一定的局限性;

[0005] 2.在板材进行分切的过程中,无法根据不同宽度的板材进行固定,不利于切割的平整性,影响板材的切割质量。

[0006] 所以我们提出了一种紧密模具制造用板材分切装置,以便于解决上述中提出的问题。

### 发明内容

[0007] 本发明的目的在于提供一种紧密模具制造用板材分切装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上的一些墙体平整度检测装置不便于对长度进行延伸,适用范围较低,而且不便于根据需求来将误差直观地展示出来,同时不便于后续进行支撑的问题。

[0008] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种紧密模具制造用板材分切装置,包括U形架,所述U形架上的固定连接放置有放置板,所述U形架的上表面通过滑动组件可前后滑动安装有升降组件以及设置在升降组件上的调节组件,所述调节组件包括横板、螺母、螺纹杆一、两个连接杆和两个十字形块,所述横板上开设有两个十字滑槽,两个所述十字形块分别滑动安装在两个十字滑槽的内部,所述螺纹杆一转动安装在横板上,所述螺母螺纹连接在螺纹杆一上,两个所述连接杆的一端分别与螺母的左右两侧面相铰接,两个所述连接杆的另一端分别与两个十字形块的上表面相铰接,两个所述十字形块的侧面均通过空心转轴转动安装有分切刀,所述横板的下表面固定连接有两个连接块,其中一所述连接块的侧面固定安装有电机一,所述电机一的输出轴端部固定连接方形杆,所述方形杆的另一端依次穿过两个空心转轴和两个分切刀与另一个连接块的侧面转动连接,所述横板的前侧面标有刻度,所述U形架的内部转动连接有若干传动辊。

[0009] 优选的,所述升降组件包括固定板、滑块一和固定螺栓,所述固定板的一侧开设有滑槽,所述滑块一滑动安装在滑槽的内部,所述滑块一与横板的侧面固定连接,所述固定板上开设有若干螺纹孔,所述固定螺栓与螺纹孔螺纹连接,所述滑块一与固定板通过固定螺栓固定连接。

[0010] 优选的,所述U形架的上表面开设有两个导向槽,所述滑动组件包括凸字块和电动推杆一,所述凸字块滑动安装在导向槽的内部,所述固定板的下表面与凸字块的上表面固

定连接,所述电动推杆一与U形架的上表面固定连接,所述电动推杆一的一端与凸字块的侧面固定连接。

[0011] 优选的,所述放置板上开设有若干通孔,所述U形架的内部设置有收纳箱,所述收纳箱位于若干通孔的正下方,所述U形架的右侧开设有容纳槽,所述容纳槽的内部固定安装有吸风机,所述容纳槽内壁面的左侧开设有通气窗,所述通气窗的内部固定安装有防尘网,所述容纳槽的右侧内壁面开设有散热孔。

[0012] 优选的,所述容纳槽的内部固定安装有隔板,所述隔板的上表面固定安装有电机二,所述电机二的输出轴端部固定连接有螺纹杆二,所述螺纹杆二的一端穿过容纳槽的内壁面与U形架的内部转动连接,所述螺纹杆二螺纹连接有滑块二,所述滑块二的上表面通过弹性组件设置有除尘刷,所述除尘刷的刷毛与放置板的下表面相接触。

[0013] 优选的,所述弹性组件包括滑套、弹簧一和固定杆,所述滑套的底部与滑块二的上表面固定连接,所述弹簧一的一端与滑套的内底部固定连接,所述弹簧一的另一端固定连接有限位块一,所述限位块一滑动安装在滑套的内部,所述固定杆的底部与限位块一的上表面固定连接,所述固定杆的顶部与除尘刷的下表面固定连接。

[0014] 优选的,所述U形架的上表面固定连接有安装块,所述安装块的内部螺纹连接有螺纹杆三,所述螺纹杆三的一端穿过安装块并固定连接有推板,所述推板的下表面与放置板的上表面相接触,所述推板的右侧面固定连接有连接板,所述连接板的下表面转动连接有若干打磨辊。

[0015] 优选的,所述推板的上表面固定连接有顶板,所述顶板的下表面固定安装有电动推杆二,所述电动推杆二的一端穿过顶板固定连接有套筒,所述套筒的内部滑动安装有滑杆,所述滑杆的一端固定连接有限位块二,所述限位块二滑动安装在套筒的内部,所述滑杆的另一端固定连接有压板,所述滑杆上套接有弹簧二,所述弹簧二的一端与压板的上表面固定连接,所述弹簧二的另一端与套筒固定连接。

[0016] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该紧密模具制造用板材分切装置:

[0017] 在装置上设置有螺纹杆一和连接杆,转动螺纹杆一,使螺母在转动螺纹杆一上可以进行上下移动,连接杆可以带动十字形块在横板上的十字滑槽的内部进行左右滑动,使分切刀在方形杆上进行相向或反向运动,从而可以用户根据材料的分切规格调节分切刀之间的间距,还可以通过横板的前侧面的刻度使用户可以更加高效的调节间距,提高了该分切装置的实用性;

[0018] 该分切装置在板材进行分切的过程中,转动螺纹杆三,螺纹杆三带动推板,进行相向或反向运动,改变两个推板之间的间距,从而可以根据板材宽度进行的进行固定,避免板材在分切过程中发生偏移,有利于板材的分切质量,还通过设置连接板,并在连接板下表面转动若干打磨辊的,在分切时,工人推动板材,使板材的边缘与打磨辊相摩擦,从而可以将板材边缘的毛刺进行打磨处理,有利于工人的人身安全,同时进一步提高了板材的分切质量。

## 附图说明

[0019] 图1为本发明正视图;

[0020] 图2为本发明正视图剖面图;

[0021] 图3为本发明俯视图；

[0022] 图4为本发明打磨辊侧视图；

[0023] 图5为本发明A处结构示意图；

[0024] 图6为本发明横板侧剖面图；

[0025] 图7为本发明套筒剖面图。

[0026] 图中:1、U形架;2、放置板;3、滑动组件;4、升降组件;5、调节组件;6、横板;7、螺母;8、螺纹杆一;9、连接杆;10、十字形块;11、分切刀;12、连接块;13、方形杆;14、传动辊;15、固定板;16、滑块一;17、固定螺栓;18、导向槽;19、凸字块;20、电动推杆一;21、电机一;22、收纳箱;23、容纳槽;24、吸风机;25、防尘网;26、隔板;27、电机二;28、螺纹杆二;29、滑块二;30、弹性组件;31、除尘刷;32、滑套;33、弹簧一;34、固定杆;35、安装块;36、螺纹杆三;37、推板;38、连接板;39、打磨辊;40、顶板;41、电动推杆二;42、套筒;43、滑杆;44、压板;45、弹簧二。

### 具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 请参阅图1-7,本发明提供一种技术方案:一种紧密模具制造用板材分切装置,包括U形架1,U形架1上的固定连接放置板2,U形架1的上表面通过滑动组件3可前后滑动安装有升降组件4以及设置在升降组件4上的调节组件5,调节组件5包括横板6、螺母7、螺纹杆一8、两个连接杆9和两个十字形块10,横板6上开设有两个十字滑槽,两个十字形块10分别滑动安装在两个十字滑槽的内部,螺纹杆一8转动安装在横板6上,螺母7螺纹连接在螺纹杆一8上,两个连接杆9的一端分别与螺母7的左右两侧面相铰接,两个连接杆9的另一端分别与两个十字形块10的上表面相铰接,两个十字形块10的侧面均通过空心转轴转动安装有分切刀11,横板6的下表面固定连接有两个连接块12,其中一连接块12的侧面固定安装有电机一21,电机一21的输出轴端部固定连接方形杆13,方形杆13的另一端依次穿过两个空心转轴和两个分切刀11与另一个连接块12的侧面转动连接,横板6的前侧面标有刻度,U形架1的内部转动连接有若干传动辊14;在装置上设置有螺纹杆一8和连接杆9,转动螺纹杆一8,使螺母7在转动螺纹杆一8上可以进行上下移动,连接杆9可以带动十字形块10在横板6上的十字滑槽的内部进行左右滑动,使分切刀11在方形杆13上进行相向或反向运动,从而可以根据材料的分切规格调节分切刀11之间的间距,还可以通过横板6的前侧面的刻度使用户可以更加高效的调节间距,提高了该分切装置的实用性。

[0029] 升降组件4包括固定板15、滑块一16和固定螺栓17,固定板15的一侧开设有滑槽,滑块一16滑动安装在滑槽的内部,滑块一16与横板6的侧面固定连接,固定板15上开设有若干螺纹孔,固定螺栓17与螺纹孔螺纹连接,滑块一16与固定板15通过固定螺栓17固定连接;滑块一16带动横板6在固定板15上的滑槽进行上下滑动,从而可以根据不同板材的厚度调节高度,使分切刀11可以充分地跟板材进行接触,避免切割不彻底,有利于板材的切割效率,提高了板材的切割质量,同时通过设置固定螺栓17对滑块一进行固定,可以更加快速便

捷的进行高度调节,提高了工人的工作效率。

[0030] U形架1的上表面开设有两个导向槽18,滑动组件3包括凸字块19和电动推杆一20,凸字块19滑动安装在导向槽18的内部,固定板15的下表面与凸字块19的上表面固定连接,电动推杆一20与U形架1的上表面固定连接,电动推杆一20的一端与凸字块19的侧面固定连接;电动推杆一20带动凸字块19在导向槽18的内部进行前后滑动,可以根据板材的长度调节分切刀11与U形架1前侧面的间距,当板材过短时,缩短分切刀11与U形架1前侧面的间距,工人无需将手整个伸入分切装置中,又利于工人的人身安全,同时使板材可以切割的更加充分,提高了板材的切割质量。

[0031] 放置板2上开设有若干通孔,U形架1的内部设置有收纳箱22,收纳箱22位于若干通孔的正下方,U形架1的右侧开设有容纳槽23,容纳槽23的内部固定安装有吸风机24,容纳槽23内壁面的左侧开设有通气窗,通气窗的内部固定安装有防尘网25,容纳槽23的右侧内壁面开设有散热孔;通孔可以使切割过程产生的碎屑掉落到收纳箱22中,通过吸风机24产生的吸力可以进一步的对碎屑进行收集,从而有可以保持分切装置的整洁性,避免碎屑被人体吸入,有利于工人的身体健康,防尘网25可以避免碎屑被进入到吸风机24中,对吸风机24产生损坏,提高了吸风机24的使用寿命,通过设置散热孔可以将容纳槽23内部的热量散发到外部空气中,避免容纳槽23内部热量过多,对设备产生损坏,提高了设备的使用寿命。

[0032] 容纳槽23的内部固定安装有隔板26,隔板26的上表面固定安装有电机二27,电机二27的输出轴端部固定连接有螺纹杆二28,螺纹杆二28的一端穿过容纳槽23的内壁面与U形架1的内部转动连接,螺纹杆二28螺纹连接有滑块二29,滑块二29的上表面通过弹性组件30设置有除尘刷31,除尘刷31的刷毛与放置板2的下表面相接触;通过螺纹杆二28和除尘刷31,电机二27带动螺纹杆二28进行转动,滑块二29带动除尘刷31进行左右移动,除尘刷31的刷毛可以对通孔进行清理,避免通孔被碎屑堵住,对碎屑科技进行更好的收集,有利于分切装置的整洁性。

[0033] 弹性组件30包括滑套32、弹簧一33和固定杆34,滑套32的底部与滑块二29的上表面固定连接,弹簧一33的一端与滑套32的内底部固定连接,弹簧一33的另一端固定连接有限位块一,限位块一滑动安装在滑套32的内部,固定杆34的底部与限位块一的上表面固定连接,固定杆34的顶部与除尘刷31的下表面固定连接;弹簧一33具有良好的弹性作用,使其带动固定杆34在滑套32的内部上移,进而使除尘刷31的刷毛紧密贴合于放置板2的下表面,以便对放置板2的通孔内部残留的碎屑进行清理,进而使得碎屑经放置板2的通孔落入至收纳箱22的内部,避免工人进行手动清理,降低了工作人员的劳动强度,提高了该分切装置的实用性。

[0034] U形架1的上表面固定连接有安装块35,安装块35的内部螺纹连接有螺纹杆三36,螺纹杆三36的一端穿过安装块35并固定连接推板37,推板37的下表面与放置板2的上表面相接触,推板37的右侧面固定连接连接板38,连接板38的下表面转动连接有若干打磨辊39;转动螺纹杆三36,螺纹杆三36带动推板37,进行相向或反向运动,改变两个推板37之间的间距,从而可以根据板材宽度进行的进行固定,避免板材在分切过程中发生偏移,有利于板材的分切质量,还通过设置连接板38,并在连接板38下表面转动若干打磨辊39的,在分切时,工人推动板材,使板材的边缘与打磨辊39相摩擦,从而可以将板材边缘的毛刺进行打磨处理,有利于工人的人身安全,同时进一步提高了板材的分切质量。

[0035] 推板37的上表面固定连接有顶板40,顶板40的下表面固定安装有电动推杆二41,电动推杆二41的一端穿过顶板40固定连接有套筒42,套筒42的内部滑动安装有滑杆43,滑杆43的一端固定连接有限位块二,限位块二滑动安装在套筒42的内部,滑杆43的另一端固定连接有限位块二,滑杆43上套接有弹簧二45,弹簧二45的一端与压板44的上表面固定连接,弹簧二45的另一端与套筒42固定连接;弹簧二45带动滑杆43在套筒42的内部进行下移,可以不断的向压板44提供弹力,从而使压板44紧压板材,避免板材在切割的过程中一端翘起,提高了切割质量,同时通过电动推杆二41,可以改变压板44的高度,从而用户可以根据不同厚度的对压板44进行高度调节,使压板44可以充分地跟板材进行接触,更好的压紧板材,提高了该分切装置的实用性。

[0036] 本实施例的工作原理:在使用该紧密模具制造用板材分切装置时,如图1和图2所示,在装置上设置有螺纹杆一8和连接杆9,转动螺纹杆一8,使螺母7在转动螺纹杆一8上可以进行上下移动,连接杆9可以带动十字形块10在横板6上的十字滑槽的内部进行左右滑动,使分切刀11在方形杆13上进行相向或反向运动,从而可以用户根据材料的分切规格调节分切刀11之间的间距,还可以通过横板6的前侧面的刻度使用户可以更加高效的调节间距,提高了该分切装置的实用性,如图4所示,转动螺纹杆三36,螺纹杆三36带动推板37,进行相向或反向运动,改变两个推板37之间的间距,从而可以根据板材宽度进行的进行固定,避免板材在分切过程中发生偏移,有利于板材的分切质量,还通过设置连接板38,并在连接板38下表面转动若干打磨辊39的,在分切时,工人推动板材,使板材的边缘与打磨辊39相摩擦,从而可以将板材边缘的毛刺进行打磨处理,有利于工人的人身安全,同时进一步提高了板材的分切质量;

[0037] 如图1和图2所示,该装置使用时,旋松固定螺栓17,滑块一16带动横板6在固定板15上的滑槽进行上下滑动,从而可以根据不同板材的厚度调节高度,使分切刀11可以充分地跟板材进行接触,调节结束时,旋紧固定螺栓17,对滑块一16进行位置限定,避免滑块一16因重力原因向下滑动,启动电动推杆一20,电动推杆一20带动凸字块19在导向槽18的内部进行前后滑动,可以根据板材的长度调节分切刀11与U形架1前侧面的间距,当板材过短时,缩短分切刀11与U形架1前侧面的间距,工人无需将手整个伸入分切装置中,又利于工人的人身安全,同时使板材可以切割的更加充分,提高了板材的切割质量,启动吸风机24,通过吸风机24产生的吸力可以对碎屑进行收集,使碎屑经过通孔掉落到收纳箱22中,启动电机二27,电机二27带动螺纹杆二28进行转动,滑块二29带动除尘刷31进行左右移动,除尘刷31的刷毛可以对通孔进行清理,避免通孔被碎屑堵住,同时弹簧一33带动固定杆34在滑套32的内部上移,进而使除尘刷31的刷毛紧密贴合于放置板2的下表面,以便对放置板2的通孔内部残留的碎屑进行清理,进而使得碎屑经放置板2的通孔落入至收纳箱22的内部,转动螺纹杆三36,螺纹杆三36带动推板37,进行相向或反向运动,改变两个推板37之间的间距,从而可以根据板材宽度进行的进行固定,避免板材在分切过程中发生偏移,启动电动推杆二41,可以改变压板44的高度,从而用户可以根据不同厚度的对压板44进行高度调节,使压板44可以充分地跟板材进行接触,更好的压紧板材,在分切时,工人推动板材,使板材的边缘与打磨辊39相摩擦,从而可以将板材边缘的毛刺进行打磨处理,当一块板材分切结束时,继续推送下一块,从而将切割好的板材推送到传动辊14,便于分切连续进行,以上便是整个装置的工作过程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知

的现有技术。

[0038] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

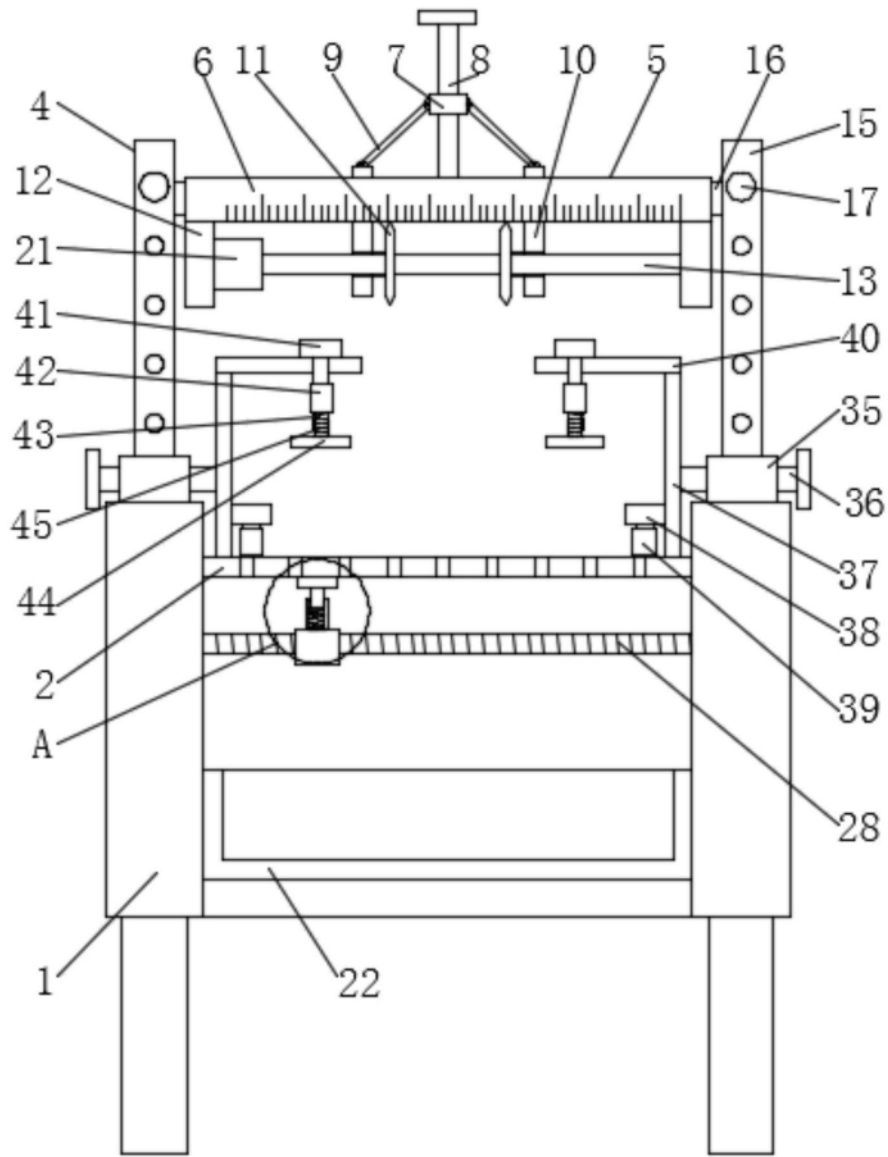


图1

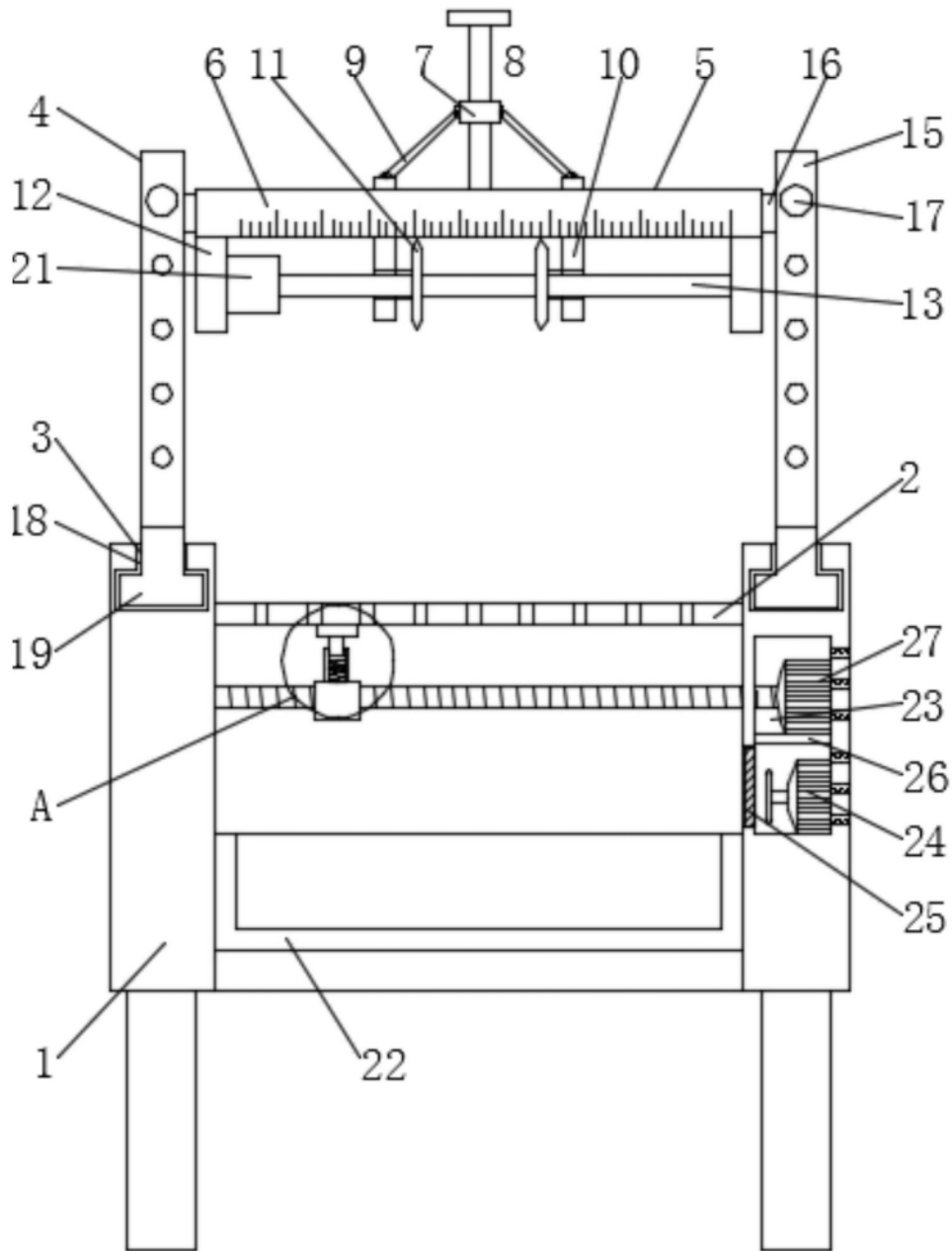


图2

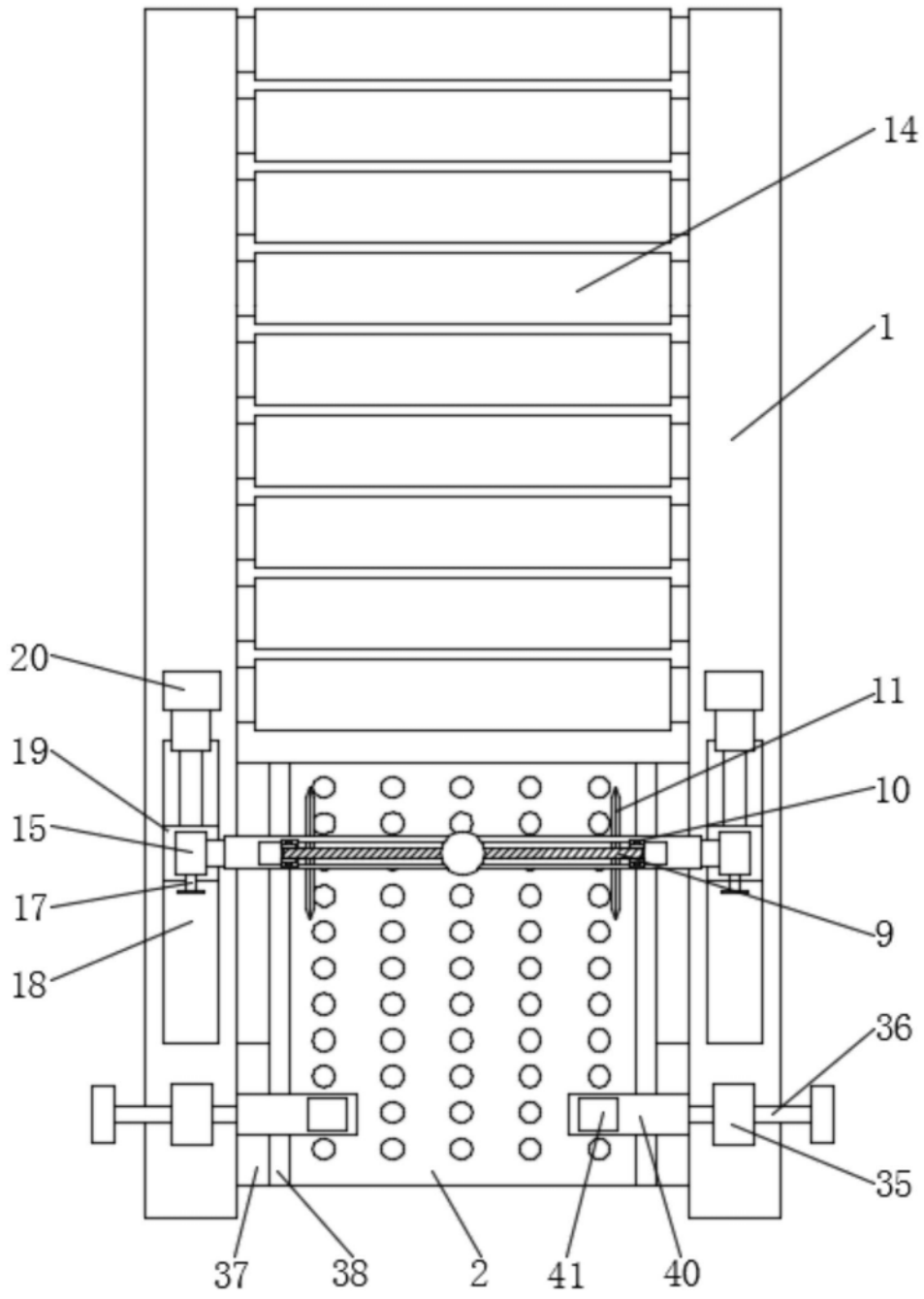


图3

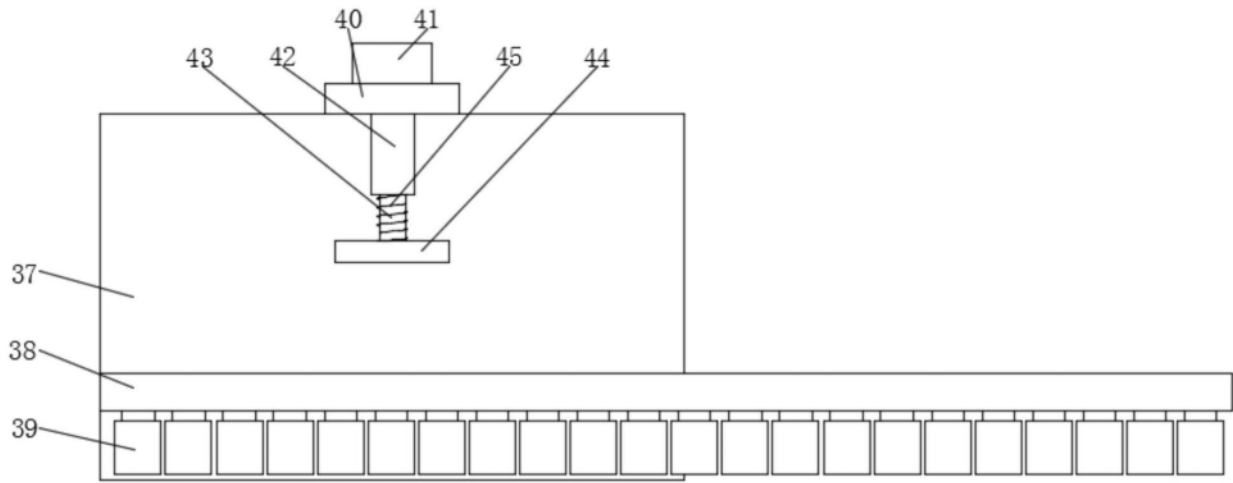


图4

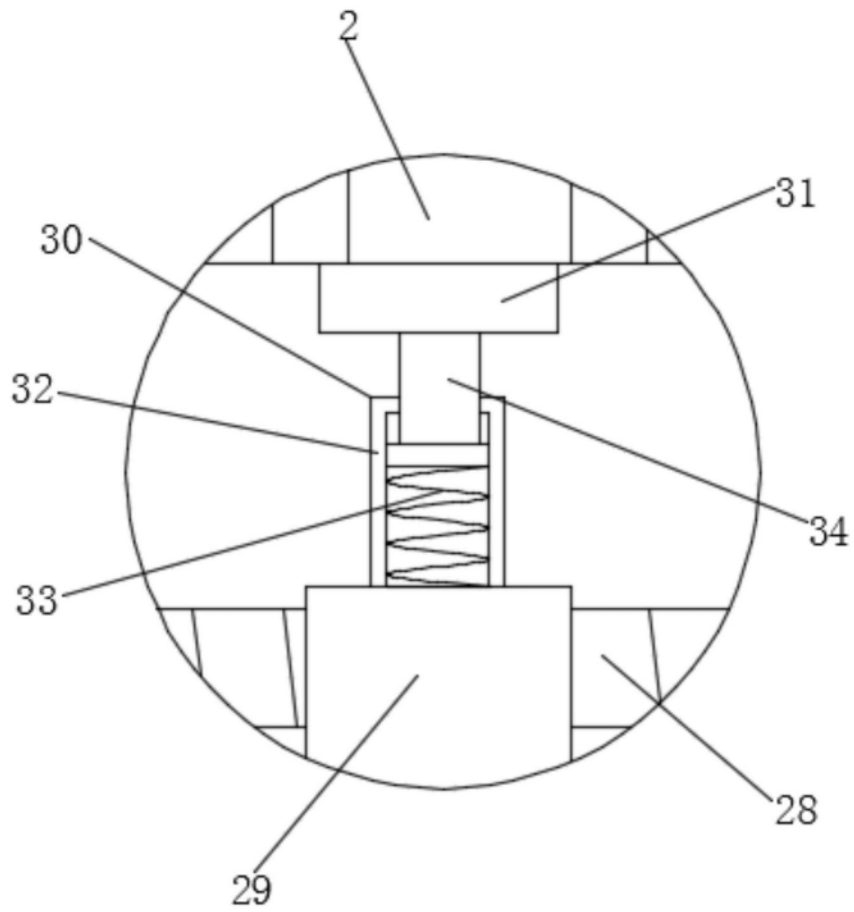


图5

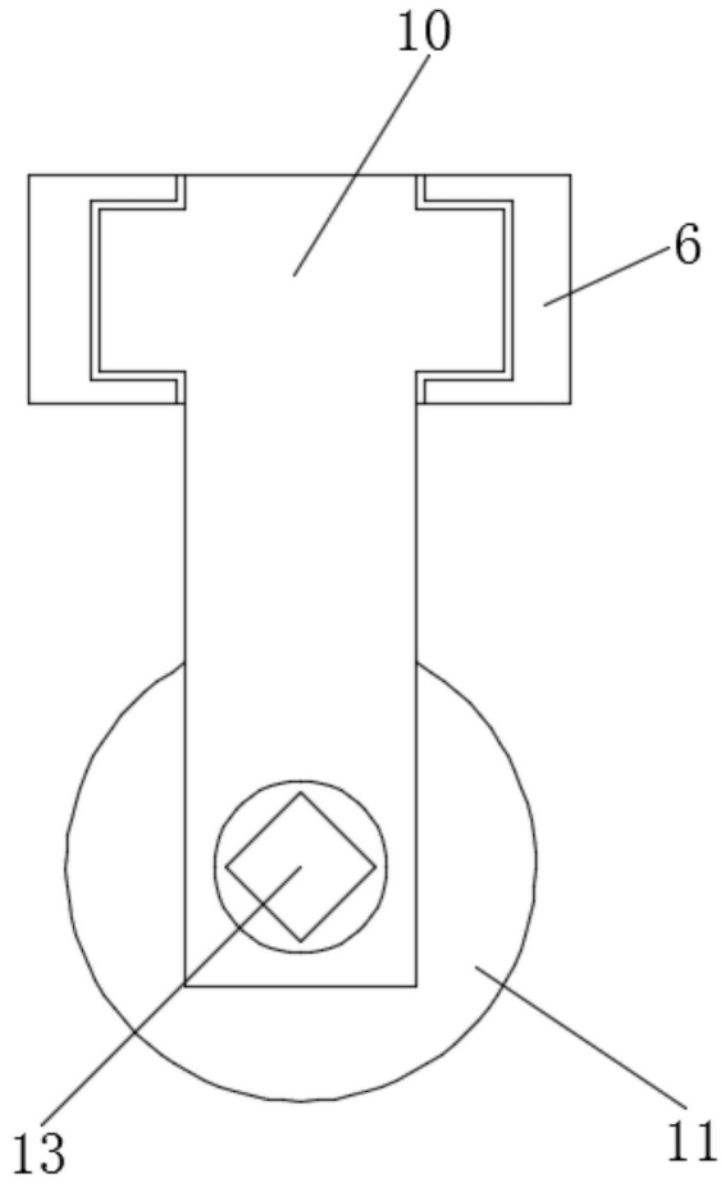


图6

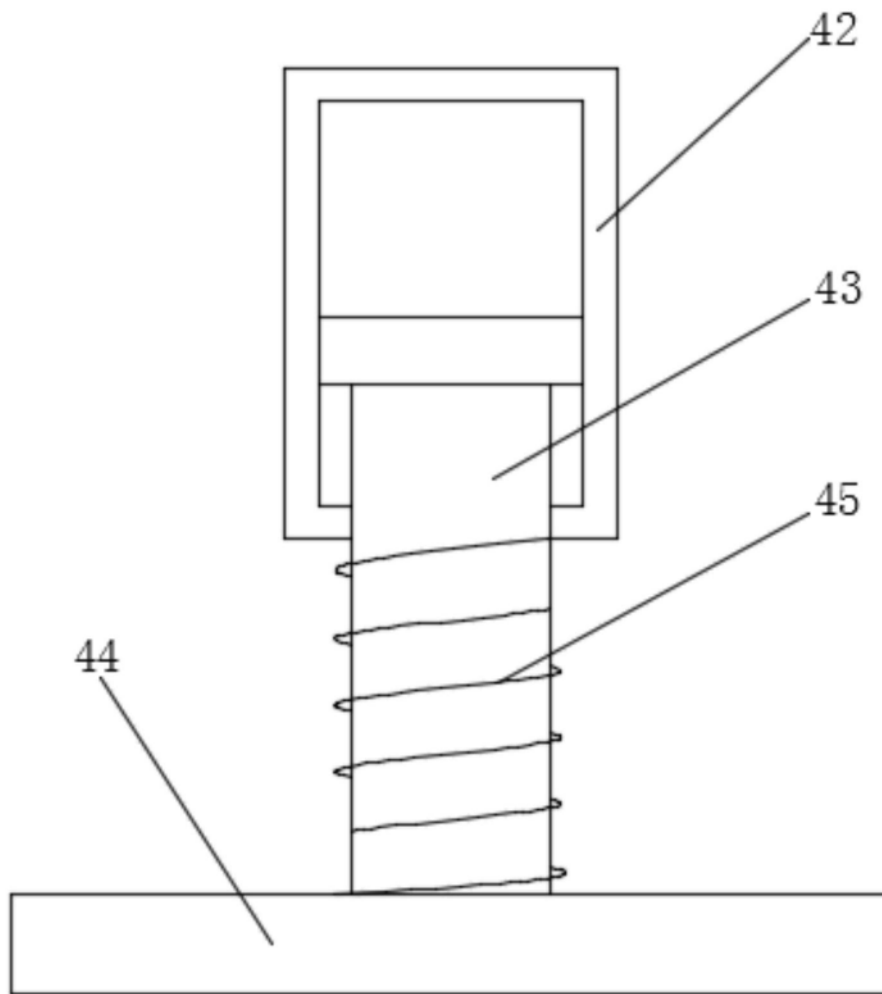


图7