



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204150811 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420585342. X

(22) 申请日 2014. 10. 10

(73) 专利权人 聚龙股份有限公司

地址 114051 辽宁省鞍山市铁东区千山中路
308 号

(72) 发明人 柳长庆 柳永诠 于洪波

(74) 专利代理机构 沈阳科苑专利商标代理有限
公司 21002

代理人 许宗富

(51) Int. Cl.

B65H 75/24 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

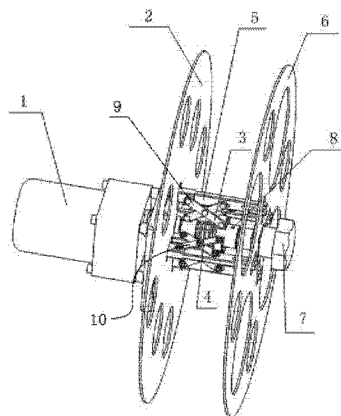
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

塑封包装机的残带回收机构

(57) 摘要

本实用新型涉及塑封包装机领域,具体地说是一种塑封包装机的残带回收机构,包括电机、内挡带盘、驱动轴、支撑杆合件、外挡带盘和锁紧把手,所述电机的输出端与驱动轴固连,所述内挡带盘、支撑杆合件和外挡带盘依次套装在所述驱动轴上,所述支撑杆合件包括支撑杆和连杆机构,每个连杆机构与所述内挡带盘和外挡带盘均相连,在所述支撑杆合件内设有套设在驱动轴上的压簧,锁紧把手设置于外挡带盘的外侧并与所述驱动轴螺纹连接,所述外挡带盘在旋紧所述锁紧把手时沿驱动轴向内侧滑动,支撑杆合件的支撑杆在外挡带盘向内侧移动时通过所述连杆机构张开。本实用新型使废膜的残带头固定简便可靠,残带膜卸下简单便捷,回收效率高。



1. 一种塑封包装机的残带回收机构,其特征在于:包括电机(1)、内挡带盘(2)、驱动轴(3)、支撑杆合件(10)、外挡带盘(6)和锁紧把手(7),所述电机(1)的输出端与驱动轴(3)固连,所述内挡带盘(2)、支撑杆合件(10)和外挡带盘(6)依次套装在所述驱动轴(3)上,所述支撑杆合件(10)包括支撑杆(5)和连杆机构(9),每个连杆机构(9)与所述内挡带盘(2)和外挡带盘(6)均相连,在所述支撑杆合件(10)内设有套设在驱动轴(3)上的压簧(4),锁紧把手(7)设置于外挡带盘(6)的外侧并与所述驱动轴(3)连接,所述外挡带盘(6)在旋紧所述锁紧把手(7)时沿驱动轴(3)向内侧滑动,支撑杆合件(10)的支撑杆(5)在外挡带盘(6)向内侧移动时通过所述连杆机构(9)张开。

2. 根据权利要求1所述的塑封包装机的残带回收机构,其特征在于:所述连杆机构(9)包括两个中部铰接相连的连杆,每个连杆机构(9)的两个连杆靠外侧的一端均与所述支撑杆(5)相连,每个连杆机构(9)的两个连杆的另一端分别与所述内挡带盘(2)和外挡带盘(6)相连。

3. 根据权利要求1所述的塑封包装机的残带回收机构,其特征在于:所述支撑杆合件(10)通过定位销(8)与所述驱动轴(3)连接。

塑封包装机的残带回收机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑封包装机领域,具体地说是一种塑封包装机的残带回收机构。

背景技术

[0002] 塑封包装机是利用对折热缩聚乙烯薄膜将标的物进行包裹塑封的,而塑封包装机大都采用热融式 L 型封切刀将对折热缩聚乙烯薄膜按标的物的大小进行封切包装的,这样就会产生一条连续的细长废膜塑料带。通常有的机器也会借用此废膜塑料带的牵引力拖拽送膜,因此在残带回收时,对应的卷轴与废膜塑料带之间产生较大的摩擦力,每次将残带卸下都十分困难,无法一次完成。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种塑封包装机的残带回收机构,残带头固定简便可靠,残带膜卸下简单便捷,回收效率高。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种塑封包装机的残带回收机构,包括电机、内挡带盘、驱动轴、支撑杆合件、外挡带盘和锁紧把手,所述电机的输出端与驱动轴固连,所述内挡带盘、支撑杆合件和外挡带盘依次套装在所述驱动轴上,所述支撑杆合件包括支撑杆和连杆机构,每个连杆机构与所述内挡带盘和外挡带盘均相连,在所述支撑杆合件内设有套设在驱动轴上的压簧,锁紧把手设置于外挡带盘的外侧并与所述驱动轴连接,所述外挡带盘在旋紧所述锁紧把手时沿驱动轴向内侧滑动,支撑杆合件的支撑杆在外挡带盘向内侧移动时通过所述连杆机构张开。

[0006] 所述连杆机构包括两个中部铰接相连的连杆,每个连杆机构的两个连杆靠外侧的一端均与所述支撑杆相连,每个连杆机构的两个连杆的另一端分别与所述内挡带盘和外挡带盘相连。

[0007] 所述支撑杆合件通过定位销与所述驱动轴连接。

[0008] 本实用新型的优点与积极效果为:

[0009] 1. 本实用新型在外挡带盘安装时,受外挡带盘轴向向内侧力的作用,支撑连杆合件的支撑杆通过连杆机构作用向外张起,当残带缠绕完毕后,当取下外挡带盘时,受压簧回弹力的作用,支撑连杆合件的连杆机构回位收缩使支撑杆落下,从而使残带卷与支撑杆之间产生间隙,可不受过大摩擦力影响,轻松将残带卷取下。

[0010] 2. 本实用新型对残带头的固定便捷可靠,只需将残带头打个结,沿支撑连杆合件上的四支撑杆的任意一个支撑杆上的豁口放入。

[0011] 3. 本实用新型结构简单、工艺简单、低成本、运行可靠。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 其中,1 为电机,2 为内挡带盘,3 为驱动轴,4 为压簧,5 为支撑杆,6 为外挡带盘,7

为锁紧把手,8 为定位销,9 为连杆机构,10 为支撑杆合件。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步详述。

[0015] 如图 1 所示,本实用新型包括电机 1、内挡带盘 2、驱动轴 3、压簧 4、支撑杆合件 10、外挡带盘 6、锁紧把手 7 和定位销 8,其中所述电机 1 的输出端直接与驱动轴 3 固连以驱动旋转,所述内挡带盘 2、支撑杆合件 10 和外挡带盘 6 依次套装在所述驱动轴 3 上。

[0016] 所述支撑杆合件 10 包括支撑杆 5 和连杆机构 9,每个连杆机构 9 包括两个中部铰接相连的连杆,每个连杆机构 9 的两个连杆靠外侧的一端均与所述支撑杆 5 相连,每个连杆机构 9 的两个连杆的另一端分别与所述内挡带盘 2 和外挡带盘 6 相连,所述支撑杆合件 10 通过定位销 8 与所述驱动轴 3 连接,在所述支撑杆合件 10 内设有使所述连杆机构 9 回位收缩的压簧 4,所述压簧 4 套设在驱动轴 3 上。

[0017] 锁紧把手 7 设置于外挡带盘 6 的外侧并与所述驱动轴 3 螺纹连接,旋紧所述锁紧把手 7 推动外挡带盘 6 向内侧滑动,受外挡带盘 6 轴向内侧力的作用,支撑杆合件 10 通过所述连杆机构 9 使支撑杆 5 张起,带状的废膜即缠绕在所述支撑杆 5 上。废膜缠绕完毕后,拧松锁紧把手 7 并取下外挡带盘 6 时,受压簧 4 弹力的作用,支撑杆合件 10 中的连杆机构 9 回位收缩,使废膜与支撑杆 5 之间产生间隙,可不受摩擦力影响,轻松将残带卷取下。同时在固定废膜的带头时,只需将带状的废膜头部打个结,并沿支撑杆合件 10 上任意一个支撑杆 5 的豁口放入,即可将带头与带盘连接。

[0018] 本实用新型的工作原理为:

[0019] 本实用新型通过旋紧所述锁紧把手 7 推动外挡带盘 6 向内侧滑动,使支撑杆合件 10 的支撑杆 5 张起,带状废膜缠绕在所述支撑杆 5 上,本实施例中设有四根支撑杆 5。废膜缠绕完毕后,拧松锁紧把手 7 并取下外挡带盘 6 时,受压簧 4 弹力的作用,支撑杆合件 10 中的连杆机构 9 回位收缩,使废膜与支撑杆 5 之间产生间隙,可不受摩擦力影响,轻松将残带卷取下。同时在固定废膜的带头时,只需将带状的废膜头部打个结,并沿支撑杆合件 10 上任意一个支撑杆 5 的豁口放入,即可将带头与带盘连接。

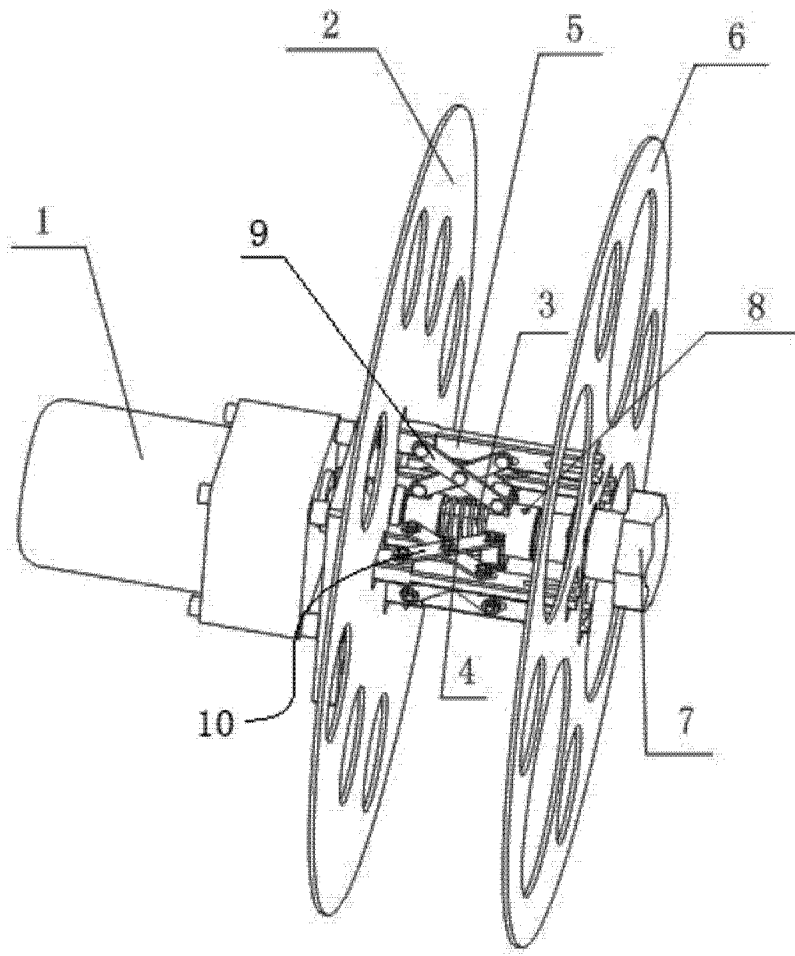


图 1