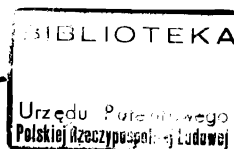


24 lutego 1927 r.

4

URZĄD PATENTOWY



C 22d 7/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4997.

Kl. 40 c 16

Norsk Handels og Industrilaboratorium A. S.
(Oslo, Norwegia).

7/04

Sposób stapiania zapomocą elektryczności.

Zgłoszono 20 września 1923 r.

Udzielono 25 maja 1926 r.

Pierwszeństwo: 23 września 1922 r. (Norwegia).

Przy topieniu zapomocą elektryczności jest częstokroć korzystne stosowanie kąpieli topnikowej w charakterze oporu do wytwarzania ciepła.

Powstają wtedy jednak trudności z powodu niejednakowego zachowania się topników. Okazuje się że skład chemiczny topników posiada doniosłe znaczenie w razie użycia ich jako oporów do wytwarzania ciepła, przyczem zarówno przewodnictwo elektryczne topników, jak i punkt topliwości tychże, wywierają również wpływ bardzo znaczny.

Stwierdzono, że szczególnie korzystne działanie osiąga się, stosując topnik zawierający żelazo i kwas krzemowy w stosunkach następujących:

żelaza	15—25%
kwasu krzemowego	45—60%

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób stapiania zapomocą elektryczności, z zastosowaniem znajdującej się w piecu kąpieli topnikowej w charakterze oporu, do wytwarzania ciepła, znamienny tem, że topnik składa się z żelaza i kwasu krzemowego, użytych w stosunku od 15 do 25% żelaza i od 45 do 60% kwasu krzemowego.

Norsk Handels og Industri-
laboratorium A. S.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.