





DOMANDA NUMERO	101997900577215	
Data Deposito	21/02/1997	
Data Pubblicazione	21/08/1998	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
В	60	M		

Titolo

LINEA DI ALIMENTAZIONE PER VEICOLO ELETTRICO

DESCRIZIONE

del brevetto per invenzione industriale di ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

di nazionalità italiana,

a 80147 NAPOLI - VIA NUOVA DELLE BRECCE, 260

Inventori: SICILIANO Vito

DEL NAJA Alcide

1097A000,148

*** *** ***

La presente invenzione è relativa ad una linea di alimentazione per veicolo elettrico.

Sono note linee di alimentazione per veicoli elettrici, ad esempio la linea di alimentazione descritta nel brevetto Tedesco n° 1.011.914 di Ludwig Reihardt pubblicato in data 11 Luglio 1957, comprendenti un involucro isolante allungato chiuso superiormente da una pluralità di piastre conduttrici disposte allineate lungo una direzione rettilinea e isolate tra di loro. L'involucro alloggia un elemento conduttore a nastro deformabile elasticamente realizzato materiale in ferromagnetico. L'elemento conduttore è atto essere ad attratto dal magnetico generato da elettromagneti per ottenere l'inflessione di un tratto dell'elemento conduttore a nastro verso le piastre conduttrici e realizzare l'alimentazione elettrica di almeno una piastra

conduttrice.

Ĵ

₹

ŧ-

Il brevetto Francese n° 1.151.382 di Jean-Florent DE BRUYN e Josè-Gaston DE BRUYN pubblicato il 29 Gennaio 1958 descrive un sistema per l'alimentazione di per veicoli elettrici comprendente involucro isolante allungato cavo chiuso superiormente una pluralità di piastre conduttrici disposte allineate lungo una direzione di avanzamento veicolo e separate mediante elementi isolanti interposti conduttrici adiacenti. tra piastre L'involucro alloggia un elemento conduttore a nastro disposto lungo la direzione di avanzamento, deformabile elasticamente e provvisto di una porzione a nastro di materiale ferromagnetico sulla quale è sovrapposta una porzione a nastro realizzata in un materiale buon conduttore elettrico. L'elemento conduttore è atto ad essere attratto campo magnetico generato dal da elettromagneti portati da un veicolo elettrico ottenere l'inflessione di un tratto dell'elemento conduttore a nastro verso le piastre conduttrici e realizzare l'alimentazione elettrica di almeno piastra conduttrice.

Le linee di alimentazione descritte in tali documenti non prevedono l'uso di elementi a nastro aventi lunghezza finita accoppiabili tra di loro. Per tale motivo le linee note utilizzano un unico elemento a nastro continuo che si estende per tutta la lunghezza della linea. La realizzazione di tale elemento a nastro è estremamente complessa ed onerosa e la sua installazione è problematica.

Scopo della presente invenzione è quello di realizzare una linea elettrica le quale risolva gli inconvenienti delle linee note.

Il precedente scopo è raggiunto dalla presente invenzione in quanto essa è relativa ad una linea di alimentazione del tipo descritto nella rivendicazione 1.

L'invenzione verrà ora illustrata con riferimento alle figure allegate che rappresentano una preferita forma di realizzazione non limitativa in cui:

- la figura l è una sezione longitudinale di una linea di alimentazione per veicolo elettrico realizzata secondo i dettami della presente invenzione;
- la figura 2 è una sezione trasversale della linea di alimentazione realizzata secondo il piano II-II di figura 1;
- la figura 3 è una sezione trasversale della linea di alimentazione realizzata secondo il piano III- III di figura 1;
 - la figura 4 è una sezione trasversale della

linea di alimentazione realizzata secondo il piano IVIV di figura 1;

Ō

7

ŧ

ŧ.

- la figura 5 illustra, in vista prospettica, un primo particolare della linea di alimentazione di figura 1;
- le figure 6 e 7 illustrano il particolare di figura 5 in sezione longitudinale ed in due diverse posizioni operative;
- la figura 8 illustra, in vista prospettica esplosa, un secondo particolare della linea di alimentazione di figura 1; e
- la figura 9 illustra, in sezione trasversale ed in scala ingrandita, il particolare di figura 8.

Con particolare riferimento alle figure 2, 3 e 4 è indicata nel suo complesso con 1 una linea di alimentazione per veicolo elettrico.

La linea di alimentazione 1 comprende una pluralità di involucri isolanti allungati 4 (moduli) ciascuno dei quali definisce al suo interno una cavità parallelepipeda allungata 6 estendentesi lungo una direzione rettilinea (asse) indicata con 8.

In particolare, ciascun involucro 4 è realizzato in un solo pezzo e comprende una parete isolante orizzontale di fondo 10, due pareti isolanti laterali verticali 11,12 perpendicolari alla parete 10 ed una

parete isolante orizzontale superiore 15 parallela ed opposta alla parete di fondo 10.

Ī.

42

L'involucro 4 alloggia un involucro conduttore metallico 17 definente al suo interno una parallelepipeda allungata 18 estendentesi lungo l'asse 8 e comprendente una parete di fondo 20 disposta affacciata alla parete 10, due pareti laterali verticali 21,22 integrali e perpendicolari alla parete 20 ed una parete metallica superiore piana 25 disposta a contatto della parete 15 e fissata a quest'ultima mediante dispositivi di fissaggio (non rappresentati).

L'involucro 17 alloggia una prima conduttrice di alimentazione elettrica 27 quale comprende un elemento conduttore metallico rettilineo disposto in una porzione superiore della cavità 18 e separato elettricamente dalle pareti metalliche 21 e 25 ad esso adiacenti. In particolare, l'elemento conduttore 27 presenta sezione trasversale conformata sostanzialmente a L e comprende una prima porzione piana orizzontale 27a disposta adiacente e parallela ad una parete isolante piana 30 sovrapposta alla parete 25 ed seconda porzione piana 27b verticale perpendicolare ed integrale alla porzione supportata da una parete isolante verticale 32 disposta parallela ed adiacente alla parete verticale metallica

21.

.

L'involucro metallico 17 realizza una seconda linea conduttrice di alimentazione elettrica 23 che si estende sostanzialmente per tutta la lunghezza dello involucro isolante 4.

Con particolare riferimento alle figure 2, 3 e 4, la linea di alimentazione 1 comprende una pluralità di piastre rettangolari metalliche 34 le quali sono disposte all'esterno degli involucri 4.

In particolare, ciascuna piastra 34 è fissata alla parete superiore 15 mediante l'interposizione di un foglio di gomma 36 ed è collegata all'involucro 4 mediante dispositivi di fissaggio (non illustrati); ciascuna piastra 34, inoltre, si estende oltre la larghezza della parete 15 stessa presentando porzioni di estremità che sporgono dall'involucro 4.

La linea di alimentazione 1 comprende inoltre una De pluralità di elementi isolanti 37 (figura 1) disposti all'esterno degli involucri 4 ed interposti tra le piastre 34. In particolare, ciascun elemento isolante 37 è interposto tra due piastre metalliche adiacenti 34 e separa elettricamente le piastre metalliche 34. Ciascuna piastra metallica 34, inoltre, comunica con un rispettivo dispositivo distributore elettrico 40 alloggiato all'interno della cavità 18 e collegato con

la piastra 34 mediante un rispettivo conduttore elettrico 41 estendentesi attraverso la parete isolante 30, la parete metallica 25 (con cui è isolato), la parete 15 dell'involucro 4 e il foglio di gomma 36.

3

Il distributore 40 comprende essenzialmente una parete metallica sagomata a C comprendente una prima porzione orizzontale piana 45 supportata da una parete isolante 47 sovrapposta alla parete metallica di fondo 20, una seconda porzione verticale 49 la quale è affacciata alla parete metallica laterale 22 ed elettricamente separata da quest'ultima da una parete isolante 50. Il distributore 40 comprende inoltre una terza porzione orizzontale piana 51 perpendicolare e solidale alla porzione verticale 49 е disposta contatto della parete isolante 30.

Le porzioni piane 51 e 45 sono pertanto disposte da parti opposte della cavità 18 e sono parallele ed affacciate tra di loro. Le porzioni 51 e 45 dei vari dispositivi distributori 40 sono disposte lungo l'asse 8 per tutta la lunghezza dall'involucro 4 definendo rispettivamente primi e secondi collettori elettrici la cui funzione sarà chiarita in seguito.

La porzione piana 45 (secondo collettore) è inoltre complanare ad una porzione 20a della seconda linea di alimentazione elettrica. La porzione piana 45

e la porzione 20a sono elettricamente separate tra di loro e presentano rispettivi bordi 45b e 20b affacciati e paralleli tra di loro. I bordi 45b e 20b sono inoltre equidistanti (distanza pari a h/2) da un piano di simmetria P dell'involucro 4 perpendicolare alle pareti 10 e 15.

3

<u>.</u>

La porzione piana 51 (primo collettore) è inoltre complanare alla porzione 27a della prima linea di alimentazione elettrica. La porzione piana 51 e la porzione 27a sono elettricamente separate tra di loro e presentano rispettivi bordi 51b e 27b affacciati e paralleli tra di loro. I bordi 51b e 27b sono inoltre equidistanti (distanza pari a d/2) dal piano di simmetria P.

Il dispositivo distributore 40 coopera con un elemento conduttore a nastro 60 il quale è disposto all'interno della cavità 18 e si estende per tutta la lunghezza dell'involucro 4. L'elemento a nastro 60, quando disposto in una posizione di riposo (figura 2), è inoltre sostanzialmente perpendicolare e simmetrico al piano P. L'elemento conduttore a nastro 60 presenta porzioni opposte di estremità 60e (figure 5, 6 e 7) portate da dispositivi di supporto e collegamento 62 (dettagliati in seguito) posti all'estremità dell'involucro 4.

3

. - -----

÷

L'elemento a nastro 60 comprende una porzione centrale 63 formata da un nastro di materiale isolante flessibile supportante porzioni conduttrici disposte da parti opposte del nastro isolante 63. In particolare, il nastro isolante 63 supporta un nastro conduttore superiore flessibile 65 solidale e sovrapposto al nastro 63 stesso е realizzato in materiale ferromagnetico. Il nastro 65 è affacciato alla parete 25 e presenta una larghezza L che è maggiore della distanza d intercorrente tra i bordi affacciati 51b e 27b.

L'elemento a nastro 60 comprende inoltre una porzione conduttrice inferiore formata da un nastro metallico 67 affacciato alla parete 20 e solidale al nastro isolante centrale 63.

Il nastro metallico 67 presenta una larghezza L che è maggiore della distanza h intercorrente tra i bordi affacciati 45b, 20b.

Secondo la presente invenzione ciascun involucro isolante 4 è provvisto alle sue due porzioni opposte di estremità di rispettivi dispositivi di supporto e collegamento 62 ciascuno dei quali è atto a supportare una porzione di estremità 60e dell'elemento conduttore a nastro 60 consentendo, come sarà chiarito meglio in seguito, un movimento verso l'alto ed il basso

relativamente all'involucro; in particolare il movimento della porzione di estremità 60e è sostanzialmente trasversale all'asse 8.

3

In particolare, ciascun dispositivo 62 comprende una parete elastica soffietto 100 la quale presenta, in sezione trasversale, profilo ondulato ed in pianta perimetro rettangolare ed è provvista di un perimetrale elastico 102 che è calzato sui bordi perimetrali di estremità 4' dell'involucro parallelepipedo allungato 4. Le ondulazioni parete 100, inoltre, si estendono lungo direzioni perpendicolari all'asse 8. Illabbro perimetrale elastico 102 stabilmente fissato sui bordi perimetrali dei estremità 4', ad esempio mediante incollaggio.

In questo modo, il dispositivo 62 è disposto a chiusura delle aperture di estremità dell'involucro 4 impedendo l'ingresso di qualsiasi agente esterno all'involucro 4 all'interno delle cavità 6 e 18.

La porzione di estremità 60e dell'elemento conduttore 60 è realizzata da una porzione rettangolare di estremità 65e del nastro superiore flessibile 65 la quale sporge oltre le estremità della porzione centrale isolante 63 e del nastro metallico 67. La porzione rettangolare di estremità 65e, inoltre, presenta

larghezza minore rispetto alla larghezza nel nastro superiore 65.

6

بو

La porzione di estremità 65a fuoriesce dall'involucro metallico 17 (figure 6 e 7) alloggiata all'interno di una tasca 105 formata da una appendice parallelepipeda cava che si estende dalla parete 100 verso l'esterno dell'involucro 4 e che è aperta verso le cavità 6 e 18. La tasca 105 è disposta, approssimativamente, in una porzione centrale della parete 100 in modo tale che tra la tasca 105 e, rispettivamente, la parete di fondo 10 e la parete superiore 15 sono disposte una prima pluralità porzioni ondulate 100a ed una seconda pluralità di porzioni ondulate 100b. Il dispositivo di supporto e collegamento 62 consente inoltre di collegare tra di loro gli elementi conduttori a nastro 60 appartenenti a involucri isolanti 4 differenti; a tale scopo (figura le porzioni di estremità di involucri isolanti 4 sono disposte affacciate tra di loro con le appendici parallelepipede 105 allineate e disposte con porzioni di estremità affacciate tra di loro. Ciascuna appendice parallelepipede 105 (e la relativa porzione di estremità 65e in essa alloggiata) viene collegata con l'appendice parallelepipede 105 (e la relativa porzione di estremità 65e in -essa alloggiata) appartenete

all'altro involucro mediante un dispositivo di collegamento а ponte 110. In particolare, il dispositivo di collegamento a ponte 110 comprende (figure 8 e 9) una piastra rettangolare 115 provvista di due ali rettangolari 117 estendentesi lungo i lati maggiori della piastra 115 ed una piastra rettangolare 120 atta ad essere disposta affacciata e parallela alla piastra 115 con i propri bordi perimetrali maggiori disposti tra le ali 117. La piastra 115 presenta inoltre un foro centrale 122 atto ad alloggiare il gambo filettato 123a di una vite 123 atta ad avvitarsi in un foro centrale filettato 125 realizzato nella Convenientemente, piastra 120. le porzioni parallelepipede 105 vengono interposte tra la piastra 115 e la piastra 120 e disposte da parti opposte alla vite 123. La vite 123 viene inoltre avvitata nel foro 125 assicurando l'avvicinamento tra le piastre 115 e 120, la compressione delle appendici parallelepipede 105 tra le piastre stesse ed il relativo collegamento delle porzioni di estremità 65e contenute nelle appendici 105.

In uso, la linea di alimentazione 1 viene formata disponendo una pluralità di involucri 4 accostati tra di loro ed allineati lungo una direzione rettilinea di avanzamento veicolo; l'accoppiamento meccanico tra le

porzioni di estremità 60e accostate viene realizzato, come detto precedentemente, mediante il dispositivo di collegamento a ponte 110 realizzando un elemento a complessivo che nastro si estende per tutta la lunghezza della linea 1 e che è formato dagli elementi conduttori a nastro 60 dei vari involucri 4 collegati fra di loro. Il collegamento elettrico tra le linee elettriche 27 e 23 di un involucro e le corrispondenti linee elettriche di un involucro adiacente realizzate mediante cavi di collegamento esterni illustrati).

;

In particolare, secondo un esempio di utilizzazione non limitativo, la linea 1 può essere ferroviaria (non rappresentata) con gli involucri 4 $\frac{1}{2}$ disposti in una sede paralli. disposti in una sede parallelepipeda (figure 2-4) della massicciata (non rappresentata) della linea ferroviaria. In tale disposizione le piastre 34 sono rivolte verso l'alto e sono sostanzialmente complanari al piano delle rotaie (non rappresentate). Inoltre, la linea di alimentazione 23 è convenientemente collegata un potenziale di terra mentre la linea di alimentazione 27 viene collegata ad un potenziale di alimentazione positivo.

La linea di alimentazione elettrica 1 viene

utilizzata in combinazione ad un veicolo elettrico, ad esempio un veicolo ferroviario 80 (rappresentato schematicamente in figura 1) il quale transita lungo la linea ferroviaria (non rappresentata).

•

Il veicolo elettrico 80 presenta una porzione centrale limitata da una piano di fondo 82 affacciato e parallelo alle piastre 34. Il veicolo elettrico 80 è inoltre provvisto al suo interno di una coppia di elettromagneti 84 (o di magneti permanenti) che sono atti a generare un campo magnetico che si diparte dal piano di fondo 82 dirigendosi verso gli involucri 4.

Quando il veicolo elettrico 80 non impegna linea di alimentazione 1, l'elemento conduttore 60 è disposto in una posizione di riposo (figura 2) per cui esso è sostanzialmente indeformato ed è parallelo alla parete di fondo 20. In particolare, nella posizione di riposo, il nastro conduttore 67 è sostanzialmente parallelo alla parete di fondo 20 e si appoggia, per tutta la lunghezza di ciascun involucro 4, porzione 20a della linea di alimentazione 23 e sulle porzioni piane 45 dei vari dispositivi distributori 40. Viene così stabilito un collegamento elettrico tra le porzioni piane 45 e la parete di fondo 20 e quindi tra tutti i dispositivi distributori 40 (e quindi le piastre 34) e la linea di alimentazione 23.

In questo modo, tutte le piastre 34 vengono collegate al potenziale di terra quando l'elemento conduttore a nastro 60 è disposto nella posizione di riposo. La linea 1 è pertanto intrinsecamente isolata in quanto tutte le sue parti esterne (le piastre 34) sono ad un potenziale di terra e le parti in tensione (la linea 27) sono interne all'involucro isolante 4 (elevato isolamento della linea 1) e sono alloggiate all'interno all'involucro metallico 17 (elevata schermatura della linea 1). Nella posizione di riposo la linea di alimentazione elettrica (positiva) 27 è infatti isolata da tutte le altre parti metalliche della linea l e contenuta all'interno dell'involucro metallico 17; in particolare la linea 27 è isolata e fisicamente separata dalla porzione 51 (primo collettore).

•

Quando il veicolo elettrico 80 impegna la linea di alimentazione 1 e gli elettromagneti 84 sono attivi viene generata una forza di attrazione dall'interazione causata tra il campo elettromagneti 84 е la porzione conduttrice ferromagnetica 65. L'elemento conduttore 60 viene così attratto verso gli elettromagneti 84 e si alza e si deforma. Come chiaramente illustrato nelle figure 1, 3 e 4, il tratto 60a di elemento conduttore a nastro 60

interessato dalla forza di attrazione si muove verso l'alto avvicinandosi alla parete 25 e deformandosi ad arco. In particolare, il tratto 60a dell'elemento conduttore 60 disposto al di sotto degli elettromagneti quindi soggetto ad una elevata forza attrazione) si dispone in una posizione di attivazione per cui è parallelo ed adiacente alla parete isolante 30 (figure 1 e 4) con il nastro 65 disposto a contatto con la porzione 27a della prima linea di alimentazione 27 e con almeno un primo collettore 51. Viene così stabilito, attraverso il nastro 65, un collegamento elettrico tra la prima linea di alimentazione 27 ed il primo collettore 51 e quindi tra la linea 27 e una piastra 34. Nell'esempio di realizzazione illustrato nella figura 1 la forma e la disposizione degli elettromagneti 84 è tale da fare si che il nastro 65 vada a contatto con i primi collettori 51 di due dispositivi distributori 40 adiacenti. In questo modo, due piastre 34 (piastre in tensione) adiacenti vengono collegate alla linea di alimentazione positiva 27. Il veicolo elettrico 80 è provvisto di almeno un primo dispositivo captatore 87 (figura 1) disposto al sotto del piano di fondo 82 in prossimità degli elettromagneti 84 per accoppiarsi con le piastre 34 in tensione e fornire l'alimentazione elettrica positiva

Ĝ,

per la marcia del veicolo elettrico 80.

3

I tratti di elemento conduttore a nastro 60 adiacenti al tratto 60a sono inclinati rispetto al tratto 60a stesso e scendono per gravità verso la parete 10. I tratti inclinati 601 sono distanziati e fisicamente separati dal primo collettore 51 e dal secondo collettore 45 (figura 3). I tratti 601 sono inoltre distanziati e separati dalla prima linea di alimentazione 27 e dalla seconda linea di alimentazione 23 (figura 3).

I tratti inclinati 601 terminano quando l'elemento conduttore a nastro 60 si appoggia sulla parete di fondo 20 della seconda linea conduttrice 23 e sui secondi collettori 45 dei dispositivi distributori 40; in questo modo tutte le piastre 34 della linea 1 che non sono in tensione sono collegate alla linea conduttrice 23.

Il veicolo elettrico 80 è inoltre provvisto di almeno un secondo dispositivo captatore 88 (figura 2) disposto al di sotto del piano 82 posteriormente/anteriormente agli elettromagneti 84 nel senso di marcia del veicolo elettrico. Tale dispositivo captatore 88 è atto ad accoppiarsi con una piastra 34 collegata alla linea 23 e fornire l'alimentazione elettrica negativa per la marcia del veicolo elettrico

80.

Durante il moto del veicolo elettrico 80 vengono deformate porzioni successive dell'elemento a nastro 60 ed il tratto 60a si sposta lungo i vari involucri 4 facenti parte della linea 1 seguendo il movimento del veicolo elettrico stesso; in questo modo, la porzione deformata ad arco 60a dell'elemento conduttore a nastro 60 si sposta lungo la linea 1 propagandosi come un'onda da un capo all'altro di ciascun involucro 4 e. volta raggiunta porzione una di estremità dell'involucro 4, si sposta nella porzione di estremità dell'involucro 4 adiacente.

Ildispositivo di bloccaggio 110. infatti, assicura un collegamento di tipo rigido tra porzioni opposte di estremità 60e di elementi conduttori a nastro 60 alloggiati in involucri 4 adiacenti della linea modulare 1; in questo modo, quando la porzione deformata ad arco 60a dell'elemento a nastro raggiunge una porzione di estremità di un involucro 4 viene automaticamente sollecitata verso porzione di estremità dell'elemento а nastro appartenente ad un involucro 4 adiacente in modo tale che la porzione deformata ad arco si sposta come un onda lungo involucri 4 adiacenti.

Il movimento della porzione di estremità 60e è

- 19 -

possibile dalla particolare conformazione reso del dispositivo di supporto е collegamento In particolare, quando la porzione di estremità è disposta nella posizione di riposo (figura 7) le porzioni di estremità 60e adiacenti ed alloggiate in involucri 4 diversi sono disposte orizzontali con il metallico 67 disposto a ponte tra la porzione piana 45 e la parete di fondo 20; in tale posizione, le porzioni ondulate 100a le е porzioni ondulate 100b sostanzialmente indeformate. Il movimento verso l'alto della porzione di estremità 60è è reso possibile dalla deformazione dalla parete 100 in quanto, durante detto movimento di elevazione della porzione 60e, la porzioni ondulata 100b vengono compresse mente le porzioni ondulate 100a vengono tese.

æ ट

In questo modo, le porzioni ondulate 100a (tese) assicurano una forza di trazione verso il basso della porzione di estremità 60e facilitando il successivo spostamento verso il basso della porzione 60e dovuta all'estinzione dell'attrazione magnetica.

Infatti, in seguito all'estinzione della forza magnetica, la porzione 60e ritorna naturalmente nella sua posizione bassa di riposo e le porzioni 100a, 100b ritornano nella loro posizione indeformata.

Il dispositivo di supporto e collegamento 62

ONOTATION SENDE

realizzato secondo la presente invenzione consente di supportare, in modo semplice ed efficace, porzioni opposte dell'elemento a nastro 60 consentendo il libero movimento trasversale delle porzioni di estremità 60e. Viene inoltre realizzato il collegamento di involucri 4 adiacenti realizzando una linea elettrica di tipo modulare formata cioè da una pluralità di elementi a nastro aventi lunghezza finita. Il collegamento tra gli involucri adiacenti, al fine di realizzare una continuità meccanica dell'elemento a nastro della linea modulare 1, è realizzato in modo semplice ed efficace. Viene inoltre impedito l'ingresso di gas, acqua polveri e di ogni agente esterno all'interno cavità 6 e 18 che sono pertanto completamente stagne.

Grazie alla particolare forma di realizzazione della linea 1, inoltre, tutte le parti conduttrici esterne (le piastre 34) della linea di alimentazione 1 sono normalmente collegate ad un potenziale di terra (linea conduttrice di alimentazione 23) quando il veicolo elettrico non utilizza la linea 1. Le piastre 34 vengono collegate alla linea di alimentazione 27 (ad esempio ad un potenziale di alimentazione positivo) solamente quando il veicolo elettrico 80 impegna la linea di alimentazione 1; inoltre le piastre 34 in tensione sono disposte al di sotto del veicolo

elettrico e non sono pertanto accessibili.

La linea di alimentazione 1 presenta pertanto una elevata sicurezza intrinseca (non presentando parti costantemente in tensione) e può essere disposta anche in zone accessibili agli utenti e al personale del veicolo elettrico.

Inoltre, la linea 1 presenta una struttura elettromeccanica estremamente semplice ed affidabile, non necessita di complicati circuiti di pilotaggio, è di facile realizzazione e presenta bassi costi di manutenzione. Nella linea 1, infatti, una volta attirato l'elemento conduttore a nastro 60, questo deve essere solo mantenuto nella posizione alta di attrazione e non devono essere svolte altre operazioni per garantire il sincronismo di alimentazione delle piastre 34. Infine, la linea di alimentazione 1 non assorbe corrente quando il veicolo elettrico non impegna la linea di alimentazione.

RIVENDICAZIONI

- 1.- Linea di alimentazione per veicolo elettrico comprendente:
- una pluralità di elementi conduttori (34) disposti secondo una direzione di avanzamento (8) del veicolo elettrico (80) ed elettricamente separati tra di loro:
- almeno una prima linea conduttrice (27) atta ad essere alimentata con una prima polarità;
- almeno un elemento a nastro (60) disposto lungo detta direzione di avanzamento (8) sostanzialmente per tutta la lunghezza della linea stessa;
- un involucro allungato (4) atto ad alloggiare detto elemento a nastro (60);

detto elemento nastro (60) essendo elasticamente deformabile e comprendendo almeno una porzione realizzata in materiale ferromagnetico (65); porzione realizzata in materiale ferromagnetico (65) essendo atta ad interagire con un campo magnetico generato da mezzi di eccitazione (84) portati dal detto veicolo elettrico (80) per attrarre almeno un tratto (60a) del detto elemento a nastro (60) verso posizione di contatto in cui viene stabilito collegamento elettrico (51,67,27) tra detta prima linea conduttrice (27) ed almeno un elemento conduttore (34),

caratterizzata del fatto che detto involucro definisce almeno cavità interna (6,18) allungata atta ad alloggiare l'elemento a nastro presentante lunghezza (60); detto involucro (4) portando, corrispondenza ciascuna sua porzione estremità, rispettivo dispositivo di supporto ed accoppiamento (62) atto a portare una porzione di estremità (60e) del detto elemento a nastro (60) consentendo un relativo della detta porzione di estremità rispetto all'involucro stesso (4); detto dispositivo di supporto ed accoppiamento (62) essendo inoltre atto a consentire l'accoppiamento tra porzioni di estremità accostate (60e) di elementi a nastro (60) alloggiati in involucri (4) diversi disposti adiacenti realizzando un collegamento tra i vari elementi a nastro (60).

- 2.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione l, caratterizzata dal fatto che detti dispositivi di supporto ed accoppiamento (62) realizzano una chiusura a tenuta di fluido di detta cavità interna (6,18).
- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto ciascun dispositivo di supporto ed accoppiamento (62) comprende almeno una parete (100)elasticamente deformabile disposta in corrispondenza della

porzione di estremità del detto involucro (6,18) e supportante (105) detta porzione di estremità (60e) del detto elemento a nastro (60); la deformazione di detta parete (100) consentendo il detto moto relativo della detta porzione di estremità (60e) rispetto al detto involucro (4).

- 4.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 3, caratterizzata dal fatto che detta parete elasticamente deformabile comprende una parete elastica soffietto (100) la quale presenta, in sezione trasversale, profilo ondulato ed è provvista di una porzione perimetrale (102) accoppiata a tenuta su detto involucro (4); detta parete a soffietto (100) portando mezzi a tasca (105) atti ad alloggiare detta porzione di estremità (60e) del detto elemento a nastro (60).
- 5.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che detti mezzi a tasca (105) comprendono una appendice cava che si estende dalla detta parete (100) verso l'esterno dell'involucro (4) e che è aperta verso la detta cavità (6,18).
- 6.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 4 o 5, caratterizzata dal fatto che detti mezzi a tasca (105) sono disposti, approssimativamente, in una porzione centrale della

detta parete deformabile (105).

- 7.- Linea di alimentazione secondo una delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i detti mezzi di supporto ed accoppiamento (62) comprendono inoltre mezzi di collegamento a ponte (110) interponibili tra le dette porzioni di estremità accostate (60e).
- 8.- Linea secondo la rivendicazione 7 dipendente dalla rivendicazione 3, caratterizzata dal fatto che detti mezzi collegamento a ponte (110) sono interposti tra le dette porzioni di estremità accostate (60e); ciascuna porzione di estremità (60e) di detto elemento a nastro (60) essendo inglobata almeno parzialmente in detta parete (100).
- 9.- Linea secondo la rivendicazione 7 dipendente dalla rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che detti mezzi collegamento a ponte (110) sono interposti tra i detti mezzi a tasca (105) alloggianti dette porzioni di estremità accostate (60e).
- 10.- Linea di alimentazione secondo una delle rivendicazioni da 7 a 9, caratterizzata dal fatto che detti mezzi di collegamento a ponte comprendono almeno primi (115) e secondi (120) corpi a piastra e mezzi di regolazione della posizione relativa (123) interposti tra detti primi (115) e secondi (120) corpi a piastra;

le dette porzioni di estremità accostate (60e) essendo alloggiate stabilmente tra detti primi (115) e secondi (120) corpi a piastra.

11.- Linea di alimentazione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti elementi conduttori (34) comprendono piastre elettricamente separate tra di loro e portate dal detto involucro isolante (4).

12.- Linea di alimentazione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che ciascun elemento conduttore (34) è elettricamente comunicante (41) con primi collettori (51) e con secondi collettori (45) alloggiati internamente a detta cavità (6,18);

detta cavità (6,18) alloggiando inoltre detta prima linea conduttrice (27) ed una seconda linea conduttrice (23) separata dalla prima linea conduttrice (27);

detto elemento a nastro (60) stabilendo un contatto elettrico tra detta seconda linea conduttrice (23) e detti secondi collettori (45) per i tratti del detto elemento a nastro (60) disposti in una posizione di riposo per cui l'elemento a nastro (60) è elasticamente indeformato ed è appoggiato su detti secondi collettori (45) e su detta seconda linea

conduttrice (27); e detto elemento a nastro (60) stabilendo un contatto elettrico tra detta prima linea conduttrice (27) e detti primi collettori (51) per i tratti del detto elemento a nastro (60) disposti in detta posizione di contatto.

13.-Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 12, caratterizzata dal fatto che detti primi collettori (50) e detti secondi collettori (45) comprendono porzioni conduttrici piane alloggiate internamente a detta cavità (6, 18)disposte affacciate tra di loro da parti opposte della cavità (6) stessa;

detta prima linea conduttrice (27) e detta seconda linea conduttrice (23) comprendendo rispettive porzioni conduttrici allungate piane (27a, 20a) alloggiate internamente a detta cavità (6,18), disposte affacciate tra di loro ed estendentesi sostanzialmente per tutta la lunghezza del detto involucro (4);

detto elemento conduttore a nastro (60) comprendendo:

- mezzi isolanti а nastro (63) estendentesi sostanzialmente per tutta la lunghezza del detto involucro (4)tra detti mezzi di supporto ed accoppiamento (62);
 - primi elementi conduttori ferromagnetici (65)



portati da un primo lato di detti mezzi isolanti a nastro (63) ed affacciati a detti primi collettori (51) e detta prima linea conduttrice (27);

- secondi elementi conduttori (67) portati da un secondo lato di detti mezzi isolanti a nastro (63) affacciati a detti secondi collettori (45) e detta seconda linea conduttrice (23);

detti secondi elementi conduttori (67) essendo atti a stabilire un collegamento elettrico a ponte tra detta seconda linea conduttrice (23) e detti secondi collettori (45) per i tratti del detto elemento a nastro (60) disposti in detta posizione di riposo; e

detti primi elementi conduttori (65) stabilendo un collegamento elettrico a ponte tra detta prima linea conduttrice (27) e detti primi collettori (51) per i tratti del detto elemento a nastro (60) disposti in detta posizione di contatto.

14.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 13, caratterizzata dal fatto che detta prima linea conduttrice (27) comprende una porzione di contatto (27a) sostanzialmente complanare con una porzione di contatto (51b) di detti primi mezzi collettori (51);

detti primi elementi conduttori (65) presentando una larghezza (L) superiore alla distanza (d)



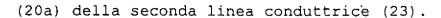
intercorrente tra bordi adiacenti (51b, 27b) di dette porzioni di contatto di detti primi mezzi collettori (51) e di detta prima linea conduttrice (27);

detti primi elementi conduttori (65) essendo atti ad essere interposti, per il tratto del detto elemento a nastro disposto in detta posizione di contatto, tra detta porzione di contatto del primo collettore (51) e la porzione di contatto della prima linea conduttrice (27).

15.- Linea di alimentazione secondo la rivendicazione 13 o 14, caratterizzata dal fatto che detta seconda linea conduttrice (23) comprende una porzione di contatto (20a) sostanzialmente complanare con una porzione di contatto (45) di detti secondi mezzi collettori;

detti secondi elementi conduttori (67) presentando larghezza (L) superiore alla distanza (h) intercorrente tra bordi adiacenti (45b, 20b) di dette porzioni di contatto di detti secondi mezzi collettori (45) e di detta seconda linea conduttrice (23);

detti secondi elementi conduttori (67) essendo atti ad essere interposti, per il tratto del detto elemento conduttore a nastro disposto in detta posizione di riposo, tra detta porzione di contatto del secondo collettore (45) e la porzione di contatto



16.- Linea di alimentazione per veicolo elettrico, sostanzialmente come descritti ed illustrati con riferimento ai disegni allegati.

p. i.: ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

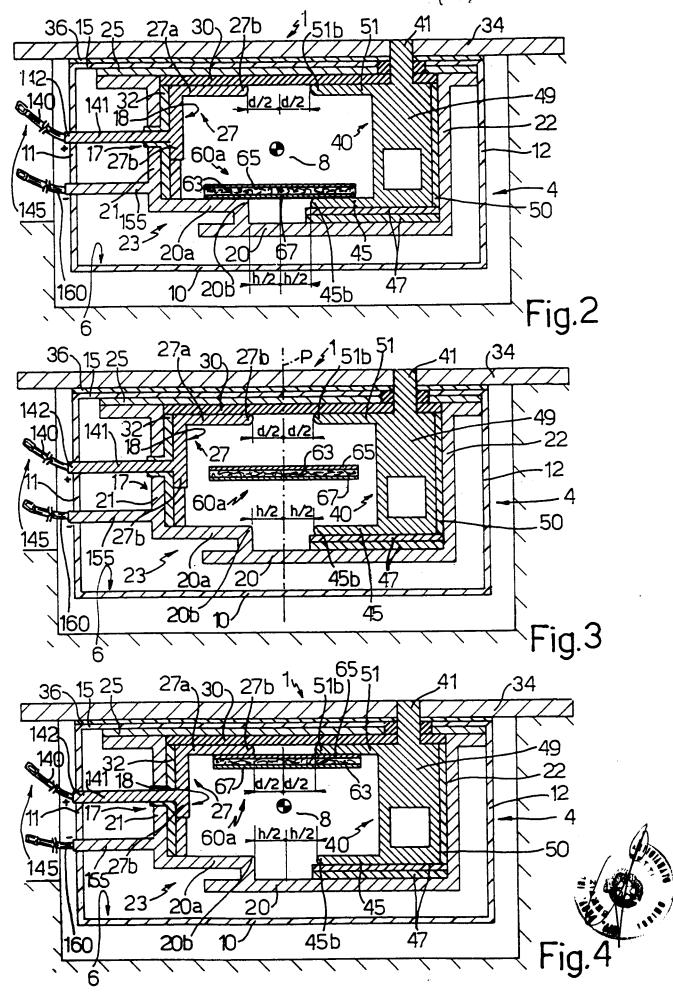
BONGIO DANI Simone (isolizione Alee an 615/BM)

himoue Bourio va

T094A000/48 ω 84 60a' 67 36 15 82 .65 63 88 œ́ p.i.: ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

1

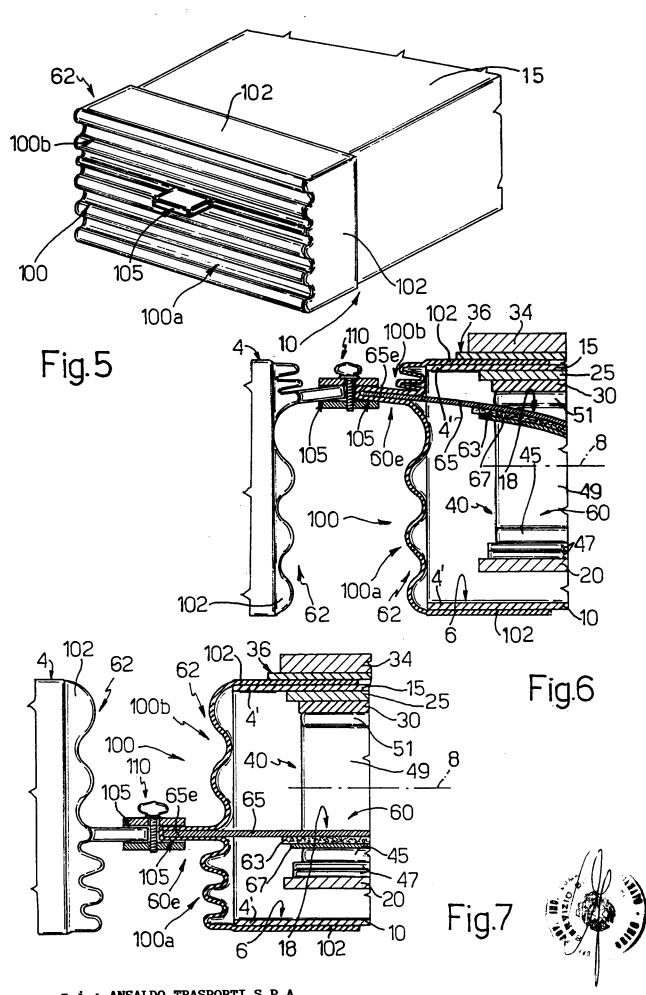
T094A000148



p.i.: ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

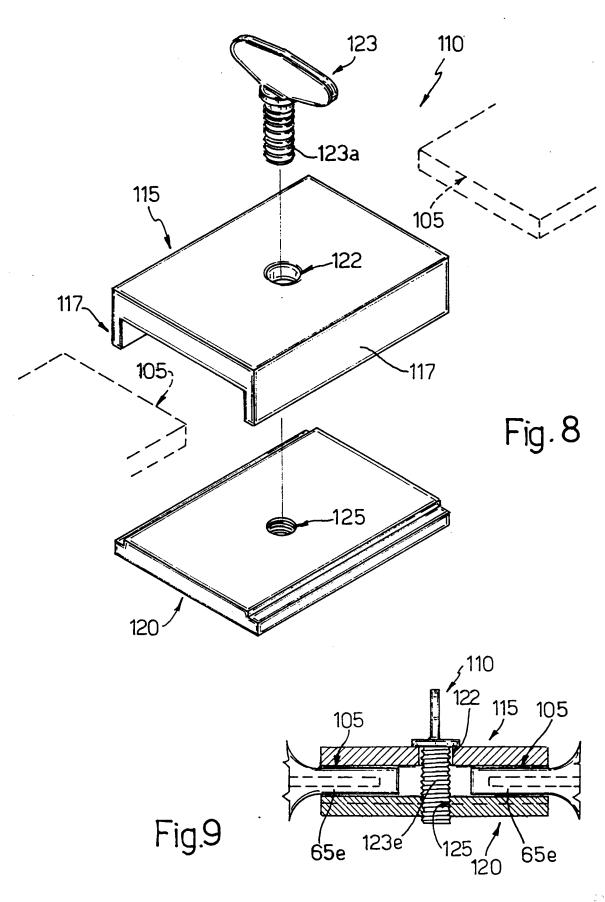
BONGIONANA Simone

(incriational Annual Annu



p.i.: ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

BONGER Simone Gimoue Boy, 100



p.i.: ANSALDO TRASPORTI S.P.A.

BONG TYPE Simone

Licition 1 Source

Limoue Source

