



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210162897 U

(45)授权公告日 2020.03.20

(21)申请号 201920554591.5

(22)申请日 2019.04.23

(73)专利权人 浙江秋黎服饰有限公司  
地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇屠甸工业园区曙光路78号

(72)发明人 倪月清

(51)Int.Cl.  
B65H 45/101(2006.01)  
B65H 23/26(2006.01)

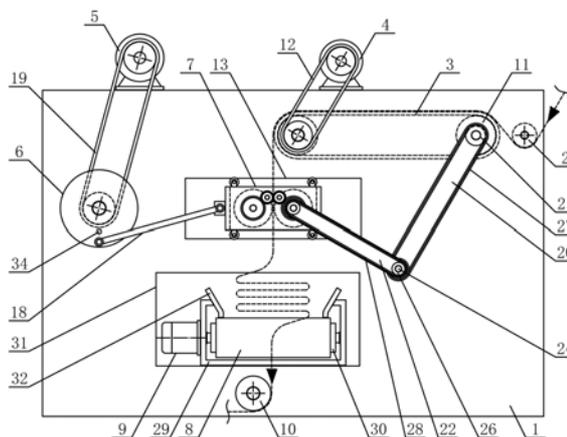
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种毛网叠层缩幅机构

## (57)摘要

本实用新型公开了一种毛网叠层缩幅机构，属于纺织加工机械设备领域。该实用新型的第一传料皮带水平设置于毛网导料支架上侧，摆料支架两侧分别水平转动连接有落料转辊，摆料支架一侧的转动圆盘与摆料支架之间设置有摆料连杆，叠料电机输出端与转动圆盘之间采用叠料链条传动连接，摆料支架下侧的毛网导料支架上水平固定设置有承料传送支架，第二传料皮带水平设置于承料传送支架上侧，换向转辊水平转动连接于第二传料皮带端部下侧的毛网导料支架。本实用新型结构设计合理，可以将毛网平稳便捷的叠层加工成质地密实的毛网，并能够将幅宽缩小的毛网高效顺畅的连续传送，自动化程度高，满足加工使用的需要。



CN 210162897 U

1. 一种毛网叠层缩幅机构,其特征在于:所述毛网叠层缩幅机构包括毛网导料支架、毛网进料导辊、第一传料皮带、第一传料电机、叠料电机、转动圆盘、摆料支架、第二传料皮带、第二传料电机和换向转辊,所述毛网进料导辊水平转动连接于毛网导料支架上方一侧,毛网进料导辊一侧的毛网导料支架上沿水平方向依次水平转动连接有两根第一传料转辊,第一传料皮带水平设置于毛网导料支架上侧,第一传料皮带两侧分别卷绕连接于毛网导料支架两侧的第一传料转辊,所述第一传料电机水平固定设置于毛网导料支架上侧,第一传料电机输出端与第一传料皮带一侧的第一传料转辊之间采用第一传料链条传动连接,所述第一传料皮带下方两侧的毛网导料支架上分别水平设置有往复导槽,所述摆料支架水平设置于第一传料皮带下方,摆料支架为方形框架结构,摆料支架两侧分别水平设置于毛网导料支架两侧的往复导槽内,摆料支架两端上下两侧分别竖直转动连接有平移导轮,平移导轮沿水平方向滚动设置于毛网导料支架,所述摆料支架两侧分别水平转动连接有落料转辊,落料转辊与毛网进料导辊相互平行,摆料支架两侧的落料转辊端部分别竖直同轴固定设置有落料齿轮,摆料支架一侧两端的落料齿轮之间分别依次竖直转动连接有两个相互啮合连接的连接齿轮,两个连接齿轮下方两侧分别与摆料支架端部两侧的两个落料齿轮啮合连接,所述摆料支架一侧的毛网导料支架上竖直转动连接有转动圆盘,转动圆盘与摆料支架之间设置有摆料连杆,摆料连杆两端分别与转动圆盘一侧外端和摆料支架一侧中部铰连接,所述叠料电机水平固定设置于毛网导料支架上侧,叠料电机输出端与转动圆盘之间采用叠料链条传动连接,所述毛网导料支架沿毛网进料导辊侧的第一传料转辊端部设置有第一传动连板,第一传动连板一侧转动连接于第一传料转辊端部,第一传料转辊端部竖直同轴设置有第一链轮,摆料支架一侧的落料转辊端部设置有第二传动连板,第二传动连板一侧转动连接于落料转辊端部,落料转辊端部竖直同轴设置有第二链轮,所述第一传动连板和第二传动连板之间水平设置有传动转轴,第一传动连板和第二传动连板端部分别转动连接于传动转轴,传动转轴两侧分别竖直固定设置有第三链轮和第四链轮,所述第一链轮和第三链轮之间采用第一连接链条传动连接,第二链轮和第四链轮之间采用第二连接链条传动连接,所述摆料支架下侧的毛网导料支架上水平固定设置有承料传送支架,承料传送支架两侧分别水平转动连接有第二传料转辊,第二传料转辊与落料转辊相互垂直,所述第二传料皮带水平设置于承料传送支架上侧,第二传料皮带两侧分别卷绕连接于承料传送支架两侧的第二传料转辊,所述第二传料电机水平固定设置于承料传送支架一侧,第二传料电机带动第二传料转辊进行转动,所述第一传料皮带与第二传料皮带传送方向相互垂直,所述第二传料皮带一侧的毛网导料支架上设置有出料通道,所述换向转辊水平转动连接于第二传料皮带端部下侧的毛网导料支架,换向转辊与毛网进料导辊相互平行。

2. 根据权利要求1所述的一种毛网叠层缩幅机构,其特征在于:所述第二传料皮带上方的承料传送支架上分别对称设置有叠料防落挡板,所述叠料防落挡板倾斜固定设置于承料传送支架,叠料防落挡板为表面光滑的轻质金属板。

3. 根据权利要求1所述的一种毛网叠层缩幅机构,其特征在于:所述摆料支架两端上下两侧的平移导轮上设置有与毛网导料支架的侧壁厚度相适配的平移导槽。

4. 根据权利要求1所述的一种毛网叠层缩幅机构,其特征在于:所述转动圆盘沿径向从内到外依次均匀设置有多个调节安装孔。

## 一种毛网叠层缩幅机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织加工机械设备领域,尤其涉及一种毛网叠层缩幅机构,主要应用于毛条连续加工领域。

### 背景技术

[0002] 毛纺是把毛纤维加工成纱线的纺纱工艺过程,毛纺纤维以羊毛为主,也包括山羊绒、兔毛、马海毛、牦牛毛等特种动物毛,毛纺过程也可用于毛型化纤纯纺、混纺以及与其他天然纤维混纺。采用纯纺和混纺毛纱织制的毛织物、针织物、毛毯等,具有保暖、吸湿、富于弹性和耐磨等特点,利用毛织物制成的服装手感柔润、丰满和挺刮,毛纺料还可以用于织制工业用料、文体用品和地毯。毛纺纺纱系统是以羊毛纤维和毛型化纤为原料,在毛纺设备上纺制毛纱、毛与化纤混纺纱和化纤纯纺纱的生产全过程,毛纺纺纱系统主要包括粗梳毛纺系统和精梳毛纺系统。在毛纺料的生产加工过程中,在将毛纺料经过开松、除尘、和毛等加工工艺后,需要将松散的毛纺原料加工制成毛条,毛条在后道工序也可便捷的被加工制成羊毛纱线,现有的毛条在生产加工过程中,利用道夫将毛纺原料依次平稳加工成的毛纺纱网质地较为稀疏,为了后道工序毛条加工的正常有序进行,需要将质地稀疏的毛纺纱网进行叠层,使得经过叠层加工后的毛纺纱网质地较为密实,使能为后道毛纺制条工序做好准备,现有的毛纺纱网叠层机构结构复杂且操作麻烦,难以平稳有序的将毛纺纱网在传送过程中进行叠层加工,毛纺纱网的折叠往复幅度也难以根据需要进行调整,现有的毛纺纱网的折叠方向和毛网折叠后的传送方向难以实现相互垂直,毛纺纱网的传送幅宽难以进行调节,并且毛纺纱网折叠和传送难以同步连续进行,也难以确保叠层传送过程中的毛纺纱网质地均匀密实,导致后道工序的毛纺制条难以顺利进行,影响毛纺制条的效率和质量,并且现有的毛纺纱网叠层加工自动化程度较低,难以实现毛条规模化生产,不能满足加工使用的需要。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,可以将毛网平稳便捷的叠层加工成质地密实的毛网,并能够将幅宽缩小的毛网高效顺畅的连续传送,自动化程度高,满足加工使用需要的毛网叠层缩幅机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种毛网叠层缩幅机构,其特征在于:所述毛网叠层缩幅机构包括毛网导料支架、毛网进料导辊、第一传料皮带、第一传料电机、叠料电机、转动圆盘、摆料支架、第二传料皮带、第二传料电机和换向转辊,所述毛网进料导辊水平转动连接于毛网导料支架上方一侧,毛网进料导辊一侧的毛网导料支架上沿水平方向依次水平转动连接有两根第一传料转辊,第一传料皮带水平设置于毛网导料支架上侧,第一传料皮带两侧分别卷绕连接于毛网导料支架两侧的第一传料转辊,所述第一传料电机水平固定设置于毛网导料支架上侧,第一传料电机输出端与第一传料皮带一侧的第一传料转辊之间采用第一传料链条传动连接,所述第一传料皮带下方两侧的毛网

导料支架上分别水平设置有往复导槽,所述摆料支架水平设置于第一传料皮带下方,摆料支架为方形框架结构,摆料支架两侧分别水平设置于毛网导料支架两侧的往复导槽内,摆料支架两端上下两侧分别竖直转动连接有平移导轮,平移导轮沿水平方向滚动设置于毛网导料支架,所述摆料支架两侧分别水平转动连接有落料转辊,落料转辊与毛网进料导辊相互平行,摆料支架两侧的落料转辊端部分别竖直同轴固定设置有落料齿轮,摆料支架一侧两端的落料齿轮之间分别依次竖直转动连接有两个相互啮合连接的连接齿轮,两个连接齿轮下方两侧分别与摆料支架端部两侧的两个落料齿轮啮合连接,所述摆料支架一侧的毛网导料支架上竖直转动连接有转动圆盘,转动圆盘与摆料支架之间设置有摆料连杆,摆料连杆两端分别与转动圆盘一侧外端和摆料支架一侧中部铰连接,所述叠料电机水平固定设置于毛网导料支架上侧,叠料电机输出端与转动圆盘之间采用叠料链条传动连接,所述毛网导料支架沿毛网进料导辊侧的第一传料转辊端部设置有第一传动连板,第一传动连板一侧转动连接于第一传料转辊端部,第一传料转辊端部竖直同轴设置有第一链轮,摆料支架一侧的落料转辊端部设置有第二传动连板,第二传动连板一侧转动连接于落料转辊端部,落料转辊端部竖直同轴设置有第二链轮,所述第一传动连板和第二传动连板之间水平设置有传动转轴,第一传动连板和第二传动连板端部分别转动连接于传动转轴,传动转轴两侧分别竖直固定设置有第三链轮和第四链轮,所述第一链轮和第三链轮之间采用第一连接链条传动连接,第二链轮和第四链轮之间采用第二连接链条传动连接,所述摆料支架下侧的毛网导料支架上水平固定设置有承料传送支架,承料传送支架两侧分别水平转动连接有第二传料转辊,第二传料转辊与落料转辊相互垂直,所述第二传料皮带水平设置于承料传送支架上侧,第二传料皮带两侧分别卷绕连接于承料传送支架两侧的第二传料转辊,所述第二传料电机水平固定设置于承料传送支架一侧,第二传料电机带动第二传料转辊进行转动,所述第一传料皮带与第二传料皮带传送方向相互垂直,所述第二传料皮带一侧的毛网导料支架上设置有出料通道,所述换向转辊水平转动连接于第二传料皮带端部下侧的毛网导料支架,换向转辊与毛网进料导辊相互平行。

[0005] 进一步地,所述第二传料皮带上方的承料传送支架上分别对称设置有叠料防落挡板,所述叠料防落挡板倾斜固定设置于承料传送支架,叠料防落挡板为表面光滑的轻质金属板。

[0006] 进一步地,所述摆料支架两端上下两侧的平移导轮上设置有与毛网导料支架的侧壁厚度相适配的平移导槽。

[0007] 进一步地,所述转动圆盘沿径向从内到外依次均匀设置有多个调节安装孔。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型结构设计合理,通过毛网进料导辊水平转动连接于毛网导料支架上方一侧,第一传料皮带两侧分别卷绕连接于毛网导料支架两侧的第一传料转辊,第一传料电机输出端与第一传料转辊之间采用第一传料链条传动连接,利用第一传料电机带动第一传料皮带进行转动传送,使得毛纺纱网能够沿着毛网进料导辊和第一传料皮带依次进行传送,通过摆料支架两侧分别水平设置于毛网导料支架两侧的往复导槽内,摆料支架两端上下两侧分别竖直转动连接有平移导轮,摆料支架一侧的毛网导料支架上竖直转动连接有转动圆盘,转动圆盘与摆料支架之间设置有摆料连杆,叠料电机输出端与转动圆盘之间采用叠料链条传动连接,利用叠料电机带动转动圆盘连续进行转动,转动圆盘在转动过程中能够利用摆料连杆带动摆料支架沿水平方向

往复进行平移运动,利用平移导轮沿水平方向滚动设置于毛网导料支架,平移导轮上设置有与毛网导料支架的侧壁厚度相适配的平移导槽,实现摆料支架沿水平方向准确顺畅的进行平移运动,利用转动圆盘沿径向从内到外依次均匀设置有多个调节安装孔,使能根据需要调节摆料支架往复平移运动的幅度,进而高效调节毛纺纱网在叠层传送后的幅宽,通过摆料支架两侧分别水平转动连接有落料转辊,落料转辊与毛网进料导辊相互平行,摆料支架两侧的落料转辊端部分别竖直同轴固定设置有落料齿轮,摆料支架一侧的两个连接齿轮下方两侧分别与摆料支架端部两侧的两个落料齿轮啮合连接,使得摆料支架两侧的落料转辊能够在外力驱动下实现同步相向进行转动,毛纺纱网从两根落料转辊之间依次向下传送,随着摆料支架连续往复进行平移,使得依次向下传送的毛纺纱网实现连续往复的摆动折叠,通过摆料支架下侧的毛网导料支架上水平固定设置有承料传送支架,第二传料皮带两侧分别卷绕连接于承料传送支架两侧的第二传料转辊,使得随着摆料支架的摆动作用依次向下传送的毛纺纱网能够平稳的堆叠于第二传料皮带上侧,利用第二传料电机带动第二传料转辊进行转动,第二传料皮带一侧的毛网导料支架上设置有出料通道,使得经过叠层加工的毛纺纱网能够在第二传料皮带的带动下平稳进行传送,实现毛纺纱网的叠层和传送同步进行,利用第一传料皮带与第二传料皮带的传送方向相互垂直,使能将宽幅较宽但质地稀疏的毛纺纱网在经过叠层传送后变成宽幅较窄但质地密实的毛纺纱网,利用第二传料皮带上方两侧的承料传送支架上分别对称设置有叠料防落挡板,叠料防落挡板倾斜固定设置于承料传送支架,使能对摆料支架连续往复摆动叠层下料的毛纺纱网两侧进行限位阻挡,避免毛纺纱网在叠层过程中从第二传料皮带两侧滑落,实现毛纺纱网准确叠层加工,通过第一传动连板一侧转动连接于第一传料转辊端部,第二传动连板一侧转动连接于落料转辊端部,第一传动连板和第二传动连板端部分别转动连接于传动转轴,第一链轮和第三链轮之间采用第一连接链条传动连接,第二链轮和第四链轮之间采用第二连接链条传动连接,第一传动连板和第二传动连板能够随着摆料支架的平移运动绕着传动转轴进行转动,使能够实现第一传料转辊和落料转辊同步进行转动,使能确保毛纺纱网前后传送速度一致,避免毛纺纱网在传送过程中由于前后传送速度不一致而造成毛纺纱网堆叠和过度牵拉,实现毛纺纱网平稳有序的传送叠层,通过换向转辊水平转动连接于第二传料皮带端部下侧的毛网导料支架,换向转辊与毛网进料导辊相互平行,使得沿着第二传料皮带进行传送的毛纺纱网能够继续沿着换向转辊依次平稳的进行传送,并且毛纺纱网在从第二传料皮带传送至换向转辊的过程中,毛纺纱网在幅宽不变的情况下能够平稳顺畅的进行垂直角度的转动,使得毛纺纱网能够随着生产流水线依次平稳的向后道工序进行传送,通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,可以将毛网平稳便捷的叠层加工成质地密实的毛网,并能够将幅宽缩小的毛网高效顺畅的连续传送,自动化程度高,满足加工使用的需要。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种毛网叠层缩幅机构的主视结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型的摆料支架及其相关结构的主视结构示意图。

[0011] 图3是本实用新型的第一传料转辊和落料转辊的连接俯视结构示意图。

[0012] 图中:1.毛网导料支架,2.毛网进料导辊,3.第一传料皮带,4.第一传料电机,5.叠料电机,6.转动圆盘,7.摆料支架,8.第二传料皮带,9.第二传料电机,10.换向转辊,11.第

一传料转辊,12.第一传料链条,13.往复导槽,14.平移导轮,15.落料转辊,16.落料齿轮,17.连接齿轮,18.摆料连杆,19.叠料链条,20.第一传动连板,21.第一链轮,22.第二传动连板,23.第二链轮,24.传动转轴,25.第三链轮,26.第四链轮,27.第一连接链条,28.第二连接链条,29.承料传送支架,30.第二传料转辊,31.出料通道,32.叠料防落挡板,33.平移导槽,34.调节安装孔。

### 具体实施方式

[0013] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述一种毛网叠层缩幅机构的具体实施方式,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0014] 如图1所示,本实用新型一种毛网叠层缩幅机构,包括毛网导料支架1、毛网进料导辊2、第一传料皮带3、第一传料电机4、叠料电机5、转动圆盘6、摆料支架7、第二传料皮带8、第二传料电机9和换向转辊10,毛网进料导辊2水平转动连接于毛网导料支架1上方一侧,毛网进料导辊2一侧的毛网导料支架1上沿水平方向依次水平转动连接有两根第一传料转辊11,第一传料皮带3水平设置于毛网导料支架1上侧,第一传料皮带3两侧分别卷绕连接于毛网导料支架1两侧的第一传料转辊11,第一传料电机4水平固定设置于毛网导料支架1上侧,第一传料电机4输出端与第一传料皮带3一侧的第一传料转辊11之间采用第一传料链条12传动连接,第一传料皮带3下方两侧的毛网导料支架1上分别水平设置有往复导槽13,如图2所示,本实用新型的摆料支架7水平设置于第一传料皮带3下方,摆料支架7为方形框架结构,摆料支架7两侧分别水平设置于毛网导料支架1两侧的往复导槽13内,摆料支架7两端上下两侧分别竖直转动连接有平移导轮14,平移导轮14沿水平方向滚动设置于毛网导料支架1,摆料支架7两侧分别水平转动连接有落料转辊15,落料转辊15与毛网进料导辊2相互平行,摆料支架7两侧的落料转辊15端部分别竖直同轴固定设置有落料齿轮16,摆料支架7一侧两端的落料齿轮16之间分别依次竖直转动连接有两个相互啮合连接的连接齿轮17,两个连接齿轮17下方两侧分别与摆料支架7端部两侧的两个落料齿轮16啮合连接,本实用新型的摆料支架7一侧的毛网导料支架1上竖直转动连接有转动圆盘6,转动圆盘6与摆料支架7之间设置有摆料连杆18,摆料连杆18两端分别与转动圆盘6一侧外端和摆料支架7一侧中部铰连接,叠料电机5水平固定设置于毛网导料支架1上侧,叠料电机5输出端与转动圆盘6之间采用叠料链条19传动连接。如图3所示,本实用新型的毛网导料支架1沿毛网进料导辊2侧的第一传料转辊11端部设置有第一传动连板20,第一传动连板20一侧转动连接于第一传料转辊11端部,第一传料转辊11端部竖直同轴设置有第一链轮21,摆料支架7一侧的落料转辊15端部设置有第二传动连板22,第二传动连板22一侧转动连接于落料转辊15端部,落料转辊15端部竖直同轴设置有第二链轮23,第一传动连板20和第二传动连板22之间水平设置有传动转轴24,第一传动连板20和第二传动连板22端部分别转动连接于传动转轴24,传动转轴24两侧分别竖直固定设置有第三链轮25和第四链轮26,第一链轮21和第三链轮25之间采用第一连接链条27传动连接,第二链轮23和第四链轮26之间采用第二连接链条28传动连接。本实用新型的摆料支架7下侧的毛网导料支架1上水平固定设置有承料传送支架29,承料传送支架29两侧分别水平转动连接有第二传料转辊30,第二传料转辊30与落料转辊15相互垂直,第二传料皮带8水平设置于承料传送支架29上侧,第二传料皮带8两侧分别卷绕连接于承料传送支架29两侧的第二传料转辊30,第二传料电机9水平固定设置于承料传送支

架29一侧,第二传料电机9带动第二传料转辊30进行转动,第一传料皮带3与第二传料皮带8传送方向相互垂直,第二传料皮带8一侧的毛网导料支架1上设置有出料通道31,本实用新型的换向转辊10水平转动连接于第二传料皮带8端部下侧的毛网导料支架1,换向转辊10与毛网进料导辊2相互平行。

[0015] 本实用新型的第二传料皮带8上方两侧的承料传送支架29上分别对称设置有叠料防落挡板32,叠料防落挡板32倾斜固定设置于承料传送支架29,叠料防落挡板32为表面光滑的轻质金属板,使能对摆料支架7连续往复摆动叠层下料的毛纺纱网两侧进行限位阻挡,避免毛纺纱网在叠层过程中从第二传料皮带8两侧滑落,实现毛纺纱网准确叠层加工。本实用新型的摆料支架7两端上下两侧的平移导轮14上设置有与毛网导料支架1的侧壁厚度相适配的平移导槽33,实现摆料支架7沿水平方向准确顺畅的进行平移运动。本实用新型的转动圆盘6沿径向从内到外依次均匀设置有多个调节安装孔34,使能根据需要调节摆料支架7往复平移运动的幅度,进而高效调节毛纺纱网在叠层传送后的幅宽。

[0016] 采用上述技术方案,本实用新型一种毛网叠层缩幅机构在使用的时候,通过毛网进料导辊2水平转动连接于毛网导料支架1上方一侧,第一传料皮带3两侧分别卷绕连接于毛网导料支架1两侧的第一传料转辊11,第一传料电机4输出端与第一传料转辊11之间采用第一传料链条12传动连接,利用第一传料电机4带动第一传料皮带3进行转动传送,使得毛纺纱网能够沿着毛网进料导辊2和第一传料皮带3依次进行传送,通过摆料支架7两侧分别水平设置于毛网导料支架1两侧的往复导槽13内,摆料支架7两端上下两侧分别竖直转动连接有平移导轮14,摆料支架7一侧的毛网导料支架1上竖直转动连接有转动圆盘6,转动圆盘6与摆料支架7之间设置有摆料连杆18,叠料电机5输出端与转动圆盘6之间采用叠料链条19传动连接,利用叠料电机5带动转动圆盘6连续进行转动,转动圆盘6在转动过程中能够利用摆料连杆18带动摆料支架7沿水平方向往复进行平移运动,利用平移导轮14沿水平方向滚动设置于毛网导料支架1,平移导轮14上设置有与毛网导料支架1的侧壁厚度相适配的平移导槽33,实现摆料支架7沿水平方向准确顺畅的进行平移运动,利用转动圆盘6沿径向从内到外依次均匀设置有多个调节安装孔34,使能根据需要调节摆料支架7往复平移运动的幅度,进而高效调节毛纺纱网在叠层传送后的幅宽,通过摆料支架7两侧分别水平转动连接有落料转辊15,落料转辊15与毛网进料导辊2相互平行,摆料支架7两侧的落料转辊15端部分别竖直同轴固定设置有落料齿轮16,摆料支架7一侧的两个连接齿轮17下方两侧分别与摆料支架7端部两侧的两个落料齿轮16啮合连接,使得摆料支架7两侧的落料转辊15能够在外力驱动下实现同步相向进行转动,毛纺纱网从两根落料转辊15之间依次向下传送,随着摆料支架7连续往复进行平移,使得依次向下传送的毛纺纱网实现连续往复的摆动折叠,通过摆料支架7下侧的毛网导料支架1上水平固定设置有承料传送支架29,第二传料皮带8两侧分别卷绕连接于承料传送支架29两侧的第二传料转辊30,使得随着摆料支架7的摆动作用依次向下传送的毛纺纱网能够平稳的堆叠于第二传料皮带8上侧,利用第二传料电机9带动第二传料转辊30进行转动,第二传料皮带8一侧的毛网导料支架1上设置有出料通道31,使得经过叠层加工的毛纺纱网能够在第二传料皮带8的带动下平稳进行传送,实现毛纺纱网的叠层和传送同步进行,利用第一传料皮带3与第二传料皮带8的传送方向相互垂直,使能将宽幅较宽但质地稀疏的毛纺纱网在经过叠层传送后变成宽幅较窄但质地密实的毛纺纱网,利用第二传料皮带8上方两侧的承料传送支架29上分别对称设置有叠料防落挡板32,叠

料防落挡板32倾斜固定设置于承料传送支架29,使能对摆料支架7连续往复摆动叠层下料的毛纺纱网两侧进行限位阻挡,避免毛纺纱网在叠层过程中从第二传料皮带8两侧滑落,实现毛纺纱网准确叠层加工,通过第一传动连板20一侧转动连接于第一传料转辊11端部,第二传动连板22一侧转动连接于落料转辊15端部,第一传动连板20和第二传动连板22端部分别转动连接于传动转轴24,第一链轮21和第三链轮25之间采用第一连接链条27传动连接,第二链轮23和第四链轮26之间采用第二连接链条28传动连接,第一传动连板20和第二传动连板22能够随着摆料支架7的平移运动绕着传动转轴24进行转动,使能够实现第一传料转辊11和落料转辊15同步进行转动,使能确保毛纺纱网前后传送速度一致,避免毛纺纱网在传送过程中由于前后传送速度不一致而造成毛纺纱网堆叠和过度牵拉,实现毛纺纱网平稳有序的传送叠层,通过换向转辊10水平转动连接于第二传料皮带8端部下侧的毛网导料支架1,换向转辊10与毛网进料导辊2相互平行,使得沿着第二传料皮带8进行传送的毛纺纱网能够继续沿着换向转辊10依次平稳的进行传送,并且毛纺纱网在从第二传料皮带8传送至换向转辊10的过程中,毛纺纱网在幅宽不变的情况下能够平稳顺畅的进行垂直角度的转动,使得毛纺纱网能够随着生产流水线依次平稳的向后道工序进行传送。通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,可以将毛网平稳便捷的叠层加工成质地密实的毛网,并能够将幅宽缩小的毛网高效顺畅的连续传送,自动化程度高,满足加工使用的需要。

[0017] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

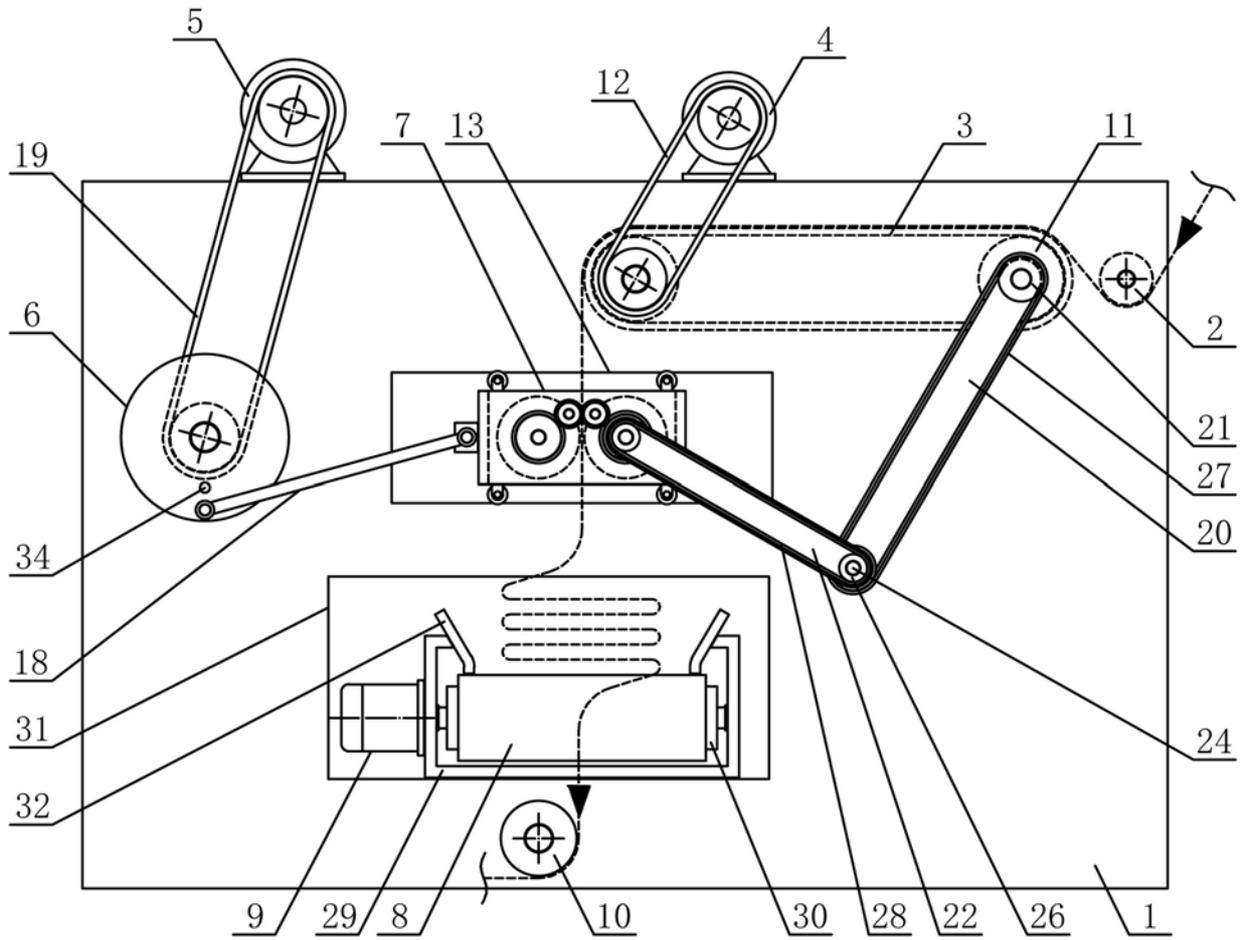


图1

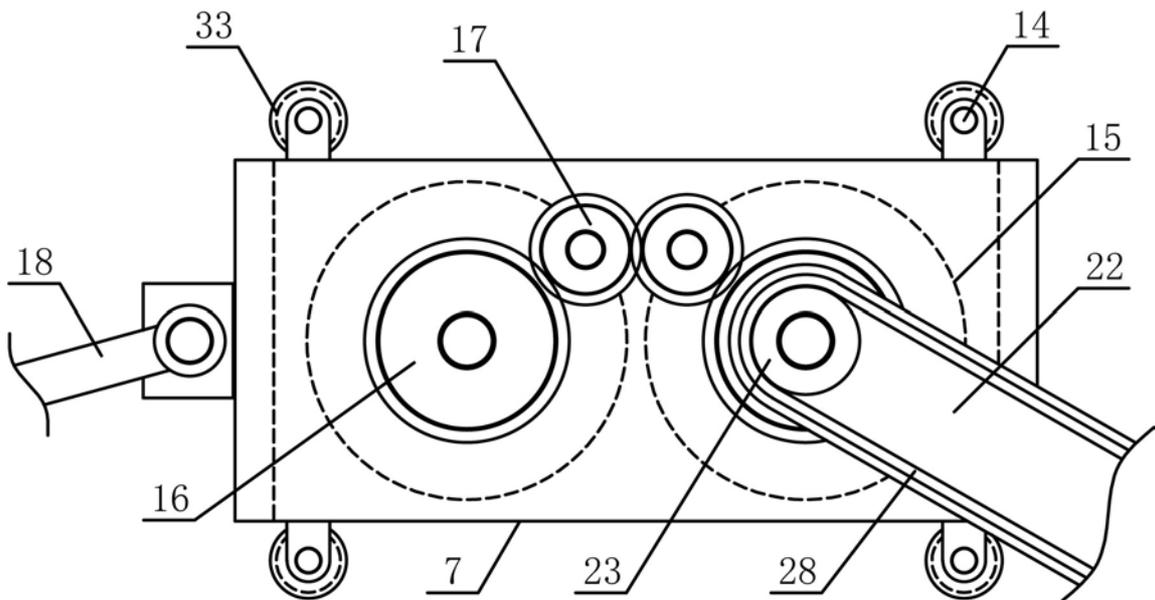


图2

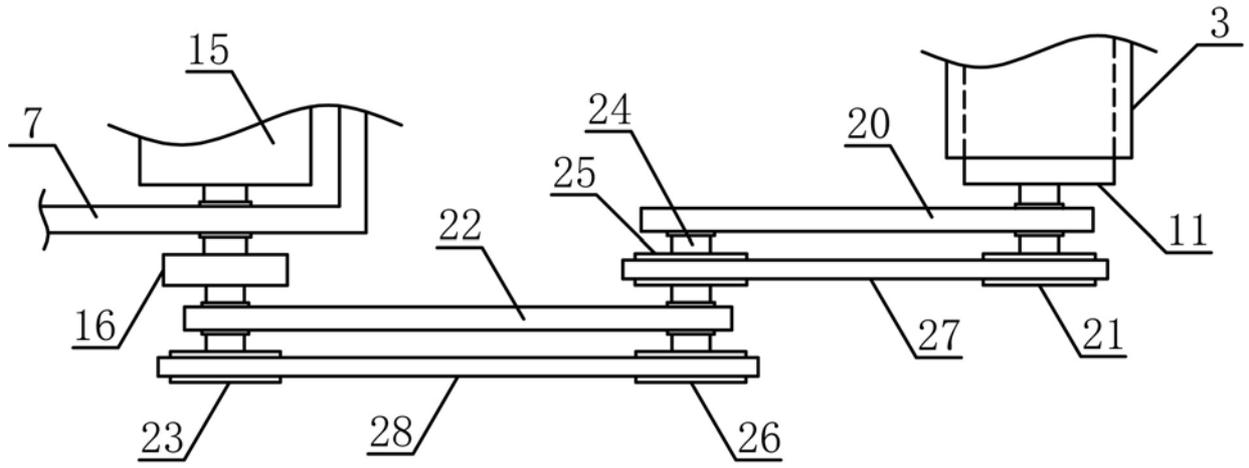


图3