



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112024097 B

(45) 授权公告日 2022. 04. 08

(21) 申请号 202010865500.7

B02C 23/16 (2006.01)

(22) 申请日 2020.08.25

B02C 23/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

审查员 鲁楠

申请公布号 CN 112024097 A

(43) 申请公布日 2020.12.04

(73) 专利权人 温州国禹轻工机械有限公司

地址 325025 浙江省温州市温州经济技术开发区沙城街道沧宁西路17号

(72) 发明人 孔祥锋 项禹

(74) 专利代理机构 杭州麦知专利代理事务所
(普通合伙) 33397

代理人 李兵

(51) Int. Cl.

B02C 21/00 (2006.01)

B02C 23/02 (2006.01)

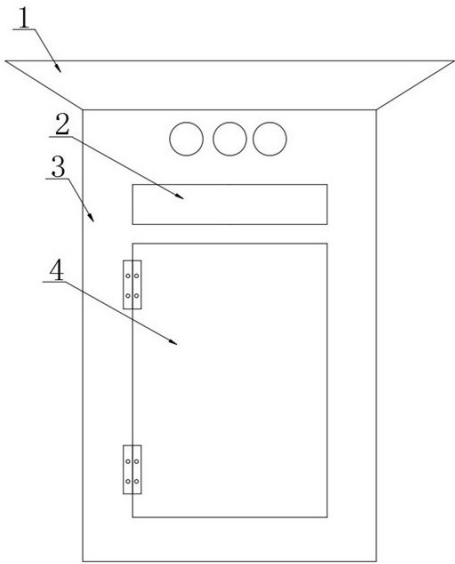
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54) 发明名称

一种食品机械

(57) 摘要

本发明涉及食品机械技术领域,尤其是一种食品机械,包括放料口,所述放料口的底部安装有外壳,所述放料口与外壳呈一体式设计,所述放料口的轴截面形状为等腰梯形,所述外壳的外表面安装有观察窗,所述观察窗与外壳通过螺栓固定,所述观察窗的底部安装有翻转门,所述翻转门与外壳之间通过合叶固定,所述外壳的内部安装有挡板,所述挡板与外壳固定连接,所述挡板的底部安装有安装仓,所述安装仓的内部安装有电机,所述安装仓与外壳呈一体式设计,本发明设计合理,结构巧妙,通过结构之间的相互配合,可以根据需要,切割出对应尺寸的颗粒,且使用更加方便,适用范围更广,具有良好的市场竞争力,值得推荐。



1. 一种食品机械,包括放料口(1),其特征在于,所述放料口(1)的底部安装有外壳(3),所述放料口(1)与外壳(3)呈一体式设计,所述放料口(1)的轴截面形状为等腰梯形,所述外壳(3)的外表面安装有观察窗(2),所述观察窗(2)与外壳(3)通过螺栓固定,所述观察窗(2)的底部安装有翻转门(4),所述翻转门(4)与外壳(3)之间通过合叶固定,所述外壳(3)的内部安装有挡板(17),所述挡板(17)与外壳(3)固定连接,所述挡板(17)的底部安装有安装仓(16),所述安装仓(16)与外壳(3)呈一体式设计,所述安装仓(16)的内部安装有电机(15),所述电机(15)与外壳(3)固定连接,所述电机(15)的顶部安装有连接杆(18),所述电机(15)的输出轴端部与连接杆(18)焊接,所述连接杆(18)的顶部安装有移动杆(19),所述连接杆(18)与移动杆(19)呈一体式设计,所述移动杆(19)的顶部安装有磨盘(21),所述磨盘(21)与移动杆(19)滑动连接,所述磨盘(21)的外表面安装有固定盘(20),所述固定盘(20)的横截面形状为圆环形,所述固定盘(20)与外壳(3)固定连接,所述磨盘(21)的内部顶端安装有伸缩杆(11),所述伸缩杆(11)滑动连接于磨盘(21)的内部,所述伸缩杆(11)的顶部安装有安装板(22),所述伸缩杆(11)贯穿安装板(22),并延伸至安装板(22)的顶部,所述安装板(22)的两侧均安装有滤网(10),所述安装板(22)的顶部安装有限制筒(5),所述限制筒(5)与安装板(22)固定连接,所述限制筒(5)的内部安装有涡轮杆(6),所述伸缩杆(11)延伸的部位与涡轮杆(6)的底部焊接,所述限制筒(5)的外表面安装有圆盘(7),所述圆盘(7)与外壳(3)焊接,所述圆盘(7)的内圈与限制筒(5)焊接,所述圆盘(7)的轴截面形状为圆环形,圆盘(7)的内部安装有滑板(25),所述圆盘(7)与滑板(25)呈一体式设计,所述滑板(25)的底部安装有通孔(9),所述通孔(9)与滑板(25)呈一体式设计,所述滑板(25)的轴截面形状为等腰梯形,所述圆盘(7)的底部安装有第二切割齿轮(24),所述第二切割齿轮(24)与圆盘(7)通过转杆转动连接,所述第二切割齿轮(24)靠近限制筒(5)的一侧安装有第一切割齿轮(23),所述第一切割齿轮(23)与圆盘(7)通过转杆转动连接,所述第一切割齿轮(23)与第二切割齿轮(24)啮合,所述第二切割齿轮(24)的装置外表面安装有第一皮带(8),所述第一皮带(8)与第二切割齿轮(24)的转杆套接,所述第一皮带(8)远离放料口(1)的一侧安装有限制杆(12),所述限制杆(12)与第一皮带(8)套接,所述限制杆(12)的底部安装有限制块(13),所述限制杆(12)与限制块(13)转动连接,所述限制块(13)与外壳(3)之间焊接,所述限制杆(12)的外表面安装有第二皮带(14),所述第二皮带(14)与限制杆(12)套接,所述第二皮带(14)远离限制块(13)的一侧与电机(15)的输出轴端部套接,所述伸缩杆(11)的内部安装有旋转杆(26),所述旋转杆(26)与伸缩杆(11)转动连接,所述移动杆(19)的一侧安装有第一卡块(29),所述第一卡块(29)与移动杆(19)呈一体式设计,所述第一卡块(29)的内部安装有固定槽(30),所述固定槽(30)与第一卡块(29)呈一体式设计,所述磨盘(21)的内部对应第一卡块(29)的位置安装有第一卡槽(31),所述第一卡块(29)滑动连接于第一卡槽(31)的内部,所述第一卡槽(31)与第一卡块(29)相匹配,所述第一卡槽(31)与磨盘(21)呈一体式设计,所述旋转杆(26)的外表面安装有L形杆(33),所述旋转杆(26)与L形杆(33)固定连接,所述伸缩杆(11)的内部安装有挤压板(32),所述挤压板(32)滑动连接于伸缩杆(11)的内部,所述挤压板(32)的内部对应L形杆(33)的位置安装有挤压槽(34),所述挤压槽(34)与挤压板(32)呈一体式设计,所述挤压槽(34)的轴截面形状为等腰梯形,所述挤压板(32)的一侧安装有移动板(35),所述移动板(35)滑动连接于磨盘(21)的内部,所述移动板(35)的内部对应挤压板(32)的位置安装有第一挤压槽(36),所述第一挤压槽(36)与移动板

(35) 呈一体式设计, 所述第一挤压槽(36)的轴截面形状为直角梯形。

2. 根据权利要求1所述的食品机械, 其特征在于, 所述滤网(10)靠近外壳(3)的一端与外壳(3)焊接, 所述滤网(10)远离外壳(3)的一端与安装板(22)焊接, 所述滤网(10)靠近安装板(22)的一端向安装板(22)的方向向下倾斜设置。

3. 根据权利要求1所述的食品机械, 其特征在于, 所述挤压板(32)的底部安装有第一弹簧(37), 所述第一弹簧(37)靠近挤压板(32)的一侧与挤压板(32)焊接, 所述第一弹簧(37)远离挤压板(32)的一侧与伸缩杆(11)焊接, 所述移动板(35)的一侧安装有第二弹簧(38), 所述第二弹簧(38)靠近第一挤压槽(36)的一侧与第一挤压槽(36)焊接, 所述第二弹簧(38)远离第一挤压槽(36)的一侧与磨盘(21)焊接。

4. 根据权利要求1所述的食品机械, 其特征在于, 所述移动板(35)的底部安装有主板(28), 所述磨盘(21)的内部对应主板(28)的位置安装有移动槽(40), 所述移动槽(40)与磨盘(21)呈一体式设计, 所述主板(28)与移动槽(40)相匹配, 所述主板(28)滑动连接于移动槽(40)的内部, 所述移动槽(40)的内部安装有第三弹簧(41), 所述第三弹簧(41)靠近主板(28)的一侧与主板(28)焊接, 所述第三弹簧(41)远离主板(28)的一侧与磨盘(21)焊接。

5. 根据权利要求4所述的食品机械, 其特征在于, 所述主板(28)的内部对应移动板(35)的位置安装有第二挤压槽(39), 所述第二挤压槽(39)与主板(28)呈一体式设计, 所述第二挤压槽(39)的轴截面形状为直角梯形, 所述主板(28)的一侧安装有固定杆(27), 所述主板(28)与固定杆(27)呈一体式设计, 所述固定杆(27)与固定槽(30)相匹配。

一种食品机械

技术领域

[0001] 本发明涉及食品机械技术领域,尤其涉及一种食品机械。

背景技术

[0002] 食品机械是指把食品原料加工成食品(或半成品)过程中所应用的机械设备和装置,食品机械主要可以分为食品加工机械、包装设备两大类,包括筛选与清洗机械、粉碎与切割机械、搅拌均匀与均质机械、成型机械、分离机械、蒸发与浓缩机械、干燥机械、烘烤机械、冷冻机械、挤压膨化机械、输送机械等,包括包装设备、包装印刷机械、包装容器制造机械、包装材料加工机械等,粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械,根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、粉碎机、超微粉碎机,在粉碎过程中施加于固体的外力有剪切、冲击、碾压、研磨四种,剪切主要用在粗碎(破碎)以及粉碎作业,适用于有韧性或者有纤维的物料和大块料的破碎或粉碎作业;冲击主要用在粉碎作业中,适于脆性物料的粉碎;碾压主要用在高细度粉碎(超微粉碎)作业中,适于大多数性质的物料进行超微粉碎作业;研磨主要用于超微粉碎或超大型粉碎设备,适于粉碎作业后的进一步粉碎作业,实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力,但高端粉碎机都是根据粉碎环境而量身定做的。

[0003] 但是粉碎的大小不能调整,且粉碎的不够均于,使用效果差。

实用新型内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种食品机械,使其,本发明设计合理,结构巧妙,通过结构之间的相互配合,可以根据需要,切割出对应尺寸的颗粒,且使用更加方便,适用范围更广,具有良好的市场竞争力,值得推荐。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 设计一种食品机械,包括放料口,所述放料口的底部安装有外壳,所述放料口与外壳呈一体式设计,所述放料口的轴截面形状为等腰梯形,所述外壳的外表面安装有观察窗,所述观察窗与外壳通过螺栓固定,所述观察窗的底部安装有翻转门,所述翻转门与外壳之间通过合叶固定,所述外壳的内部安装有挡板,所述挡板与外壳固定连接,所述挡板的底部安装有安装仓,所述安装仓与外壳呈一体式设计,所述安装仓的内部安装有电机,所述电机与外壳固定连接,所述电机的顶部安装有连接杆,所述电机的输出轴端部与连接杆焊接,所述连接杆的顶部安装有移动杆,所述连接杆与移动杆呈一体式设计,所述移动杆的顶部安装有磨盘,所述磨盘与移动杆滑动连接,所述磨盘的外表面安装有固定盘,所述固定盘的横截面形状为圆环形,所述固定盘与外壳固定连接,所述磨盘的内部顶端安装有伸缩杆,所述伸缩杆滑动连接于磨盘的内部,所述伸缩杆的顶部安装有安装板,所述伸缩杆贯穿安装板,并延伸至安装板的顶部,所述安装板的两侧均安装有滤网,所述安装板的顶部安装有限制筒,所述限制筒与安装板固定连接,所述限制筒的内部安装有涡轮杆,所述伸缩杆延伸的部位与涡轮杆的底部焊接,所述限制筒的外表面安装有圆盘,所述圆盘与外壳焊接,所述圆盘

的内圈与限制筒焊接,所述圆盘的轴截面形状为圆环形,圆盘的内部安装有滑板,所述圆盘与滑板呈一体式设计,所述滑板的底部安装有通孔,所述通孔与滑板呈一体式设计,所述滑板的轴截面形状为等腰梯形,所述圆盘的底部安装有第二切割齿轮,所述第二切割齿轮与圆盘通过转杆转动连接,所述第二切割齿轮靠近限制筒的一侧安装有第一切割齿轮,所述第一切割齿轮与圆盘通过转杆转动连接,所述第一切割齿轮与第二切割齿轮啮合,所述第二切割齿轮的装置外表面安装有第一皮带,所述第一皮带与第二切割齿轮的转杆套接,所述第一皮带远离放料口的一侧安装有限制杆,所述限制杆与第一皮带套接,所述限制杆的底部安装有限制块,所述限制杆与限制块转动连接,所述限制块与外壳之间焊接,所述限制杆的外表面安装有第二皮带,所述第二皮带与限制杆套接,所述第二皮带远离限制块的一侧与电机的输出轴端部套接,所述伸缩杆的内部安装有旋转杆,所述旋转杆与伸缩杆转动连接,所述移动杆的一侧安装有第一卡块,所述第一卡块与移动杆呈一体式设计,所述第一卡块的内部安装有固定槽,所述固定槽与第一卡块呈一体式设计,所述磨盘的内部对应第一卡块的位置安装有第一卡槽,所述第一卡块滑动连接于第一卡槽的内部,所述第一卡槽与第一卡块相匹配,所述第一卡槽与磨盘呈一体式设计,所述旋转杆的外表面安装有L形杆,所述旋转杆与L形杆固定连接,所述伸缩杆的内部安装有挤压板,所述挤压板滑动连接于伸缩杆的内部,所述挤压板的内部对应L形杆的位置安装有挤压槽,所述挤压槽与挤压板呈一体式设计,所述挤压槽的轴截面形状为等腰梯形,所述挤压板的一侧安装有移动板,所述移动板滑动连接于磨盘的内部,所述移动板的内部对应挤压板的位置安装有第一挤压槽,所述第一挤压槽与移动板呈一体式设计,所述第一挤压槽的轴截面形状为直角梯形。

[0007] 优选的,所述滤网靠近外壳的一端与外壳焊接,所述滤网远离外壳的一端与安装板焊接,所述滤网靠近安装板的一端向安装板的方向向下倾斜设置。

[0008] 优选的,所述挤压板的底部安装有第一弹簧,所述第一弹簧靠近挤压板的一侧与挤压板焊接,所述第一弹簧远离挤压板的一侧与伸缩杆焊接,所述移动板的一侧安装有第二弹簧,所述第二弹簧靠近第一挤压槽的一侧与第一挤压槽焊接,所述第二弹簧远离第一挤压槽的一侧与磨盘焊接。

[0009] 优选的,所述移动板的底部安装有主板,所述磨盘的内部对应主板的位置安装有移动槽,所述移动槽与磨盘呈一体式设计,所述主板与移动槽相匹配,所述主板滑动连接于移动槽的内部,所述移动槽的内部安装有第三弹簧,所述第三弹簧靠近主板的一侧与主板焊接,所述第三弹簧远离主板的一侧与磨盘焊接。

[0010] 优选的,所述主板的内部对应移动板的位置安装有第二挤压槽,所述第二挤压槽与主板呈一体式设计,所述第二挤压槽的轴截面形状为直角梯形,所述主板的一侧安装有固定杆,所述主板与固定杆呈一体式设计,所述固定杆与固定槽相匹配。

[0011] 本发明提出的一种食品机械,有益效果在于:通过将材料投入放料口的内部,通过电机带着第二皮带进行旋转,从而带着限制杆进行旋转,而限制杆旋转带着第一皮带进行旋转,而第一皮带与第二切割齿轮的装置套接,使第二切割齿轮进行旋转,而第一切割齿轮与第二切割齿轮啮合,物料通过圆盘内部的通孔到达啮合处,从而对物料进行切割,物料掉入滤网的表面,小颗粒通过滤网到达固定盘的表面,而大颗粒由于滤网的倾斜,到达安装板的顶部,从而到达限制筒的内部,而电机带着连接杆旋转,从而带着移动杆与磨盘进行旋转,而磨盘旋转带着伸缩杆进行旋转,从而带着涡轮杆进行旋转,而涡轮杆旋转将大颗粒物

料传输到限制筒的顶部掉落,到达圆盘的表面,从而进行循环打碎,通过磨盘与固定盘,对物料进行磨碎,通过旋转旋转杆,使旋转杆带着L形杆进行旋转,从而对挤压槽进行挤压,从而使挤压槽进行移动,对第一挤压槽进行挤压,而挤压板卡入磨盘的内部,使伸缩杆与磨盘固定,使移动板进行移动,而移动板移动,使移动板挤压第二挤压槽,使主板进行移动,使主板一侧的固定杆,卡入固定槽的内部,从而可以根据需要,调节移动杆、伸缩杆和磨盘的固定位置,从而改变磨盘的位置,从而改变磨盘与固定盘之间的距离,根据需要制作出对应尺寸的颗粒,本发明设计合理,结构巧妙,通过结构之间的相互配合,可以根据需要,切割出对应尺寸的颗粒,且使用更加方便,适用范围更广,具有良好的市场竞争力,值得推荐。

附图说明

[0012] 图1为本发明提出的一种食品机械结构示意图;

[0013] 图2为本发明提出的一种食品机械剖视图;

[0014] 图3为本发明提出的一种食品机械圆盘俯视图;

[0015] 图4为本发明提出的一种食品机械局部俯视图;

[0016] 图5为本发明提出的一种食品机械局部剖视图;

[0017] 图6为本发明提出的一种食品机械图5的A部分放大图;

[0018] 图7为本发明提出的一种食品机械局部俯视剖视图;

[0019] 图8为本发明提出的一种食品机械图5的B部分放大图。

[0020] 图中:1、放料口;2、观察窗;3、外壳;4、翻转门;5、限制筒;6、涡轮杆;7、圆盘;8、第一皮带;9、通孔;10、滤网;11、伸缩杆;12、限制杆;13、限制块;14、第二皮带;15、电机;16、安装仓;17、挡板;18、连接杆;19、移动杆;20、固定盘;21、磨盘;22、安装板;23、第一切割齿轮;24、第二切割齿轮;25、滑板;26、旋转杆;27、固定杆;28、主板;29、第一卡块;30、固定槽;31、第一卡槽;32、挤压板;33、L形杆;34、挤压槽;35、移动板;36、第一挤压槽;37、第一弹簧;38、第二弹簧;39、第二挤压槽;40、移动槽;41、第三弹簧。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-8,一种食品机械,包括放料口1,所述放料口1的底部安装有外壳3,放料口1与外壳3呈一体式设计,放料口1的轴截面形状为等腰梯形,外壳3的外表面安装有观察窗2,观察窗2与外壳3通过螺栓固定,观察窗2的底部安装有翻转门4,翻转门4与外壳3之间通过合叶固定,外壳3的内部安装有挡板17,挡板17与外壳3固定连接,挡板17的底部安装有安装仓16,安装仓16与外壳3呈一体式设计,安装仓16的内部安装有电机15,电机15与外壳3固定连接,电机15的顶部安装有连接杆18,电机15的输出轴端部与连接杆18焊接,连接杆18的顶部安装有移动杆19,连接杆18与移动杆19呈一体式设计,移动杆19的顶部安装有磨盘21,磨盘21与移动杆19滑动连接,磨盘21的外表面安装有固定盘20,固定盘20的横截面形状为圆环形,固定盘20与外壳3固定连接,磨盘21的内部顶端安装有伸缩杆11,伸缩杆11的内部安装有旋转杆26,旋转杆26与伸缩杆11转动连接,移动杆19的一侧安装有第一卡块29,第一卡块29与移动杆19呈一体式设计,第一卡块29的内部安装有固定槽30,固定槽30与第一卡块

29呈一体式设计,磨盘21的内部对应第一卡块29的位置安装有第一卡槽31,第一卡块29滑动连接于第一卡槽31的内部,第一卡槽31与第一卡块29相匹配,第一卡槽31与磨盘21呈一体式设计,使打碎效果更好。

[0023] 旋转杆26的外表面安装有L形杆33,旋转杆26与L形杆33固定连接,伸缩杆11的内部安装有挤压板32,挤压板32滑动连接于伸缩杆11的内部,挤压板32的内部对应L形杆33的位置安装有挤压槽34,挤压槽34与挤压板32呈一体式设计,挤压槽34的轴截面形状为等腰梯形,使安装更加方便。

[0024] 挤压板32的底部安装有第一弹簧37,第一弹簧37靠近挤压板32的一侧与挤压板32焊接,第一弹簧37远离挤压板32的一侧与伸缩杆11焊接,移动板35的一侧安装有第二弹簧38,第二弹簧38靠近第一挤压槽36的一侧与第一挤压槽36焊接,第二弹簧38远离第一挤压槽36的一侧与磨盘21焊接,增加移动的稳定性,使移动更加方便。

[0025] 挤压板32的一侧安装有移动板35,移动板35滑动连接于磨盘21的内部,移动板35的内部对应挤压板32的位置安装有第一挤压槽36,第一挤压槽36与移动板35呈一体式设计,第一挤压槽36的轴截面形状为直角梯形,使移动更加方便。

[0026] 移动板35的底部安装有主板28,磨盘21的内部对应主板28的位置安装有移动槽40,移动槽40与磨盘21呈一体式设计,主板28与移动槽40相匹配,主板28滑动连接于移动槽40的内部,移动槽40的内部安装有第三弹簧41,第三弹簧41靠近主板28的一侧与主板28焊接,第三弹簧41远离主板28的一侧与磨盘21焊接,使移动更加稳定,防止脱轨。

[0027] 主板28的内部对应移动板35的位置安装有第二挤压槽39,第二挤压槽39与主板28呈一体式设计,第二挤压槽39的轴截面形状为直角梯形,主板28的一侧安装有固定杆27,主板28与固定杆27呈一体式设计,固定杆27与固定槽30相匹配,使安装更加方便。

[0028] 伸缩杆11滑动连接于磨盘21的内部,伸缩杆11的顶部安装有安装板22,伸缩杆11贯穿安装板22,并延伸至安装板22的顶部,安装板22的两侧均安装有滤网10,滤网10靠近外壳3的一端与外壳3焊接,滤网10远离外壳3的一端与安装板22焊接,滤网10靠近安装板22的一端向安装板22的方向向下倾斜设置,使移动更加方便。

[0029] 安装板22的顶部安装有限制筒5,限制筒5与安装板22固定连接,限制筒5的内部安装有涡轮杆6,伸缩杆11延伸的部位与涡轮杆6的底部焊接,限制筒5的外表面安装有圆盘7,圆盘7与外壳3焊接,圆盘7的内圈与限制筒5焊接,圆盘7的轴截面形状为圆环形,圆盘7的内部安装有滑板25,圆盘7与滑板25呈一体式设计,滑板25的底部安装有通孔9,通孔9与滑板25呈一体式设计,滑板25的轴截面形状为等腰梯形,圆盘7的底部安装有第二切割齿轮24,第二切割齿轮24与圆盘7通过转杆转动连接,第二切割齿轮24靠近限制筒5的一侧安装有第一切割齿轮23,第一切割齿轮23与圆盘7通过转杆转动连接,第一切割齿轮23与第二切割齿轮24啮合,第二切割齿轮24的装置外表面安装有第一皮带8,第一皮带8与第二切割齿轮24的转杆套接,第一皮带8远离放料口1的一侧安装有限制杆12,限制杆12与第一皮带8套接,限制杆12的底部安装有限制块13,限制杆12与限制块13转动连接,限制块13与外壳3之间焊接,限制杆12的外表面安装有第二皮带14,第二皮带14与限制杆12套接,第二皮带14远离限制块13的一侧与电机15的输出轴端部套接。

[0030] 工作原理:通过将材料投入放料口1的内部,通过电机15带着第二皮带14进行旋转,从而带着限制杆12进行旋转,而限制杆12旋转带着第一皮带8进行旋转,而第一皮带8与

第二切割齿轮24的装置套接,使第二切割齿轮24进行旋转,而第一切割齿轮23与第二切割齿轮24啮合,物料通过圆盘7内部的通孔9到达啮合处,从而对物料进行切割,物料掉入滤网10的表面,小颗粒通过滤网10到达固定盘20的表面,而大颗粒由于滤网10的倾斜,到达安装板22的顶部,从而到达限制筒5的内部,而电机15带着连接杆18旋转,从而带着移动杆19与磨盘21进行旋转,而磨盘21旋转带着伸缩杆11进行旋转,从而带着涡轮杆6进行旋转,而涡轮杆6旋转将大颗粒物料传输到限制筒5的顶部掉落,到达圆盘7的表面,从而进行循环打碎,通过磨盘21与固定盘20,对物料进行磨碎,通过旋转杆26,使旋转杆26带着L形杆33进行旋转,从而对挤压槽34进行挤压,从而使挤压槽34进行移动,对第一挤压槽36进行挤压,而挤压板32卡入磨盘21的内部,使伸缩杆11与磨盘21固定,使移动板35进行移动,而移动板35移动,使移动板35挤压第二挤压槽39,使主板28进行移动,使主板28一侧的固定杆27,卡入固定槽30的内部,从而可以根据需要,调节移动杆19、伸缩杆11和磨盘21的固定位置,从而改变磨盘21的位置,从而改变磨盘21与固定盘20之间的距离,根据需要制作出对应尺寸的颗粒。

[0031] 以上,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

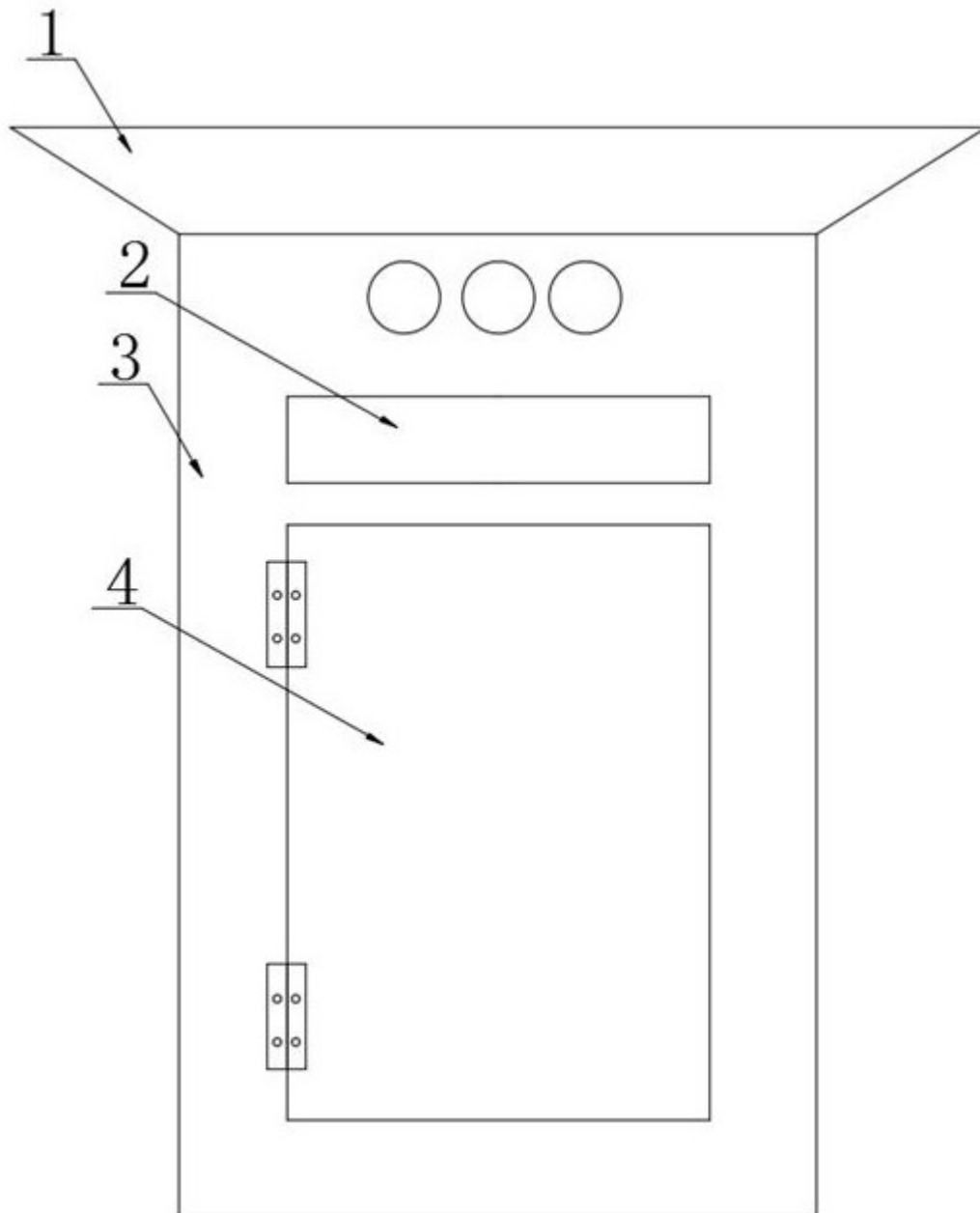


图1

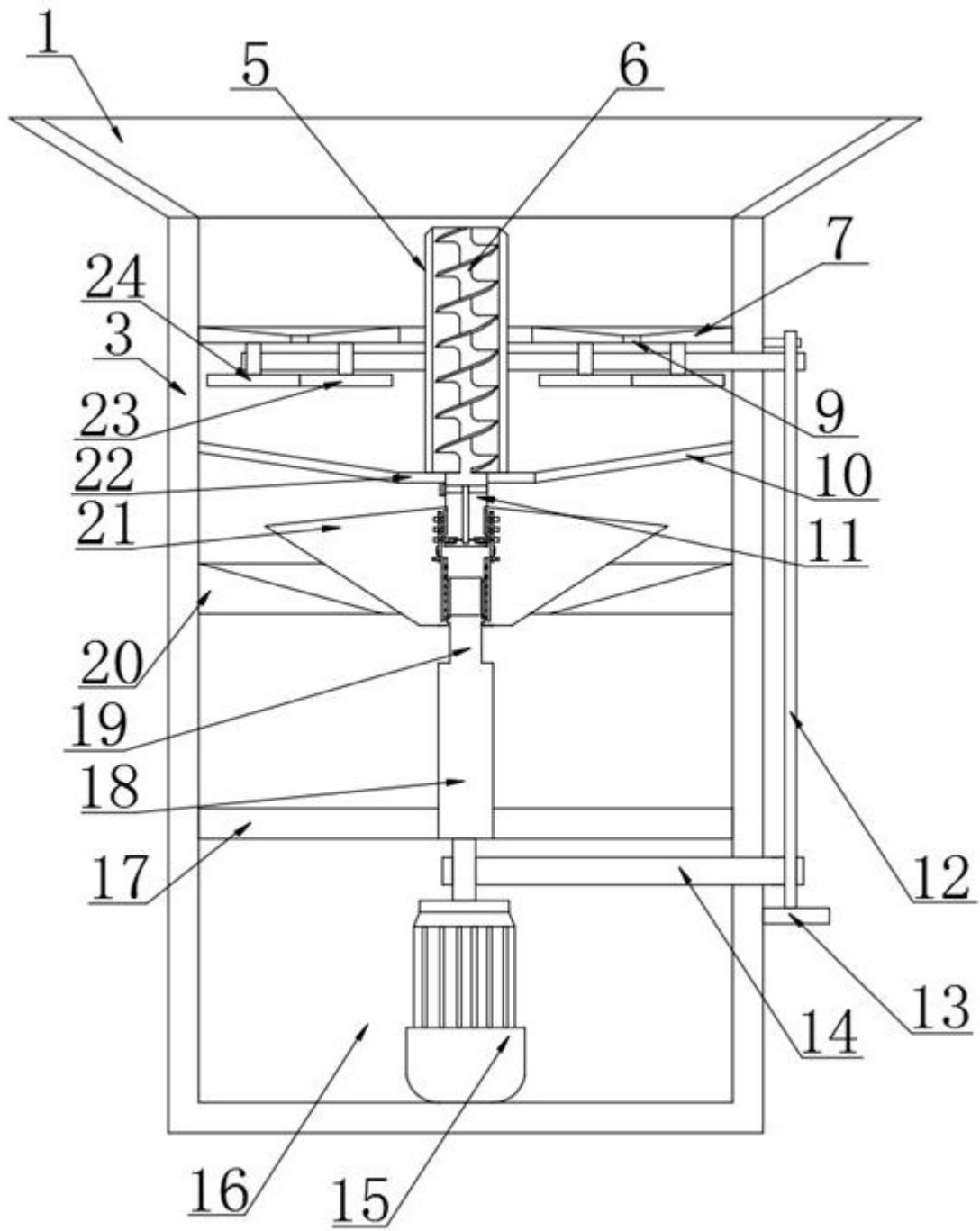


图2

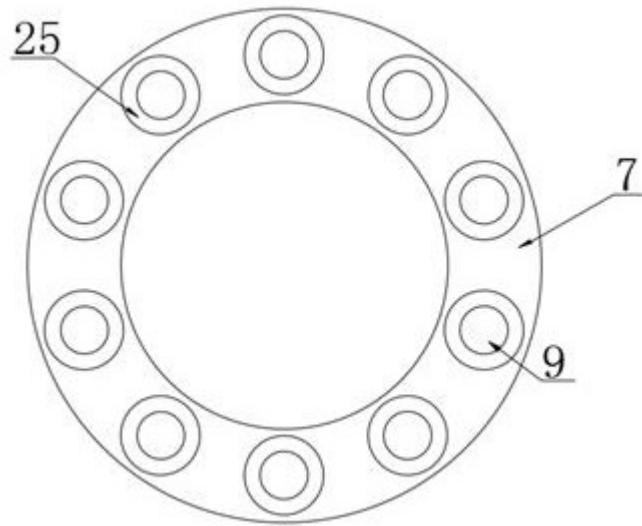


图3

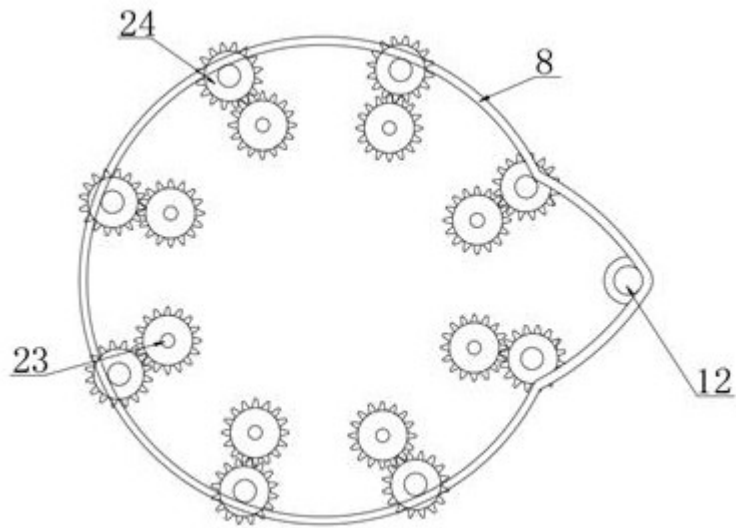


图4

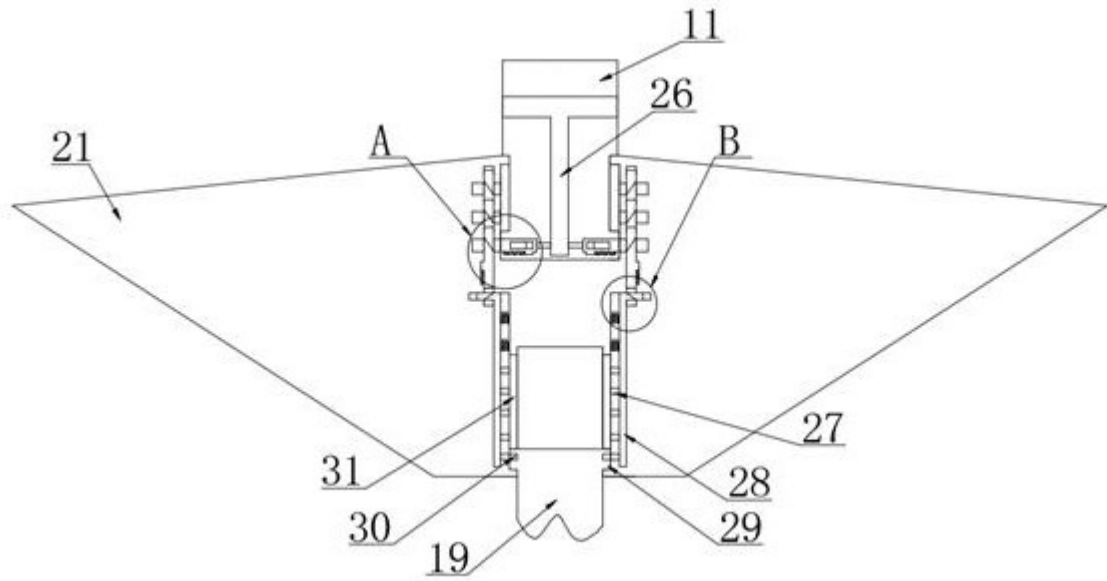


图5

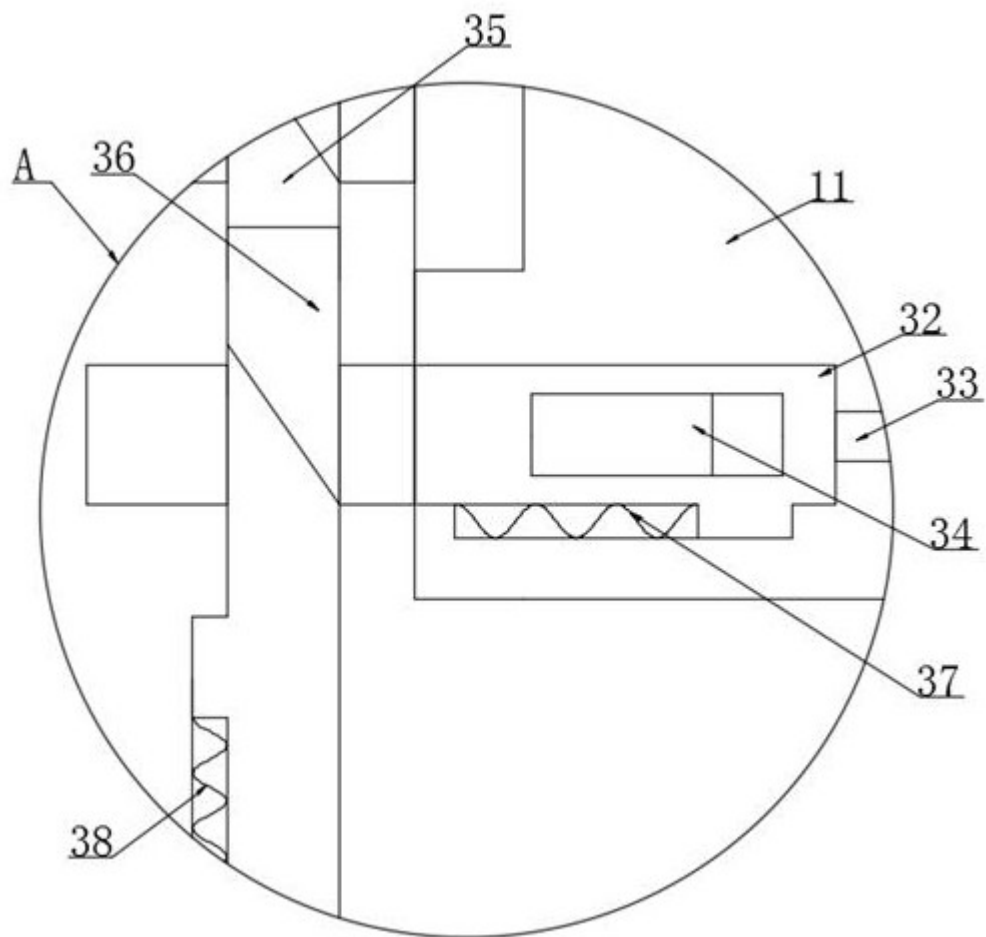


图6

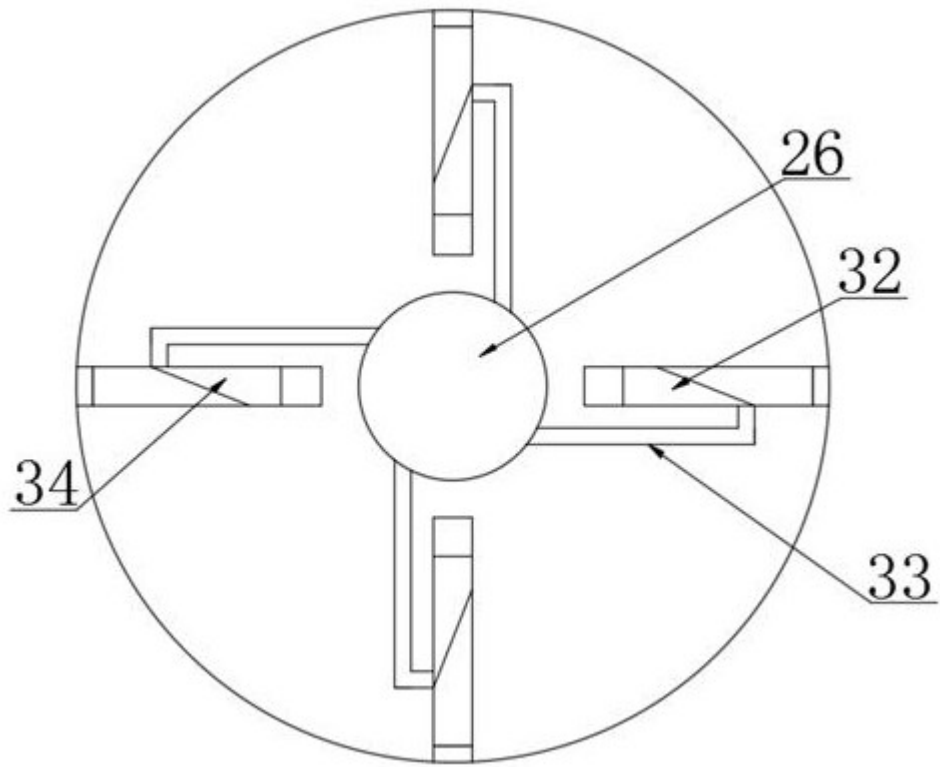


图7

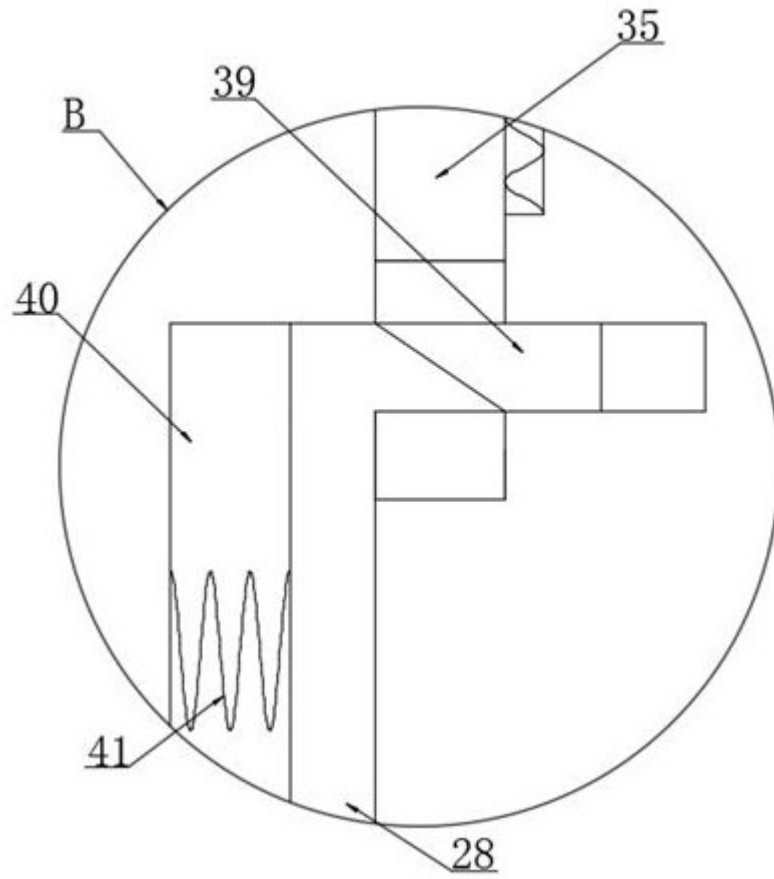


图8