



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

236929

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 21 C 3/02

(22) Přihlášeno 18 05 81
(21) (PV 3665-81)
(32) (31)(33) Právo přednosti od 04 06 80
(2 926 251/22-02) SU
(89) (1 058 662), SU

(40) Zveřejněno 17 09 84

(45) Vydáno 15 11 86

(75)
Autor vynálezu

STĚPANĚNKO ALEXANDR VASILJEVIČ, VOJTOV VLADIMÍR GRIGORJEVIČ,
BARTÁŠEVIČ SVJATOSLAV ALEXANDROVIČ, KARPICKIJ VIKTOR SERGEJEVIČ,
MINSK (SU)

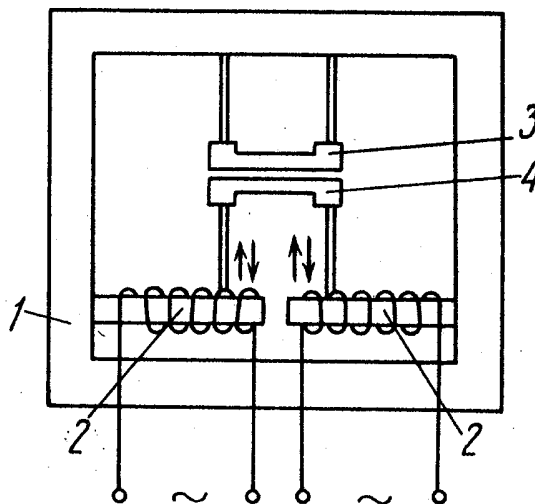
(54) Zařízení k tažení mikrodrátu

Vynález patří do oblasti průmyslu
válcování a tažení.

Cíl vynálezu je automatizace a zvýšení
produktivity procesu, zlepšení jakosti
mikrodrátu a zabezpečení konstantního
průměru získávaného výrobku během tažení.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že
části průvlaku jsou uchyceny na bimeta-
lických opěrách, zabezpečujících auto-
matickou regulaci vále a konstantního
průměru výrobku na úkor změny teplotního
režimu těchto opěr.

Vynález může být využit v průmyslu
radioelektroniky a přístrojové techniky.



Изобретение относится к области прокатного и волоочильного производства и может быть использовано для получения микропроволоки из различных металлов и сплавов.

Наиболее близким по технической сущности и достигаемому положительному эффекту является устройство для волочения микропроволоки, включающее корпус с закрепленными в нем частями составной волоки, установленными с возможностью их возвратно-поступательного движения друг относительно друга в плоскости, перпендикулярной оси волочения [1].

Недостатками устройства является невозможность активного и производительного изменения диаметра микропроволоки и сложность автоматизации процесса волочения.

Целью изобретения является повышение производительности процесса и повышение точности микропроволоки в процессе волочения.

Поставленная цель достигается тем, что устройство для волочения микропроволоки, включающее корпус с закрепленными в нем частями составной волоки, установленными с возможностью их возвратно-поступательного движения друг относительно друга в плоскости, перпендикулярной оси волочения, снабжено биметаллическими опорами, на

которых закреплены части волокна, и средствами для теплового воздействия на биметаллические опоры.

На чертеже представлены рабочие элементы устройства.

Устройство включает корпус I с биметаллическими опорами 2. В корпусе I закреплены части инструмента 3 и 4 с возможностью возвратно-поступательного движения друг относительно друга. Верхняя часть 3 инструмента закреплена непосредственно в корпусе I, а нижняя 4 - на биметаллических опорах 2.

Устройство работает следующим образом.

Подвижные части 3 и 4 инструмента предварительно устанавливают с зазором, несколько большим необходимым, и фиксируют. Дальнейшая точная регулировка зазора осуществляется за счет изменения температурного режима биметаллических опор 2. При достижении необходимого зазора температурный режим опор остается постоянным, что обеспечивает необходимый зазор и постоянство диаметра протягиваемой микропроволоки.

Температурным режимом опор управляют чувствительным прибором, контролирующим диаметр микропроволоки.

Заготовка в процессе работы протягивается между частями 3 и 4 инструмента, совершающими возвратно-поступательные движения друг относительно друга.

За счет изменения температурного режима биметаллических опор 2 можно без соответствующей переналадки оборудования изменять зазор между подвижными частями 3 и 4 инструмента и получать изделия с различным диаметром в сечении.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для волочения микропроволоки, включающее корпус с закрепленными в ней частями составной волоки, установленными с возможностью возвратно-поступательного движения друг относительно друга в плоскости, перпендикулярной оси волочения, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности процесса и повышения точности микропроволоки, оно снабжено биметаллическими опорами, на которых закреплены части волоки, и средствами для теплового воздействия на указанные биметаллические опоры.

236929

АННОТАЦИЯ

Изобретение относится к области прокатного и волочильного производства.

Цель изобретения: автоматизация и повышение производительности процесса, улучшение качества микропровода и обеспечения постоянства диаметра получаемого изделия в процессе волочения.

Сущность изобретения заключается в том, что части волоки закреплены на биметаллических опорах, обеспечивающих автоматическое регулирование зазора и постоянство диаметра изделия за счет изменения температурного режима этих опор.

Предлагаемое изобретение может быть внедрено в радиоэлектронной и приборостроительной промышленности.

Předmět vynálezu

Zařízení k tažení mikrodrátu sestávající z pouzdra, na němž jsou upevněny části průvlastu, umístěné pohyblivě vzájemně vratně - posuvně v rovině kolmé k ose tažení, vyznačené tím, že s cílem zvýšení produktivity procesu a zvýšení přesnosti mikrodrátu, je opatřen bimetalickými opěrami /2/, na nichž jsou uchyceny části průvlastu /3, 4/ a prostředky pro tepelné působení na uvedené bimetalické opěry /2/.

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené Státním výborem pro vynálezy a objevy SSSR, Moskva , SU

1 výkres

236929

