



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203862772 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420267009. 4

(22) 申请日 2014. 05. 23

(73) 专利权人 常州联德电子有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼经济开发区
紫薇路 15 号

(72) 发明人 冯江涛

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所 (普
通合伙) 32233

代理人 姜佩娟

(51) Int. Cl.

B21D 7/08 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

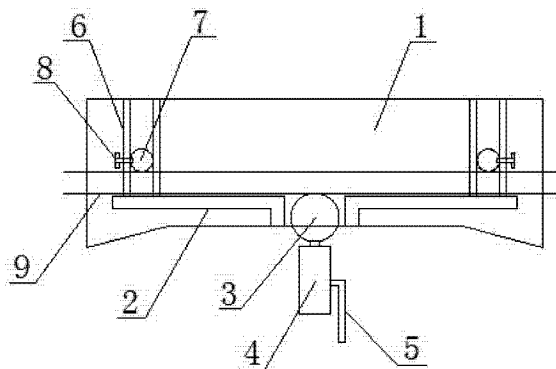
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

多尺寸的弯管机

(57) 摘要

本实用新型涉及机械装置技术领域, 尤其是一种多尺寸的弯管机。一种多尺寸的弯管机, 包括工作台, 所述工作台下侧设有限位板, 所述限位板两侧设有挡板, 所述挡板上设有顶块, 所述顶块通过锁紧螺栓固定在挡板上, 所述限位板之间设有顶出块, 所述顶出块安装在顶出缸上, 所述顶出缸上安装有拉杆, 所述挡板的侧面上设有导槽, 所述挡板底部设有滑轨, 所述顶块底部与滑轨连接。这种多尺寸的弯管机在使用的时候, 根据需要弯管的管材的宽度, 调整顶块的位置, 随后利用顶出缸就能对管道进行弯转, 实现一台弯管机能弯曲多种尺寸管道的目的, 使用效果良好。



1. 一种多尺寸的弯管机,包括工作台(1),其特征是,所述工作台(1)下侧设有限位板(2),所述限位板(2)两侧设有挡板(6),所述挡板(6)上设有顶块(7),所述顶块(7)通过锁紧螺栓(8)固定在挡板(6)上,所述限位板(2)之间设有顶出块(3),所述顶出块(3)安装在顶出缸(4)上,所述顶出缸(4)上安装有拉杆(5)。

2. 根据权利要求1所述的多尺寸的弯管机,其特征是,所述挡板(6)的侧面上设有导槽(10)。

3. 根据权利要求1所述的多尺寸的弯管机,其特征是,所述挡板(6)底部设有滑轨(11)。

4. 根据权利要求1所述的多尺寸的弯管机,其特征是,所述顶块(7)底部与滑轨(11)连接。

多尺寸的弯管机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械装置技术领域,尤其是一种多尺寸的弯管机。

背景技术

[0002] 在管道生产安装的过程中需要对管道进行弯转处理,但是目前的弯管机在使用的时候只能对一种尺寸的管道进行弯转,在多种尺寸管道弯转的时候满足不了需求。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的弯管机不能弯转多尺寸管道的不足,本实用新型提供了一种多尺寸的弯管机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种多尺寸的弯管机,包括工作台,所述工作台下侧设有限位板,所述限位板两侧设有挡板,所述挡板上设有顶块,所述顶块通过锁紧螺栓固定在挡板上,所述限位板之间设有顶出块,所述顶出块安装在顶出缸上,所述顶出缸上安装有拉杆。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述挡板的侧面上设有导槽。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述挡板底部设有滑轨。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述顶块底部与滑轨连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是,这种多尺寸的弯管机在使用的时候,根据需要弯管的管材的宽度,调整顶块的位置,随后利用顶出缸就能对管道进行弯转,实现一台弯管机能弯曲多种尺寸管道的目的,使用效果良好。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型的挡板结构示意图。

[0012] 图中 1、工作台,2、限位板,3、顶出块,4、顶出缸,5、拉杆,6、挡板,7、顶块,8、锁紧螺栓,9、管道,10、导槽,11、滑轨。

具体实施方式

[0013] 如图 1 是本实用新型的结构示意图,一种多尺寸的弯管机,包括工作台 1,所述工作台 1 下侧设有限位板 2,所述限位板 2 两侧设有挡板 6,所述挡板 6 上设有顶块 7,所述顶块 7 通过锁紧螺栓 8 固定在挡板 6 上,所述限位板 2 之间设有顶出块 3,所述顶出块 3 安装在顶出缸 4 上,所述顶出缸 4 上安装有拉杆 5。

[0014] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述挡板 6 的侧面上设有导槽 10。

[0015] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述挡板 6 底部设有滑轨 11。

[0016] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述顶块 7 底部与滑轨 11 连接。

[0017] 这种多尺寸的弯管机在使用的时候,将管道 9 放置在限位板 2 和挡板 6 之间,挡板 6 的位置根据需要弯转的管道 9 的尺寸来进行调整,当挡板 6 固定好位置之后,手动摇动拉杆 5 使顶出缸 4 顶出,顶出块 3 顶在管道 9 上,对管道进行弯转,使用效果良好。

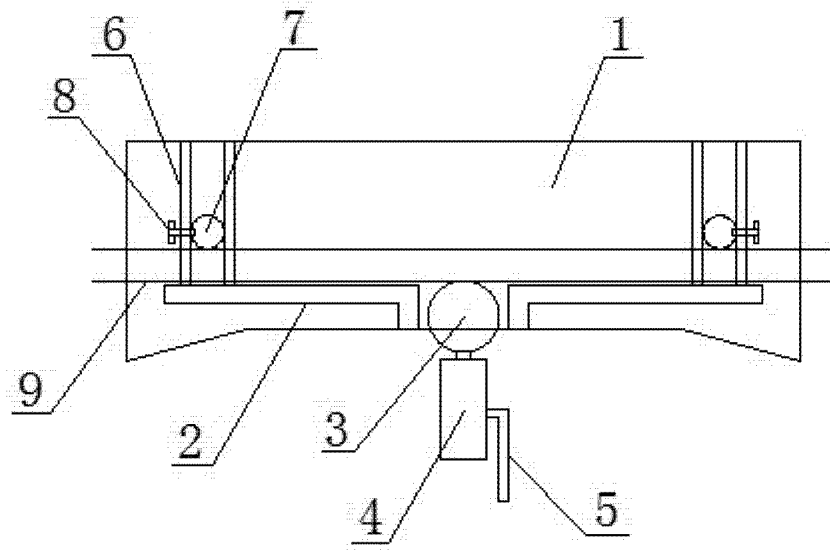


图 1

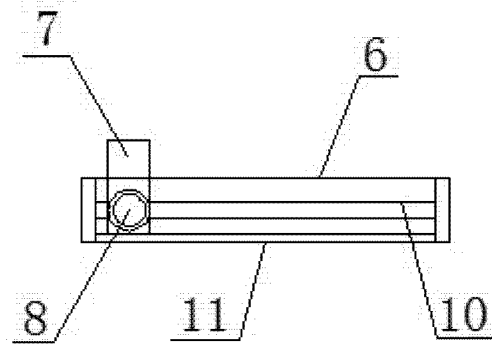


图 2