

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2014年12月24日(24.12.2014)



(10) 国際公開番号
WO 2014/203410 A1

- (51) 国際特許分類:
H01M 8/18 (2006.01) H01M 8/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号:
PCT/JP2013/071427
- (22) 国際出願日:
2013年8月7日(07.08.2013)
- (25) 国際出願の言語:
日本語
- (26) 国際公開の言語:
日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-131101 2013年6月21日(21.06.2013) JP
- (71) 出願人: 住友電気工業株式会社(SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5410041 大阪府大阪市中央区北浜四丁目5番33号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 董 雍容(DONG, Yongrong); 〒5540024 大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電気工業株式会社大阪製作所内 Osaka (JP). 關根良潤(SEKINE, Ryojun); 〒5540024 大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電気工業株式会

社大阪製作所内 Osaka (JP). 加來 宏一(KAKU, Hirokazu); 〒5540024 大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電気工業株式会社大阪製作所内 Osaka (JP). 久畠 満(KUBATA, Michiru); 〒5540024 大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電気工業株式会社大阪製作所内 Osaka (JP).

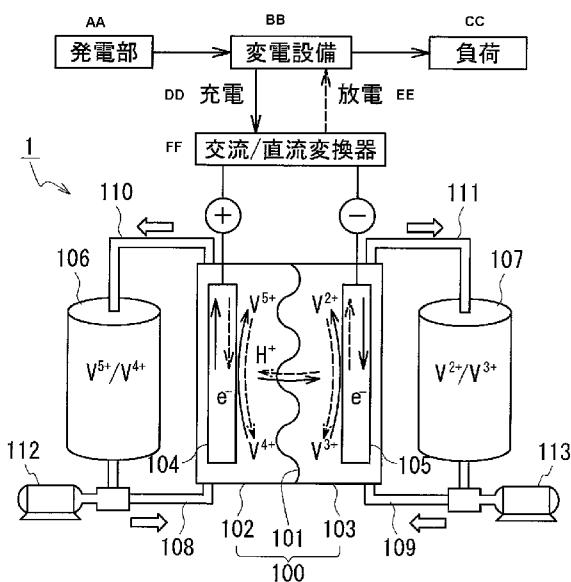
(74) 代理人: 山野 宏(YAMANO, Hiroshi); 〒5320011 大阪府大阪市淀川区西中島六丁目1番3号 アストロ新大阪第2ビル10階 啓明特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,

[続葉有]

(54) Title: ELECTROLYTE FOR REDOX FLOW BATTERY AND REDOX FLOW BATTERY

(54) 発明の名称: レドックスフロー電池用電解液、およびレドックスフロー電池



AA Power generation unit
BB Transformer equipment
CC Load
DD Charge
EE Discharge
FF AC/DC transformer

(57) Abstract: Provided are: an electrolyte for redox flow batteries, capable of suppressing the generation of hydrogen during battery reactions; and a redox flow battery comprising this electrolyte. The electrolyte for redox flow batteries has a total platinum group element ion concentration of no more than 4.5 ppm by mass. Said platinum group element ion concentration fulfills at least one of the following conditions: the rhodium ion concentration is no more than 1 ppm by mass; the palladium ion concentration is no more than 1 ppm by mass; the iridium ion concentration is no more than 1 ppm by mass; and the platinum ion concentration is no more than 1 ppm by mass.

(57) 要約: 電池反応の際に水素の発生を抑制することができるレドックスフロー電池用電解液、および、この電解液を備えるレドックスフロー電池を提供する。レドックスフロー電池用電解液は、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量ppm以下である。前記白金族元素イオンの濃度が、ロジウムイオンの濃度が1質量ppm以下、パラジウムイオンの濃度が1質量ppm以下、イリジウムイオンの濃度が1質量ppm以下、白金イオンの濃度が1質量ppm以下の少なくとも一つを満たすことが挙げられる。



SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラ
シア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッ
パ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,

FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK,
MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

明 細 書

発明の名称 :

レドックスフロー電池用電解液、およびレドックスフロー電池

技術分野

[0001] 本発明は、レドックスフロー電池用電解液、およびこのレドックスフロー電池用電解液を用いたレドックスフロー電池に関する。

背景技術

[0002] 昨今、地球温暖化への対策として、太陽光発電、風力発電といった自然エネルギー（所謂、再生可能エネルギー）を利用した発電が世界的に活発に行なわれている。これらの発電出力は、天候などの自然条件に大きく左右される。そのため、全ての発電電力に占める自然エネルギー由来の電力の割合が増えると、電力系統の運用に際しての問題、例えば周波数や電圧の維持が困難になるといった問題が予測される。この問題の対策の一つとして、大容量の蓄電池を設置して、出力変動の平滑化、負荷平準化などを図ることが挙げられる。

[0003] 大容量の蓄電池の一つにレドックスフロー電池がある。レドックスフロー電池は、正極電極と負極電極との間に隔膜を介在させた電池セルに正極電解液及び負極電解液をそれぞれ供給して充放電を行う二次電池である。このようなレドックスフロー電池に用いられるレドックスフロー電池用電解液は通常、酸化還元により価数が変化する金属元素を活物質として利用している。例えば、正極活物質として鉄 (Fe) イオンを、負極活物質としてクロム (Cr) イオンを用いた鉄 (Fe²⁺/Fe³⁺) - クロム (Cr³⁺/Cr²⁺) 系レドックスフロー電池や、両極の活物質にバナジウム (V) イオンを用いたバナジウム (V²⁺/V³⁺-V⁴⁺/V⁵⁺) 系レドックスフロー電池を挙げることができる。

先行技術文献

特許文献

[0004] 特許文献1：特開2011-233372号公報

発明の概要

発明が解決しようとする課題

- [0005] 一般的に、電池にはエネルギー密度がより高いことが望まれる。エネルギー密度を高めるためには、例えば、電解液中の活物質の溶解度を高めたり、電解液の利用率、即ち、活物質の利用率を高めたりすることが考えられる。この利用率とは、上記活物質の理論電池容量（A h）に対して実際に使用可能な電池容量（放電容量）の比率（放電容量／理論電池容量）をいう。放電容量とは、下限の充電状態（S O C : S t a t e o f C h a r g e）における電池容量と、上限の充電状態における電池容量との差をいう。
- [0006] しかし、上記利用率を極力高めて充電した場合、換言すれば上限の充電状態における放電容量を高めたい場合、次のような問題が生じる。レドックスフロー電池の代表的な形態では水溶液を電解液に利用する。よって、電池反応の際（特に充電運転末期）に、負極では、水の分解による水素の発生といった副反応が生じる。
- [0007] 上記副反応は、（1）電流損失（充電時に利用される電気量（A h）の一部が電池反応（価数変化）に利用されず、水などの分解といった別の反応に利用されることによる損失）として電流量を低下させる、（2）正負極の充電状態を異ならせる原因となり、使用可能な電池容量を小さくさせる、（3）電極の劣化によって電池寿命を短くする、などの多くの弊害をもたらす。したがって、実際の電池の運用では、上記副反応が生じない範囲で使用するよう充電停止の電圧（上限充電電圧）を定めるため、充電状態を90%以上にすることが難しい。
- [0008] 特許文献1では、バナジウム系レドックスフロー電池において、少なくとも負極電解液にバナジウムイオンよりも卑な電位の金属イオンを含有させるレドックスフロー電池を開示している。このレドックスフロー電池では、充電末期において、上記副反応が生じる前にこの卑な電位の金属イオンが還元されることで、負極における水素の発生を抑制する。これにより、上記の（

1)から(3)の弊害を抑制することができ、上限の充電状態における電池容量を理論上のその100%近くまで高められるので、エネルギー密度の高いレドックスフロー電池としている。特許文献1では、バナジウムイオンよりも卑な電位の金属イオンとして、クロム(Cr)イオンおよび亜鉛(Zn)イオンを例示している。

[0009]しかし、上記特許文献1のレドックスフロー電池でも、水素が発生する場合があった。即ち、水素が発生する要因を特定しきれていない可能性がある。

[0010]したがって、本発明の目的の一つは、水素の発生を抑制することができるレドックスフロー電池用電解液を提供することにある。また、本発明の他の目的は、このレドックスフロー電池用電解液を備えるレドックスフロー電池を提供することにある。

課題を解決するための手段

[0011]本願発明のレドックスフロー電池用電解液は、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量ppm以下である。

発明の効果

[0012]上記レドックスフロー電池用電解液によれば、レドックスフロー電池における水素の発生を抑制することができる。

図面の簡単な説明

[0013] [図1]レドックスフロー電池の動作原理図である。

発明を実施するための形態

[0014] [本願発明の実施形態の説明]

最初に本願発明の実施形態の内容を列記して説明する。

(A) 実施形態に係るレドックスフロー電池用電解液(以下、RF電解液と呼ぶ)は、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量ppm以下である。

[0015]本発明者らは、レドックスフロー電池(以下、RF電池と呼ぶ)の電池反応の際に水素の発生には、RF電解液中の不純物元素イオンの種類や

濃度が大きく影響することを発見した。特に、白金族元素イオンの合計濃度（総量）が一定以上であると、水素の発生を促進することを発見し、この総量を規定することで、水素の発生を抑制できることを見出した。よって、本実施形態のRF電解液によれば、水素の発生を抑制することができ、ひいては、RF電池のエネルギー密度を高めることができる。

- [0016] ここで、元素イオンとは、同一の元素から生じるすべての価数のイオンの総称である。また、濃度に関しても同一の元素から生じるすべての価数のイオンの合計濃度を示す。不純物元素イオンとは、RF電解液中に含まれる元素イオンであって、電池反応に寄与しない元素イオンをいう。よって、元素イオンには、活物質も含まれるが、活物質は電池反応に寄与するので不純物元素イオンには含まれない。白金族元素は電池反応に寄与しないので、不純物元素イオンである。白金族元素とは、ルテニウム（Ru）、ロジウム（Rh）、パラジウム（Pd）、オスミウム（Os）、イリジウム（Ir）、および、白金（Pt）の総称をいう。
- [0017] (B) 前記白金族元素イオンの濃度が、下記(1)から(4)の少なくとも一つを満たすことが好ましい。

- (1) ロジウム（Rh）イオンの濃度が1質量ppm以下
- (2) パラジウム（Pd）イオンの濃度が1質量ppm以下
- (3) イリジウム（Ir）イオンの濃度が1質量ppm以下
- (4) 白金（Pt）イオンの濃度が1質量ppm以下

- [0018] 上記の各白金族元素イオンは、白金族元素イオンの中でも、特に水素の発生を促進しやすい。よって、上記の各白金族元素イオンの濃度を調整したRF電解液は、電池反応の際、特に充電末期に発生する水素を抑制でき、ひいては活物質の利用率を高めることでRF電池のエネルギー密度を高めることができます。

- [0019] (C) 上記(A)および(B)のいずれか一方の実施形態に係るRF電解液において、Vイオンの濃度が1mol/L以上3mol/L以下、フリーの硫酸の濃度が1mol/L以上4mol/L以下、リン酸の濃度が1.0×

10⁻⁴ mol/L以上7. 1×10⁻¹ mol/L以下、アンモニウムの濃度が20質量ppm以下、ケイ素の濃度が40質量ppm以下であることが好ましい。

[0020] 上記の構成を備えるRF電解液は、電池反応の際、特に充電末期において水素の発生を抑制でき、ひいては活物質の利用率を高めることでRF電池のエネルギー密度を高めることができる。また、後述するように、上記の構成を備えるRF電解液は、電池反応の際に発生する析出物を抑制でき、ひいては電池性能の経時的な低下を抑制することができる。

[0021] (D) 実施形態に係るRF電池は、上記(A)から(C)のいずれかの実施形態に記載のRF電解液を備える。

[0022] 本実施形態のRF電池は、水素の発生が抑制されたRF電解液を備えることで、電池性能の経時的な劣化を防ぐとともに、高いエネルギー密度のRF電池とすることができます。

[0023] [本願発明の実施形態の詳細]

本願発明の実施形態に係るRF電解液を、以下に図面を参照しつつ説明する。なお、本発明はこれらの実施形態に限定されるものではなく、特許請求の範囲によって示され、特許請求の範囲と均等の意味及び範囲内でのすべての変更が含まれることが意図される。

[0024] 図1を参照し、正極活物質および負極活物質にVイオンを使用したRF電池1を例に用いて実施形態に係るRF電池及びRF電解液を説明する。なお、図1において、実線矢印は充電時の価数変化、破線矢印は放電時の価数変化を示す。また、図1において、活物質(Vイオン)の価数は代表的な形態のみを示しており、図示する以外の価数もとり得る。Vイオン以外の活物質が含まれる場合がある。

[0025] <RF電池の全体構成>

RF電池1は、代表的には、交流／直流変換器を介して、発電部(例えば、太陽光発電装置や風力発電装置、その他一般の発電所など)と負荷(需要家など)との間に接続され、発電部で発電した電力を充電して蓄え、又は、

蓄えた電力を放電して負荷に供給する。このRF電池1は、従来のRF電池と同様に、電池セル100と、この電池セル100に電解液を供給する循環機構（タンク、配管、ポンプ）とを備える。

[0026] (電池セル及び循環機構)

RF電池1における電池セル100は、正極電極104を内蔵する正極セル102と、負極電極105を内蔵する負極セル103と、両セル102, 103を分離すると共にイオンを透過する隔膜101とを備える。正極セル102には、正極電解液を貯留する正極用タンク106が配管108, 110を介して接続されている。負極セル103には、負極電解液を貯留する負極用タンク107が配管109, 111を介して接続されている。また、配管108, 109にはそれぞれ、両極の電解液を循環させるポンプ112, 113が設けられている。電池セル100は、配管108～111とポンプ112, 113によって、正極セル102（正極電極104）及び負極セル103（負極電極105）にそれぞれ正極用タンク106の正極電解液及び負極用タンク107の負極電解液を循環供給して、両極における電解液中の活物質となる金属イオン（本実施形態ではVイオン）の価数変化に伴って充放電を行う。

[0027] 電池セル100は通常、正極電極104（正極セル102）と負極電極105（負極セル103）と隔膜101とを構成要素とする単セルを複数積層したセルスタックと呼ばれる形態で利用される。セルスタックには、一面に正極電極104、他面に負極電極105が配置される双極板（図示せず）と、電解液を供給する給液孔及び電解液を排出する排液孔を有し、上記双極板の外周に形成される枠体（図示せず）とを備えるセルフレームが利用される。複数のセルフレームを積層することで、上記給液孔及び排液孔は電解液の流路を構成し、この流路は配管108～111に接続される。セルスタックは、セルフレーム、正極電極104、隔膜101、負極電極105、セルフレーム、…の順に積層して構成される。なお、RF電池の基本構成は、公知の構成を適宜利用することができる。

[0028] (R F 電解液)

本実施形態の R F 電解液は、溶媒中に活物質となる元素イオンを含有させた液体であって、白金族元素イオンの濃度が非常に低い。また、後述する試験例から明らかなように、析出物の発生に関与する不純物元素イオンの濃度を必要に応じて所定値以下にすることができる。本実施形態では、正極電解液および負極電解液で、V イオンを活物質として含有する R F 電解液を使用している。ここでは、正極電解液および負極電解液における V イオンの平均価数は 3. 3 以上 3. 7 以下、濃度は 1 mol/L 以上 3 mol/L とすることが好ましい。より好ましい平均価数は 3. 4 以上 3. 6 以下、V イオン濃度は 1. 5 mol/L 以上 1. 9 mol/L 以下である。

[0029] R F 電解液の溶媒としては、例えば、H₂SO₄、K₂SO₄、Na₂SO₄、H₃PO₄、H₄P₂O₇、K₂HPO₄、Na₃PO₄、K₃PO₄、HNO₃、KNO₃、HCl 及び NaNO₃ から選択される少なくとも 1 種の水溶液を用いることができる。その他、R F 電解液の溶媒として有機酸溶媒を利用することもできる。

[0030] [白金族元素イオン]

本発明者らの検討の結果、R F 電解液中の白金族元素イオンの合計濃度を 4. 5 質量 ppm 以下とすれば、水素の発生を効果的に抑制できることが判明した。特に水素の発生を促進する白金族元素イオンとしては、下記のものが挙げられ、個々の白金族元素イオンの濃度は併記した濃度を満たすことが好ましいことも見出した。

- (1) Rh イオン：1 質量 ppm 以下
- (2) Pd イオン：1 質量 ppm 以下
- (3) Ir イオン：1 質量 ppm 以下
- (4) Pt イオン：1 質量 ppm 以下

[0031] [不純物元素イオン濃度の調整]

不純物元素イオンの合計濃度を調整した R F 電解液とするためには、できるだけ不純物元素イオンの含有量が少ない活物質の原料、および溶媒（例え

ば硫酸）を用いることが好ましい。しかし、製造工程等で、RF電解液に不純物元素イオンが混入してしまうおそれもある。よって、必要に応じて、RF電解液に対して、凝集沈殿、溶媒抽出、イオン交換樹脂やキレート樹脂を用いたる過、電解析出、膜分離等の公知の方法を行うことで、不純物元素イオンの合計濃度を低減させてもよい。特に、キレート樹脂を用いたる過であれば、キレート樹脂の物性やRF電解液のpHを調整することで特定の元素イオンを選択的にろ過できるので好ましい。ろ過の方法としては、キレート樹脂製のフィルター、キレート樹脂をビーズ状にして充填したカラム等にRF電解液を通液すればよい。

[0032] [他の分類]

本発明者らは、白金族元素イオンを、9族に属する元素イオン（9族元素イオン）と、10族に属する元素イオン（10族元素イオン）と、これら以外の族に属する元素イオン（以下、他族の元素イオンという）とに分類した場合に、9族元素イオンと10族元素イオンとが満たすと好ましい合計濃度が存在することを見出した。

[0033] 9族元素イオン、および10族元素イオンには、水素の発生を促進する白金族元素イオンが含まれる。同族元素はそれぞれ類似の性質を備えるので、RF電解液から不純物元素イオンを除去する際に同様の（单一の）条件で除去することができる場合が多い。また、9族元素イオン、および10族元素イオンの一方の除去が難しい場合には、除去しやすい族の元素イオンの合計濃度を調整すればよい。よって、この分類では、個々の元素イオンを除去するための条件を変更する必要がない。

[0034] したがって、このように分類することで、RF電解液を効率的に製造することができる。この際、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量ppm以下のRF電解液において、白金族元素イオンが、次の（a）および（b）の少なくとも一方を満たすことが好ましい。

（a）9族元素イオンの合計濃度が2質量ppm以下

（b）10族元素イオンの合計濃度が2質量ppm以下

これにより、RF電池における水素の発生を効果的に抑制できるからである。

[0035] 更に、後述する析出物の発生に関する不純物元素イオンと白金族元素イオンとを合わせた群を9族、10族、それ以外の族とに分類した場合には、上述の(a)合計濃度が4質量ppm以下、および(b)合計濃度が7質量ppm以下少なくとも一方を満たすと、水素の発生に加えて、析出物の発生をも抑制できる。

[0036] [その他]

RF電解液の活物質をバナジウムとし、溶媒を硫酸とする場合においては、Vイオンの濃度を1mol/L以上3mol/L以下、フリーの硫酸の濃度を1mol/L以上4mol/L以下、リン酸の濃度を 1.0×10^{-4} mol/L以上 7.1×10^{-1} mol/L以下、アンモニウム(NH₄)の濃度を20質量ppm以下、ケイ素(Si)の濃度を40質量ppm以下とすることが好ましい。

[0037] Vイオン濃度とフリーの硫酸の濃度とを上記の特定の範囲とすることで、RF電解液の平均価数はおよそ3.3以上3.7以下となる。このような平均価数のRF電解液は、正極側の電解液としても負極側の電解液としても各価数のVイオン濃度のバランスが良い。そのため、このような平均価数のRF電解液を用いてRF電池を構成した場合、RF電池の容量を非常に高くすることができる。また、リン酸の濃度を上記の特定の範囲とし、NH₄の濃度を上記の特定の濃度以下とすることで、電池反応の際に析出する析出物（例えば、アンモニウムーバナジウム化合物）の析出を抑制することができる。さらに、Siは隔膜に悪影響を与えるので、上記の特定の濃度以下とすることで、この悪影響を抑制することができる。

[0038] (タンクおよび配管)

正極用タンク106、負極用タンク107、および配管108～111は、上記RF電解液が接触する部材である。そのため、これらの部材(106～111)に電池反応の際に析出物の発生に関する不純物元素イオンや、

白金族元素イオンが含有されていたり付着したりしているおそれがある。この場合、RF電池1の運転に伴いRF電解液における上記不純物元素イオンや白金族元素イオンの含有量が上昇する可能性がある。そこで、これらの部材(106～111)の構成材料には、上記不純物元素イオンや白金族元素イオンを含まない材料を用いることが好ましい。また、これらの部材(106～111)の製造工程において、上記不純物元素イオンや白金族元素イオンを含まないもの(例えば、部材を作製する金型の離型剤に上記不純物元素イオンや白金族元素イオンを含まないもの)を用いることが好ましい。例えば、部材(106～111)の構成材料には、密度(ASTM D 1505)が0.080g/cm³以上0.960g/cm³以下の範囲内にあり、メルトフローレート(ASTM D 1238、測定条件：190°C、荷重2.16kg)が0.01g/10分以上20g/10分以下の範囲内にあるエチレン単独重合体、あるいは上記の範囲の密度とメルトフローレートのエチレン・αオレイン共重合体などが挙げられる。なお、RF電解液を輸送する輸送タンクにおいても、上記部材(106～111)と同様のことが言える。

[0039] <試験例1>

試験例1では、実際の運用に供するRF電池を想定して充放電試験を行なった。まず、電極面積が500cm²の炭素フェルト製の正極電極と負極電極とを用意した。両電極の合計質量は約35gであった。また、RF電解液として、不純物元素イオンの濃度が異なる3種類のRF電解液を用意し、それぞれのRF電解液を用いて3種類の2時間容量のRF電池を作製した。用意したRF電解液は、下記の共通基本構成を備える。

[0040] (共通基本構成)

- ・Vイオンの濃度：1.7mol/L
- ・Vイオンの平均価数：3.5
- ・フリーの硫酸の濃度：2.0mol/L
- ・リン酸の濃度：0.14mol/L

- ・ケイ素の濃度：40質量 ppm以下
- ・アンモニウムの濃度：20質量 ppm以下

[0041] 本試験例に用いた各RF電解液の、不純物元素イオンの濃度を表1に示す。表1中の数値は、濃度（質量 ppm）を表す。不純物元素イオンの濃度の調整は、必要に応じてキレート樹脂を充填したカラムに各RF電解液を通液させることで行った。また、不純物元素イオンの測定は、Cl⁻イオンの測定をイオンクロマトグラフィーシステム（日本ダイオネクス（株）製、ICS-1500）、NaイオンおよびKイオンの測定を偏光ゼーマン原子吸光分光光度計（（株）日立ハイテクフィールディング製、Z-6100）、これら以外の不純物元素イオンの測定をICP発光分析装置（（株）島津製作所製、ICPS-8100）又はICP質量分析装置（Agilent Technologies, Inc. 製、Agilent 7700 ICP-MS）を用いて行った。

[0042]

[表1]

	試験例		
	1-1	1-2	1-3
Na	25.1	28.1	31.5
Mg	18.9	17.5	22.4
Al	11.4	14.1	17.5
Cl	18.5	19	24.5
K	19	15.5	21.8
Ca	16.5	20.5	34.8
Cr	9.5	8.5	11.4
Mn	0.8	0.8	1.2
Fe	32.5	38	42.5
Co	1.5	1.8	3.5
Ni	1	4.4	6.1
Cu	0.5	0.9	1.5
Zn	0.7	0.7	1.8
As	0.9	0.8	2.1
Mo	19	14.5	22.4
Rh	0.9	0.9	1.2
Pd	0.8	0.5	1.1
Sb	0.9	0.6	1.2
Ir	0.5	0.8	1.2
Pt	0.4	0.7	1.5
合計	179.3	188.6	251.2
析出物発生	なし	なし	あり
セル抵抗増加	なし	なし	あり
水素発生	なし	なし	あり

* 表中の数値の単位は質量ppm

[0043] 各RF電池に対して、20サイクルの充放電試験を行ない、析出物の発生および電池抵抗(セル抵抗)の増加、並びに水素の発生が認められるかを調べた。析出物の発生は目視にて観察し、水素の発生は可燃性ガス検知器（新コスマス電機（株）製、XP-311A）にて検出した。セル抵抗は、充放電中の平均電圧及び平均電流を求め、セル抵抗=平均電圧／平均電流とした。そして、第1サイクルのセル抵抗と、最終サイクルのセル抵抗とを比較し、セル抵抗が増加したかを調べた。充放電条件は次のとおりである。

[0044] (充放電条件)

充放電方法 : 定電流

電流密度 : 70 (mA/cm²)

充電終了電圧 : 1.55 (V)

放電終了電圧 : 1.00 (V)

温度 : 25°C

[0045] 表1に示すように、この試験からは、不純物元素イオンの合計濃度が190質量ppm以下である試験例1-1、および、試験例1-2では、水素の発生が検出されず、析出物の発生およびセル抵抗の増加も認められなかった。一方、不純物元素イオンの合計濃度が250質量ppmを超えるRF電解液を用いた試験例1-3のRF電解液は、負極における水素の発生が検出され、正極における析出物の発生およびセル抵抗の増加も認められた。以上のことから、不純物元素イオンの多寡が水素の発生および析出物の発生に関与することが判った。

[0046] <試験例2>

試験例1の結果から、各不純物元素イオンのうち、水素の発生を促進するものを特定するために、不純物元素イオンを金属元素と非金属元素とに分類した。さらに、金属元素を重金属元素と軽金属元素とに、重金属元素とそれ以外とに分類した。そして、各分類の元素イオンの合計濃度が異なる複数の電解液を用意し、いずれの分類が水素の発生を促進するかを検討した。本試験例に用いた各RF電解液の不純物元素イオンの濃度を表2から表4に示す。各表中の数値は、濃度（質量ppm）を表す。なお、不純物元素イオンの濃度の調整方法、および、充放電条件は試験例1と同様である。

[0047]

[表2]

			試験例										
金 屬	重 金 屬	白金族	計1	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	
		Cr	8	8	9	8	5	13.4	12.7	12.4	11.7	13.5	
		Mn	0.8	0.8	0.7	0.5	3.7	2.1	1.5	1.2	2.1	2.3	
		Fe	35	38	30	36	45.5	40.5	42.1	41.2	22.4	40.5	
		Co	1	1.5	1.2	1.4	4.5	4.2	3.1	2.5	3.1	2.3	
		Ni	4	4.2	3.8	4	8.8	5.3	5.5	5.8	5.6	5.4	
		Cu	0.7	0.8	0.6	0.6	2.9	3	1.3	1.1	1.3	1.3	
		Zn	0.5	0.7	0.6	0.6	2.4	1.8	1.2	2.1	1.4	1.8	
		Mo	16	18	15	16	21.9	23	21.8	20.5	21.5	20.7	
		Sb	0.8	0.9	0.7	0.8	2.4	1.2	1.5	1.8	1.8	2	
		計2	66.8	73.9	60.6	64.9	105.5	93.8	90.4	87.9	72.7	87.8	
金 屬	輕 金 屬	Na	20	27	34.5	31	19.8	26.5	31	30.5	31	28.1	
		Mg	15	18	21.4	23.5	13.7	16.8	21.2	22	20.5	13.4	
		Al	10	13	15.8	16	12.5	13.2	16.1	16.6	16.7	14.2	
		K	15	16	22.7	22.5	12.4	16.6	21.4	21	21.3	11.4	
		Ca	26	28	34.6	36.1	24.1	21.7	30.5	31	31.5	31.4	
		計3	86	102	129	129.1	82.5	94.8	120.2	121.1	121	98.5	
		計2+計3	152.8	175.9	189.6	194	188	188.6	210.6	209	193.7	186.3	
非 金 屬		Cl	15	18	23	21	25	22.2	4.8	4	20.5	21.6	
		As	0.8	0.8	1.5	1.8	2	1.5	0.7	0.6	1.3	2.1	
		計4	15.8	18.8	24.5	22.8	27	23.7	5.5	4.6	21.8	23.7	
		計2+計3+計4	168.6	194.7	214.1	216.8	215	212.3	216.1	213.6	215.5	210	
析出物発生			なし										
セル抵抗増加			なし										
水素発生			なし										

* 表中の数値の単位は質量ppm

[0048] [表3]

			試験例										
金 屬	重 金 屬	白金族	計1	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	4.5<	
		Cr	13	11.3	9	16	11.3	11.5	32	11.5	14.2	15.1	
		Mn	2	3	0.5	4.1	2.4	2.5	2.4	1.2	2.1	2.2	
		Fe	41	43	39	42	50.5	44.2	43.4	28.7	45.4	45	
		Co	2.3	3	1	3.5	3.8	3	2.4	2.4	2.4	2.3	
		Ni	5.5	6.3	4.5	8	9.7	7	7.1	5.1	6.1	6.2	
		Cu	1.5	2	0.8	1.7	3.2	1.9	1.2	5.6	1.2	1.4	
		Zn	1.3	1.5	0.7	2.2	4.6	1.6	2.1	2.4	1.8	1.7	
		Mo	22	24	18	7	31.2	28.1	22.4	20.5	20.5	21	
		Sb	1.2	1.3	0.7	1.4	5.4	1.4	1.2	1.8	1.9	1.8	
		計2	89.8	95.4	74.2	85.9	122.1	101.2	114.2	79.2	95.6	96.7	
金 屬	輕 金 屬	Na	31.9	31.5	33.5	37.4	15.7	41.2	31.9	34	10.4	31	
		Mg	22.4	22.2	22.5	28.1	10.2	35.5	22.7	21.7	22	21.5	
		Al	18.5	16.5	16.4	16.5	11.8	28.9	16.8	16.8	19.4	19.8	
		K	25	21	20.6	22.4	14.6	34.5	25.5	27.9	22.4	22.8	
		Ca	34.8	31.5	31.8	31.9	22.2	31.7	31.4	35.4	41.7	42.4	
		計3	132.6	122.7	124.8	136.3	74.5	171.8	128.3	135.8	115.9	137.5	
		計2+計3	222.4	218.1	199	222.2	196.6	273	242.5	215	211.5	234.2	
非 金 屬		Cl	22	20.5	24	24.6	24	21	18.5	24.4	28	27.5	
		As	1.3	1.1	1.4	1.4	2.1	1.1	0.9	1.4	1.4	1.5	
		計4	23.3	21.6	25.4	26	26.1	22.1	19.4	25.8	29.4	29	
		計2+計3+計4	245.7	239.7	224.4	248.2	222.7	295.1	261.9	240.8	240.9	263.2	
析出物発生			あり										
セル抵抗増加			あり										
水素発生			なし										

* 表中の数値の単位は質量ppm

[0049]

[表4]

		試験例						
		2-21	2-22	2-23	2-24	2-25	2-26	2-27
白金族	Rh	0.5	0.8	1.2	1.1	1.1	1.5	1.4
	Pd	0.5	0.9	1.1	1.1	1.2	1.2	1.3
	Ir	0.5	0.9	0.5	1.2	1.3	0.8	0.7
	Pt	0.5	0.9	1.1	0.6	1.2	1.3	1.2
	計	2	3.5	3.9	4	4.8	4.8	4.6
その他合計		220<	220<	220<	220<	220<	220<	220<
析出物発生		なし						
セル抵抗増加		なし						
水素発生		なし	なし	なし	なし	あり	あり	あり

* 表中の数値の単位は質量 ppm

[0050] 表2から表4に示すように、この試験からは、不純物元素イオンを上記のように分類した場合において、白金族元素イオンは水素の発生に、それ以外の不純物元素イオンは析出物の発生にそれぞれ関与することが判った。

[0051] 更に、表1から表4より、以下のことが分かる。

- ・白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量 ppm以下であれば、水素の発生を抑制できる。
- ・析出物の発生に関する不純物元素イオンの合計濃度が220質量 ppm以下であると、析出物の発生を抑制できる。
- ・析出物の発生に関する不純物元素イオンのうち、金属元素イオンの合計濃度は195質量 ppm以下が好ましい（例えば、試験例2-4など参照）。
- ・析出物の発生に関する不純物元素イオンのうち、非金属元素イオンの合計濃度は21質量 ppm以下が好ましい（例えば、試験例1-2など参照）。
- ・析出物の発生に関する不純物元素イオンのうち、重金属元素イオンの合計濃度は85質量 ppm以下が好ましい（例えば、試験例1-2と試験例1-3とを比較参照）。
- ・析出物の発生に関する不純物元素イオンのうち、軽金属元素イオンの合計濃度は120質量 ppm以下が好ましい（例えば、試験例1-2と試験例1-3とを比較参照）。

・析出物の発生に関する不純物元素イオンのうち、重金属元素イオンの合計濃度は 85 質量 ppm 以下、かつ、軽金属元素イオンの合計濃度は 120 質量 ppm 以下が好ましい（例えば、試験例 2-2 を参照）。

・不純物元素イオンのそれぞれをみた場合、以下が好ましい（例えば、表 1 参照）。

(1) Rh イオン：1 質量 ppm 以下、(2) Pd イオン：1 質量 ppm 以下、(3) Ir イオン：1 質量 ppm 以下、(4) Pt イオン：1 質量 ppm 以下 (5) Cr イオン：10 質量 ppm 以下、(6) Mn イオン：1 質量 ppm 以下、(7) Fe イオン：40 質量 ppm 以下、(8) Co イオン：2 質量 ppm 以下、(9) Ni イオン：5 質量 ppm 以下、(10) Cu イオン：1 質量 ppm 以下、(11) Zn イオン：1 質量 ppm 以下、(12) Mo イオン：20 質量 ppm 以下、(13) Sb イオン：1 質量 ppm 以下、(14) Na イオン：30 質量 ppm 以下、(15) Mg イオン：20 質量 ppm 以下、(16) Al イオン：15 質量 ppm 以下、(17) K イオン：20 質量 ppm 以下、(18) Ca イオン：30 質量 ppm 以下、(19) Cl イオン：20 質量 ppm 以下、(20) As イオン：1 質量 ppm 以下

[0052] 次に、析出物の発生に関する不純物元素イオンと、白金族元素イオンとを合わせた群に含まれる元素イオンを、9 族元素イオンと、10 族元素イオンと、他族の元素イオンとに分類した場合についての結果を表 5 に示す。

[0053]

[表5]

		試験例		
		1-1	1-2	1-3
9族	Co	1.5	1.8	3.5
	Rh	0.9	0.9	1.2
	Ir	0.5	0.8	1.2
	計1	2.9	3.5	5.9
10族	Ni	1	4.4	6.1
	Pd	0.8	0.5	1.1
	Pt	0.4	0.7	1.5
	計2	2.2	5.6	8.7
他族	Na	25.1	28.1	31.5
	Mg	18.9	17.5	22.4
	Al	11.4	14.1	17.5
	Cl	18.5	19	24.5
	K	19	15.5	21.8
	Ca	16.5	20.5	34.8
	Cr	9.5	8.5	11.4
	Mn	0.8	0.8	1.2
	Fe	32.5	38	42.5
	Cu	0.5	0.9	1.5
	Zn	0.7	0.7	1.8
	As	0.9	0.8	2.1
	Mo	19	14.5	22.4
	Sb	0.9	0.6	1.2
	計3	174.2	179.5	236.6
計1+計2+計3		179.3	188.6	251.2
析出物発生		なし	なし	あり
セル抵抗増加		なし	なし	あり
水素発生		なし	なし	あり

* 表中の数値の単位は質量 ppm

[0054] 表5に示すように、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量 ppm以下であると、水素の発生を抑制でき、更に不純物元素イオンの合計が224.5質量 ppm以下であれば、水素の発生、および、析出物の発生を抑制できることが判る。白金族元素イオンを9族元素イオンと、10族元素イオンと、他族の元素イオンとに分類した際に、9族元素イオンの合計濃度が2質量 ppm以下、および10族元素イオンの合計濃度が2質量 ppm以下の少なくとも一方をとりうる。また、不純物元素イオンを、9族元素イオンと、10族元素イオンと、他族の元素イオンとに分類した際に、9族元素イオンの合計濃度が4質量 ppm以下、10族元素イオンの合計濃度が7質量 ppm以下、他族の元素イオンの合計濃度が190質量 ppm以下の少なくとも1

つを満たす範囲をとりうる。

[0055] 以上の説明に関して、さらに以下の各項を開示する。

(付記 1)

白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量 ppm以下のRF電解液において、白金族元素イオンが、次の(a)および(b)の少なくとも一方を満たすレドックスフロー電池用電解液。

(a) 9族元素イオンの合計濃度が2質量 ppm以下

(b) 10族元素イオンの合計濃度が2質量 ppm以下

[0056] (付記 2)

電池反応の際に析出物の発生に関与する不純物元素イオンの合計濃度が220質量 ppm以下であり、かつ、白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量 ppm以下であり、

析出物の発生に関与する不純物元素イオンと、白金族元素イオンとを合わせた群に含まれる元素イオンを、9族に属する元素イオンと、10族に属する元素イオンと、9族に属する元素イオンおよび10族に属する元素イオン以外の元素イオンとに分類した場合に、下記(c)から(e)の少なくとも1つを満たすレドックスフロー電池用電解液。

(c) 9族に属する元素イオンの合計濃度が4質量 ppm以下

(d) 10族に属する元素イオンの合計濃度が7質量 ppm以下

(e) 9族に属する元素イオンおよび10族に属する元素イオン以外の元素イオンの合計濃度が190質量 ppm以下

産業上の利用可能性

[0057] 本発明のレドックスフロー電池用電解液は、レドックスフロー電池といった二次電池の電解液として好適に利用することができる。また、本発明のレドックスフロー電池は、負荷平準用途や瞬低・停電対策用の電池として好適に利用することができる。

符号の説明

[0058] 1 レドックスフロー電池 (RF電池)

100 電池セル

101 隔膜 102 正極セル 103 負極セル

104 正極電極 105 負極電極

106 正極用タンク 107 負極用タンク

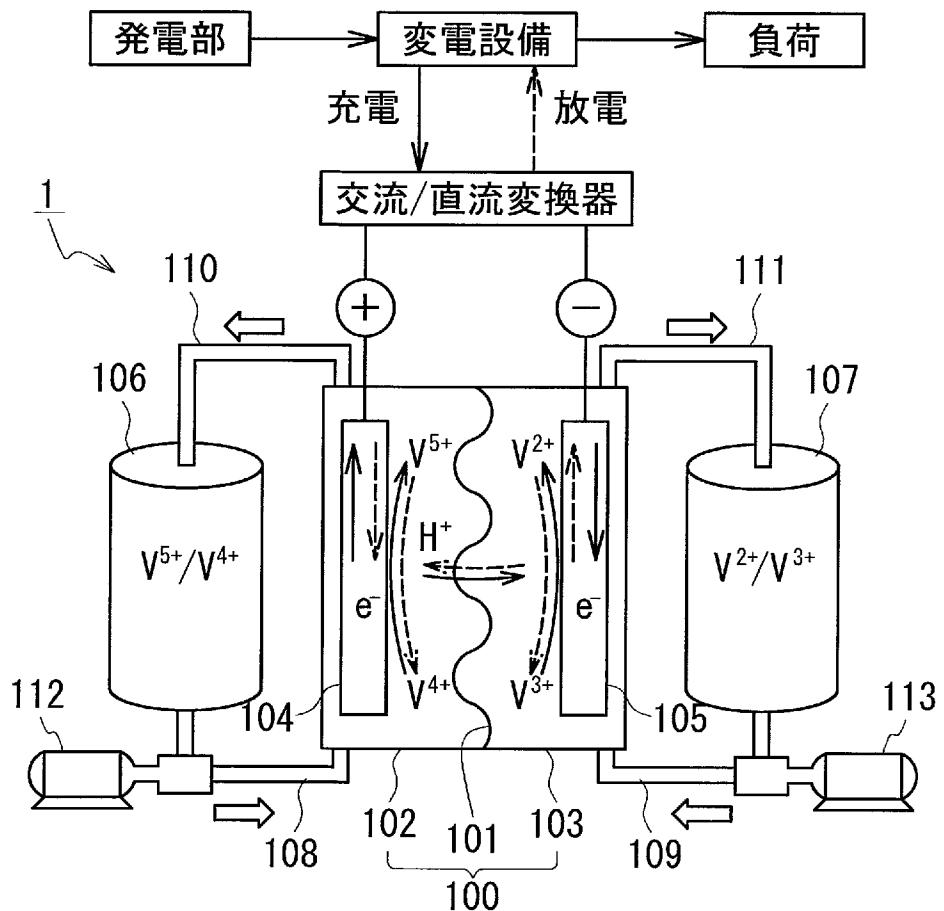
108~111 配管

112, 113 ポンプ

請求の範囲

- [請求項1] 白金族元素イオンの合計濃度が4.5質量ppm以下であるレドックスフロー電池用電解液。
- [請求項2] 前記白金族元素イオンの濃度が、下記（1）から（4）の少なくとも一つを満たす請求項1に記載のレドックスフロー電池用電解液。
- (1) ロジウムイオンの濃度が1質量ppm以下
 - (2) パラジウムイオンの濃度が1質量ppm以下
 - (3) イリジウムイオンの濃度が1質量ppm以下
 - (4) 白金イオンの濃度が1質量ppm以下
- [請求項3] バナジウムイオンの濃度が1mol/L以上3mol/L以下、フリーアンモニウムの濃度が1mol/L以上4mol/L以下、リン酸の濃度が 1.0×10^{-4} mol/L以上 7.1×10^{-1} mol/L以下、ケイ素の濃度が40質量ppm以下である請求項1又は請求項2に記載のレドックスフロー電池用電解液。
- [請求項4] 請求項1から請求項3のいずれか1項に記載のレドックスフロー電池用電解液を備えるレドックスフロー電池。

[図1]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2013/071427

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

H01M8/18 (2006.01) i, H01M8/02 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

H01M8/18, H01M8/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2013
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2013	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2013

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 3-192662 A (Chiyoda Corp.), 22 August 1991 (22.08.1991), page 2, upper left column, line 15 to lower left column, line 6; page 2, lower right column, line 5 to page 3, upper right column, line 20; fig. 1 (Family: none)	1-2, 4 3
X Y	JP 8-148177 A (Kashima Kita Electric Power Corp.), 07 June 1996 (07.06.1996), paragraphs [0015], [0016], [0017] & EP 713257 A1 page 4, lines 28 to 52; page 5, lines 19 to 35	1-2, 4 3

Further documents are listed in the continuation of Box C.

See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	"&" document member of the same patent family
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search
29 October, 2013 (29.10.13)

Date of mailing of the international search report
12 November, 2013 (12.11.13)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2013/071427

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 2002-367657 A (Sumitomo Electric Industries, Ltd.), 20 December 2002 (20.12.2002), claims 1 to 4; paragraphs [0022] to [0026]; fig. 1, 2 & EP 1406333 A1 claims 1 to 4; paragraphs [0025] to [0030]; fig. 1, 2	1-4 3
A	JP 6-260204 A (Sumitomo Electric Industries, Ltd.), 16 September 1994 (16.09.1994), claim 3; paragraphs [0040] to [0042], [0073] to [0076], [0085]; fig. 1 (Family: none)	1-4

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

Int.Cl. H01M8/18(2006.01)i, H01M8/02(2006.01)i

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int.Cl. H01M8/18, H01M8/02

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2013年
日本国実用新案登録公報	1996-2013年
日本国登録実用新案公報	1994-2013年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
X	JP 3-192662 A (千代田化工建設株式会社) 1991.08.22,	1-2, 4
Y	第2頁左上欄第15行～同頁左下欄第6行, 第2頁右下欄5行～第3頁右上欄第20行, 第1図 (ファミリーなし)	3
X	JP 8-148177 A (鹿島北共同発電株式会社) 1996.06.07,	1-2, 4
Y	[0015], [0016], [0017] & EP 713257 A1, page 4, lines 28 to 52, page 5, lines 19 to 35	3

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献(理由を付す)

「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」国際出願目前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

29.10.2013

国際調査報告の発送日

12.11.2013

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官(権限のある職員)

守安 太郎

4 X

9347

電話番号 03-3581-1101 内線 3477

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
X	JP 2002-367657 A (住友電気工業株式会社) 2002.12.20, 請求項1~4, [0022]~[0026], 図1, 図2 & EP 1406333 A1, claims 1 to 4, [0025] to [0030], FIG. 1, FIG. 2	1-4
Y		3
A	JP 6-260204 A (住友電気工業株式会社) 1994.09.16, 請求項3, [0040]~[0042], [0073]~[0076], [0085], 図1 (ファミリーなし)	1-4