

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51113

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 28.X.1964 (P 106 082)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VI.1966

Kl. 75c, 5/01

MKP ~~B 44 d~~

B 05 c 3/134

UKD

Twórca wynalazku: Karol Gołąbowski

Właściciel patentu: Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej
Węgla „Separator”, Katowice (Polska)Urządzenie do zraszania węgla przeciw zamarzaniu
w wagonach kolejowych

1

Zraszanie olejem zapobiega zamarzaniu węgla w wagonach i usuwa powstające trudności przy jego wyładunku.

Dotychczas stosowany sposób zraszania olejem polega na ręcznym opryskiwaniu dna i bocznych ścian wagonu oraz górnej powierzchni załadowanego węgla.

Wadą tego sposobu jest to, że wymaga on na każdym torze załadowniczym dodatkowej obsługi, dużej ilości zużytego oleju oraz powoduje możliwość wypadków przy ręcznym zraszaniu na wagonie.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zautomatyzowane, polegające na zdalnie sterowanym sposobie zraszania całkowitej ilości załadowanego węgla bez dodatkowej obsługi.

Na rysunku uwidoczniono przykładowe rozwiązanie zraszania węgla olejem według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia schemat całego urządzenia (przyjęto 3 tory), a fig. 2 — przekrój wzdłużny.

Zbiornik 1 służy do magazynowania oleju antracytowego w ilości 3 wagonów-cystern. Do zbiornika 1 jest przybudowany filtr 2 oraz pompa 3 zębata, służąca do tłoczenia oleju antracytowego lub chlorku wapnia na płuczkę rurociągiem 4, doprowadzającym olej wzdłuż torów załadowniczych pod ciśnieniem 6 atn. Na rurociągu 5, odprowadzającym nadmiar oleju jest zbudowany zawór regulujący 6, oraz manometr 7. Nad zsytem węgla z

2

przenośnika załadowniczego do zsuwni zbudowane są dysze zraszające 8, jak to widać na przekroju poprzecznym fig. 2. Tego rodzaju rozwiązanie zapewnia zraszanie całej ilości węgla, załadowanego na wagon, a nie tylko jego zewnętrznych warstw, jak to jest do tej pory.

Włączenie zaworu elektromagnetycznego 9 powoduje przepływ oleju z rurociągu 4, doprowadzającego go do dysz zraszających 8. Zawór 9 jest zsynchronizowany z napędem elektrycznym przenośnika załadowniczego i nie wymaga dodatkowej obsługi do sterowania. Kaloryfer 10 służy do ogrzewania pompowni.

Dzięki zastosowaniu sposobu zraszania węgla za pomocą urządzenia będącego przedmiotem wynalazku, ograniczono zużycie oleju i zagwarantowano zraszanie całej zawartości węgla w wagonie, celem zabezpieczenia go przed zamarzaniem.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zraszania węgla przeciw zamarzaniu w wagonach kolejowych olejem lub chlorkiem wapnia, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w zbiornik (1), zaopatrzony w filtr (2), w pompę zębatą (3), oraz w zdalnie sterowane elektromagnetyczne zawory (9), uruchamiające dysze rozpylające (8) i pojedyncze przenośniki załadunkowe węgiel.

