

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

65705

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 13d,11/01

Zgłoszono: 12.IX.1969 (P 135 805)

Pierwszeństwo: _____

MKP B01f 5/18

Opublikowano: 31.X.1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Andrzej Łukomski, Zbigniew Szyndler

Właściciel patentu: Raciborska Fabryka Kotłów, Racibórz (Polska)

Sposób zamocowania stożka rozpylającego w dyszy strumieniowej, zwłaszcza przeznaczony do rozpylania wody

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamocowania stożka rozpylającego w dyszy strumieniowej, zwłaszcza przeznaczony do rozpylania wody.

Znany sposób zamocowania stożka rozpylającego w dyszach strumieniowych rozpylających wodę na zasadzie opływu stożka usytuowanego centrycznie u wylotu cylindrycznego korpusu polega na tym, że stożek łączy się gwintowo z jednym końcem trzpienia, którego drugi koniec przekształcony w płaskownik utwierdza się we wlotowej części korpusu za pomocą spoin.

Odległość pomiędzy stożkiem a punktem jego podparcia stanowi ramię o długości trzpienia, na które w trakcie przepływu wody działa szybkozmenny moment gnący, pochodzący od pulsacji przepływającej wody wokół stożka. Moment ten powoduje zmienne odkształcenia elementów, a tym samym nierównomierność przepływu wody.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wyżej podanych niedogodności, przez uniknięcie drgań elementów dyszy, a tym samym zapewnienie równomiernego przepływu wody przez dyszę.

Cel ten został osiągnięty w ten sposób, że dla centrycznego ustawienia stożka w korpusie oraz uzyskania odpowiedniej szczeliny wylotowej przedstawia się naddatek na krawędzi czołowej korpusu w kształcie pierścienia centrującego, do którego w fazie montażu osiowo dociska się stożek, a po wykonaniu spoin połączeniowych stacza się wymieniony pierścień centrujący w wyniku czego odsłania

2

się wstępną szczelinę pomiędzy korpusem i stożkiem, która pozwala na wprowadzenie noża, celem stoczenia powierzchni czołowej korpusu na daną szerokość szczeliny wylotowej.

5 Wykonana w ten sposób dysza zachowuje stałą szczelinę i nie podlega drganiom wywołanym pulsacją przepływającej wody.

10 Dysza wykonana sposobem według wynalazku jest przedstawiona w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia częściowy widok i przekrój podłużny dyszy, a fig. 2 tę samą dyszę w widoku od strony wlotu wody.

15 Sposób zamocowania kołowego stożka 5 w cylindrycznym korpusie 1 polega na zamknięciu wylotowej części korpusu 1 stożkiem 5 przez osiowe dociśnięcie jego bocznej powierzchni do pierścienia centrującego 8 korpusu 1, przełożeniu płaskownika 3 przez usytuowanie średnicowo naprzeciw siebie 20 otwory 2 w korpusie 1 i wycięcie u wierzchołka stożka 5, oraz po unieruchomieniu wymienionych elementów, nałożeniu spoiny 6 pomiędzy płaskownikiem 3 i wewnętrzną powierzchnią stożka 5 oraz spoiny 7 między korpusem 1 a końcami płaskownika 3. Szczelinę wylotową dyszy uzyskuje się przez 25 stoczenie pierścienia centrującego 8 i następnie dalsze stoczenie powierzchni czołowej korpusu 1 do uzyskania wymaganej szerokości szczeliny wylotowej.

30 Zaletami wynalazku są zwartość i sztywność kon-

strukcji dyszy, dokładne środkowanie stożka względem korpusu oraz możliwość stosowania różnych szerokości szczelin wylotowych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zamocowania stożka rozpylającego w dyszy strumieniowej działającej na zasadzie opływu

stożka, **znamienny tym**, że poprzez otwory (2) cylindrycznego korpusu (1) oraz wycięcia (4) w kołowym stożku (5) przekłada się płaskownik (3) i po osiowym dociśnięciu stożka (5) do pierścienia centrującego (8) korpusu (1) łączy się spoinami (6) i (7) płaskownik (3) z korpusem (1) i stożkiem (5), po czym stacza się pierścień centrujący (8) i powierzchnię czołową korpusu (1) do wymaganej szerokości szczeliny wylotowej.

