



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102382512 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 21

(21) 申请号 201110280955. 3

(22) 申请日 2011. 09. 21

(71) 申请人 周湛文

地址 528305 广东省佛山市顺德区容桂街道
海景路海景半岛 46 号

(72) 发明人 周湛文

(51) Int. Cl.

C09D 11/10 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种移印镜面油墨

(57) 摘要

本发明公开了一种移印镜面油墨,由触变性丙烯酸聚氨酯聚合物约 30.51%,电镀银浆约 45.77%,稀释剂混合物约 20.34%,附着增进剂约 1.45%,表面控制助剂 1.93%,按比例机械混合搅拌均匀。本发明具有制造工艺简捷、工作效率高、成本较低的优点。

1. 一种丝印镜面油墨,其特征在于:
由下列组分按比例机械混合搅拌均匀:
触变性丙烯酸聚氨酯聚合物约 30.51%,
电镀银浆约 45.77%,
稀释剂混合物约 20.34%,
附着增进剂约 1.45%,
表面控制助剂 1.93%。

一种移印镜面油墨

技术领域

[0001] 本发明涉及一种移印镜面油墨,尤其涉及应用于玻璃、有机板、PC、PVC、PET、ABS、PS、PMMA、亚克力及所有透明材料的移印镜面油墨。

背景技术

[0002] 目前,针对那些需加工添加图案或其它说明文字的透明材料需达到镜面效果,均采用整体电镀或烫金等传统工序,其工作程序需进行二次加工及压膜烫金方式实施。色彩呆板,制造工艺繁琐,工作效率低,大大加重制造成本。本发明将自制镜面油墨直接利用丝印设备加工丝印透明材料,短时间内(常温情况下约 15-20 分钟干燥)以起到镜面效果。可以将原有电镀、烫印等繁琐工序大大减少,以达到更高性价比,同时大大提高了其工作效率、制造工艺简捷、工作效率高、成本较低。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中的缺陷,本发明提供一种镜面效果多样化、制造工艺简捷、工作效率高、成本较低的镜面油墨。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 触变性丙烯酸聚氨酯聚合物约 30.51%,

[0006] 电镀银浆约 45.77%,

[0007] 稀释剂混合物约 20.34%,

[0008] 附着增进剂约 1.45%,

[0009] 表面控制助剂 1.93%。

[0010] 分别按比例机械混合搅拌均匀即可。

[0011] 本发明的有益效果是,由于采用了上述技术方案,可以将原有电镀、烫印等繁琐工序大大减少,以达到更高性价比,同时大大提高了其工作效率,镜面效果多样化、制造工艺简捷、工作效率高、成本较低。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例对本发明进一步说明。

[0013] 实施例 1

[0014] 由触变性丙烯酸聚氨酯聚合物约 30.51%,电镀银浆约 45.77%,稀释剂混合物约 20.34%,附着增进剂约 1.45%,表面控制助剂 1.93%,按比例机械混合搅拌均匀。

[0015] 本发明将自制镜面油墨直接利用移印设备加工丝印透明材料,短时间内(常温情况下约 15-20 分钟干燥)以起到镜面效果。可以将原有电镀、烫印等繁琐工序大大减少,以达到更高性价比,同时大大提高了其工作效率,镜面效果多样化、制造工艺简捷、工作效率高、成本较低。

[0016] 显然,本发明的上述实施例仅仅是为清楚地说明本发明所作的举例,而并非是对

本发明的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无法对所有的实施方式予以穷举。凡是属于本发明的技术方案所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本发明的保护范围之列。