

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 704 255 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
16.08.2001 Patentblatt 2001/33

(51) Int Cl.7: **B07C 1/20**

(21) Anmeldenummer: **95113897.3**

(22) Anmeldetag: **05.09.1995**

(54) **Vorrichtung zur Umkehrung der Transportrichtung von flachen Sendungen**

Device for reversing the transport direction of flat mail objects

Dispositif d'inversion de la direction de transport d'envois plats

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT
SE**

(30) Priorität: **07.09.1994 DE 4431800**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.04.1996 Patentblatt 1996/14

(73) Patentinhaber: **SIEMENS
AKTIENGESELLSCHAFT
80333 München (DE)**

(72) Erfinder:
• **Zimmermann, Armin
D-78464 Konstanz (DE)**
• **Lohmann, Boris
D-78476 Allensbach (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
**DE-A- 3 412 464 FR-A- 2 315 131
GB-A- 621 533**

• **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 17, no. 648
(M-1518), 2.Dezember 1993 & JP 05 208757 A
(TOSHIBA), 20.August 1993,**

EP 0 704 255 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Umkehrung der Transportrichtung von flachen Sendungen für Briefverteilanlagen.

In Briefverteilanlagen, in denen flache Sendungen Zeichenerkennungs- und Kennzeichnungseinrichtungen zugeführt werden, um die Sendungen entsprechend verschiedener auf ihrer Oberfläche aufgebracht Information zu verteilen, besteht ein Problem darin, daß ein Teil der Sendungen derart in den Fördermitteln transportiert wird, daß die mit der Information versehene Oberfläche nicht in Bearbeitungsposition gegenüber den Zeichenerkennungs- und Kennzeichnungsmitteln angeordnet ist. Eine nicht in Bearbeitungsposition befindliche Sendung kann durch eine Drehung der Sendung um die Längsachse und/oder die Hochachse in Arbeitsposition gebracht werden. Ein bei solchen Drehungen auftretendes Problem besteht darin, daß die Lücken zwischen den Sendungen bzw. Abständen zwischen Sendungsvorder- oder Hinterkanten durch die Operation der Drehung verändert werden, evtl. sogar Überlappungen von Sendungen auftreten, was zu Verstopfungen und Funktionsausfall der Anlage führen kann.

[0002] Aus der DE 43 15 053 ist bereits eine Vorrichtung zur Richtungsumkehr von flachen Sendungen bekannt, mit Fördermitteln zur Zuführung der Sendungen mit einer ersten Geschwindigkeit und weiteren Fördermitteln zur Abfuhr der Sendungen mit einer zweiten Geschwindigkeit, wobei die ersten Fördermittel zur Zuführung der Sendungen mit einer ersten vorgegebenen Geschwindigkeit in die zweiten Fördermittel zur Aufnahme der Sendungen und Detektionsmittel zur Bestimmung des Zeitpunktes, zu dem die Hinterkante einer Sendung, die die ersten Fördermittel verlassen hat, vorgesehen sind. Jede Sendung wird in den zweiten Fördermitteln mit der ersten vorgegebenen Geschwindigkeit aufgenommen und sobald ihre Hinterkante die ersten Fördermittel verlassen hat, nach einem vorgegebenen Geschwindigkeitsprofil abgebremst. Daraufhin erfolgt eine Umkehrung der Förderrichtung und eine Beschleunigung der Sendung auf eine zweite vorgegebene Geschwindigkeit. Dritte Fördermittel sind zur Aufnahme der Sendungen aus den zweiten Fördermitteln mit der zweiten vorgegebenen Geschwindigkeit vorgesehen, wobei die Sendungen in den ersten, zweiten und dritten Fördermitteln zu jedem Zeitpunkt kraftschlüssig geführt werden.

[0003] In der FR-A 2315131 ist eine Vorrichtung für Billets beschrieben, bei der gemessen wird, auf welcher Seite sich ein Magnetstreifen befindet. Je nach Lage des Magnetstreifens wird dann das Billett zwischen zwei Zaunelementen (Leitelemente), angetrieben durch die Transportrollen, direkt ohne Drehung transportiert oder es erfolgt eine Drehung der Zaunelemente um 180° mit einer speziellen Mechanik. Dabei befindet sich in der Vorrichtung immer nur ein Billet und erst nach der Ent-

leerung kann wieder ein neues Billet in die beschriebene Vorrichtung aufgenommen werden.

[0004] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine Vorrichtung zu schaffen, mit der Sendungen um ihre Hochachse schnell und sicher gedreht werden können.

[0005] Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch die Merkmale des unabhängigen Patentanspruches 1 gelöst, vorteilhafte Ausbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen und der Beschreibung enthalten. Besonders vorteilhaft bei der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist, daß die Sendungen innerhalb der Vorrichtung stoßfrei und sicher geführt werden. Die Sendungen bleiben stets erfaßt und sind nie sich selbst überlassen. Dadurch wird eine hohe Präzision der Bewegung der Sendungen erreicht und Sendungslaufstörungen vorgebeugt. Diese Vorrichtung bremst und beschleunigt die Sendungen briefschonend. Die Vorrichtung ist außerdem besonders platzsparend. Die Drehung der Sendungen erfolgt in einer Weise, daß die Lücken im Sendungsstrom vor und nach der Drehung der Sendungen gleich sind oder aber nicht die Sendungslücken, sondern die Abstände der Sendungsvorder- oder Hinterkanten vor und nach der Drehung konstant bleiben.

[0006] Im folgenden wird die Erfindung anhand der Figuren 1 bis 5 näher erläutert. Dabei zeigt

- | | |
|-----------------|--|
| Figur 1 | eine Prinzipdarstellung einer erfindungsgemäßen Vorrichtung in Draufsicht, |
| Figur 2a und 2b | eine Darstellung der zeitlichen Verhältnisse bei langen und kurzen Sendungen, |
| Figur 3 | ein Schnittbild X-X gemäß Figur 1, |
| Figur 4 | eine Prinzipdarstellung einer weiteren erfindungsgemäßen Vorrichtung, |
| Figur 5 | eine Prinzipdarstellung eines alternativen Antriebsystems für eine erfindungsgemäße Vorrichtung. |

[0007] Bei der in Fig. 1 in ihrem prinzipiellen Aufbau gezeigten erfindungsgemäßen Vorrichtung werden die Sendungen 3a zunächst von den zuführenden Fördermitteln 1 an die Vorrichtung zur Umkehrung übergeben. Üblicherweise bestehen die Fördermittel 1 aus Transportbändern, zwischen denen die Sendungen aufrecht stehend bewegt werden. Die Umkehrvorrichtung weist im wesentlichen zwei zueinander symmetrisch angeordnete Zaunelemente 4, 5 auf, zwischen denen eine Transportrolle 3 angeordnet ist. Die Transportrolle und die Zaunelemente sind in einem Bereich zwischen den Fördermitteln 1 und den abführenden Fördermitteln 2

drehbar um eine Achse A angeordnet.

[0008] Die Zaunelemente 4, 5 sind im wesentlichen parallel zueinander und tangential zur Transportrolle angeordnet. Jedes Zaunelement bildet eine im wesentlichen linear langgestreckte und an einem Ende abgewinkelte Gleitfläche für die Sendungen. Die beiden Zaunelemente sind zueinander punktsymmetrisch derart zur Drehachse A angeordnet, daß sie zusammen einen Transportkanal bilden, dessen Querschnitt sich im Bereich des abgewinkelten Teils jedes Zaunelements verringert.

[0009] Transportrolle 3 und Zaunelemente 4, 5 sind um die gleiche Achse A drehbar. Jedes Zaunelement besteht aus einem Teilabschnitt mit einer Abwinklung und einem Teilabschnitt, der im wesentlichen linear ausgebildet ist. Von der gemeinsamen Achse A der Transportrolle und Zaunelement aus gesehen, erstreckt sich der abgewinkelte Teilabschnitt jedes Zaunelements weniger weit als der lineare Teilabschnitt des jeweils gegenüber liegenden Zaunelements. Der lineare Abschnitt eines Zaunelements dient bei der Zuführung als Aufnahme­fläche für die Sendungen und bei der Abführung der Sendungen als Abführfläche. Dazu ist es vorteilhaft, daß dieser Teil bei der Aufnahme bzw. Abführung der Sendungen derart in den Bereich des zuführenden bzw. abführenden Fördermittels hineinragt, daß eine sichere Aufnahme bzw. Abführung der Sendung gewährleistet ist. Bei der Verwendung von Transportbändern 1a, 2a, zwischen denen die Sendungen aufrecht stehend bewegt werden, ragt der Endbereich dieses Teilabschnitts vorzugsweise über die Transportbänder 1a bzw. 2a. Die Befestigung aller in den Radius der Zaunelemente 4,5 hineinragenden Rollen und Transportbänder ist dabei so gestaltet, daß keine Kollisionen mit den Zaunelementen 4, 5 auftreten.

[0010] Der abgewinkelte Teilabschnitt jedes Zaunelements dient dazu, Sendungen, bei denen keine Umkehrung der Transportrichtung vorgesehen ist, mit unverminderter Geschwindigkeit an die abführenden Fördermittel 2 zu übergeben. Von dem abgewinkelten Teilabschnitt jedes Zaunelements wird dabei eine derart durchlaufende Sendung gegen den linearen Teilabschnitt des gegenüberliegenden Zaunelements gelenkt, von dem es gleitend an das abführende Fördermittel 2 übergeben wird.

[0011] Die Transportrolle 3 ist zwischen den beiden Zaunelementen 4 und 5 derart angeordnet, daß eine flache Sendung kraftschlüssig zwischen der Transportrolle 3 und einem Zaunelement 4, 5 führbar ist. Dies erfordert im wesentlichen die Wahl eines geeigneten Abstands zwischen Transportrolle und Zaunelement sowie federnde Gleitflächen 7 in dem Bereich jedes Zaunelements, in dem die Sendungen zwischen Zaunelement und Transportrolle kraftschlüssig geführt werden.

[0012] Bei der Arbeitsweise der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist zwischen zwei Fällen zu unterscheiden.

Fall 1:

[0013] Soll die Sendung nicht um die Hochachse gedreht werden, so wird sie durch die Transportrolle 3 mit unverminderter Geschwindigkeit an die abführenden Fördermittel 2 transportiert. Die Transportrolle 3 wird dabei mit einer an die Zuführungsgeschwindigkeit der Sendungen angepaßten Drehzahl betrieben. Der zwischen Transportrolle 3 und dem Zaun 4 kraftschlüssig transportierte Brief wird dabei von dem linear langgestreckten Teils des Zauns 4 zum abgewinkelten Bereich bewegt und in Richtung auf den gegenüberliegenden linearen Teilabschnitt des Zauns 5 gelenkt.

Fall 2:

[0014] Soll die Sendung um ihre Hochachse gedreht werden, so führen die Zaunelemente eine Drehung um 180° um die Achse A aus. Die Drehung beginnt frühestens, sobald die Hinterkante der Sendung die Fördermittel 1 verlassen hat und dies von in Fig. 1 nicht dargestellten Detektionsmitteln festgestellt wurde. Während diese 180°-Drehung ausgeführt wird, wird die Geschwindigkeit der Transportrolle negiert. Die Sendung wird daraufhin von der Transportrolle entlang des linear langgestreckten Teils des Zauns 4 bewegt und nach Beendigung der Drehung stoßfrei an die Fördermittel 2 übergeben. Sobald die Sendung den Kontakt zur Transportrolle 3 verliert, wird deren Geschwindigkeit wieder umgekehrt, um für die Aufnahme der nächsten Sendung bereit zu sein. Der Kontakt zwischen Sendung und Transportrolle wird von nicht in Fig. 1 dargestellten Detektionsmitteln überwacht. Die Folgesendung darf die Fördermittel 1 schon teilweise verlassen haben, also in den Schwenkbereich der Zaunelemente hineinragen, wenn die 180°-Drehung vollendet ist. Dies ermöglicht eine Verminderung der kleinsten sicher verarbeitbaren Sendungslücke.

[0015] In Figur 1 bezeichnet C eine mögliche Bahnkurve der Sendungshinterkante während des Drehvorgangs. Die Abweichung von einer Kreisbahn um die Achse A ergibt sich aus der während der Drehbewegung ausgeführten Bewegung der Sendung zwischen Zaunelement 4 und Transportrolle 3.

[0016] In Figur 2 werden die dynamischen Vorgänge verdeutlicht, die bei Betreiben der Vorrichtung typischerweise auftreten. Die Vorrichtung kann Sendungen mit unterschiedlicher Länge bearbeiten. Beispielhaft werden Sendungslängen zwischen 135 mm und 295 mm angenommen; die Lücken zwischen den kontinuierlich zugeführten Sendungen betragen beispielsweise jeweils 100 mm bei einer Zuführungsgeschwindigkeit von 3 m/s. Die Figur 2a zeigt den Fall einer kurzen Sendung. Zum Zeitpunkt t1 wird die 180°-Drehung eingeleitet. Die Sendung ist zu diesem Zeitpunkt schon fest von der Transportrolle erfaßt. Zum Zeitpunkt t2 = t1 + 37 ms ist der Drehvorgang abgeschlossen und die Sendung wird in den Sendungsstrom eingegliedert ohne ihre relative

Positionen verändert zu haben.

[0017] Figur 2b zeigt den Fall einer langen Sendung. Zum Zeitpunkt t₁ wird die Drehung eingeleitet, die wiederum 37 ms dauert.

[0018] Die beiden Darstellungen 2a und 2b lassen erkennen, daß im betrachteten Beispiel t₂ so gewählt werden muß, daß zu diesem Zeitpunkt die linke Briefkante um 111 mm weiter von der Drehachse A entfernt ist als die rechte. Dieser Weg von 111 mm entspricht bei 3 m/s gerade einer Drehzeit von 37 ms. Allgemein gilt für den Zusammenhang zwischen Sendungslänge und der zur 180°-Drehung zur Verfügung stehenden Zeit:

$$t_{180} = \frac{l_{\min} - l_{\text{klem,min}}}{V},$$

wobei V die Transportgeschwindigkeit und l_{min} die Länge des kürzesten zu verarbeitenden Briefes bezeichnet. l_{klem,min} ist die für einen sicheren Kontakt zwischen Transportrolle und Sendung mindestens erforderliche Klemmlänge, vgl. Figur 2a. Bei einer längeren Sendung der Länge l ist die Klemmlänge l_{klem} größer, nämlich

$$l_{\text{klem}} = l - l_{\min} + l_{\text{klem,min}}.$$

[0019] Figur 3 zeigt ein Schnittbild längs der Länge X-X in Figur 1. Danach erfolgt der mechanische Antrieb der Einrichtung durch zwei Elektromotoren 8, 9, die auf der gleichen geometrischen Achse A angeordnet sind. Das Drehmoment des Motors 8 wird über eine Hohlwelle 10, die eine Welle 11 umgibt, an die Zaunelemente 4, 5 und an die Transportrolle 3 weitergegeben. Vorteilhaft ist dabei die Vermeidung unnötiger Trägheitsmomente: Die Zaunelemente 4, 5 können als Drahtgestell ausgeführt werden.

[0020] In Figur 4 ist eine weitere Ausführungsform der Erfindung dargestellt. Anstelle einer einzigen Transportrolle sind zwei Rollen 12 und 13 vorgesehen, die um eine Achse B drehbar sind. Die Rollen 12 und 13 sind vorteilhaft mit einem Endlos-Riemen 14 versehen, um eine bessere Führung der Sendung 3a zu gewährleisten. Gegenüber der Ausführungsform nach Figur 1 werden die Briefe früher von einer der Transportrollen 12, 13 ergriffen, so daß die Drehbewegung früher begonnen werden kann und längere Zeit beanspruchen darf. Daher kann mit dieser Anordnung vorteilhaft die Zeit, die für eine 180°-Drehung der Zaunelemente zur Verfügung steht, verlängert werden. Auch bei dieser Ausführungsform sind die Transportrollen 12, 13 um ihre Drehachsen 6, 6' jeweils unabhängig drehbar gegenüber der Drehbewegung der Zaunelemente 4 und 5 um die gemeinsame Drehachse B.

[0021] Figur 5 zeigt eine weitere Ausführungsform des mechanischen Antriebs für die erfindungsgemäße Vorrichtung. Danach erfolgt eine Übertragung des Drehmoments des Motors 14 über die Welle 16 bzw. des Mo-

tors 15 über den Antriebsriemen 17 auf die Hohlwelle 18 auf die Transportrolle bzw. die Zaunelemente. Ebenso wie in Figur 3 sind die Wellen in Lagern 19 gelagert.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zur Umkehrung der Transportrichtung von flachen Sendungen mit ersten zuführenden und zweiten abführenden Fördermitteln (1, 2) sowie dazwischen befindlichen, im wesentlichen parallel zueinander angeordneten, langgestreckten, schwenkbaren Zaunelementen (4, 5), **dadurch gekennzeichnet**, daß in dem Bereich zwischen den zuführenden und abführenden Fördermitteln (1, 2) eine oder mehrere Transportrollen (3, 12, 13) in Transportrichtung hintereinander angeordnet sind, daß tangential zu den Transportrollen die zwei Zaunelemente (4,5) angeordnet sind, wobei die Transportrollen (3, 12, 13) Drehachsen (A, 6, 6') aufweisen, die Zaunelemente (4, 5) und die Transportrollen (3, 12, 13) um eine gemeinsame Achse (A bzw. B) drehbar angeordnet sind, wobei die Transportrollen (3, 12, 13) um ihre Drehachsen (A, 6, 6') und die Zaunelemente (4, 5) und Transportrollen (12, 13) um die gemeinsame Achse (A bzw. B) jeweils unabhängig drehbar sind, wobei durch das Fördermittel (1) zugeführte flache Sendungen zwischen je einem Zaunelement (4, 5) und den Transportrollen (3, 12, 13) kraftschlüssig geführt werden und daß, falls bei einer Sendung eine Umkehrung der Transportrichtung vorgesehen ist, eine Drehung der Zaunelemente (4, 5) und der Transportrollen (12, 13) um die gemeinsame Achse (A bzw. B) frühestens beginnt, sobald die Hinterkante der Sendung das erste zuführende Fördermittel (1) verlassen hat und dies von Detektionsmitteln festgestellt wurde und daß während dieser Drehung die Drehrichtung der Transportrolle (3) bzw. Transportrollen (12, 13) derart umkehrbar ist, daß nach Beendigung der Drehung der Zaunelemente (4, 5) und der Transportrollen (12, 13) um die gemeinsame Achse (A bzw. B) eine stoßfreie Übergabe an die zweiten Fördermittel (2) erfolgt und daß sobald diese Sendung den Kontakt mit der oder den Transportrollen (3, 12, 13) verloren hat, die Drehrichtung der Transportrollen (3, 12, 13) wieder derartig in die ursprüngliche Drehrichtung umkehrbar ist, daß eine Zuführung einer folgenden Sendung in die Vorrichtung erfolgen kann.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß jedes Zaunelement (4, 5) eine federnde Gleitfläche (7) in dem Bereich aufweist, in dem die Sendungen zwischen Zaunelement (4, 5) und Transportrollen (3, 12, 13) geführt werden.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**,

zeichnet, daß die Zaunelemente (4, 5) an einer Hohlwelle (10, 18) angebracht sind und der Antrieb der Transportrolle (3) bzw. der Transportrollen (12, 13) durch eine in der Hohlwelle (10, 18) axial angeordnete Welle (11, 16) erfolgt.

4. Vorrichtung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß die in Transportrichtung hintereinander angeordneten Transportrollen mit einem sie verbindenden Endlos-Riemen versehen sind.

Claims

1. Device for reversing the transport direction of flat items of mail, having first feeding and second discharging conveying means (1, 2) and elongated, pivotable fence elements (4, 5) which are located between the said conveying means and arranged substantially parallel to one another, characterized in that, in the area between the feeding and discharging conveying means (1, 2), one or more transport rollers (3, 12, 13) are arranged one after another in the transport direction, in that the two fence elements (4, 5) are arranged tangentially to the transport rollers, the transport rollers (3, 12, 13) having axes of rotation (A, 6, 6'), the fence elements (4, 5) and the transport rollers (3, 12, 13) being arranged such that they can rotate about a common axis (A or B), the transport rollers (3, 12, 13) being rotatable about their axes of rotation (A, 6, 6'), and the fence elements (4, 5) and transport rollers (12, 13) being independently rotatable about the common axis (A or B) in each case, flat items of mail fed in by the conveying means (1) being guided with a force fit between a fence element (4, 5) and the transport rollers (3, 12, 13) in each case, and in that, if a reversal of the transport direction is envisaged in the case of an item of mail, rotation of the fence elements (4, 5) and the transport rollers (12, 13) about the common axis (A or B) begins at the earliest as soon as the trailing edge of the item of mail has left the first feeding conveying means (1), and this has been detected by detection means, and in that during this rotation, the direction of rotation of the transport roller (3) or transport rollers (12, 13) can be reversed in such a way that, after the rotation of the fence elements (4, 5) and the transport rollers (12, 13) about the common axis (A or B) has been completed, a jolt-free transfer to the second conveying means (2) is carried out, and in that as soon as this item of mail has lost contact with the transport roller or the transport rollers (3, 12, 13), the direction of rotation of the transport rollers (3, 12, 13) can be reversed again into the original direction of rotation in such a way that a following item of mail can be fed into the device.

2. Device according to Claim 1, characterized in that each fence element (4, 5) has a sprung sliding surface (7) in the area in which the items of mail are guided between the fence element (4, 5) and transport rollers (3, 12, 13).

3. Device according to Claim 1, characterized in that the fence elements (4, 5) are fitted to a hollow shaft (10, 18), and the drive to the transport roller (3) or the transport rollers (12, 13) is provided by a shaft (11, 16) arranged axially in the hollow shaft (10, 18).

4. Device according to Claim 2, characterized in that the transport rollers arranged one after another in the transport direction are provided with an endless belt that connects them.

Revendications

1. Dispositif d'inversion de la direction de transport d'envois plats, comportant un premier moyen (1) d'acheminement d'alimentation et un second moyen (2) d'acheminement d'évacuation, et entre eux des éléments (4, 5) d'endiguement oblongs pivotants, disposés essentiellement parallèlement entre eux, **caractérisé** en ce qu'un ou plusieurs galets (3, 12, 13) de transport sont disposés les uns à la suite des autres dans la direction de transport dans la région située entre les moyens (1, 2) d'acheminement d'alimentation et d'évacuation, en ce que les deux éléments (4, 5) d'endiguement sont disposés tangentiellement aux galets de transport, les galets (3, 12, 13) de transport possédant des axes (A, 6, 6') de rotation, les éléments (4, 5) d'endiguement et les galets (3, 12, 13) de transport étant disposés à rotation autour d'un axe (A ou B) commun, les galets (3, 12, 13) de transport d'une part, autour de leurs axes (A, 6, 6') de rotation, et les éléments (4, 5) d'endiguement et les galets (12, 13) de transport d'autre part, autour de l'axe (A ou B) commun, étant indépendamment rotatifs, les envois plats apportés par le moyen (1) d'acheminement étant chacun guidés par friction entre un élément (4, 5) d'endiguement et les galets (3, 12, 13) de transport, et en ce que, si une inversion de la direction de transport est prévue pour un envoi, la rotation des éléments (4, 5) d'endiguement et des galets (12, 13) de transport autour de leur axe (A ou B) commun commence au plus tôt dès que le bord arrière de l'envoi a quitté le premier moyen (1) d'acheminement d'alimentation et que ceci a été constaté par des moyens de détection, et en ce que, pendant cette rotation, la direction de rotation du galet (3) de transport ou respectivement des galets (12, 13) de transport peut être inversée de telle sorte qu'à l'achèvement de la rotation des éléments (4, 5) d'endiguement et des galets (12, 13) de transport

autour de l'axe (A ou B) commun, une remise en douceur au second moyen (2) d'acheminement s'effectue, et en ce que, dès que cet envoi a perdu le contact avec le ou les galets (3, 12, 13) de transport, la direction de rotation des galets (3, 12, 13) de transport peut être à nouveau inversée dans la direction de rotation initiale, de façon à pouvoir effectuer l'alimentation d'un envoi suivant dans le dispositif.

10

2. Dispositif suivant la revendication 1, **caractérisé** en ce que chaque élément (4, 5) d'endiguement possède une face (7) de glissement élastique dans la région dans laquelle les envois sont guidés entre l'élément (4, 5) d'endiguement et les galets (3, 12, 13) de transport.

15

3. Dispositif suivant la revendication 1, **caractérisé** en ce que les éléments (4, 5) d'endiguement sont montés sur un arbre (10, 18) creux, et l'entraînement du galet (3) de transport ou respectivement des galets (12, 13) de transport s'effectue par un arbre (11, 16) axialement disposé dans l'arbre (10, 18) creux.

20

4. Dispositif suivant la revendication 2, **caractérisé** en ce que les galets de transport disposés les uns à la suite des autres dans la direction de transport sont pourvus d'une courroie sans fin qui les relie.

25

30

35

40

45

50

55

FIG.1







