

F 27 D 11/06

C 04 B 35/48

Ans.nr.: 5213/84

Indleveret: 02 nov 1984

Løbedag: 02 nov 1984

Alm. tilgængelig: 08 maj 1985

Prioritet: 07 nov 1983 FR 8317985

SOCIETE *FRANCAISE D'ELECTROMETAL-
LURGIE SOFREM; Courbevoie, FR.

Opfinder: Louis *Belon; FR, Michel *Guerin;
FR, Louis *Septier; FR.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang &
Boutard

Fremgangsmåde til fremstilling af et ildfast pise
på basis af elektrosmeltet zirkonium til an-
vendelse i induktionsovne til smeltning af me-
taller og legeringer

SAMMENDRAG

5213-84

Et ildfast pise på basis af zirkon til foring af induk-
tionsovne til smeltning af metaller og legeringer, især
støbejern, stål, kobber og kobberlegeringer, nikkel
og cobalt, fremstilles ved en fremgangsmåde, ved hvilken
zirkonet smelten i en elektrisk lysbueovn, afkøles hur-
tigt, formales, sigten og junderes til en forud fastlagt
granulometrisk sammensætning, hvorefter det, uden tilset-
ning af noget additiv, anbringes ved tørstampning til
dannelse af induktionsovnens digel. Den foretrukne granu-
lometri er følgende:

1 til 5 mm: 30 til 50 vægt-%, fortrinnsvis 25 til 45 vægt-%,
0,1 til 1 mm: 30 til 50 vægt-%, fortrinnsvis 35 til 45 vægt-%,
<0,1 mm: 20 - 30 vægt-%.

Før anvendelsen varmebehandles piset ved ca. 400 °C,
hvorefter det holdes ved en temperatur på mellem 1450
og 1600 °C i mellem 1/2 og 3 timer.

