(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215051553 U
(45)授权公告日 2021.12.07

(21)申请号 202120771345.2

(22)申请日 2021.04.15

(73)专利权人 山东新天地服装有限公司
地址 264000 山东省烟台市芝罘区卧龙工业园海特路3号

(72)发明人 武学栋

(51)Int.Cl.
D06H 7/02(2006.01)

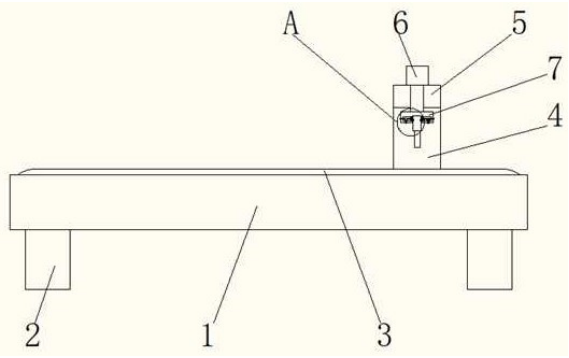
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装加工用送料效率高的自动裁床机

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，述机架底部的左右两侧均固定连接有支腿，所述机架的顶部设置有电动输送带，所述机架的前后两侧均固定连接有侧板，两个侧板相互靠近一侧的顶部通过安装板固定连接，所述安装板顶部的中间处固定连接有气缸，所述安装座的底部设置有裁切刀组件，所述裁切刀组件包括插槽、插块、裁切刀、通槽、卡槽、卡块、支撑板、支撑杆、限位槽、限位块、伸缩杆、拉杆、把手和支撑弹簧。本实用新型通过机架、支腿、电动输送带、侧板、安装板、气缸、安装座和裁切刀组件相互配合，起到了方便拆卸裁切刀的效果，拆卸时不需要耗费工作人员极大的时间和精力，给工作人员提供了极大的便利。



CN 215051553 U

1.一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，包括机架(1)、支腿(2)、电动输送带(3)、侧板(4)、安装板(5)、气缸(6)、安装座(7)和裁切刀组件(8)，其特征在于：所述机架(1)底部的左右两侧均固定连接有支腿(2)，所述机架(1)的顶部设置有电动输送带(3)，所述机架(1)的前后两侧均固定连接有侧板(4)，两个侧板(4)相互靠近一侧的顶部通过安装板(5)固定连接，所述安装板(5)顶部的中间处固定连接有气缸(6)，所述气缸(6)的底部贯穿安装板(5)且延伸至安装板(5)的外部固定连接有安装座(7)，所述安装座(7)的底部设置有裁切刀组件(8)；

所述裁切刀组件(8)包括插槽(801)、插块(802)、裁切刀(803)、通槽(804)、卡槽(805)、卡块(806)、支撑板(807)、支撑杆(808)、限位槽(809)、限位块(810)、伸缩杆(811)、拉杆(812)、把手(813)和支撑弹簧(814)，所述安装座(7)底部的中点处开设有插槽(801)，所述插槽(801)内部设置有插块(802)，所述插块(802)的底部贯穿插槽(801)且延伸至插槽(801)的外部固定连接有裁切刀(803)，所述安装座(7)内部且位于插槽(801)的左右两侧均开设有通槽(804)，所述插块(802)的左右两侧均开设有卡槽(805)，所述卡槽(805)的内部活动连接有卡块(806)，所述卡块(806)远离卡槽(805)的一侧依次贯穿卡槽(805)和通槽(804)且延伸至通槽(804)的内部固定连接有支撑板(807)，所述支撑板(807)远离卡块(806)一侧的中点处固定连接有支撑杆(808)，所述支撑杆(808)远离支撑板(807)的一端贯穿通槽(804)且延伸至通槽(804)的外部，所述支撑杆(808)底部且位于通槽(804)内部的位置开设有限位槽(809)，所述限位槽(809)的内部活动连接有限位块(810)，所述限位块(810)的底部贯穿限位槽(809)且延伸至其外部，所述限位块(810)底部的左右两侧均固定连接有伸缩杆(811)，所述伸缩杆(811)的底部与通槽(804)内壁的底部固定连接，所述限位块(810)底部的中点处固定连接有拉杆(812)，所述拉杆(812)的底部贯穿通槽(804)且延伸至通槽(804)的外部固定连接有把手(813)，所述拉杆(812)表面的顶部套接有支撑弹簧(814)。

2.根据权利要求1所述的一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，其特征在于：所述通槽(804)与插槽(801)之间相互连通。

3.根据权利要求2所述的一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，其特征在于：所述支撑板(807)的表面与通槽(804)的内壁之间活动连接。

4.根据权利要求3所述的一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，其特征在于：所述限位块(810)与支撑杆(808)之间活动连接。

5.根据权利要求4所述的一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，其特征在于：所述伸缩杆(811)的底部与通槽(804)内壁的底部固定连接。

一种服装加工用送料效率高的自动裁床机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动裁床机技术领域，具体为一种服装加工用送料效率高的自动裁床机。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高，人们对穿着也比较讲究，各式各样的服装也应运而生，服装的制作之前需要将一整匹布进行排版和裁剪，所以需要自动裁床机对布料进行处理。目前，常见的服装加工用送料效率高的自动裁床机不方便对裁切刀进行拆卸，拆卸时需要耗费工作人员极大的时间和精力，给工作人员造成极大的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，包括机架、支腿、电动输送带、侧板、安装板、气缸、安装座和裁切刀组件，所述机架底部的左右两侧均固定连接有支腿，所述机架的顶部设置有电动输送带，所述机架的前后两侧均固定连接有侧板，两个侧板相互靠近一侧的顶部通过安装板固定连接，所述安装板顶部的中间处固定连接有气缸，所述气缸的底部贯穿安装板且延伸至安装板的外部固定连接有安装座，所述安装座的底部设置有裁切刀组件；

[0005] 所述裁切刀组件包括插槽、插块、裁切刀、通槽、卡槽、卡块、支撑板、支撑杆、限位槽、限位块、伸缩杆、拉杆、把手和支撑弹簧，所述安装座底部的中点处开设有插槽，所述插槽内部设置有插块，所述插块的底部贯穿插槽且延伸至插槽的外部固定连接有裁切刀，所述安装座内部且位于插槽的左右两侧均开设有通槽，所述插块的左右两侧均开设有卡槽，所述卡槽的内部活动连接有卡块，所述卡块远离卡槽的一侧依次贯穿卡槽和通槽且延伸至通槽的内部固定连接有支撑板，所述支撑板远离卡块一侧的中点处固定连接有支撑杆，所述支撑杆远离支撑板的一端贯穿通槽且延伸至通槽的外部，所述支撑杆底部且位于通槽内部的位置开设有限位槽，所述限位槽的内部活动连接有限位块，所述限位块的底部贯穿限位槽且延伸至其外部，所述限位块底部的左右两侧均固定连接有伸缩杆，所述伸缩杆的底部与通槽内壁的底部固定连接，所述限位块底部的中点处固定连接有拉杆，所述拉杆的底部贯穿通槽且延伸至通槽的外部固定连接有把手，所述拉杆表面的顶部套接有支撑弹簧。

[0006] 优选的，所述通槽与插槽之间相互连通。

[0007] 优选的，所述支撑板的表面与通槽的内壁之间活动连接。

[0008] 优选的，所述限位块与支撑杆之间活动连接。

[0009] 优选的，所述伸缩杆的底部与通槽内壁的底部固定连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型通过机架、支腿、电动输送带、侧板、安装板、气缸、安装座和裁切刀

组件相互配合，起到了方便拆卸裁切刀的效果，拆卸时不需要耗费工作人员极大的时间和精力，给工作人员提供了极大的便利。

[0012] 2、本实用新型通过设置电动输送带，极大提高了送料效率，无需人工手动拽动布料进行送料，省时省力。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型正视图的结构剖面图；

[0014] 图2为本实用新型右视图的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型图1中A的放大示意图。

[0016] 图中：1机架、2支腿、3电动输送带、4侧板、5安装板、6气缸、7安装座、8裁切刀组件、801插槽、802插块、803裁切刀、804通槽、805卡槽、806卡块、807支撑板、808支撑杆、809限位槽、810限位块、811伸缩杆、812拉杆、813把手、814支撑弹簧。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，一种服装加工用送料效率高的自动裁床机，包括机架1、支腿2、电动输送带3、侧板4、安装板5、气缸6、安装座7和裁切刀组件8，机架1底部的左右两侧均固定连接有支腿2，机架1的顶部设置有电动输送带3，机架1的前后两侧均固定连接有侧板4，两个侧板4相互靠近一侧的顶部通过安装板5固定连接，安装板5顶部的中间处固定连接有气缸6，气缸6的底部贯穿安装板5且延伸至安装板5的外部固定连接有安装座7，安装座7的底部设置有裁切刀组件8。

[0019] 裁切刀组件8包括插槽801、插块802、裁切刀803、通槽804、卡槽805、卡块806、支撑板807、支撑杆808、限位槽809、限位块810、伸缩杆811、拉杆812、把手813和支撑弹簧814，安装座7底部的中点处开设有插槽801，插槽801内部设置有插块802，插块802的底部贯穿插槽801且延伸至插槽801的外部固定连接有裁切刀803，安装座7内部且位于插槽801的左右两侧均开设有通槽804，通槽804与插槽801之间相互连通，插块802的左右两侧均开设有卡槽805，卡槽805的内部活动连接有卡块806，卡块806远离卡槽805的一侧依次贯穿卡槽805和通槽804且延伸至通槽804的内部固定连接有支撑板807，支撑板807的表面与通槽804的内壁之间活动连接，支撑板807远离卡块806一侧的中点处固定连接有支撑杆808，支撑杆808远离支撑板807的一端贯穿通槽804且延伸至通槽804的外部，支撑杆808底部且位于通槽804内部的位置开设有限位槽809，限位槽809的内部活动连接有限位块810，限位块810的底部贯穿限位槽809且延伸至其外部，限位块810与支撑杆808之间活动连接，限位块810底部的左右两侧均固定连接有伸缩杆811，伸缩杆811的底部与通槽804内壁的底部固定连接，伸缩杆811的底部与通槽804内壁的底部固定连接，限位块810底部的中点处固定连接有拉杆812，拉杆812的底部贯穿通槽804且延伸至通槽804的外部固定连接有把手813，拉杆812表面的顶部套接有支撑弹簧814。

[0020] 使用时，将布料放在电动输送带3顶部的左侧，然后启动电动输送带3，从而由电动输送带3带动布料向右侧运动，当布料运动至裁切刀803的下方即可关闭电动输送带3，然后由气缸6带动裁切刀803向下运动即可对布料进行裁切，裁切完毕后，由气缸6带动裁切刀803进行复位，然后启动电动输送带3，从而将布料继续向右侧运输即可，当需要拆卸裁切刀803时，只需向下拉动把手813，从而带动拉杆812和限位块810向下运动，同时挤压支撑弹簧814，从而使得限位块810脱离限位槽809即可，然后向远离卡槽805的一侧拉动支撑杆808，从而带动支撑板807和卡块806向远离卡槽805的一侧运动，从而使得卡块806脱离卡槽805，然后即可将插块802从插槽801中取出，从而即可去取下裁切刀803。

[0021] 本实用新型中出现的电器元件均与外界的主控器电连接，并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备，本实用新型中涉及的电路以及控制均为现有技术，在此不进行过多赘述。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

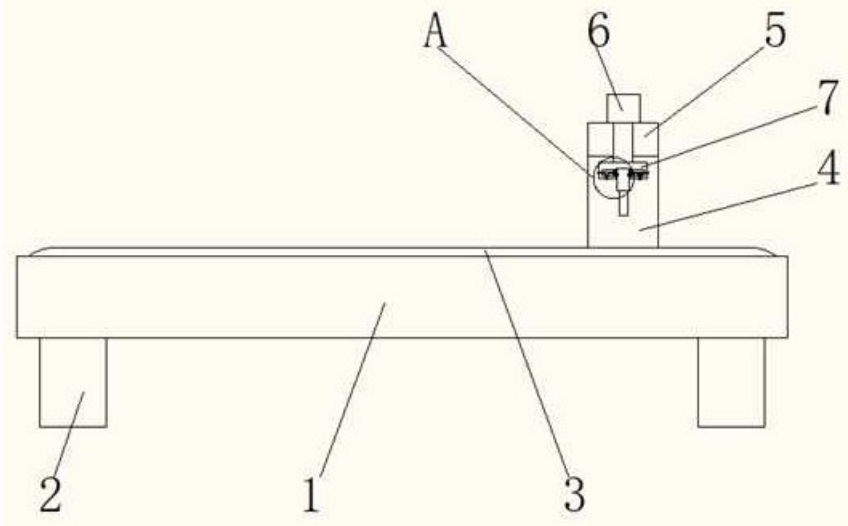


图1

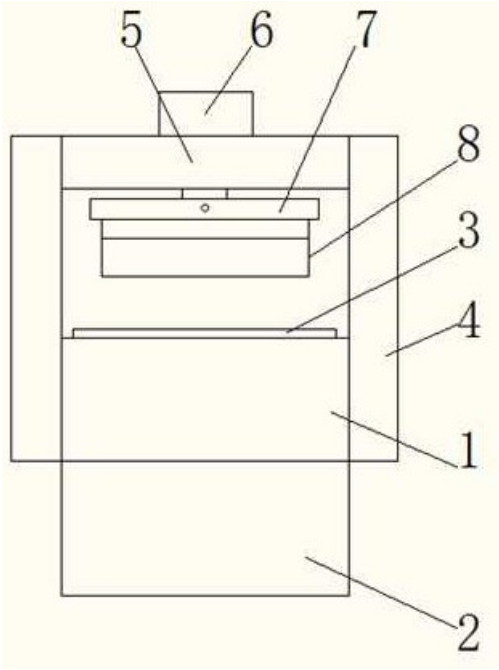


图2

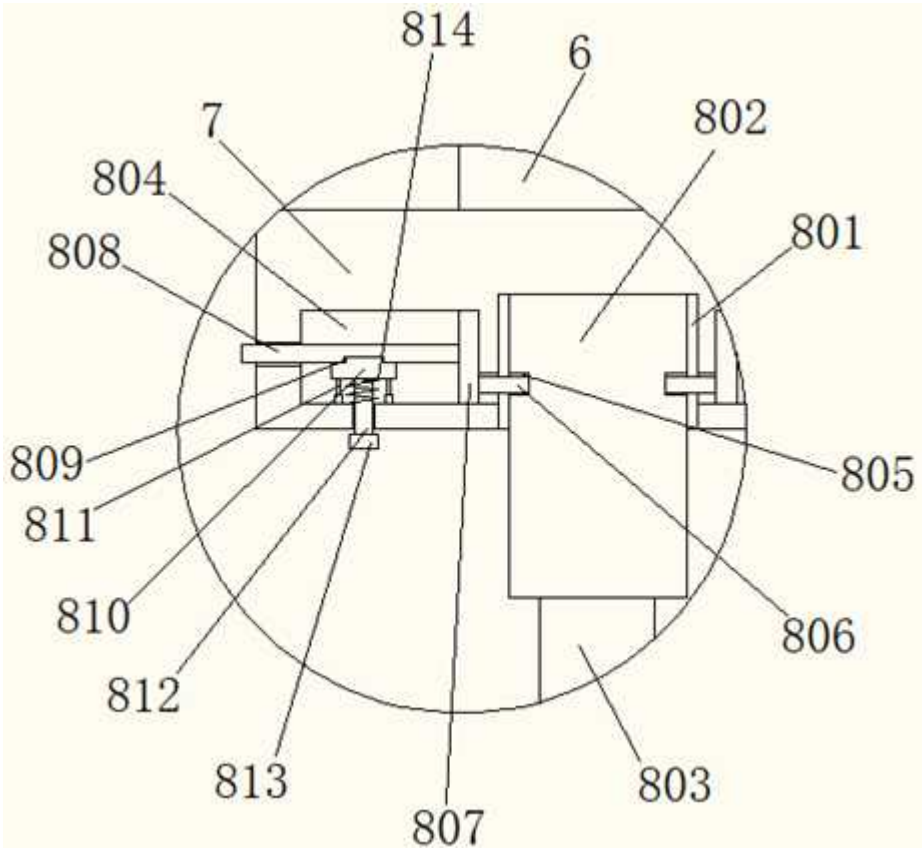


图3