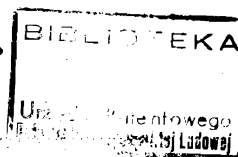


5 grudnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C10c 1/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 2531.

Kl. 12 r 1.

Stefan Rousseau
(Poznań, Polska).

Sposób obrabiania smół ziemnych.

Zgłoszono 20 czerwca 1922 r.

Udzielono 17 lipca 1925 r.

W sposobach dotychczas znanych i używanych przy przerabianiu smół ziemnych w celu otrzymania z nich amonjaku i smoły, materiały, służące jako produkt wyjściowy poddaje się jednemu jedyemu procesowi, a mianowicie z surowego materiału wydzielają się tylko gazy, lub też surowiec przekształca się tylko na gaz, przyczem powstaje szereg produktów, jakimi są: woda gazowa, smoła, gaz i amonjak, przyczem jednak niemożliwym jest wytworzyć najkorzystniejsze warunki, przy których następuje wydzielanie się każdego z tych produktów.

Obecnie stary sposób tej metody został zamieniony na nowy, stanowiący przedmiot niniejszego wynalazku, w którym surowiec poddaje się działaniu dwóch operacji: w

pierwszej przeprowadza się oddzielenie gazów przy niskiej temperaturze, w drugiej zaś uskutecznia się dalsze wydzielanie gazów.

Zostało udowodnionem, że warunkiem, dającym możliwość osiągnięcia najkorzystniejszych rezultatów, przy których odbywa się otrzymywanie amonjaku, jest pierwotne wykonanie wyciągania surowca przy znacznie niższych temperaturach, aniżeli dotychczasowe bezpośrednie wydzielanie gazów (pierwotne destylowanie smołowców).

Staranne obrabianie smoły przy niskiej temperaturze zapomocą wyciągania utrudnia wydzielanie się azotu z surowca w większym stopniu, aniżeli zwykły sposób wydzielania gazów; pozostałość po wyciągnięciu, jeśli się nie będzie brało pod uwagę

stratę smoły, w określonych warunkach może być wprost przerabiana na amonjak, przyczem zawartość azotu tej pozostałości będzie większa.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób obrabiania smół ziemnych, zna-

mienny tem, że surowiec najprzód obrabia się zapomocą wyciągania, a następnie przerabia się na gaz i amonjak.

Stefan Rousseau.
Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy