(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220596534 U
(45)授权公告日 2024.03.15

(21)申请号 202322121358.7

(22)申请日 2023.08.08

(73)专利权人 中顺洁柔(湖北)纸业有限公司
地址 432001 湖北省孝感市孝南经济开发区中顺路6号

(72)发明人 刘鹏

(74)专利代理机构 北京睿博行远知识产权代理有限公司 11297
专利代理师 禚其昌

(51)Int.Cl.
B65H 23/188(2006.01)
B65H 23/26(2006.01)
B08B 1/12(2024.01)
B08B 1/20(2024.01)
B08B 5/04(2006.01)

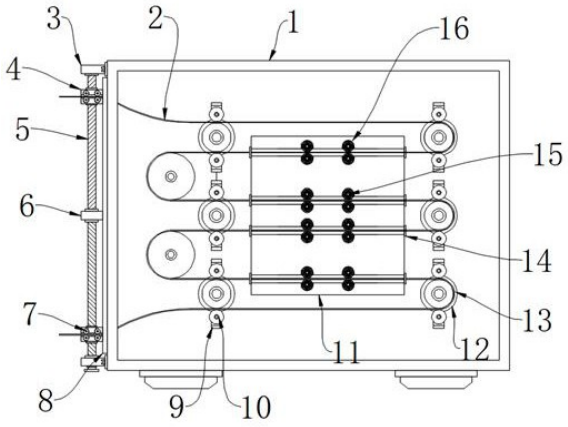
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种卫生卷纸生产用的除尘机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种卫生卷纸生产用的除尘机构,包括壳体和定位块,所述壳体外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块,所述壳体外部左侧两端的中心处分别焊接有分隔块,所述定位块与分隔块之间纵向安装有丝杆,所述丝杆外部的顶端与底端分别啮合连接有移动块。该卫生卷纸生产用的除尘机构通过在壳体外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块,于定位块的下发旋转丝杆,在右侧滑槽的限制下,同时收拢或分散带有内螺纹的移动块,插接在此物内部插槽之间的纸片也随即抬高或并拢在一起,可根据待绕卷纸片的质量与柔韧度快速绷紧此物,方便其接受后方电动辊轴的传递与除尘机构的处理,解决了纸张易松散的问题。



CN 220596534 U

1.一种卫生卷纸生产用的除尘机构,包括壳体(1)和定位块(3),其特征在于:所述壳体(1)外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块(3),所述壳体(1)外部左侧两端的中心处分别焊接有分隔块(6),所述定位块(3)与分隔块(6)之间纵向安装有丝杆(5),所述丝杆(5)外部的顶端与底端分别啮合连接有移动块(4),所述移动块(4)内部一端的两侧之间设置有插槽(17),所述插槽(17)内部上下两处的两端之间分别活动连接有滚筒(7),所述壳体(1)左侧两端的顶部与底部之间分别设置有滑槽(8),所述壳体(1)内部后方的中心处安装有框体(11),所述壳体(1)内部两端之间的两侧分别活动连接有三组电动辊轴(12),所述滚筒(7)与电动辊轴(12)之间活动连接有纸片(2)。

2.根据权利要求1所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述移动块(4)的内部纵向设置有与丝杆(5)匹配的螺纹,所述移动块(4)可沿丝杆(5)外壁垂直滑行。

3.根据权利要求1所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述移动块(4)的右侧嵌在滑槽(8)里,所述移动块(4)可沿滑槽(8)上下移动。

4.根据权利要求1所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述电动辊轴(12)的外部一周设置有凹槽(13),所述壳体(1)内部左侧的两端之间活动安装有两组牵引筒(20),所述电动辊轴(12)上方与下方的两端之间分别设置有支架(9),所述支架(9)内部的两端之间活动连接有限位筒(10)。

5.根据权利要求4所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述限位筒(10)可于支架(9)内部原地转动,所述支架(9)的两端分别与壳体(1)的内壁固定相连。

6.根据权利要求4所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述电动辊轴(12)对称设置在壳体(1)内部的两侧,所述牵引筒(20)设置在电动辊轴(12)间隙的左侧。

7.根据权利要求1所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述框体(11)外部的中心处设置有四组收纳盒(18),所述收纳盒(18)的前端固定安装有盖板(19),所述盖板(19)的内部安装有负压风机(23),所述盖板(19)于负压风机(23)的前方固定连接有纱网(22),所述框体(11)前端的两侧之间设置有四组通道(14),所述通道(14)内部两端之间的顶部与底部分别设置有两组弧形槽(16),所述弧形槽(16)与壳体(1)之间活动连接有刷筒(15),所述刷筒(15)的后方与收纳盒(18)之间安装有输送管(21)。

8.根据权利要求7所述的一种卫生卷纸生产用的除尘机构,其特征在于:所述刷筒(15)位于收纳盒(18)前端的两侧,所述刷筒(15)、输送管(21)与收纳盒(18)处于同一水平面。

一种卫生卷纸生产用的除尘机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卫生卷纸技术领域,具体为一种卫生卷纸生产用的除尘机构。

背景技术

[0002] 卫生卷纸是一种将木浆、草浆、棉浆等材料制成的纸巾绕卷在固定辊轴外部的形态,其表面设有断点以方便撕扯,因其纸质多柔软,具有强吸水性等优点而广受使用者好评,此物在加工时将经过多道工序处理,纸片表面难免沾染灰尘与杂物,若不对纸张进行清理操作就直接绕卷、收藏,成品内部若夹杂垃圾与大小颗粒物将影响此物的使用质量与体验,而一般除尘机构的进出口常常缺乏绷紧工件,若纸张松散将会大大减弱清理效果与降低传递的效率。

[0003] 现在,提出一种新型的卫生卷纸生产用的除尘机构解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种卫生卷纸生产用的除尘机构,以解决上述背景技术中提出纸张易松散的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种卫生卷纸生产用的除尘机构,包括壳体和定位块,所述壳体外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块,所述壳体外部左侧两端的中心处分别焊接有分隔块,所述定位块与分隔块之间纵向安装有丝杆,所述丝杆外部的顶端与底端分别啮合连接有移动块,所述移动块内部一端的两侧之间设置有插槽,所述插槽内部上下两处的两端之间分别活动连接有滚筒,所述壳体左侧两端的顶部与底部之间分别设置有滑槽,所述壳体内部后方的中心处安装有框体,所述壳体内部两端之间的两侧分别活动连接有三组电动辊轴,所述滚筒与电动辊轴之间活动连接有纸片。

[0006] 优选的,所述移动块的内部纵向设置有与丝杆匹配的螺纹,所述移动块可沿丝杆外壁垂直滑行。

[0007] 优选的,所述移动块的右侧嵌在滑槽里,所述移动块可沿滑槽上下移动。

[0008] 优选的,所述电动辊轴的外部一周设置有凹槽,所述壳体内部左侧的两端之间活动安装有两组牵引筒,所述电动辊轴上方与下方的两端之间分别设置有支架,所述支架内部的两端之间活动连接有限位筒。

[0009] 优选的,所述限位筒可于支架内部原地转动,所述支架的两端分别与壳体的内壁固定相连。

[0010] 优选的,所述电动辊轴对称设置在壳体内部的两侧,所述牵引筒设置在电动辊轴间隙的左侧。

[0011] 优选的,所述框体外部的中心处设置有四组收纳盒,所述收纳盒的前端固定安装有盖板,所述盖板的内部安装有负压风机,所述盖板于负压风机的前方固定连接有纱网,所述框体前端的两侧之间设置有四组通道,所述通道内部两端之间的顶部与底部分别设置有两组弧形槽,所述弧形槽与壳体之间活动连接有刷筒,所述刷筒的后方与收纳盒之间安装

有输送管。

[0012] 优选的,所述刷筒位于收纳盒前端的两侧,所述刷筒、输送管与收纳盒处于同一水平面。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该卫生卷纸生产用的除尘机构不仅实现了绷紧纸张,实现了延长清洁除尘的距离,而且实现了清理清除表面灰尘与杂物;

[0014] 通过在壳体外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块,于定位块的下发旋转丝杆,在右侧滑槽的限制下,同时收拢或分散带有内螺纹的移动块,插接在此物内部插槽之间的纸片也随即抬高或并拢在一起,可根据待绕卷纸片的质量与柔韧度快速绷紧此物,方便其接受后方电动辊轴的传递与除尘机构的处理,防止纸张松软坍塌而扭曲、偏离原轨道;

[0015] 通过在壳体内部两端之间的两侧分别活动连接有三组电动辊轴,将导入壳体内部的纸片一层一层套接在电动辊轴组成的引导器上,且每个电动辊轴的上下两处又分别由限位筒作为限制,在左侧牵引筒的转向下延长纸片接受除尘操作的时间与距离,也能保障纸片的每一皆受到均匀地清理;

[0016] 通过在壳体内部后方的中心处安装有框体,在纸片进入框体的通道里后,由对称的刷筒于弧形槽中反复清扫纸片表面,同时开启外部收纳盒上安装的负压风机,以微弱的吸力从刷筒的气孔处抽吸灰尘与杂质,经输送管导入收纳盒里储存,结束后打开盖板再清理纱网与内部垃圾即可。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的丝杆正视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的电动辊轴正视剖面结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的框体正视结构示意图。

[0021] 图中:1、壳体;2、纸片;3、定位块;4、移动块;5、丝杆;6、分隔块;7、滚筒;8、滑槽;9、支架;10、限位筒;11、框体;12、电动辊轴;13、凹槽;14、通道;15、刷筒;16、弧形槽;17、插槽;18、收纳盒;19、盖板;20、牵引筒;21、输送管;22、纱网;23、负压风机。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例1:请参阅图1-4,一种卫生卷纸生产用的除尘机构,包括壳体1和定位块3,壳体1外部左侧两端的上下两处分别焊接有定位块3,壳体1外部左侧两端的中心处分别焊接有分隔块6,定位块3与分隔块6之间纵向安装有丝杆5,丝杆5外部的顶端与底端分别啮合连接有移动块4,移动块4内部一端的两侧之间设置有插槽17,插槽17内部上下两处的两端之间分别活动连接有滚筒7,壳体1左侧两端的顶部与底部之间分别设置有滑槽8,壳体1内部后方的中心处安装有框体11,壳体1内部两端之间的两侧分别活动连接有三组电动辊轴12,滚筒7与电动辊轴12之间活动连接有纸片2;

[0024] 移动块4的内部纵向设置有与丝杆5匹配的螺纹,移动块4可沿丝杆5外壁垂直滑行,移动块4的右侧嵌在滑槽8里,移动块4可沿滑槽8上下移动;

[0025] 具体地,如图1和图2所示,于定位块3的下发旋转丝杆5,在右侧滑槽8的限制下,同时收拢或分散带有内螺纹的移动块4,插接在此物内部插槽17之间的纸片2也随即抬高或并拢在一起,可根据待绕卷纸片2的质量与柔韧度快速绷紧此物,方便其接受后方电动辊轴12的传递与除尘机构的处理。

[0026] 实施例2:电动辊轴12的外部一周设置有凹槽13,壳体1内部左侧的两端之间活动安装有两组牵引筒20,电动辊轴12上方与下方的两端之间分别设置有支架9,支架9内部的两端之间活动连接有限位筒10,限位筒10可于支架9内部原地转动,支架9的两端分别与壳体1的内壁固定相连,电动辊轴12对称设置在壳体1内部的两侧,牵引筒20设置在电动辊轴12间隙的左侧;

[0027] 具体地,如图1和图3所示,将导入壳体1内部的纸片2一层一层套接在电动辊轴12组成的引导器上,且每个电动辊轴12的上下两处又分别由限位筒10作为限制,在左侧牵引筒20的转向下延长纸片2接受除尘操作的时间与距离。

[0028] 实施例3:框体11外部的中心处设置有四组收纳盒18,收纳盒18的前端固定安装有盖板19,盖板19的内部安装有负压风机23,盖板19于负压风机23的前方固定连接有纱网22,框体11前端的两侧之间设置有四组通道14,通道14内部两端之间的顶部与底部分别设置有两组弧形槽16,弧形槽16与壳体1之间活动连接有刷筒15,刷筒15的后方与收纳盒18之间安装有输送管21,刷筒15位于收纳盒18前端的两侧,刷筒15、输送管21与收纳盒18处于同一水平面;

[0029] 具体地,如图1和图4所示,在纸片2进入框体11的通道14里后,由对称的刷筒15于弧形槽16中反复清扫纸片2表面,同时开启外部收纳盒18上安装的负压风机23,以微弱的吸力从刷筒15的气孔处抽吸灰尘与杂质,经输送管21导入收纳盒18里储存,结束后打开盖板19即可清除,纱网22也需时时清洗避免堵塞。

[0030] 工作原理:本实用新型在使用时,首先,于定位块3的下发旋转丝杆5,在右侧滑槽8的限制下,同时收拢或分散带有内螺纹的移动块4,插接在此物内部插槽17之间的纸片2也随即抬高或并拢在一起,可根据待绕卷纸片2的质量与柔韧度快速绷紧此物,方便其接受后方电动辊轴12的传递与除尘机构的处理,之后将导入壳体1内部的纸片2一层一层套接在电动辊轴12组成的引导器上,且每个电动辊轴12的上下两处又分别由限位筒10作为限制,在左侧牵引筒20的转向下延长纸片2接受除尘操作的时间与距离,也能保障纸片2的每一皆受到均匀地清理,当纸片2进入框体11的通道14里,由对称的刷筒15于弧形槽16中反复清扫纸片2表面,同时开启外部收纳盒18上安装的负压风机23,以微弱的吸力从刷筒15的气孔处抽吸灰尘与杂质,经输送管21导入收纳盒18里储存,结束后打开盖板19再清理纱网22与内部垃圾即可。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制

所涉及的权利要求。

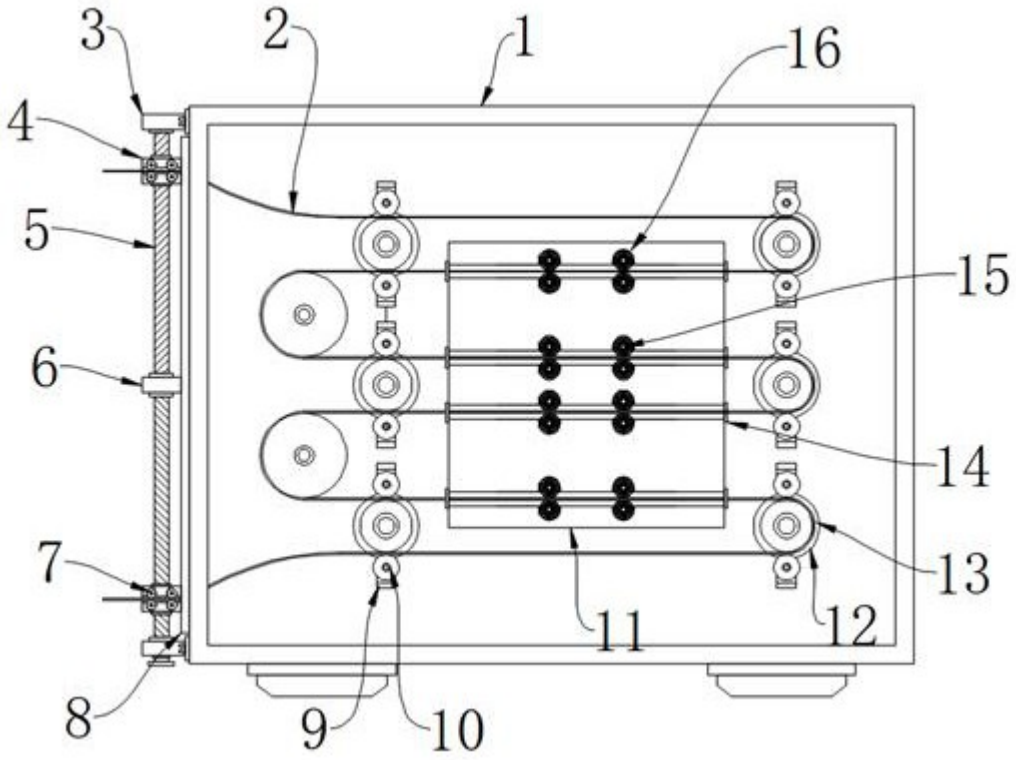


图1

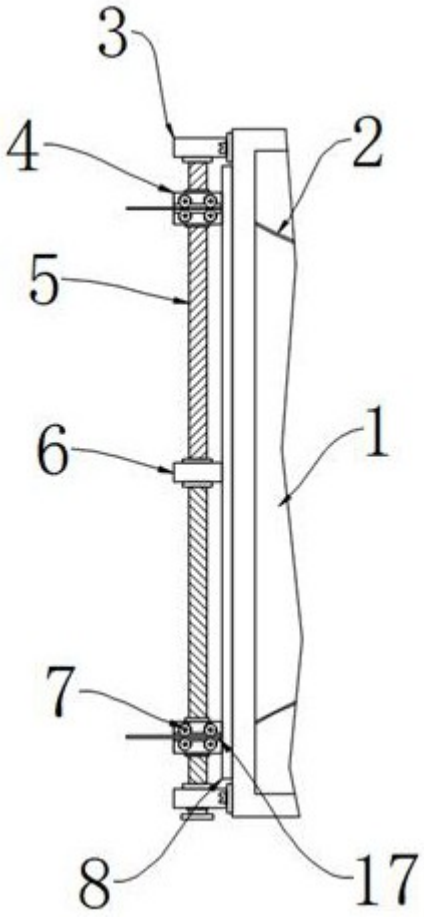


图2

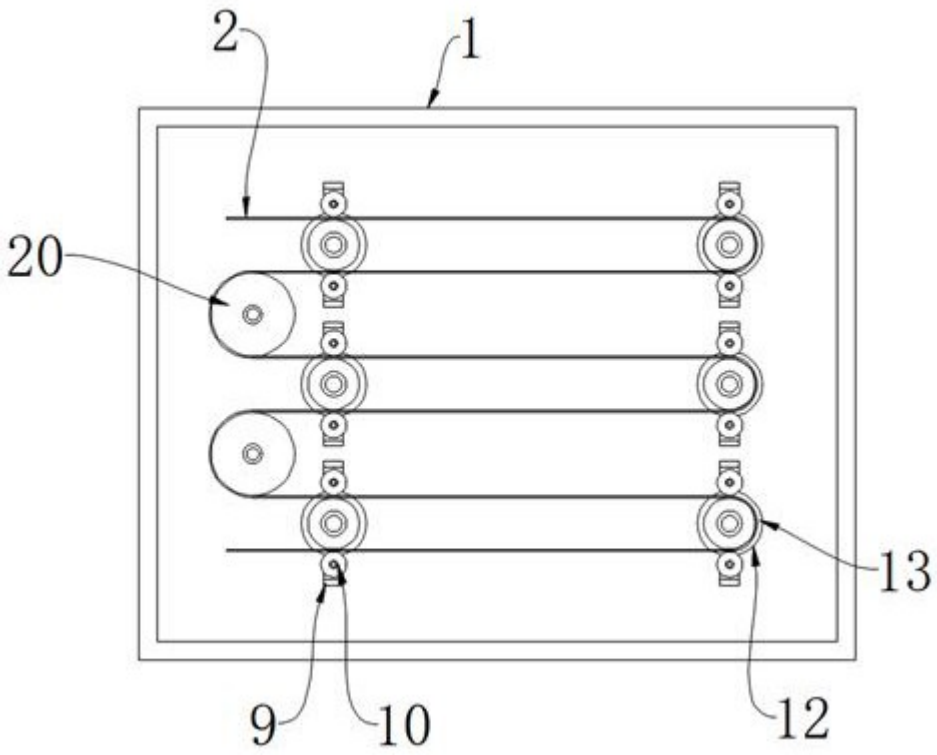


图3

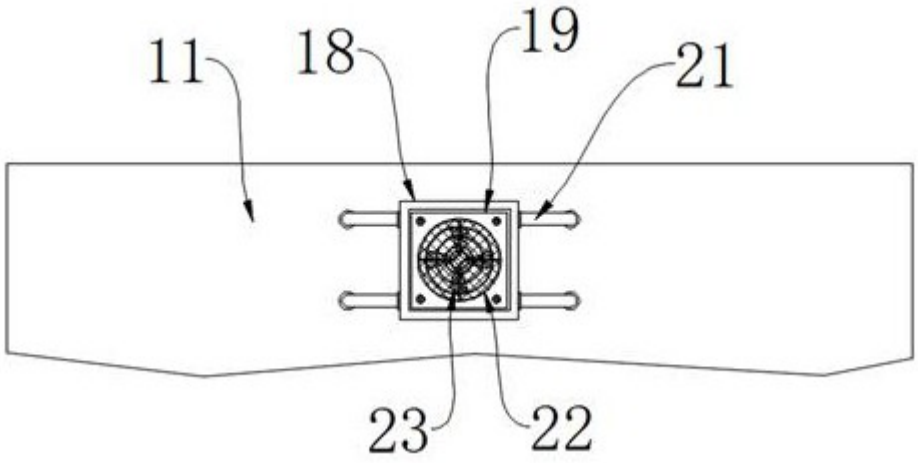


图4