



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206382757 U

(45)授权公告日 2017.08.08

(21)申请号 201621328902.9

(22)申请日 2016.12.06

(73)专利权人 新乡市振英机械设备有限公司
地址 453000 河南省新乡市新飞大道南段
1018号

(72)发明人 苏子超 孟保亮 秦英

(74)专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公
司 41107

代理人 杨保华

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

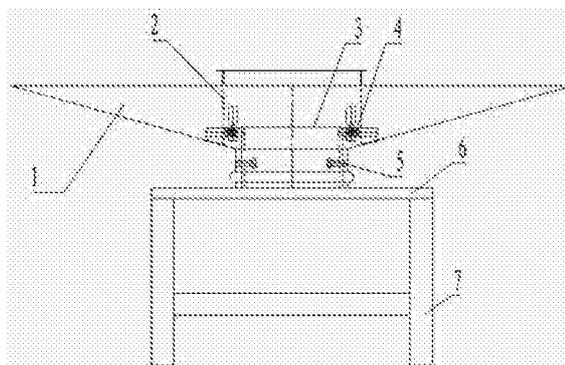
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装。本实用新型的技术方案是，一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装，它包括机架，在机架上设有桌面，在桌面上固定有圆筒状固定台，在固定台的下部装配有螺栓，在固定台的上部设有多个定位加工槽，所述的定位加工槽通过铰接座与固定台铰接；所述的多个定位加工槽在固定台的截面圆形上均匀分布。本实用新型的有益效果是能够快速、高效的对振动筛防尘盖用的缓冲器加工进行定位，提高了振动筛防尘盖用的缓冲器的加工效果和产品质量。



1. 一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装,它包括机架,其特征在于:在机架上设有桌面,在桌面上固定有圆筒状固定台,在固定台的下部装配有螺栓,在固定台的上部设有多个定位加工槽,所述的定位加工槽通过铰接座与固定台铰接;所述的多个定位加工槽在固定台的截面圆形上均匀分布。

一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及振动筛的加工,特别是一种适用于振动筛防尘盖用的缓冲器的加工工装。

背景技术

[0002] 现在的振动筛防尘盖上用的缓冲器一般都是通过焊接来固定,但是缓冲器一般为圆筒状,其通过连接杆与振动筛防尘盖的焊接在一起,一般加工时,都是依靠工人自身的加工经验,来选取焊接位置,尽量保证连接杆的相互位置是均等的,或者依靠圆角尺,来先量取位置,再进行加工;这样导致加工效率较低,工人的加工难度较大,不利于振动筛防尘盖的高效加工。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种结构合理、加工效果好的振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装。

[0004] 本实用新型的技术方案是,一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装,它包括机架,其特征在于:在机架上设有桌面,在桌面上固定有圆筒状固定台,在固定台的下部装配有螺栓,在固定台的上部设有多个定位加工槽,所述的定位加工槽通过铰接座与固定台铰接;所述的多个定位加工槽在固定台的截面圆形上均匀分布。

[0005] 本实用新型的有益效果是能够快速、高效的对振动筛防尘盖用的缓冲器加工进行定位,提高了振动筛防尘盖用的缓冲器的加工效果和产品质量。

[0006] 附图说明;

[0007] 图1是本实用新型的使用状态图,

[0008] 图2是本实用新型的俯视图。

[0009] 具体实施方式:

[0010] 结合以上附图详细描述实施例,

[0011] 一种振动筛防尘盖用的缓冲器加工工装,它包括机架7,在机架上设有桌面6,在桌面上固定有圆筒状固定台3,在固定台的下部装配有螺栓5,在固定台的上部设有多个定位加工槽4,所述的定位加工槽通过铰接座与固定台铰接;所述的多个定位加工槽在固定台的截面圆形上均匀分布。

[0012] 本实用新型由于定位加工槽的位置已经排布好,且在固定台的截面圆形上均匀分布,这样直接将待加工的防尘罩1先放置在桌面上,再将连接杆2卡入定位加工槽,然后就可以将连接杆焊接在防尘罩上。这样高效的方便了防尘罩的加工,且保证了防尘罩的加工质量。

[0013] 上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举,而由此所引伸出的显而易见的变化或变

动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

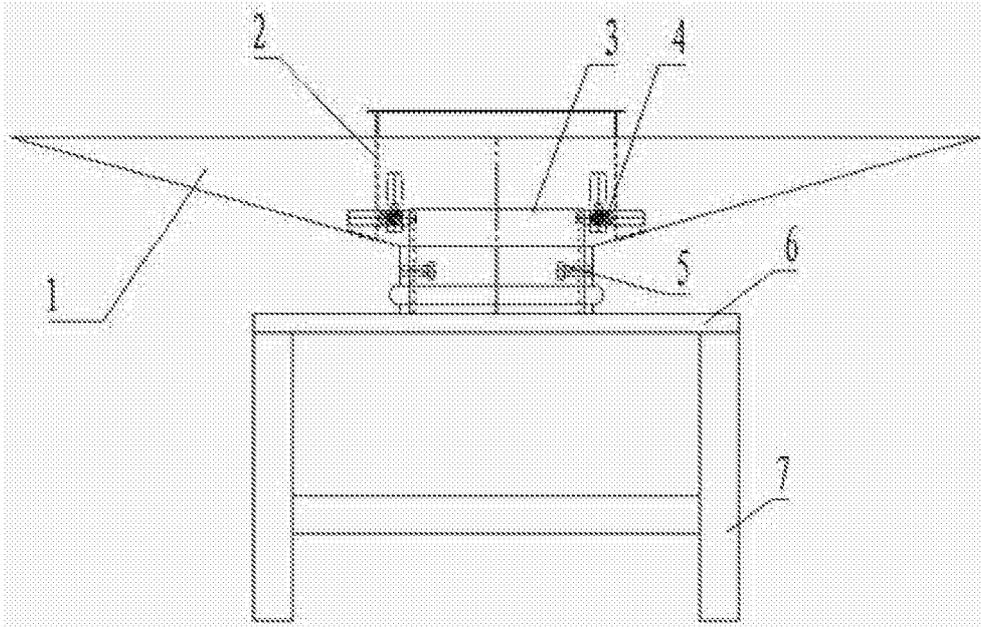


图1

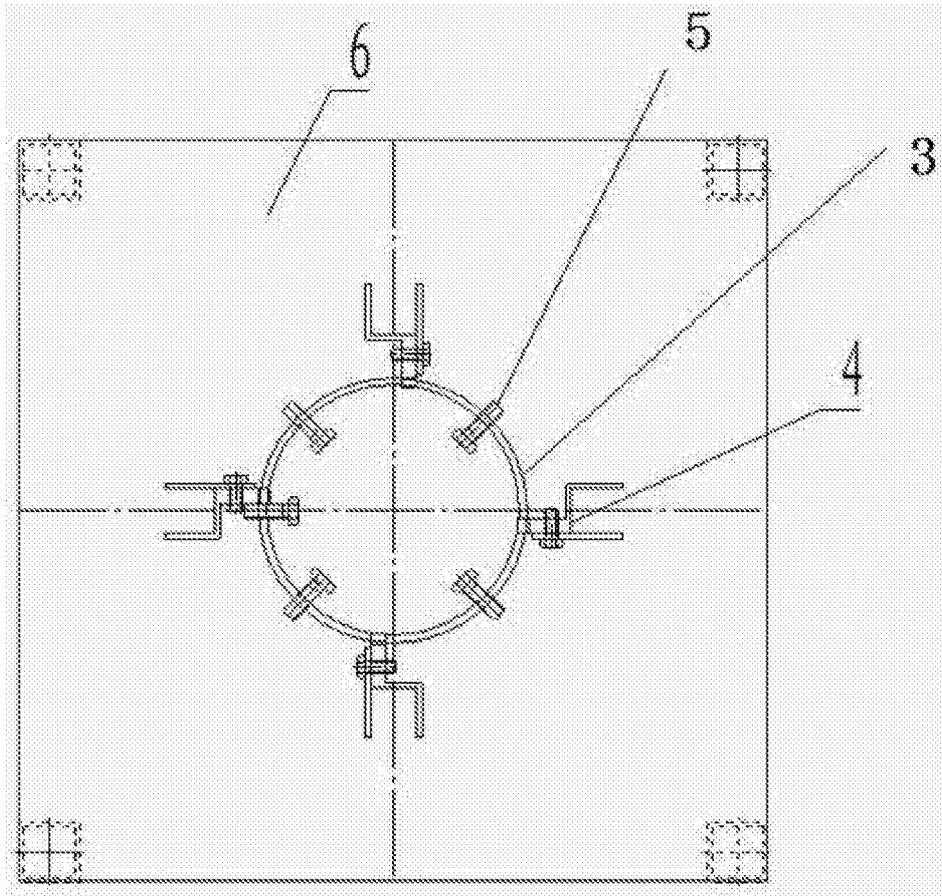


图2