



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206215729 U

(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201621315270.2

(22)申请日 2016.12.02

(73)专利权人 新乡市振英机械设备有限公司

地址 453000 河南省新乡市新飞大道南段
1018号

(72)发明人 卢恩同 秦英 苏子超 秦新波

(74)专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公
司 41107

代理人 于兆惠

(51)Int.Cl.

B21D 24/00(2006.01)

B21D 24/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

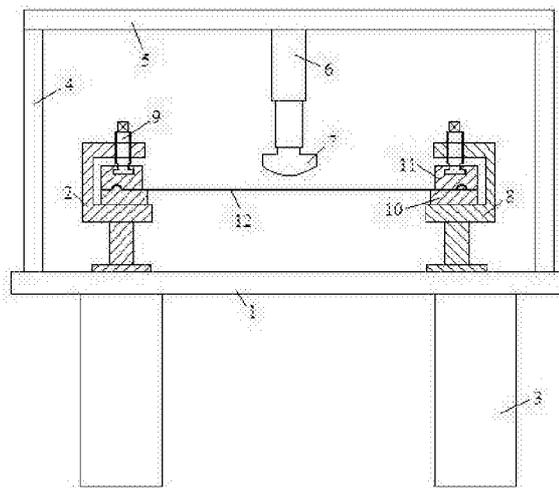
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

振动筛大帽拉伸工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种振动筛大帽拉伸工装,包括支撑台面及设置于支撑台面上的多个平板工件固定装置,其中支撑台面的底部设有台面支腿,支撑台面的上部通过立柱固定有横梁,该横梁的中部设有垂直向下的液压缸,在液压缸的末端固定有成型模具,立柱之间的支撑台面上以成型模具的顶点为圆心沿圆周方向均布有多组平板工件固定装置。本实用新型结构简单且使用方便,通过液压缸压紧使平板工件拉伸形成振动筛防尘盖,该种方式加工效率较高,并且节省了人力物力。



1. 振动筛大帽拉伸工装,其特征在于包括支撑台面及设置于支撑台面上的多个平板工件固定装置,其中支撑台面的底部设有台面支腿,支撑台面的上部通过立柱固定有横梁,该横梁的中部设有垂直向下的液压缸,在液压缸的末端固定有成型模具,立柱之间的支撑台面上以成型模具的顶点为圆心沿圆周方向均布有多组平板工件固定装置。

2. 根据权利要求1所述的振动筛大帽拉伸工装,其特征在於:所述的平板工件固定装置由固定支架、压紧装置、凸模和凹模构成,其中凸模和凹模设置于固定支架的U型槽内,在固定支架U型槽的上方设有用于压紧凸模和凹模的压紧装置,凸模和凹模的对接侧分别设有相配的弧形凸起和弧形凹槽。

3. 根据权利要求2所述的振动筛大帽拉伸工装,其特征在於:所述的压紧装置为调节丝杆,该调节丝杆与设置于固定支架U型槽上部的螺孔螺接,调节丝杆的底端与凹模固定连接,调节丝杆的顶端设有调节手轮。

4. 根据权利要求1所述的振动筛大帽拉伸工装,其特征在於:所述的平板工件固定装置沿圆周方向均布有6-8组。

振动筛大帽拉伸工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于振动筛防尘盖加工装置技术领域,具体涉及一种振动筛大帽拉伸工装。

背景技术

[0002] 目前加工振动筛防尘盖的过程是扇形下料后通过对焊而成,该方式加工的防尘盖焊缝不容易处理,并且随着振动筛分的持续进行焊缝会开裂,另外该种加工方式工人劳动强度大,加工效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题是提供了一种结构简单、使用方便且能够有效提高加工效率的振动筛大帽拉伸工装。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题采用如下技术方案,振动筛大帽拉伸工装,其特征在于包括支撑台面及设置于支撑台面上的多个平板工件固定装置,其中支撑台面的底部设有台面支腿,支撑台面的上部通过立柱固定有横梁,该横梁的中部设有垂直向下的液压缸,在液压缸的末端固定有成型模具,立柱之间的支撑台面上以成型模具的顶点为圆心沿圆周方向均布有多组平板工件固定装置。

[0005] 进一步优选,所述的平板工件固定装置由固定支架、压紧装置、凸模和凹模构成,其中凸模和凹模设置于固定支架的U型槽内,在固定支架U型槽的上方设有用于压紧凸模和凹模的压紧装置,凸模和凹模的对接侧分别设有相配的弧形凸起和弧形凹槽。

[0006] 进一步优选,所述的压紧装置为调节丝杆,该调节丝杆与设置于固定支架U型槽上部的螺孔螺接,调节丝杆的底端与凹模固定连接,调节丝杆的顶端设有调节手轮。

[0007] 进一步优选,所述的平板工件固定装置沿圆周方向均布有6-8组。

[0008] 本实用新型结构简单且使用方便,通过液压缸压紧使平板工件拉伸形成振动筛防尘盖,该种方式加工效率较高,并且节省了人力物力。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1、支撑台面,2、平板工件固定装置,3、台面支腿,4、立柱,5、横梁,6、液压缸,7、成型模具,8、固定支架,9、压紧装置,10、凸模,11、凹模,12、平板工件。

具体实施方式

[0011] 结合附图详细描述本实用新型的具体内容。振动筛大帽拉伸工装,包括支撑台面1及设置于支撑台面1上的多个平板工件固定装置2,其中支撑台面1的底部设有台面支腿3,支撑台面1的上部通过立柱4固定有横梁5,该横梁5的中部设有垂直向下的液压缸6,在液压缸6的末端固定有成型模具7,立柱4之间的支撑台面1上以成型模具7的顶点为圆心沿圆周

方向均布有8组平板工件固定装置2。

[0012] 所述的平板工件固定装置2由固定支架8、压紧装置9、凸模10和凹模11构成,其中凸模10和凹模11设置于固定支架8的U型槽内,在固定支架8 U型槽的上方设有用于压紧凸模10和凹模11的压紧装置9,凸模10和凹模11的对接侧分别设有相配的弧形凸起和弧形凹槽,平板工件12夹持于凸模10和凹模11之间,所述的压紧装置9为调节丝杆,该调节丝杆与设置于固定支架8 U型槽上部的螺孔螺接,调节丝杆的底端与凹模11固定连接,调节丝杆的顶端设有调节手轮。

[0013] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理,主要特征和优点,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围。

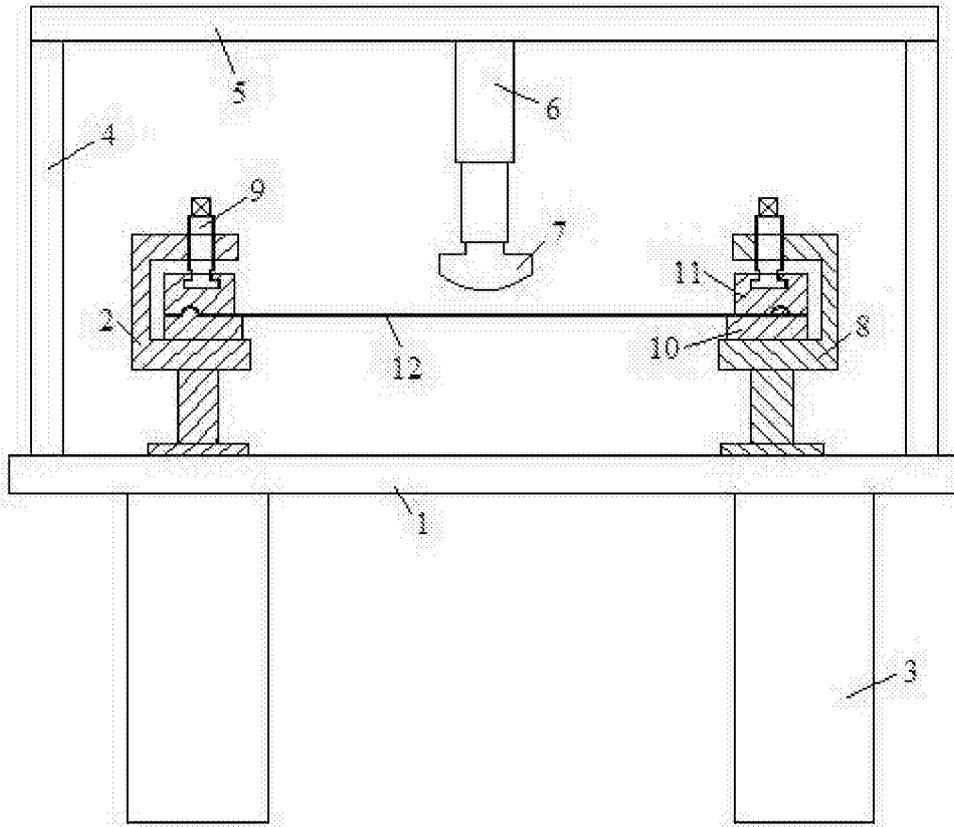


图1