(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204703502 U
(45)授权公告日 2015.10.14

(21)申请号 201520413527.7

(22)申请日 2015.06.16

(73)专利权人 中建七局(上海)有限公司
地址 201812 上海市嘉定区曹安路3055号

(72)发明人 张凯

(74)专利代理机构 上海蓝迪专利事务所 31215
代理人 徐筱梅 王骝

(51)Int.Cl.
E04G 13/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

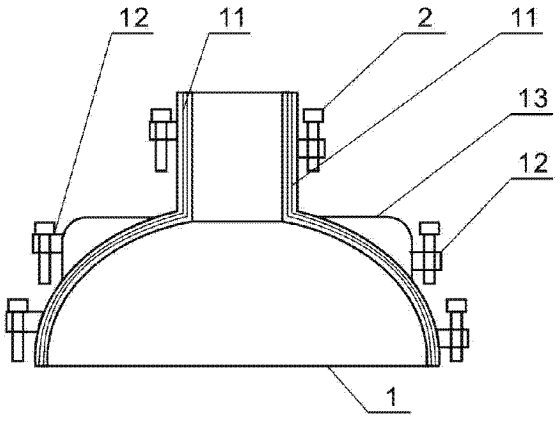
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种阻水台模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种阻水台模具，包括模具、锁销，所述模具由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成，半壳体结合面上分别设有企口及锁扣，盆状体的外表面上设有锤击台；所述模具的两件半壳体相互扣接，锁销插在相互搭接的锁扣中；所述的模具为工程塑料模压制作。本实用新型采用模具现场成型，具有阻水台的密实性高、阻水效果好，阻水台的形状相同、外观质量好，且施工效率高的优点。



CN 204703502 U

1.一种阻水台模具，其特征在于它包括模具(1)、锁销(2)，所述模具(1)由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成，半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口(11)及错落的锁扣(12)，盆状体的外表面上设有锤击台(13)；所述模具(1)的两件半壳体相互扣接，且企口(11)相互扣合、锁扣(12)相互搭接，锁销(2)插在相互搭接的锁扣(12)中。

2.根据权利要求1所述的一种阻水台模具，其特征在于所述模具(1)为工程塑料模压制作。

一种阻水台模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域立管根部的防水技术，尤其是一种阻水台模具。

背景技术

[0002] 在建筑物上安装供排水系统的施工过程中，室内外立管的设置不可避免，立管需穿过层层结构板，为确保立管的施工质量，防止立管与结构板的结合处渗漏水，现有技术需在立管与结构板的结合面上设置阻水台，阻水台制作与成型完全由施工人员采用手工工具随意制作，存在的问题是，阻水台的质量难以控制，主要表现在阻水台的密实性差、阻水效果欠佳，阻水台的形状各不相同、外观质量差，且施工效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足而提供的一种阻水台模具，本实用新型采用模具现场成型，具有阻水台的密实性高、阻水效果好，阻水台的形状相同、外观质量好，且施工效率高的优点。

[0004] 实现本实用新型目的的具体技术方案是：

[0005] 一种阻水台模具，其特点包括模具、锁销，所述模具由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成，半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口及错落的锁扣，盆状体的外表面上设有锤击台；所述模具的两件半壳体相互扣接，且企口相互扣合、锁扣相互搭接，锁销插在相互搭接的锁扣中；所述的模具为工程塑料模压制作。

[0006] 本实用新型采用模具现场成型，具有阻水台的密实性高、阻水效果好，阻水台的形状相同、外观质量好，且施工效率高的优点。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 为图 1 的俯视图；

[0009] 图 3 为本实用新型两半壳体扣合的使用状态示意图。

具体实施方式

[0010] 参阅图 1、图 2、图 3，本实用新型包括模具 1、锁销 2，所述模具 1 由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成，半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口 11 及错落的锁扣 12，盆状体的外表面上设有锤击台 13；所述模具 1 的两件半壳体相互扣接，且企口 11 相互扣合、锁扣 12 相互搭接，锁销 2 插在相互搭接的锁扣 12 中；所述的模具 1 为工程塑料模压制作。

[0011] 本实用新型是这样使用的：

[0012] 参阅图 1、图 2、图 3，本实用新型的工作步骤如下：

[0013] a)、首先将预拌好的细石混凝土防水砂浆堆放在立管根部；

[0014] b)、将模具 1 两件半壳体的盆状体朝下、柱状体包裹在立管外壁，再将两半壳体结合面边缘上的凹凸企口 11 相互扣合形成圆形整体，与此同时，两半壳体相互错落的锁扣 12 也已相互搭接，将锁销 2 插在相互搭接的锁扣 12 中；

[0015] c)、将合为整体的模具 1 沿立管向下移动，在移动过程用橡胶锤沿四周轻敲击盆状体的外表面上锤击台 13，直到模具 1 的盆状体与结构面触及为止；将挤出模具 1 周边的多余细石混凝土防水砂浆去除；

[0016] d)、用双手紧握模具 1 上部的柱状体，旋转向上移动，直到模具 1 脱离成型的阻水台，将锁销 2 从锁扣 12 中抽出；再将模具 1 的两半壳体沿结合面的企口 11 相互拆开并移除，用清水冲洗干净，待下次再用，阻水台制作完毕。

[0017] 本实用新型模具 1 的两半壳体结合面上分别设有凹凸企口 11，相互扣合后形成圆形整体，使得模具 1 扣合后密闭型好、阻水台成型准确；

[0018] 本实用新型适用于室内外立管阻水台做法，采用模具现场成型，改变了传统的手工制作方式，缩短了施工周期、降低了施工成本、简化了施工工艺，具有阻水台的密实性高、阻水效果好，外观质量好的优点。

[0019] 本实用新型模具 1 为工程塑料模压制作，由于模具 1 半壳体上凹凸的企口 11 及错落的锁扣 12 沿轴向反对称设计，生产时，只需生产一件半壳体，使用时，将两件半壳体相互扣接即可构成模具 1。

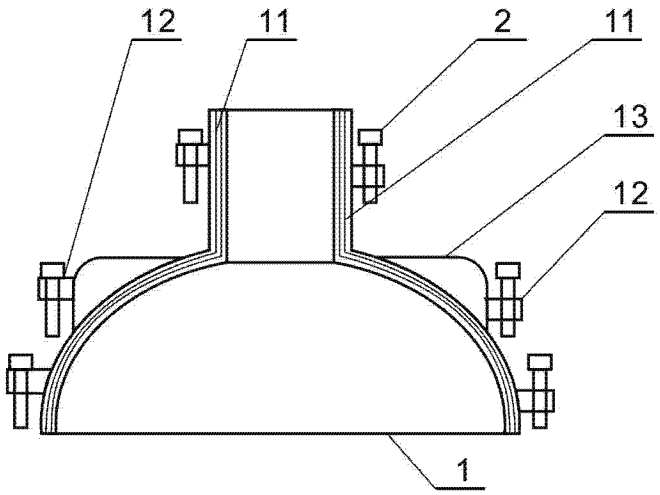


图 1

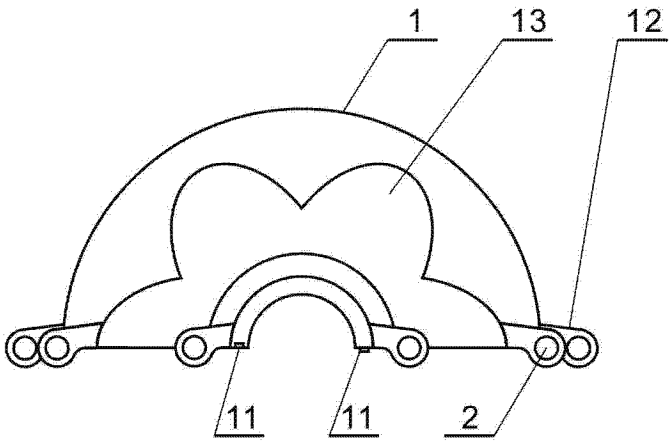


图 2

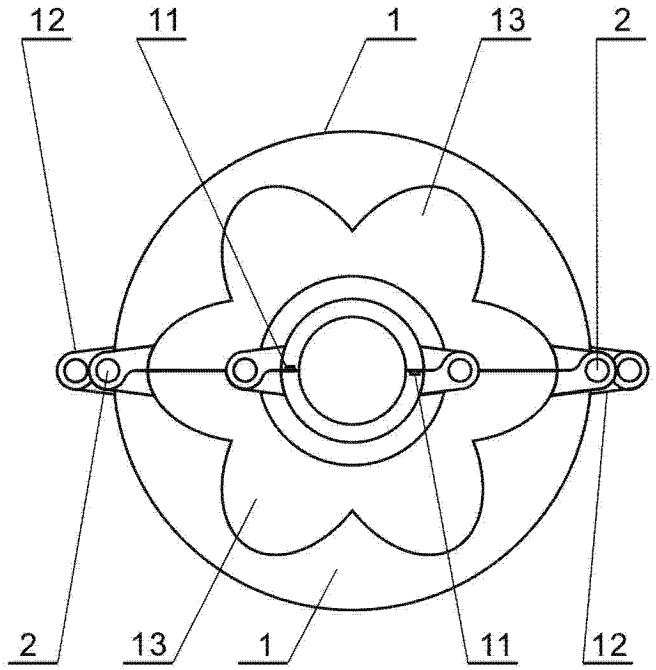


图 3