



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206288359 U

(45)授权公告日 2017.06.30

(21)申请号 201621254354.X

(22)申请日 2016.11.22

(73)专利权人 陈志远

地址 200000 上海市浦东新区周星路500弄
23号302室

(72)发明人 陈志远

(51)Int.Cl.

B65D 5/02(2006.01)

B65D 5/46(2006.01)

B65D 5/42(2006.01)

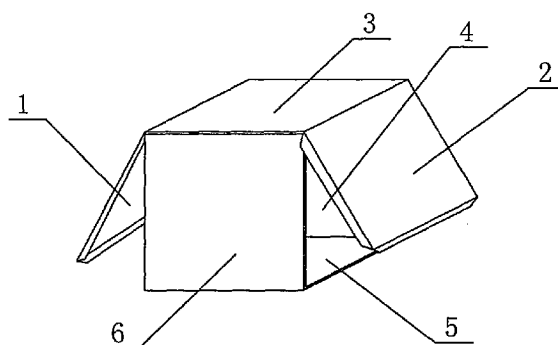
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54)实用新型名称

自粘式快速成型环保盒子

(57)摘要

本实用新型公开了一种自粘式快速成型环保盒子,其特征在于:自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板、后盖板,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板以及第四主体面板,第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板、第四主体面板、前盖板、后盖板均呈矩形,所述前盖板的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片,后盖板的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片,本实用新型,无需借助胶带进行盒体成型和密封包装,因此环保性能较好,成型过程中的操作简单方便。



1. 一种自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时, 平面结构包括主体面板、前盖板、后盖板, 所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板以及第四主体面板, 第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板、第四主体面板、前盖板、后盖板均呈矩形, 所述前盖板的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿, 所述后盖板的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿, 前盖板的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片, 后盖板的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片, 第一连接片、第二连接片上均固定有黏胶层。

2. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 主体面板的上端或下段固定有第三连接片, 第三连接片上均固定有黏胶层。

3. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第一主体面板的右边沿。

4. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第二主体面板的右边沿。

5. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第三主体面板的右边沿。

6. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第四主体面板的右边沿。

7. 根据权利要求1所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第二主体面板的左边沿和第三主体面板的右边沿。

8. 根据权利要求2所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 第四主体面板的下端固定第三连接片。

9. 根据权利要求3所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 第二主体面板的右边沿固定有提手面板, 所述提手面板包括从上至下依次连接的第一提手面板、第一连接板以及第二提手面板, 第一连接板的左边沿一体式固定在第二主体面板的右边沿, 所述第一提手面板和第二提手面板上开设有提手开孔, 第二主体面板上开设有用于穿入第一提手面板的第一穿孔和用于穿入第二提手面板的第二穿孔, 第二提手面板的下端固定有用于围绕在第一提手面板以及第二提手面板端部的第二连接板。

10. 根据权利要求9所述的自粘式快速成型环保盒子, 其特征在于: 第一连接板的右边沿一体式固定有支撑面板。

自粘式快速成型环保盒子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自粘式快速成型环保盒子。

背景技术

[0002] 纸制品包装,是包装工业品中用量最大的种类。纸箱是最主要的运输包装形式,而快速成型环保盒子广泛用做食品、医药、电子等各种产品的销售包装。随着运输方式的改变和销售方式的变革,纸箱、快速成型环保盒子的样式日趋多样化。目前包装盒市场都使用透明胶带包装,既费时又费力,并且由于透明胶大都是OPP材质,OPP材质成型过程中通常会加入助剂,环保性较差,因此开发一种环保性能较好、操作方便省力的自粘式快速成型环保盒子,成为本行业技术人员所要解决的技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,环保性能较好、操作方便省力的自粘式快速成型环保盒子。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种自粘式快速成型环保盒子,其特征在于:自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板、后盖板,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板以及第四主体面板,第一主体面板、第二主体面板、第三主体面板、第四主体面板、前盖板、后盖板均呈矩形,所述前盖板的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片,后盖板的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片,第一连接片、第二连接片上均固定有黏胶层。采用这种结构,自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板的端部和第四主体面板的端部连接后(可以通过现有的封箱钉或胶水方式连接),实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板和后盖板分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片的黏胶层和第二连接片的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板和后盖板固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。本实用新型,无需借助胶带进行盒体成型和密封包装,因此环保性能较好,成型过程中的操作简单方便。并且黏胶层可以预先批量制作在自粘式快速成型环保盒子的原料上的,并盖上不粘层,操作过程中,撕去不粘层,即可实现固定操作,提高了操作上的便利性。

[0006] 作为优选,主体面板的上端或下段固定有第三连接片,第三连接片上均固定有黏胶层。采用这种结构,将第一主体面板的端部和第四主体面板的端部通过第三连接片上的黏胶层连接后,实现主体面板收尾相接。

[0007] 作为优选,前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第一主体面板的右边沿。

[0008] 作为优选,前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿

和第二主体面板的右边沿。

[0009] 作为优选,前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第三主体面板的右边沿。

[0010] 作为优选,前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第一主体面板的左边沿和第四主体面板的右边沿。

[0011] 作为优选,前盖板的右边沿和后盖板的左边沿分别固定在第二主体面板的左边沿和第三主体面板的右边沿。

[0012] 作为优选,第四主体面板的下端固定第三连接片。

[0013] 作为优选,第二主体面板的右边沿固定有提手面板,所述提手面板包括从上至下依次连接的第一提手面板、第一连接板以及第二提手面板,第一连接板的左边沿一体式固定在第二主体面板的右边沿,所述第一提手面板和第二提手面板上开设有提手开孔,第二主体面板上开设有用于穿入第一提手面板的第一穿孔和用于穿入第二提手面板的第二穿孔,第二提手面板的下端固定有用于围绕在第一提手面板以及第二提手面板端部的第二连接板。采用这种结构,可以在成型过程中,将提手面板折入主体结构内,并将第一提手面板从第一穿孔穿出,将第二提手面板从第二穿孔穿出,并将第二连接板穿过提手开孔后折叠并绕在第一提手面板和第二提手面板上。本结构不仅可以在盒体上形成提手结构,方便携带,而且可以形成材料利用率非常高的裁剪排版效果,减少了废料浪费,提高了材料利用率,提高了环保性。

[0014] 作为优选,第一连接板的右边沿一体式固定有支撑面板,采用这种结构,可以提高支撑效果。

[0015] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型,无需借助胶带进行盒体成型和密封包装,因此环保性能较好,成型过程中的操作简单方便。并且黏胶层可以预先批量制作在自粘式快速成型环保盒子的原料上的,并盖上不粘层,操作过程中,撕去不粘层,即可实现固定操作,提高了操作上的便利性。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型实施例1自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0017] 图2是本实用新型实施例1自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型实施例2自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0019] 图4是本实用新型实施例2自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0020] 图5是本实用新型实施例3自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0021] 图6是本实用新型实施例3自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0022] 图7是本实用新型实施例4自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0023] 图8是本实用新型实施例4自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0024] 图9是本实用新型实施例5自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0025] 图10是本实用新型实施例5自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0026] 图11是本实用新型实施例6自粘式快速成型环保盒子展开状态的结构示意图。

[0027] 图12是本实用新型实施例6自粘式快速成型环保盒子成型过程中的结构示意图。

[0028] 图13是本实用新型实施例6自粘式快速成型环保盒子成型后局部剖视结构示意图。

图。

具体实施方式

[0029] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0030] 实施例1

[0031] 参见图1-图2,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板3的端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0032] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第一主体面板3的左边沿和第一主体面板3的右边沿。

[0033] 实施例2

[0034] 参见图3-图4,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板3的端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0035] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第一主体面板3的左边沿和第二主体面板4的右边沿。

[0036] 实施例3

[0037] 参见图5-图6,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开

成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板3的端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0038] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第一主体面板3的左边沿和第三主体面板5的右边沿。

[0039] 实施例4

[0040] 参见图7-图8,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板3的端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0041] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第一主体面板3的左边沿和第四主体面板6的右边沿。

[0042] 实施例5

[0043] 参见图9-图10,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过中,只需要将第一主体面板3的

端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0044] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第二主体面板4的左边沿和第三主体面板5的右边沿。

[0045] 实施例6

[0046] 参见图11-图13,本实施例自粘式快速成型环保盒子,自粘式快速成型环保盒子展开成平面结构时,平面结构包括主体面板、前盖板1、后盖板2,所述主体面板包括从上至下依次一体式连接的第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5以及第四主体面板6,第一主体面板3、第二主体面板4、第三主体面板5、第四主体面板6、前盖板1、后盖板2均呈矩形,所述前盖板1的右边沿一体式固定在主体面板的左边沿,所述后盖板2的左边沿一体式固定在主体面板的右边沿,前盖板1的上边沿、下边沿以及左边沿均延伸有第一连接片71,后盖板2的上边沿、下边沿以及右边沿均延伸有第二连接片72,第一连接片71、第二连接片72上均固定有黏胶层。自粘式快速成型环保盒子折叠成型过程中,只需要将第一主体面板3的端部和第四主体面板6的端部连接后实现主体面板收尾相接,从而形成具有两端开孔的主体结构,前盖板1和后盖板2分别盖在主体结构的两端的开孔上,并通过第一连接片71的黏胶层和第二连接片72的黏胶层黏合在主体结构上,从而实现前盖板1和后盖板2固定在主体结构的两端,完成自粘式快速成型环保盒子的成型。

[0047] 本实施例中,第四主体面板6的下端固定第三连接片73,第三连接片73上均固定有黏胶层。前盖板1的右边沿和后盖板2的左边沿分别固定在第二主体面板4的左边沿和第三主体面板5的右边沿。第二主体面板4的右边沿固定有提手面板8,所述提手面板8包括从上至下依次连接的第一提手面板81、第一连接板82以及第二提手面板83,第一连接板82的左边沿一体式固定在第二主体面板4的右边沿,所述第一提手面板81和第二提手面板83上开设有提手开孔84,第二主体面板4上开设有用于穿入第一提手面板81的第一穿孔85和用于穿入第二提手面板83的第二穿孔86,第二提手面板83的下端固定有用于围绕在第一提手面板81以及第二提手面板83端部的第二连接板87。采用这种结构,可以在成型过程中,将提手面板8折入主体结构内,并将第一提手面板81从第一穿孔85穿出,将第二提手面板83从第二穿孔86穿出,并将第二连接板87穿过提手开孔84后折叠并绕在第一提手面板81和第二提手面板83上。本结构不仅可以在盒体上形成提手结构,方便携带,而且可以形成材料利用率非常高的裁剪排版效果,减少了废料浪费,提高了材料利用率,提高了环保性。第一连接板82的右边沿一体式固定有支撑面板88,采用这种结构,可以提高支撑效果。

[0048] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

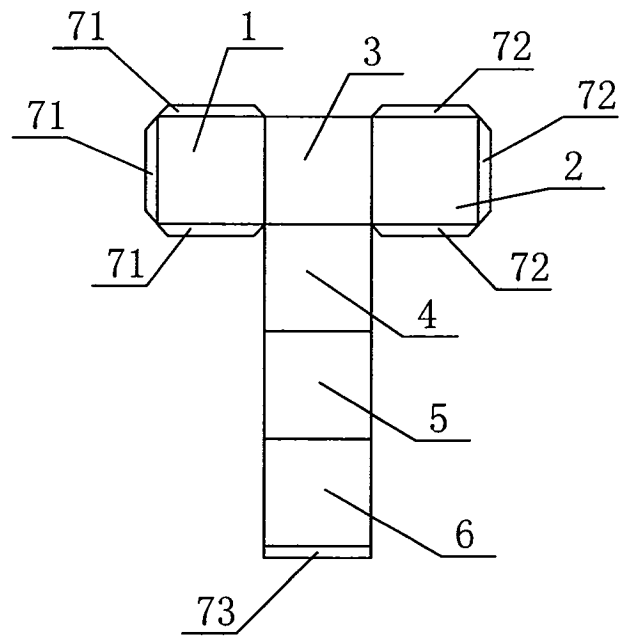


图1

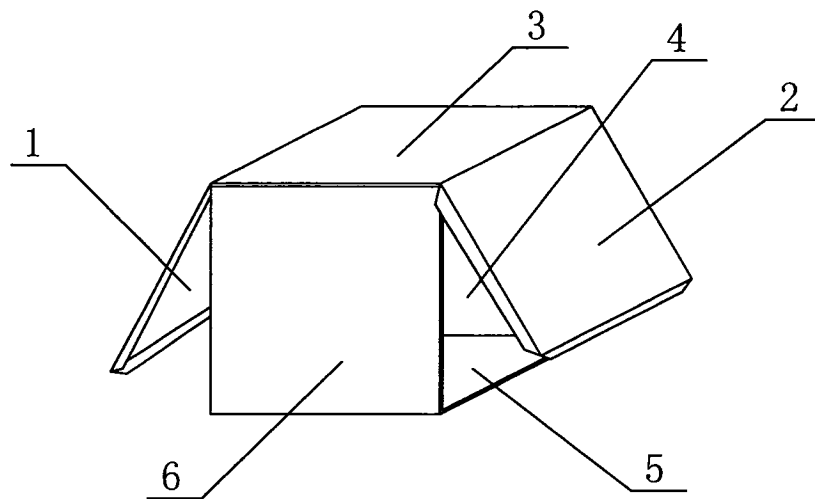


图2

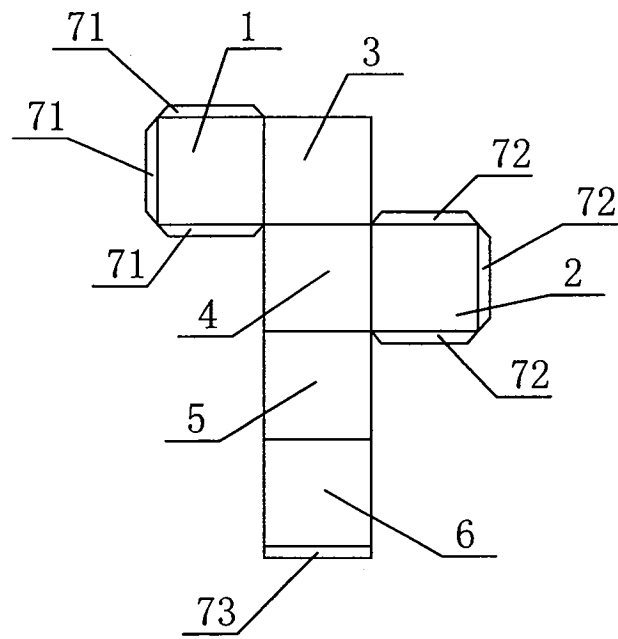


图3

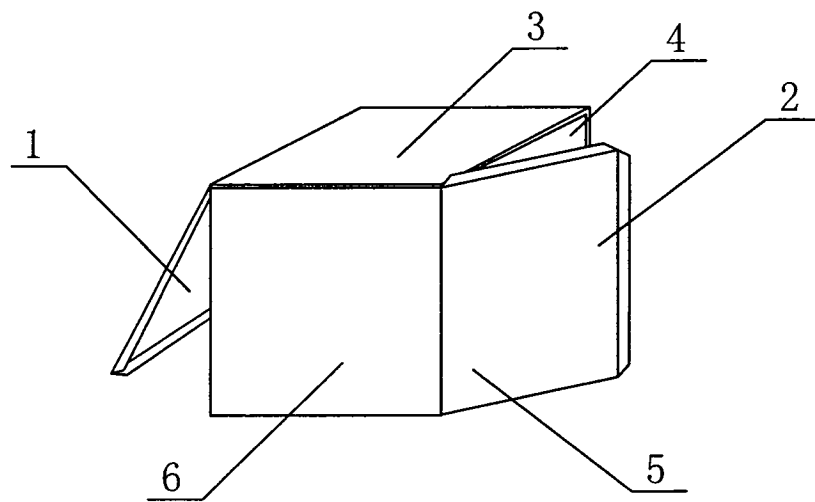


图4

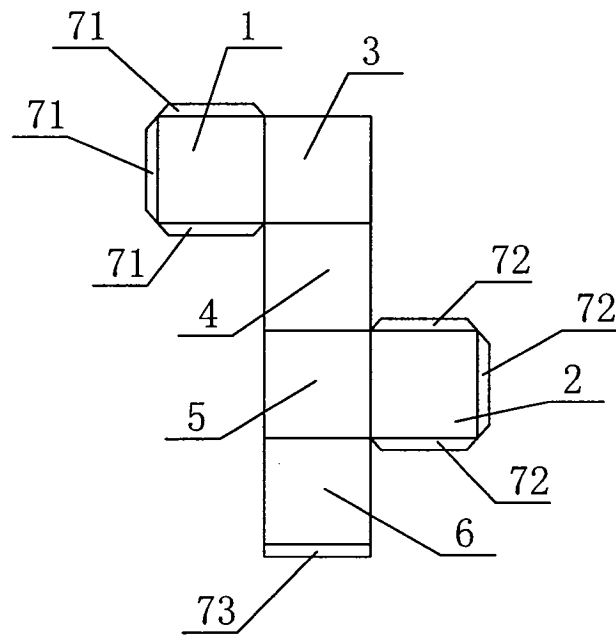


图5

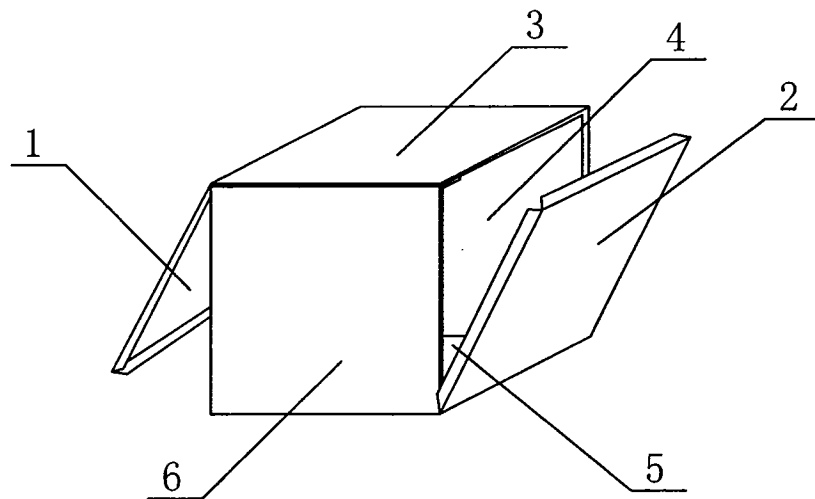


图6

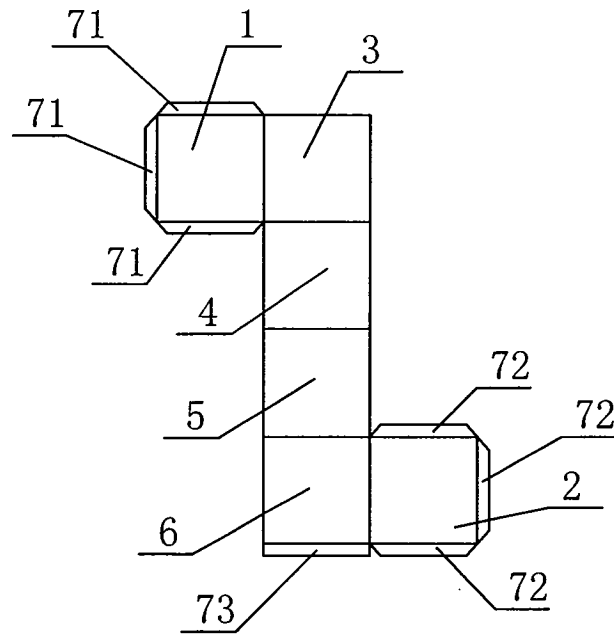


图7

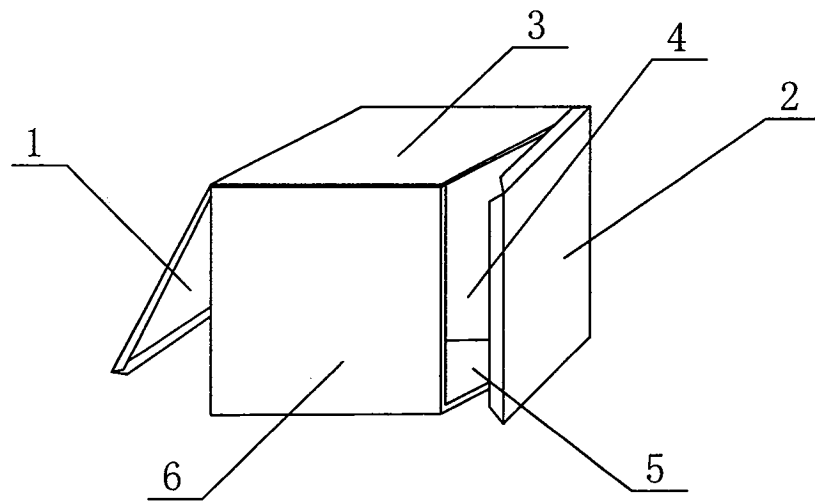


图8

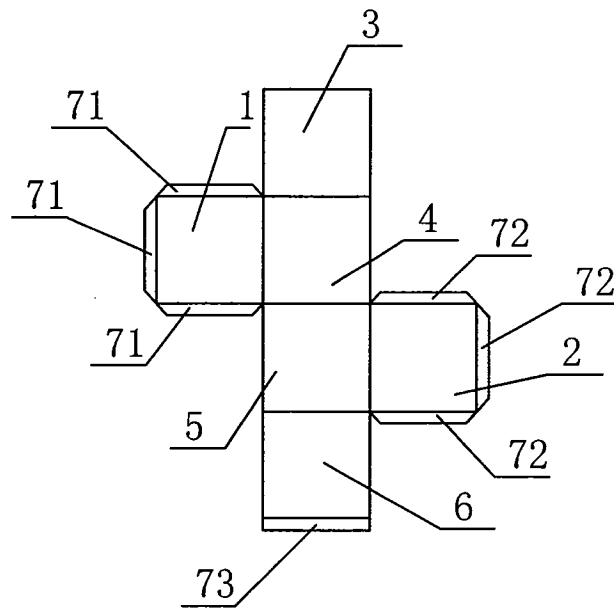


图9

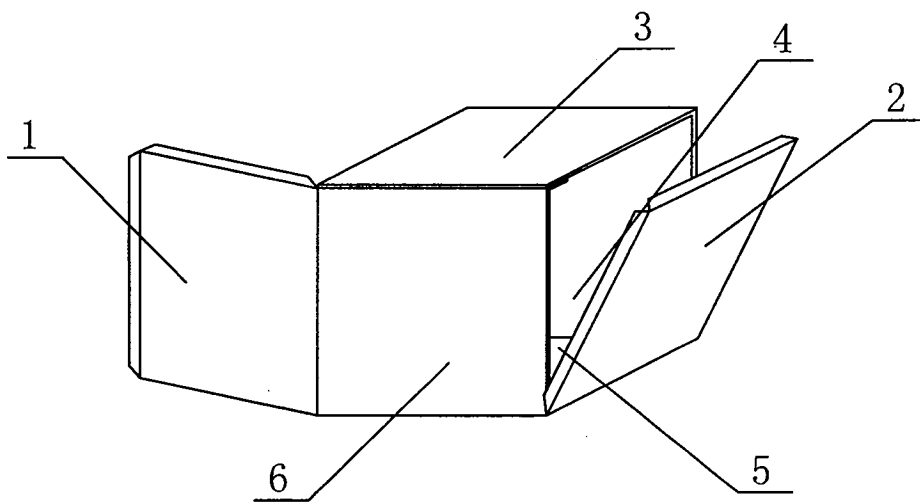


图10

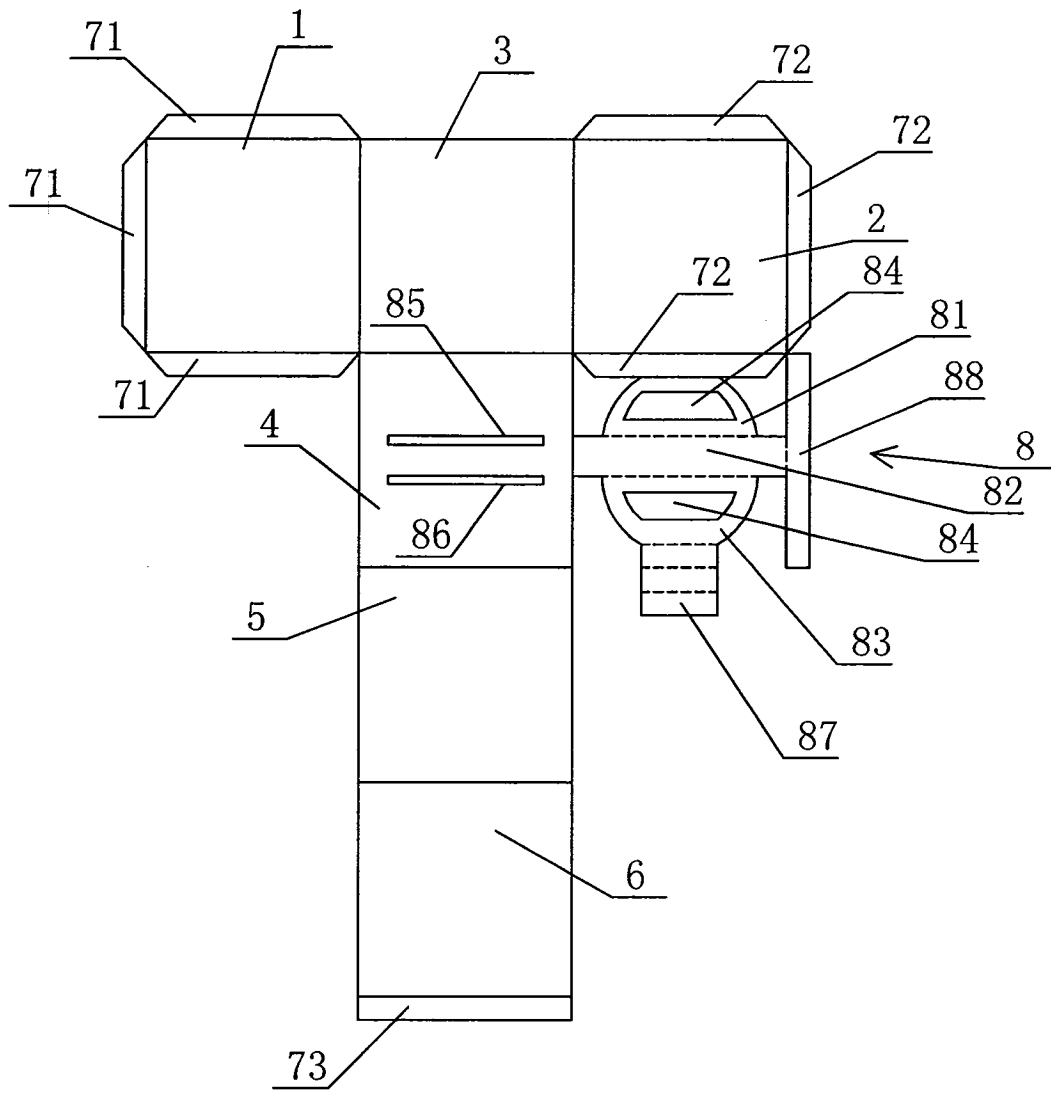


图11

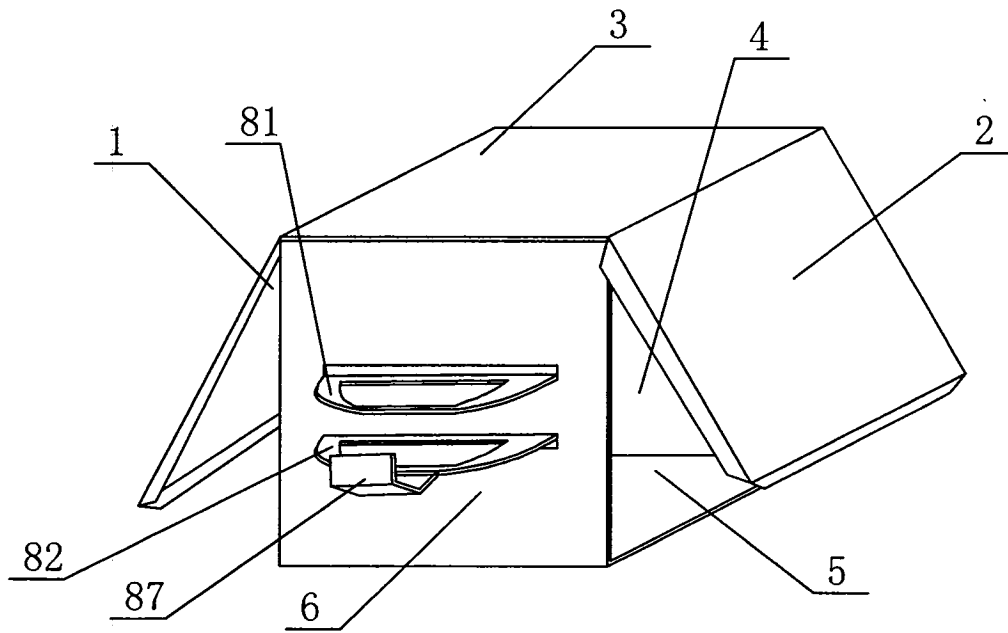


图12

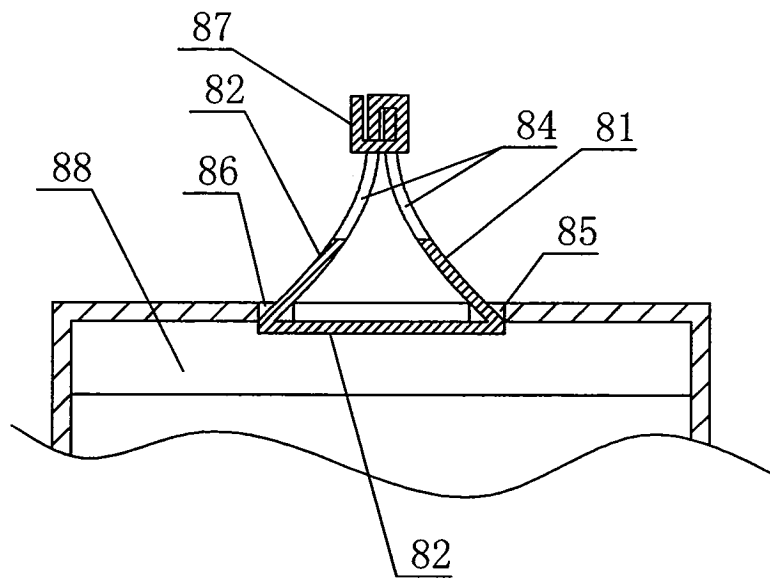


图13