



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207358962 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721424133.7

(22)申请日 2017.10.31

(73)专利权人 山西潞安煤基合成油有限公司

地址 046103 山西省长治市屯留县余吾镇
潞安煤基油公司

专利权人 山西潞安矿业(集团)有限责任公
司

(72)发明人 郭卫东 许海龙 李平 任富强

王彦栋 宋丽静

(74)专利代理机构 太原高欣科创专利代理事务

所(普通合伙) 14109

代理人 冷锦超 吴立

(51)Int.Cl.

B25B 27/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

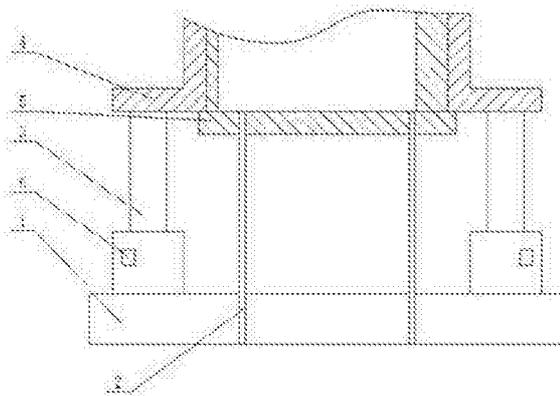
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种气化炉偏心套拆卸工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种气化炉偏心套拆卸工具,属于气化炉检修领域;所要解决的技术问题是提供了一种高效、便捷、经济的气化偏心套拆卸工具;解决该技术问题采用的技术方案为:一种气化炉偏心套拆卸工具,包括受力平台和千斤顶,其特征在于:受力平台和偏心套之间对称设置有四根螺杆,螺杆的一端与偏心套法兰相连,螺杆的另一端穿过受力平台固定在受力平台上,千斤顶设置在受力平台两侧,千斤顶的顶杆正对气化炉炉体吊耳,螺杆与偏心套法兰之间的连接方式为焊接,螺杆与受力平台的连接方式为焊接,千斤顶下方设置有垫板,所述千斤顶上设置有摇杆,通过相对运动原理将偏心套拆卸下来;本实用新型可广泛应用于气化炉检修领域。



1. 一种气化炉偏心套拆卸工具,包括安装在气化炉炉体(4)中的偏心套(5),其特征在于:还包括受力平台(1),受力平台(1)和偏心套(5)之间对称设置有多根螺杆(2),螺杆(2)的一端与偏心套(5)法兰固定,螺杆(2)的另一端固定在受力平台(1)上,千斤顶(3)设置在受力平台(1)两侧,千斤顶(3)的顶杆正对气化炉炉体(4)吊耳。

2. 根据权利要求1所述的一种气化炉偏心套拆卸工具,其特征在于:所述螺杆(2)与偏心套(5)法兰之间的连接方式为焊接,螺杆(2)与受力平台(1)的连接方式为焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种气化炉偏心套拆卸工具,其特征在于:所述的千斤顶上设置有摇杆(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种气化炉偏心套拆卸工具,其特征在于:所述的螺杆(2)数量为4。

一种气化炉偏心套拆卸工具

技术领域

[0001] 本实用新型一种气化炉偏心套拆卸工具,属于气化炉检修工具范围。

背景技术

[0002] 气化炉长时间运行使得偏心套与本体之间镶嵌有很多灰渣,在炉体运行中逐渐结成石块,在需要对气化炉进行拆卸检修时,灰渣和石块阻碍了偏心套的拆卸,增加了检修难度,延长了检修工时,加大了检修成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术存在的不足,提供了一种高效、便捷、经济的气化偏心套拆卸工具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种气化炉偏心套拆卸工具,包括安装在气化炉炉体中的偏心套,还包括受力平台,受力平台和偏心套之间对称设置有多根螺杆,螺杆的一端与偏心套法兰固定,螺杆的另一端固定在受力平台上,千斤顶设置在受力平台两侧,千斤顶的顶杆正对气化炉炉体吊耳。

[0005] 所述螺杆与偏心套法兰之间的连接方式为焊接,螺杆与受力平台的连接方式为焊接。

[0006] 所述的千斤顶上设置有摇杆。

[0007] 所述的螺杆数量为4。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果:

[0009] 1、使用受力平台和千斤顶组合的结构,结构简单,操作方便;

[0010] 2、通过千斤顶使受力平台受力,同时螺杆与偏心套法兰焊接在一起,通过相对运动的方式方便的拆卸偏心套,提高了检修质量,增加了检修效率,降低了检修成本。

[0011] 3、使用本实用新型省时省力,使用寿命长,钢板、螺纹杆容易更换。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中1为受力平台、2为螺杆、3为千斤顶、4为气化炉炉体、5为偏心套、6为摇杆。

具体实施方式

[0015] 如图1所示,本实用新型一种气化炉偏心套拆卸工具,包括安装在气化炉炉体4中的偏心套5,还包括受力平台1,受力平台1和偏心套5之间对称设置有多根螺杆2,螺杆2的一端与偏心套5法兰固定,螺杆2的另一端固定在受力平台1上,千斤顶3设置在受力平台1两侧,千斤顶3的顶杆正对气化炉炉体4吊耳,螺杆2与偏心套5法兰之间的连接方式为焊接,螺杆2与受力平台1的连接方式为焊接,千斤顶上设置有摇杆6,螺杆2数量为4。

[0016] 在使用本实用新型时,将螺杆2焊接在需要拆卸的偏心套5的法兰盘上,将千斤顶3置于受力平台1上,由于千斤顶3顶杆正对气化炉炉体4吊耳,通过操作摇杆6提升千斤顶3,利用相对运动的原理,顶起气化炉炉体4,同时偏心套5随千斤顶3的提升而向下移动,脱离止口,实现拆卸。

[0017] 上面结合附图对本实用新型的实施例作了详细说明,但是本实用新型并不限于上述实施例,在本领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

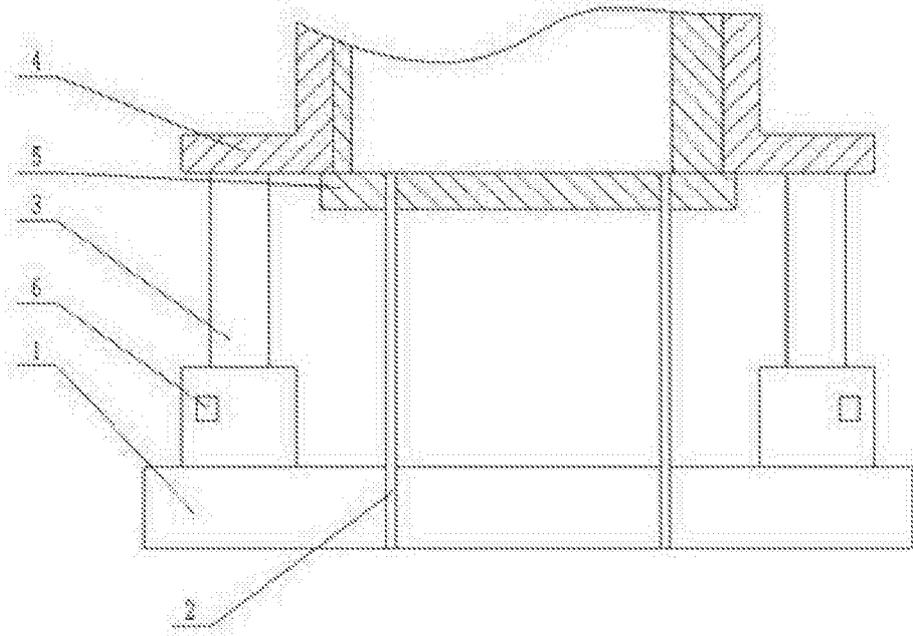


图1