



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203863140 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420283468. 1

(22) 申请日 2014. 05. 30

(73) 专利权人 泗阳德福来五金制品有限公司
地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县卢集镇全民创业园

(72) 发明人 李锦

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B23D 59/00 (2006. 01)

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

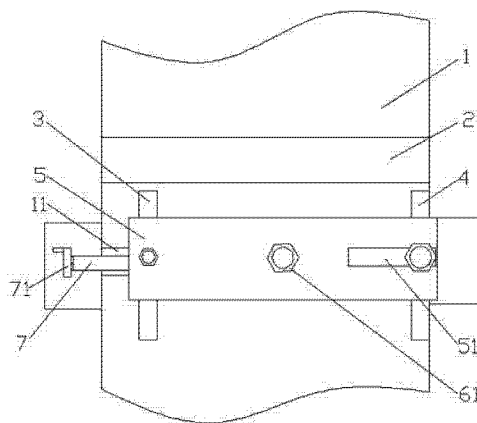
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

锯床定位工装

(57) 摘要

本实用新型公开了锯床定位工装,包括工作台面、位于工作台面上方的切割锯,所述工作台面宽度方向的两侧设有第一、第二侧挡板,顶板一侧固连在第一侧挡板的上端面,另一侧活动连接在第二侧挡板的上端面,压板通过调节螺栓连接在顶板下方,所述第一侧挡板通过连接件套接在丝杆上,所述丝杆位于工作台面的下方,所述工作台上设有供所述连接件穿过的间隙。本实用新型能够一侧加工多件管材,定位可靠,提高日常的生产效率。



1. 锯床定位工装,包括工作台面(1)、位于工作台面(1)上方的切割锯(2),其特征在于:所述工作台面(1)宽度方向的两侧设有第一、第二侧挡板(3、4),顶板(5)一侧固连在第一侧挡板(3)的上端面,另一侧活动连接在第二侧挡板(4)的上端面,压板(6)通过调节螺栓(61)连接在顶板(5)的下方,所述第一侧挡板(3)通过连接件套接在丝杆(7)上,所述丝杆(7)位于工作台面(1)的下方,所述工作台面(1)上设有供所述连接件穿过和移动的间隙(11)。
2. 如权利要求1所述的锯床定位工装,其特征在于:所述顶板(5)的一侧设有条形限位通孔(51),螺栓的螺杆穿过所述限位通孔(51)与第二侧挡板(4)上端面连接。
3. 如权利要求1或2所述的锯床定位工装,其特征在于:所述第一、第二侧挡板(3、4)与所述切割锯(2)相邻。
4. 如权利要求1所述的锯床定位工装,其特征在于:所述丝杆(7)的端部设有手把(71)。
5. 如权利要求1所述的锯床定位工装,其特征在于:所述间隙(11)沿工作台面(1)的宽度方向开设且长度至少占工作台面(1)总宽度的五分之四。

锯床定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属精加工领域，具体涉及一种锯床定位工装。

背景技术

[0002] 下游厂家采购的金属管长度较长，加工前需要根据加工要求对金属管进行初步切割，切割操作是在锯床上进行的，现有手工卧式锯床上的定位装置功能较为单一，将一根管材放置在工作台面上定位，然后切割锯下行切割，一次只能切割一根管材，而厂家批量生产的产品需要切割大量长度一致的管材，现有的定位方式限制了生产能力，效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型公开了一种锯床定位工装，能够同时定位多根管材，定位方式可靠，提高生产效率。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 锯床定位工装，包括工作台面、位于工作台面上方的切割锯，所述工作台面宽度方向的两侧设有第一、第二侧挡板，顶板一侧固连在第一侧挡板的上端面，另一侧活动连接在第二侧挡板的上端面，压板通过调节螺栓连接在顶板下方，所述第一侧挡板通过连接件套接在丝杆上，所述丝杆位于工作台面的下方，所述工作台面上设有供所述连接件穿过和移动的间隙。

[0006] 本实用新型进一步的改进方案是，所述顶板的一侧设有条形限位通孔，螺栓的螺杆穿过所述限位通孔与第二侧挡板上端面连接。

[0007] 本实用新型更进一步的改进方案是，所述第一、第二侧挡板与所述切割锯相邻。

[0008] 本实用新型更进一步的改进方案是，所述丝杆的端部设有手把，所述工作台面上的间隙为贯穿宽度方向的长条形间隙。

[0009] 本实用新型更进一步的改进方案是，所述间隙沿工作台面的宽度方向开设且长度至少占工作台面总宽度的五分之四。

[0010] 本实用新型和现有技术相比具有以下优点：

[0011] 本实用新型的结构简单、使用灵活，使用时将多根管材并列排在第一、第二侧挡板之间，转动丝杆使第一侧挡板向第二侧挡板靠拢水平方向上定位管材，然后调节顶板上的调节螺母使压板下压，竖直方向上定位管材，这样便可进行后续的切割操作。本实用新型能够一侧加工多件管材，定位可靠，提高日常的生产效率。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型俯视示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型正视示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1、2 所示的锯床定位工装,包括工作台面 1、位于工作台面 1 上方的切割锯 2,工作台面 1 宽度方向的两侧设有第一、第二侧挡板 3、4,顶板 5 一侧固连在第一侧挡板 3 的上端面,另一侧活动连接在第二侧挡板 4 的上端面,本实施例中的活动连接是:顶板 5 的一侧设有条形限位通孔 51,螺栓的螺杆穿过限位通孔 51 与第二侧挡板 4 上端面连接;压板 6 通过调节螺栓 61 连接在顶板 5 的下方,第一侧挡板 3 通过连接件套接在丝杆 7 上,丝杆 7 位于工作台面 1 的下方,工作台面 1 上设有供连接件穿过和移动的间隙 11,方便工作人员调节丝杆,间隙 11 沿工作台面 1 的宽度方向开设且长度至少占工作台面 1 总宽度的五分之四,能够满足第一侧挡板 3 的行程。

[0015] 本实施例中,丝杆 7 的端部设有手把 71,方便工作人员抓握调解第一、第二侧挡板 3、4 与切割锯 2 相邻设置且位于切割锯 2 的上游。

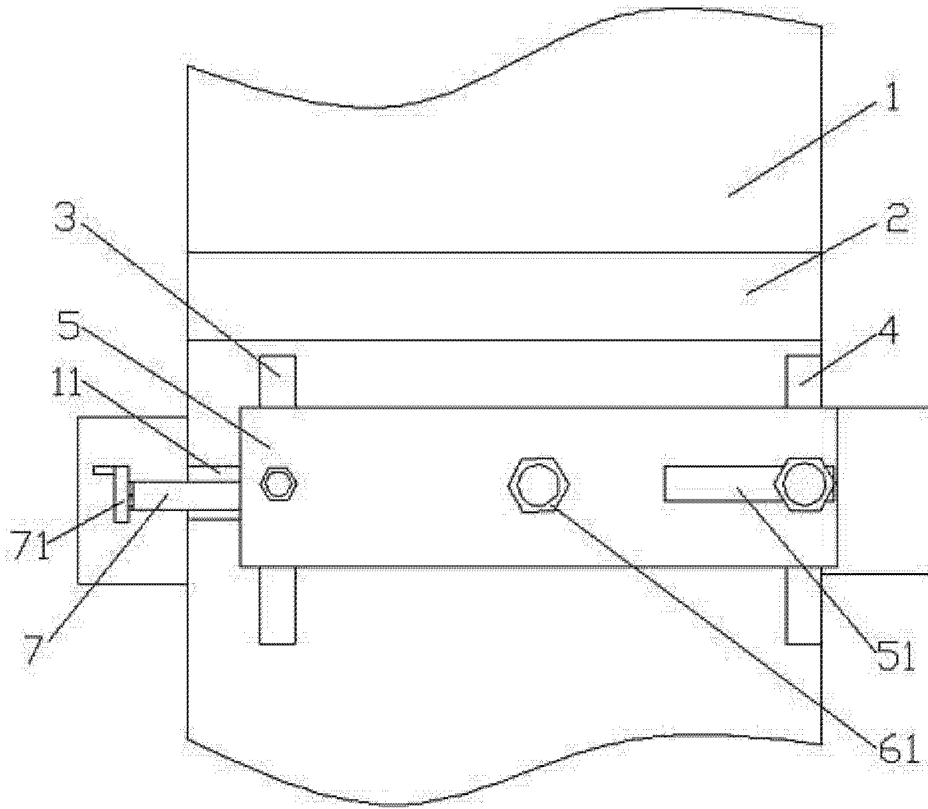


图 1

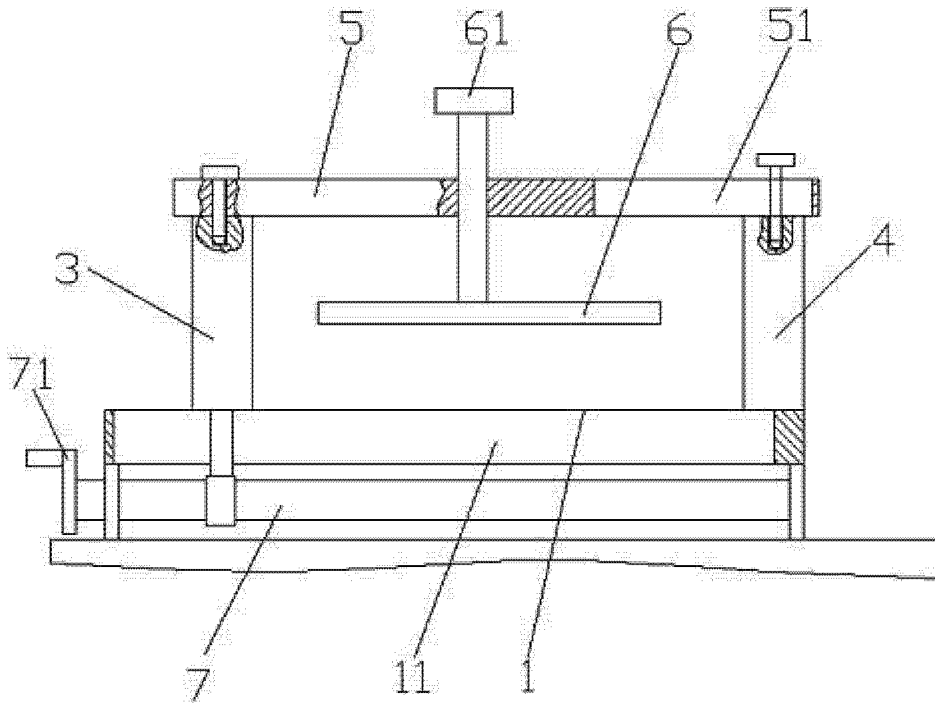


图 2