发明名称

一种汽车玻璃原片的清洗工艺

摘要

本发明提供一种汽车玻璃原片的清洗工艺，其包括步骤：对待洗玻璃原片通过喷水管喷水浸润；回收并过滤用于浸润玻璃原片后的污水；清洗浸润后的玻璃原片。本发明实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺具有玻璃原片清洗效果好和清洗效率高且清洗出的玻璃原片的清洁度高的优点。
1. 一种汽车玻璃原片的清洗工艺，其特征在于，包括步骤：
   对待洗玻璃原片通过喷水管喷水浸润；
   回收并过滤用于浸润玻璃原片后的污水；
   清洗浸润后的玻璃原片。

2. 根据权利要求1所述的汽车玻璃原片的清洗工艺，其特征在于，所述回收过滤污水的步骤与浸润待洗玻璃原片的步骤以及清洗浸润后的玻璃原片的步骤同时进行。

3. 根据权利要求1所述的汽车玻璃原片的清洗工艺，其特征在于，所述回收污水的步骤还包括：
   加热回收并过滤好的污水至45至60摄氏度并将加热后的水用于浸润待洗玻璃原片的步骤以及清洗浸润后的玻璃原片的步骤中的用水。

4. 根据权利要求1所述的汽车玻璃原片的清洗工艺，其特征在于，所述对待洗玻璃原片通过喷水管喷水浸润的步骤中，所述玻璃原片通过传输辊传输运动，所述喷水管的喷水角度与玻璃原片运动前进方向的反方向呈30度角。

5. 根据权利要求4所述的汽车玻璃原片的清洗工艺，其特征在于，所述喷水管喷出的水压保持在6至8bar。
一种汽车玻璃原片的清洗工艺

技术领域
[0001] 本发明涉及玻璃原片清洗领域，特别是一种汽车玻璃原片的清洗工艺。

背景技术
[0002] 目前汽车玻璃原片直接用普通自来水清洗，玻璃原片上的隔离粉、隔离纸、防雾粉等隔离物的印迹不易被清洁掉，留在玻璃表面，影响玻璃的外观质量和玻璃的粘结性问题。同时玻璃表面有水迹，特别不利于夹层汽车玻璃的生产。
[0003] 现有的汽车玻璃原片的清洗工艺直接对待清洁的玻璃原片进行冲洗洗涤的设计清洗效果差，生产出来的汽车玻璃原片清洁度不高。
[0004] 因此如何设计出一种清洗度高的汽车玻璃原片的清洗工艺是业界亟需解决的问题。

发明内容
[0005] 为了解决上述现有的技术问题，本发明提供一种汽车玻璃原片的清洗工艺，本发明提供一种汽车玻璃原片的清洗工艺，在清洗前对玻璃原片进行浸润使得清洗出的汽车玻璃原片清洁度高。
[0006] 本发明提供一种汽车玻璃原片的清洗工艺，包括步骤；对待清洁玻璃原片通过喷水管喷水浸润；回收并过滤用于浸润玻璃原片后的污水；清洗浸润后的玻璃原片。
[0007] 优选地，所述回收过滤污水的步骤与浸润待洗玻璃原片的步骤以及清洗浸润后的玻璃原片的步骤同时进行。
[0008] 优选地，所述后续洗步骤包括，加热回收并过滤好的污水至45至60摄氏度并将加热后的水用于浸洗待洗玻璃原片的步骤以及清洗浸润后的玻璃原片的步骤中的用水。
[0009] 优选地，所述对待清洁玻璃原片通过喷水管喷水浸润的步骤中，所述玻璃原片通过传输带传输运动，所述喷水管的喷水角度与玻璃原片运动前进方向的反方向呈30度角。
[0010] 优选地，所述喷水管喷出的水压保持在6至8bar。
[0011] 相较于现有技术，本发明实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺中通过对待清洁玻璃原片通过喷水管喷水浸润，然后清洗浸润后的玻璃原片，而浸润和清洗过程中的污水都可以通过过滤再重新进入清洗环节，提高了玻璃原片的清洗效果和效率且节约用水。
[0012] 本发明实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺具有玻璃原片清洗效果好和清洗效率高且清洗出的玻璃原片的清洁度高的优点。

附图说明
[0013] 图1为本发明一优选实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺的方框示意图；
[0014] 图2为用于本发明一优选实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺的设备结构示意图。

具体实施方式
[0015] 下面结合附图说明及具体实施方式对本发明进一步说明。

[0016] 请参阅图1和图2，图1为本发明优选实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺的方框示意图，图2 为用于本发明优选实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺的设备结构示意图。

[0017] 本发明实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺包括：

[0018] S1：对待洗玻璃原片通过喷水管喷水浸润；

[0019] S2：回收并过滤用于浸润玻璃原片后的污水；

[0020] S3：清洗浸润后的玻璃原片。

[0021] 进一步的，所述步骤 S2 在步骤 S1 和 S3 中均进行。

[0022] 进一步的，所述步骤 S2 还包括：

[0023] 加热回收并过滤好的污水至 45 至 60 摄氏度并将加热后的水用于浸润待洗玻璃原片的步骤以及清洗浸润后的玻璃原片的步骤中的用水。

[0024] 具体地，再请参阅图1和图2，步骤 S1 中对玻璃原片的浸润湿清洗主 要由上下两组喷水管 10 和传输辊 8 组成。喷水管 10 的喷水角度与玻璃运动的反方向成 30°，图中箭头方向为玻璃原片的前进方向。喷水管的喷水压力在 6 至 8bar，玻璃原片经过浸润阶段时可以把玻璃原片的隔离物先冲洗去除掉一大部分，同时通过水洗浸润，降低了玻璃原片上粘结物的粘结力，利于后面步骤的清洗。在浸润段下面设置有 304 不锈钢材质的接水盘，通过水槽把喷后的水引至清洗机旁边的过滤器 11，把杂质过滤出来。过滤后的水经过加热系统 13 把水加热至 45-60 摄氏度，通过泵 15 把水重新注入到喷水管 10 中喷出来，一定温度的热水对清洗玻璃原片的效果更加。经过浸润后玻璃原片再进行 4 段毛刷 6 的清洗，毛刷 6 也由上下各组成 1 对，共 4 对。毛刷 6 的直径为 0.3-0.5mm，硬度在 60-70 邵氏度，毛刷 6 转动时不会划伤玻璃原片表面。在每对毛刷 6 上各有一对喷水管 10 进行喷水。同样在 4 段毛刷 6 清洗段下设置 304 不锈钢材质的接水盘，通过水槽把喷后的水引到清洗机旁边的过滤器 11 将杂质过滤去除，过滤后的水经过加热系统 13 把水加热到 45-60°，通过泵 15 把水重新注入到喷水管 10 中喷出，这样可以节约用水同时提髙清洁度。最后通过风刀把玻璃原片表面的水吹干。

[0027] 相较于现有技术，本发明实施例的汽车玻璃原片的清洗工艺中通过对待洗玻璃原片通过喷水管喷水浸润，然后清洗浸润后的玻璃原片，而浸润和清洗过程中的污水都可以通过过滤进重新进入清洗环节，提高了玻璃原片的清洗效果和效率，且节约用水。

[0028] 以上内容是结合具体优选实施例对本发明所作的进一步详细说明。对于本发明所属技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明构思的前提下，还可以做出若干简单推演或替换，都应当视为属于本发明的保护范围。
图 1

[S1] 对待洗玻璃原片通过喷水管
喷水浸润
[S3] 回收并过滤用于浸润玻璃原
片后的污水
[S5] 清洗浸润后的玻璃原片
图 2