(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222371203 U
(45)授权公告日 2025.01.21

(21)申请号 202420820157.8

(22)申请日 2024.04.18

(73)专利权人 江苏博扬家具有限公司
地址 223900 江苏省宿迁市泗洪县金锁镇工业园区曹梅路南侧35号

(72)发明人 李玉民

(74)专利代理机构 合肥左心专利代理事务所(普通合伙) 34152
专利代理师 崔绪伸

(51)Int.Cl.
B24B 21/00(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/16(2006.01)
B24B 21/18(2006.01)

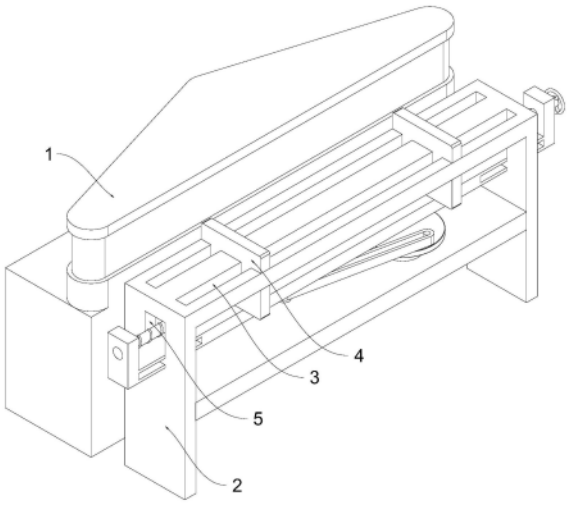
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种家具制作板材去毛刺设备

(57)摘要

本实用新型涉及去毛刺技术领域,且公开了一种家具制作板材去毛刺设备,包括打磨单元和固定台,所述固定台上设置有夹板,所述夹板下方设置有支架,所述支架上转动套接有双向螺杆,所述支架的底侧安装有定位栓。通过设计,在支架的底部安装有定位栓,且定位栓上转动套接有连杆,在支架的下方还设置有固定板,固定板上固定安装有电机,电机的上部输出端驱动连接有转盘,且在转盘上安装有固定轴,固定轴位于转盘的边侧,且固定轴与连杆的另一端进行转动套接,因此当电机驱动转盘进行转动时,通过固定轴、连杆以及定位栓带动支架在通槽内做往复运动,从而对固定的板材进行往复移动,从而方便对板材进行打磨,提高了打磨的工作效率。



CN 222371203 U

1.一种家具制作板材去毛刺设备,包括打磨单元(1)和固定台(2),所述打磨单元(1)设置在固定台(2)的一侧,其特征在于:所述固定台(2)上设置有夹板(4),所述夹板(4)下方设置有支架(7),所述支架(7)上转动套接有双向螺杆(10),所述支架(7)的底侧安装有定位栓(9),所述支架(7)的下方设置有固定板(11),所述固定板(11)上安装有电机(12),所述电机(12)的上侧驱动连接有转盘(13),所述转盘(13)的上侧安装有固定轴(14),所述固定轴(14)上连接有连杆(15)。

2.根据权利要求1所述的一种家具制作板材去毛刺设备,其特征在于:所述连杆(15)的一端与固定轴(14)转动套接,所述连杆(15)的另一端与定位栓(9)转动套接。

3.根据权利要求1所述的一种家具制作板材去毛刺设备,其特征在于:所述固定台(2)的上侧开设有滑槽(3),所述夹板(4)与滑槽(3)滑动卡接,所述夹板(4)的底部与双向螺杆(10)螺纹套接。

4.根据权利要求1所述的一种家具制作板材去毛刺设备,其特征在于:所述固定台(2)的两侧开设有通槽(5),所述通槽(5)内安装有限位块(6),所述支架(7)的两端开设有限位槽(8)。

5.根据权利要求4所述的一种家具制作板材去毛刺设备,其特征在于:所述支架(7)与通槽(5)滑动套接,所述支架(7)通过限位槽(8)与限位块(6)滑动卡接。

一种家具制作板材去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及去毛刺技术领域,具体为一种家具制作板材去毛刺设备。

背景技术

[0002] 家具板材在做成家具成品之前,需要根据限定的规格进行切割,做成标准大小的家具板材,再进行组装拼接,在切割后不可避免地板材的边侧会带有许多毛刺,进而需要对毛刺进行处理。

[0003] 现有的去毛刺装置,多为在机架上安装磨砂纸或者砂带,磨砂纸或者砂带通过驱动装置驱动,人工按住板材与磨砂纸或砂带接触,进而对板材进行去毛刺处理,这种毛刺打磨的过程费时费力,工作效率低。因此,本领域技术人员提供了一种家具制作板材去毛刺设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种家具制作板材去毛刺设备,以解决现有板材进行去毛刺处理时打磨的过程费时费力,工作效率低的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种家具制作板材去毛刺设备,包括打磨单元和固定台,所述打磨单元设置在固定台的一侧,所述固定台上设置有夹板,所述夹板下方设置有支架,所述支架上转动套接有双向螺杆,所述支架的底侧安装有定位栓,所述支架的下方设置有固定板,所述固定板上安装有电机,所述电机的上侧驱动连接有转盘,所述转盘的上侧安装有固定轴,所述固定轴上连接有连杆。

[0008] 优选的,所述连杆的一端与固定轴转动套接,所述连杆的另一端与定位栓转动套接,当电机驱动转盘进行转动时,通过固定轴、连杆以及定位栓带动支架在通槽内做往复运动,从而对固定的板材进行往复移动。

[0009] 优选的,所述固定台的上侧开设有滑槽,所述夹板与滑槽滑动卡接,所述夹板的底部与双向螺杆螺纹套接,转动双向螺杆可对夹板的间距进行调整,从而可对不同规格的板材进行夹持固定。

[0010] 优选的,所述固定台的两侧开设有通槽,所述通槽内安装有限位块,所述支架的两端开设有限位槽,所述支架与通槽滑动套接,所述支架通过限位槽与限位块滑动卡接。

[0011] (三)有益效果

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种家具制作板材去毛刺设备,具备以下有益效果:

[0013] 通过设计,在支架的底部安装有定位栓,且定位栓上转动套接有连杆,在支架的下方还设置有固定板,固定板上固定安装有电机,电机的上部输出端驱动连接有转盘,且在转盘上安装有固定轴,固定轴位于转盘的边侧,且固定轴与连杆的另一端进行转动套接,因此

当电机驱动转盘进行转动时,通过固定轴、连杆以及定位栓带动支架在通槽内做往复运动,从而对固定的板材进行往复移动,从而方便对板材进行打磨,提高了打磨的工作效率。

附图说明

[0014] 图1是本申请实施例提供的一种家具制作板材去毛刺设备的立体结构示意图。

[0015] 图2是本申请实施例提供的一种家具制作板材去毛刺设备中固定台的结构示意图。

[0016] 图3是本申请实施例提供的一种家具制作板材去毛刺设备中支架的结构示意图。

[0017] 图中:1、打磨单元;2、固定台;3、滑槽;4、夹板;5、通槽;6、限位块;7、支架;8、限位槽;9、定位栓;10、双向螺杆;11、固定板;12、电机;13、转盘;14、固定轴;15、连杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供一个技术方案,一种家具制作板材去毛刺设备,请参阅图1、图3,包括打磨单元1和固定台2,所述打磨单元1设置在固定台2的一侧,所述固定台2上设置有夹板4,所述夹板4下方设置有支架7,所述支架7上转动套接有双向螺杆10,所述支架7的底侧安装有定位栓9,所述支架7的下方设置有固定板11,所述固定板11上安装有电机12,所述电机12的上侧驱动连接有转盘13,所述转盘13的上侧安装有固定轴14,所述固定轴14上连接有连杆15;

[0020] 请参阅图2、图3,所述固定台2的两侧开设有通槽5,所述通槽5内安装有限位块6,所述支架7的两端开设有限位槽8,所述支架7与通槽5滑动套接,所述支架7通过限位槽8与限位块6滑动卡接,所述固定台2的上侧开设有滑槽3,所述夹板4与滑槽3滑动卡接,所述夹板4的底部与双向螺杆10螺纹套接,转动双向螺杆10可对夹板4的间距进行调整,从而可对不同规格的板材进行夹持固定,所述固定台2的上侧开设有滑槽3,所述夹板4与滑槽3滑动卡接,所述夹板4的底部与双向螺杆10螺纹套接,转动双向螺杆10可对夹板4的间距进行调整,从而可对不同规格的板材进行夹持固定。

[0021] 本实用内的板材去毛刺设备由打磨单元1以及固定台2组成,其中打磨单元1用于对固定后的板材进行打磨;

[0022] 在固定台2上侧开设有滑槽3,滑槽3内滑动卡接有夹板4,在固定台2的两侧开设有带有限位块6的通槽5,支架7在与通槽5套接的同时,支架7上的限位槽8与限位块6滑动卡接,在支架7上转动套接有双向螺杆10,由于双向螺杆10与夹板4螺纹连接,转动双向螺杆10可对夹板4的间距进行调整,从而可对不同规格的板材进行夹持固定;

[0023] 在支架7的底部安装有定位栓9,且定位栓9上转动套接有连杆15,在支架7的下方还设置有固定板11,固定板11上固定安装有电机12,电机12的上部输出端驱动连接有转盘13,且在转盘13上安装有固定轴14,固定轴14位于转盘13的边侧,且固定轴14与连杆15的另一端进行转动套接,因此当电机12驱动转盘13进行转动时,通过固定轴14、连杆15以及定位

栓9带动支架7在通槽5内做往复运动,从而对固定的板材进行往复移动,从而方便对板材进行打磨,提高了打磨的工作效率。

[0024] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0025] 在本文中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

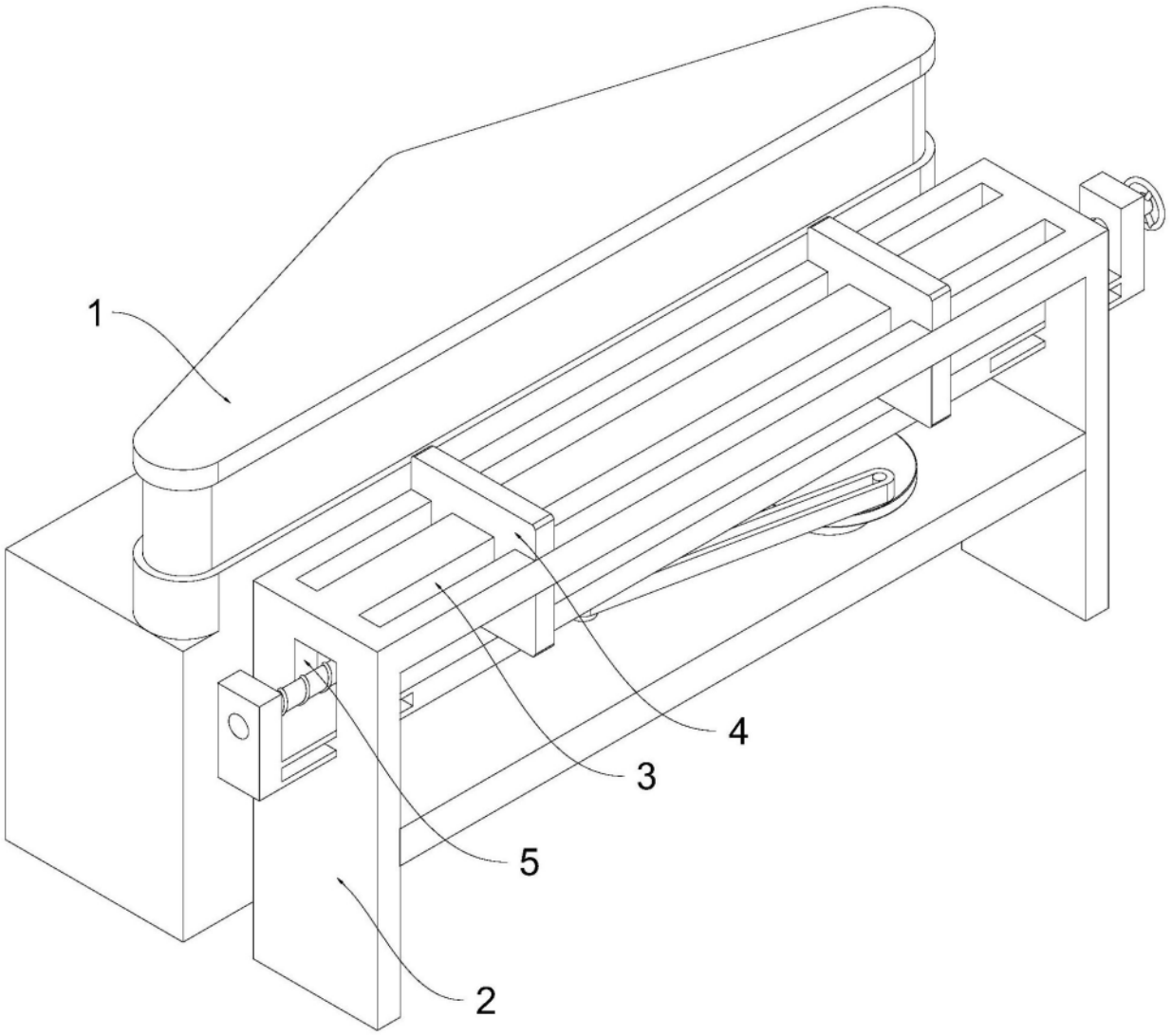


图1

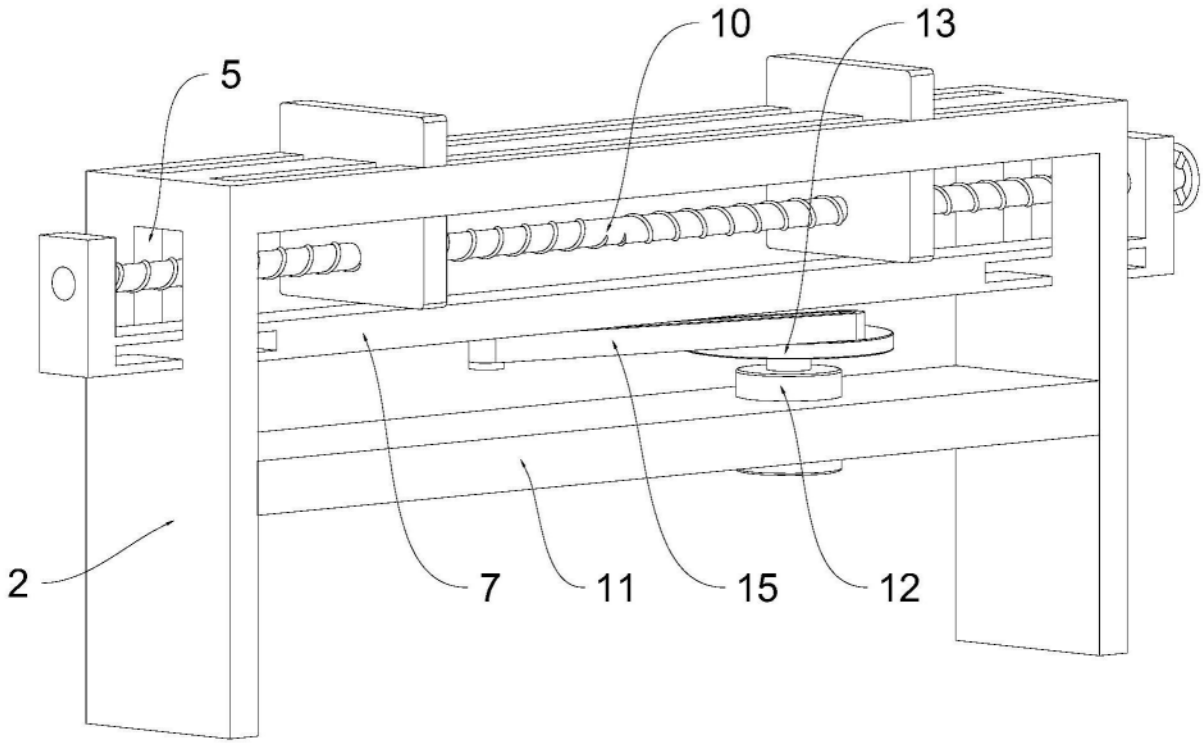


图2

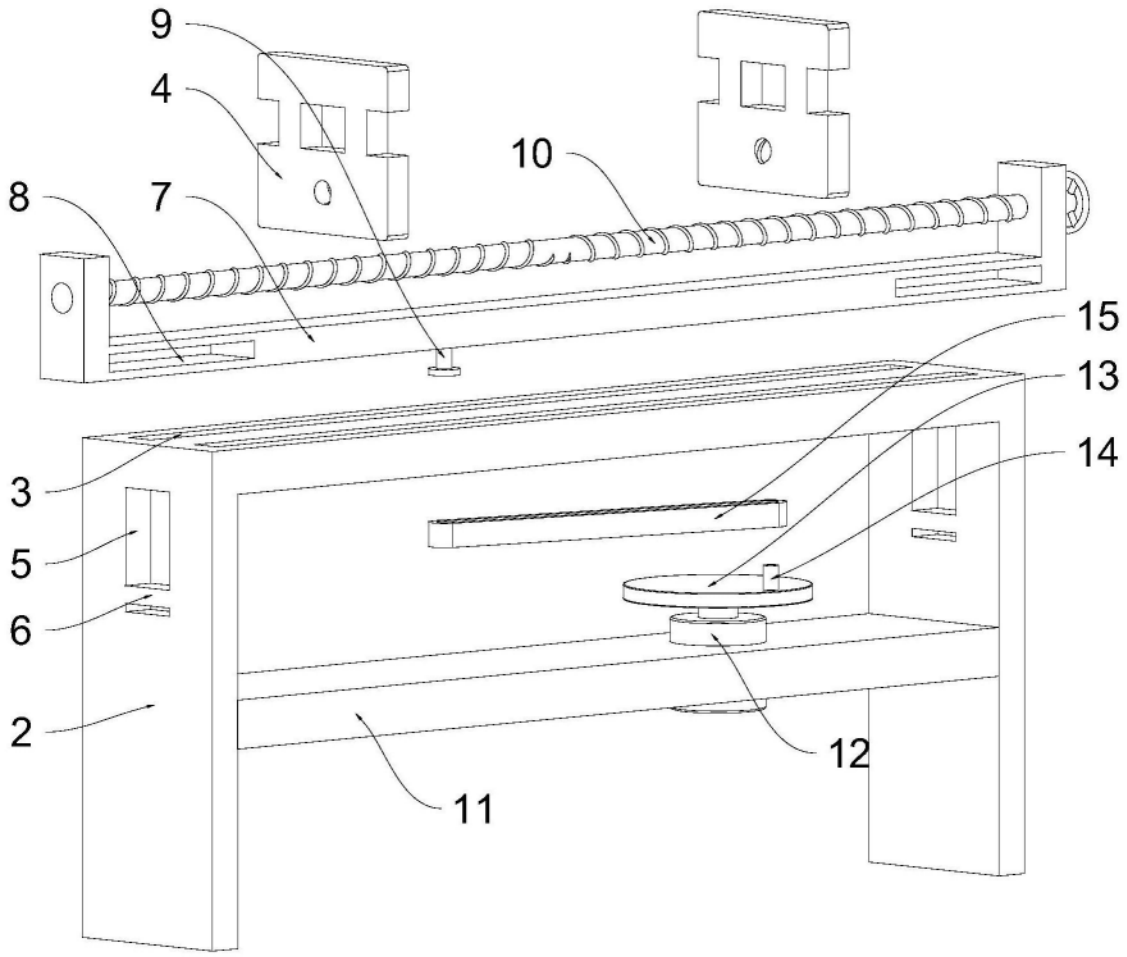


图3