

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第1区分

【発行日】平成23年8月25日(2011.8.25)

【公開番号】特開2010-17629(P2010-17629A)

【公開日】平成22年1月28日(2010.1.28)

【年通号数】公開・登録公報2010-004

【出願番号】特願2008-179086(P2008-179086)

【国際特許分類】

B 05 C 11/10 (2006.01)

B 05 C 5/00 (2006.01)

B 05 D 1/26 (2006.01)

B 05 D 3/12 (2006.01)

【F I】

B 05 C 11/10

B 05 C 5/00 101

B 05 D 1/26 Z

B 05 D 3/12 Z

【手続補正書】

【提出日】平成23年7月11日(2011.7.11)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

塗布対象物にペーストを吐出して塗布する塗布動作及び塗布性能を維持するための維持動作をそれぞれ行う複数の塗布ヘッドと、

前記複数の塗布ヘッドの前記塗布動作及び前記維持動作を制御する制御部と、を備え、前記制御部は、

前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記塗布動作を実行させ、

前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させるとき、前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行非対象の塗布ヘッドに対しても前記維持動作を実行させることを特徴とするペースト塗布装置。

【請求項2】

前記維持動作は、捨て打ち用の塗布対象物に前記ペーストを吐出して塗布する捨て打ち動作であることを特徴とする請求項1記載のペースト塗布装置。

【請求項3】

前記維持動作は、前記ペーストを受け取る受け部材に向けて前記ペーストを吐出する捨て吐出動作であることを特徴とする請求項1記載のペースト塗布装置。

【請求項4】

前記塗布ヘッドを清掃する清掃部材を更に有し、

前記維持動作は、前記清掃部材への移動であることを特徴とする請求項1記載のペースト塗布装置。

【請求項5】

前記維持動作は、前記ペーストを引き込むサックバック動作であることを特徴とする請求項1記載のペースト塗布装置。

**【請求項 6】**

塗布対象物にペーストを吐出して塗布する塗布動作及び塗布性能を維持するための維持動作をそれぞれ行う複数の塗布ヘッド中の塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記塗布動作を実行させる工程と、

前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させる工程と、

前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させるとき、前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行非対象の塗布ヘッドに対しても前記維持動作を実行させる工程と、  
を有することを特徴とするペースト塗布方法。

**【請求項 7】**

前記維持動作は、捨て打ち用の塗布対象物に前記ペーストを吐出して塗布する捨て打ち動作であることを特徴とする請求項 6 記載のペースト塗布方法。

**【請求項 8】**

前記維持動作は、前記ペーストを受け取る受け部材に向けて前記ペーストを吐出する捨  
て吐出動作であることを特徴とする請求項 6 記載のペースト塗布方法。

**【請求項 9】**

前記維持動作は、前記塗布ヘッドを清掃する清掃部材への移動であることを特徴とする  
請求項 6 記載のペースト塗布方法。

**【請求項 10】**

前記維持動作は、前記ペーストを引き込むサックバック動作であることを特徴とする請  
求項 6 記載のペースト塗布方法。

**【手続補正 2】**

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0007】

本発明の実施の形態に係る第 1 の特徴は、ペースト塗布装置において、塗布対象物にペーストを吐出して塗布する塗布動作及び塗布性能を維持するための維持動作をそれぞれ行う複数の塗布ヘッドと、前記複数の塗布ヘッドの前記塗布動作及び前記維持動作を制御する制御部と、を備え、前記制御部は、前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記前記塗布動作を実行させ、前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させるとき、前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行非対象の塗布ヘッドに対しても前記維持動作を実行されることである。

**【手続補正 3】**

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0008】

本発明の実施の形態に係る第 2 の特徴は、ペースト塗布方法において、塗布対象物にペーストを吐出して塗布する塗布動作及び塗布性能を維持するための維持動作をそれぞれ行う複数の塗布ヘッド中の塗布実行対象の塗布ヘッドに対して塗布動作を実行させる工程と、前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させる工程と、前記塗布実行対象の塗布ヘッドに対して前記維持動作を実行させるとき、前記複数の塗布ヘッド中の塗布実行非対象の塗布ヘッドに対しても前記維持動作を実行させる工程とを有することである。